

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 1918 года.

№ 152 (10989)

ПЯТНИЦА, 4 августа 1967 года.

Цена 2 копейки.

ВЫШЕ ТЕМПЫ И КАЧЕСТВО ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Нынешний, юбилейный год орчане по-праву называют годом большого новоселья. В нашем городе запланировано построить более 74 тысяч квадратных метров жилья со всеми удобствами, создать задел с таким расчетом, чтобы в 1968 году темпы ввода жилых домов в эксплуатацию еще более возросли.

Как выполняется намеченное? Чем встречают строители жилья пятидесятилетие Великой Октябрьской социалистической революции?

Недавно Орский городской Совет депутатов трудящихся детально рассмотрел вопрос о ходе выполнения плана жилищного и культурно-бытового строительства и мерах повышения качества строительно-монтажных работ. Было отмечено, что за первое полугодие в Орске введена в эксплуатацию 21 тысяча квадратных метров жилья. Коллективы треста «Жилстрой» и железнодорожного строительного участка № 25 перевыполнили план полугодия по вводу жилья в эксплуатацию.

Вместе с тем депутаты городского Совета указывали, что на ряде новостроек города медленно осваивают отпущенные средства. Так, например, по тресту «Жилстрой» освоение средств по жилищному строительству составило за полугодие менее 93 процентов к плану. Еще ниже этот показатель по отдельным заказчикам. На строительстве жилья для коллектива завода по обработке

цветных металлов освоено за полугодие несколько более 31 процента средств, по Южуралмашзаводу — менее 70 процентов.

Внушает тревогу ход строительства жилья за счет средств жилищно-строительных кооперативов. Трестом «Жилстрой» освоено здесь за полугодие лишь 67 процентов к плану.

Подобное положение порождается рядом причин. Строительно-монтажные организации города не обеспечивают новостройки необходимым количеством рабочих, нужными материальными ресурсами. Это порождает простои бригад и механизмов, оттягивает сроки сдачи жилья в эксплуатацию. Нельзя не сказать здесь и о другом. Часты факты, когда руководители предприятий-заказчиков своевременно не передают строителям необходимую техническую документацию, оборудование и кабельную продукцию. Это относится к никелькомбинату, Южуралмашзаводу и некоторым другим коллективам, которые по ряду объектов находятся в долгу перед строителями жилья. Достаточно сказать, что к 1 июля строители не имели документации почти на 700 тысяч рублей.

В редакцию «Орского рабочего» поступает ряд сигналов со строительных площадок о том, что отдельные предприятия стройиндустрии без должной четкости обеспечивают возводимые объекты изделиями и элементами заводского производства. Коллективы заводов

сборного железобетона №№ 1 и 2, а также работники комбината строительных материалов не выполняют графики поставки деталей для крупнопанельных домов, а также столлярных изделий. В ряде случаев нарушается график выдачи кирпича на кирпичном заводе. Все это серьезно тормозит темпы строительных работ, нарушает четкую технологию возведения жилых домов и культурно-бытовых объектов. К этому необходимо добавить, что отдельные изделия предприятий нашей строительной индустрии имеют невысокое качество.

Всего лишь три месяца отделяют нас от знаменательных дней празднования пятидесятилетия годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Строители, вместе со всеми тружениками индустриального Орска, призваны достойно встретить славный юбилей. Их усилия должны быть направлены на всемерное повышение темпов и качества выполняемых работ, на то, чтобы в юбилейном году было еще больше праздничных новоселий. Для решения этой задачи коллективы наших трестов в стройуправлений имеют все возможности.



Николай Александрович Манаев и Виктор Иванович Локтсов работают гибщиками металла в шестом цехе Южуралмашзавода. Они — передовики производства, постоянно перевыполняют сменные задания.

Фото В. Малышкина.

Точно по графику

Коллектив пункта технического осмотра парка «О» станции Орск готовится достойно встретить Всесоюзный день железнодорожника, 50-летие Великой Октябрьской социалистической революции. В нынешнем году здесь нашли применение десятки ценных новшеств. Это позволило облегчить труд осмотрщиков-ремонтников, экипировщиков.

У нас отремонтировали помещение, где храним уголь, начали использовать электрокар для перевозки запасных частей. Значительно ускорилась подготовка вагонов в рейс. Этому в немалой

степени способствовало то, что каждый член коллектива освоил смежные профессии. Пассажирские поезда идут точно по графику, обрабатываются они быстро.

По-ударному трудятся у нас смены, возглавляемые старшими осмотрщиками тт. Видиневым и Матюшкиным. Умело выполняют порученное дело осмотрщики-ремонтники П. Шевченко, М. Мирончук, Г. Дедушкин, И. Пожар, экипировщики В. Денисова, М. Дарина, А. Мурзина и другие.

Н. УСКОВ,
осмотрщик вагонов.



ках и в лекториях «Сокольников». Более 200 тысяч москвичей и руководителей книгоиздателей города участвовали в встречах с делегатами социалистических стран, которые были намечены важные мероприятия в связи с изданием литературы к 100-летию со

дню работы выставки. В дни работы выставки состоялись встречи с делегатами социалистических стран, на которых были намечены важные мероприятия в связи с изданием литературы к 100-летию со

КНИГА — СИМВОЛ ДРУЖБЫ

В дни работы выставки состоялись встречи с делегатами социалистических стран, на которых были намечены важные мероприятия в связи с изданием литературы к 100-летию со

Все эти дни переполнены были и два павильона на территории выставки, где располагались столичные и республиканские книжные магазины. Свыше 110-тысяч покупок сделали посетители. Представители Всесоюзного объединения «Международная книга» заключили со своими коллегами из социалистических стран взаимовыгодные торговые договоры на 1 миллион 200 тысяч рублей.

Фридрих САБИТОВ.

ОДНА ИЗ НАИБОЛЕЕ ВАЖНЫХ ПРОБЛЕМ в нашей стране — удовлетворение потребностей населения в благоустроенном жилье. Коммунистическая партия и Советское правительство принимают энергичные меры, чтобы решить эту задачу. По масштабам и темпам жилищного строительства наша страна стоит на одном из первых мест в мире. Ежегодно новоселье справляют 10—11 млн. советских людей. За последние десять лет почти половина всех жителей страны въехала в новые квартиры и дома или улучшила свои жилищные условия.

Советское государство сократило продолжительность рабочей недели при сохранении и повышении заработной платы. Рабочая неделя у основной массы рабочих промышленности составляет 41 час — на 18 часов меньше, чем в 1913 году. К 50-летию Октября в основном завершается переход на пятидневную рабочую неделю с двумя выходными днями.

(Из Тезисов ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции»).

ТЕХНОЛОГИ В БОРЬБЕ ЗА НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ

Борьба за технический прогресс в механосборочном производстве завода предполагает систематическую целенаправленную работу по сокращению сроков освоения и выпуска новых машин, применения наиболее совершенных методов их изготовления при минимально возможных затратах труда и материалов. Практическое решение этой важнейшей задачи и составляет основу деятельности коллектива отдела главного технолога. Наши технологи трудятся в тесном сотрудничестве с рабочими, инженерно-техническими работниками цехов предприятия.

Остановимся на основных направлениях проводимой работы.

Освоение выпуска новых машин — важный этап в развитии механосборочного производства. Освоение и выпуск новых машин в индивидуальном производстве является делом не простым. Надо выдать машину в короткий промежуток времени и качественно, применить при изготовлении деталей наиболее прогрессивные технологические процессы и оснастку и на этой основе добиться снижения затрат труда и материалов. Завершение выпуска каждой новой машины является для технологов и всего коллектива механосборочного производства своего рода проверкой на

зрелость.

За годы своего развития коллектив освоил выпуск многих высокопроизводительных машин. С точки зрения интенсивности их производства последнее десятилетие в работе завода является наиболее напряженным. Именно в этот период изготавливались машины для выполнения принципиально новых технологических процессов в металлургической промышленности. К ним следует в первую очередь отнести установки непрерывной разливки стали. В 1957 г. коллективу нашего завода поручили изготовление двух промышленных установок непрерывной разливки стали для Ново-Липецкого металлургического завода.

Выпуск таких уникальных машин требовал от технологов серьезной теоретической подготовки. Был проведен с ними ряд занятий по вопросам точности обработки, теории размерных цепей, отработки чертежей на технологичность. В лаборатории резания проводили экспериментальные работы по обработке мерных плит кристаллизаторов. Технологи в то время не имели опыта в изготовлении мерных плит в соответствии с жесткими требованиями по шероховатости и геометрической точности. После окончания технологической под-

готовки производства технологи отдела совместно с бывшими начальником цеха № 5 тов. Елесьным и старшим мастером тов. Чеховским приступили к изготовлению наиболее сложного узла установок непрерывной разливки стали — кристаллизаторов.

По первоначальному проекту обработка плит должна была производиться с помощью доведенных лезвийным путем резаков с пировой режущей кромкой с разворотом ее под угол 45 градусов к направлению движения стола продольно-строгольного станка. Как показала проверка, в результате применения не жесткой системы СПИД требуемой шероховатости методом строгания не получилось. Наиболее удачным вариантом обработки оказался метод шабрающего фрезерования на продольно-фрезерном станке фрезями диаметром 500 мм.

Для получения более высокой геометрической точности фрезерование всей плоскости мерных плит производилось с одного направления. Все это позволило в короткие сроки и с меньшими затратами труда изготовить кристаллизаторы для УНРС. Высокую оценку качества кристаллизаторов завод получил от института Гипромез. Несколько позже на завод приезжали товарищи с других заводов, изучали опыт

механообработки медных плит кристаллизаторов в наших условиях.

С 1964 года завод начал специализироваться на производстве УНРС, кристаллизаторы которых по конструкции резко отличались от ранее освоенной. Новой конструкцией в медных плитах предусматривались глубокие отверстия диаметром 40 мм для охлаждения. Сверловка таких отверстий является наиболее трудоемкой операцией при применении сверл обычной конструкции. Работники лаборатории резания инженеры А. Качурин, А. Свидацкий совместно с сотрудниками Челябинского политехнического института освоили сверление глубоких отверстий шнековыми сверлами.

Начальник цеха № 3 тов. Суриков и энергетик этого же цеха тов. Михеев ввели радионавигаторское предложение по модернизации станка, исключившее поперечные шнековые сверла в работе. Применение шнековых сверл при сверлении отверстий в медных плитах сократило время на обработку в 3—4 раза.

Оригинальное решение было принято технологами при обработке барабана роторного вагонпрокатывателя. Для изготовления барабана заводу требовался карусельный станок с диаметром планшайбы 8 метров. Начальник лаборатории резания А. Качурин, инженер П. Лапинников предложили произвести обработку барабана на расточном станке с помощью крутовой подачи и торцевого фрезерования. Предложение было принято, и барабан обрабатывали согласно техническим требованиям.

Высокий уровень теоретиче-

ских знаний технологов способствовал успешному изготовлению одной из наиболее сложных машин — разливочной машины для Омутнинского металлургического завода. Именно хорошее знание теории размерных цепей, богатый практический опыт помогли нашим товарищам во главе с зам. главного технолога Ю. Земцовым принять правильное решение по обработке звеньев разливочной машины.

Стала традицией на заводе блочная система сборки крупных машин. Агломерационные машины, примотинные охладители площадью спекания 315 квадратных метров собираются узлами. Технологи очень внимательно следят за отработкой машины на технологичность с точки зрения возможности сборки их по блочной системе.

Внедрение в механосборочном производстве прогрессивной оснастки. Одним из основных направлений обеспечения производства новых машин на заводе технологической оснасткой является система универсально-сборных приспособлений (УСП). В условиях сжатых сроков технологической подготовки производства, высоких требований к оснащенности технологических процессов для достижения наибольшей производительности труда и снижения себестоимости изготовления машин система универсально-сборных приспособлений оказалась наиболее прогрессивной.

Сущность системы УСП заключается в том, что приспособления для различных операций (токары, сверлильщики, фрезерщики, контрольные и т. д.) собираются полностью из нормализованных деталей и узлов элементов и раз-

Вечером на агитплощадке

Многолюдно бывает вечерами на агитплощадке (руководитель тов. Зыкий) в районе улицы Строителей. Здесь часто выступают лекторы и докладчики, проводят беседы и встречи. Работники завода строительных машин и члены их семей прослу-

шали лекции об итогах работы шоньского Пленума ЦК КПСС, о подготовке к 50-летию Советской власти и 100-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина, о коммунистическом воспитании трудящихся, а также на

юридические и другие темы.

Большой интерес вызвала у присутствующих на агитплощадке лекция о международном положении Советского Союза, прочитанная членом общества «Знание» Н. Жидавленко. Слушатели задали лектору ряд вопро-

сов.

Партийная организация завода строительных машин уделяет внимание работе агитплощадки.

М. ГУЛИНА,
референт общества «Знание».

ТЯЖЕЛОВЕСНЫЕ ПОЕЗДА

5295 тяжеловесных поездов провели с начала года тепловозники локомотивного депо. Сверх плана в них перевезено более 1,2 миллиона тонн грузов. Таков трудовой подарок коллектива депо Всесоюзному дню железнодорожника.

МЫ ОЧЕНЬ СОВЕТУЕМ НАШИМ ЧИТАТЕЛЯМ прочесть эту небольшую книгу, вышедшую в Издательстве политической литературы в серии «Повести о делах и людях партии».

«Как-то мне пришлось услышать о таком случае, — рассказывает журналистка Т. Рябинина, автор этой брошюры. — В одной из сельских школ инспектор решил проверить политическую грамотность учащихся. И видимо, несправедливо выразился инспектор: он попросил назвать не главу Советского правительства, а главу Советской власти. Руку вскинула

девчонка с круглой гребенкой в светлых расчесанных волосах: — Солопова, — выпалила она. — Пелагея Петровна!

Конечно, тут же девчонку многогласно поправили. Но при разборе урока инспектор, хоть и сделал великодушную скидку на возраст, все-таки нашел нужным остановиться на этом факте. Глава правительства — это глава правительств, а Солопова — это Солопова, всего-навсего председатель ис-

полкома сельсовета. — Всего-навсего? — переспросила расстроенная учительница тихим, но твердым голосом. — Пелагея Петровна здесь у нас — это сама Советская власть. Полпред, полномочный представитель. Люди ее выбрали, люди к ней с любой своей заботой, и с горем, и с радостью идут. А по ее поступкам, по ее справедливости судят и о большем...»

Героем книги «Должность — от слова „долг“» Т. Рябинина избрала Ни-

колая Ивановича Череды, бывшего председателя исполкома Каташинского сельсовета, а ныне секретаря колхозной партийной организации. В Каташине он тот человек, к которому идут со всеми своими заботами, тревогами и радостями, идут потому, что верят в его отзывчивость и справедливость, потому что знают: слово «должность» кровно связано для коммуниста Череды с высоким и ответственным словом «долг»

С НОВОСЕЛЬЕМ!

60 семей металлургов ордена Трудового Красного Знамени никелькомбината справили на днях новоселье. Ключи от квартир в новом 5-этажном доме, что в де-вятих микрорайонах, вручили горновым плавильного цеха В. Нижегородову, Я. Ишкинину, А. Овчинникову и Ю. Семяникову, ветерану Великой Отечественной войны В. Ламеву и другим.

Всего в нынешнем году труженики предприятия получили уже около 4 тысяч квадратных метров благоустроенного жилья.

ПРЕМИЯ — ПОЕЗДКА В ВОЛГОГРАД

Несколько дней назад из Волгограда вернулись активисты детского сектора Дома культуры машиностроителей. Они были участниками Всесоюзного фестиваля детских коллективов художественной самодеятельности. За постановку «Песенка в лесу» юных артистов наградили путевкой в город-герой Волгоград.

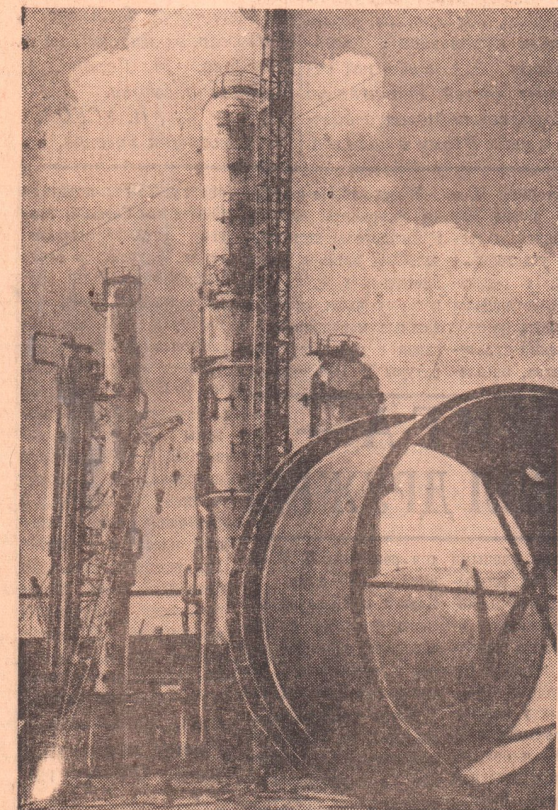
Много здесь увидели ребята интересного, много было незабываемых встреч. Орчане побывали на Мамаевом кургане, в

музеях и театрах, завязали дружбу со своими сверстниками из Армении и Эстонии, разных городов нашей страны. Подружились юные артисты с польскими учителями, получили им на память о нашей стране миниатюрный оренбургский платок. Поляки также вручили ребятам памятные сувениры.

С новыми знакомыми обменялись пионеры адресами, будут вести переписку.

Л. Светомпрова.

ОТ СЛОВА „ДОЛГ“...



ЗАВОД ИМЕНИ ЧКАЛОВА. Высоко в небо поднимаются на тер-

ритории предприятия колонны новой установки АВТ-ЭЛОУ. Фото И. Нестерова.

бираются после использования. Отдельные элементы таким образом находятся в непрерывном обращении и могут неограниченное число раз применяться для сборки других приспособлений.

В 1965 году на заводе была проведена значительная работа по изготовлению и приобретению элементов УСП. За 1965 год было собрано 795 комплектов УСП, что дало возможность коллективу сэкономить 46 тысяч рублей и 23 тонны металла.

С 1966 года большую помощь заводу в поставке и внедрении элементов УСП оказывает Краматорский научно-исследовательский и проектно-технологический институт. Сотрудниками института совместно с работниками завода определены потребности в профилировании комплектов УСП применительно к нашей продукции. Поставленные Краматорским институтом комплекты элементов УСП и УСК позволили заводу в 1966 году собрать для производства 1333 приспособления или в пересчете на вторую группу сложности 1580 штук, в том числе: для выполнения сверлильных операций — 1093, шлифовальных — 235, фрезерных — 133, а также расточных, токарных, контрольных и других операций.

Экономия от внедрения 1333 комплектов УСК составила более 90 тысяч рублей, 55,3 тонны металла. За два года эксплуатации УСП и УСК получена экономия в сумме 133 тысяч рублей. Затраты на приобретение комплектов полностью окупались. Сейчас изготовление новой машины немислимо на заводе без применения УСП.

В 1967 году технологи обязались дать производству не менее 2500 комплектов. За первое по-

дугие их уже собрано 1645. Заслуживает внимания хорошо организованная поставка комплектов механическим цехам со стороны коллектива бюро УСП, возглавляемого тов. Земских.

Продолжается интенсивная работа по дальнейшему расширению области применения УСП и УСК. В корпусах крупных и вторичных машин построены и действуют филиалы основной базы УСП. Намечено в этом году построить центральную базу УСК. К 1970 году намечено довести применение приспособлений из элементов УСП до 5500 — 6000 единиц в год.

На заводе широко используют унифицированные резцы с вкладышами, обеспечивающие сокращение затрат вспомогательного времени на установку резцов, организацию их централизованной заточки. От внедрения новшества получена годовая экономия в сумме 20 тысяч рублей. Инициаторами создания унифицированных резцов с вкладышами являются инженеры лаборатории резания тт. Лацинников и Ваганов.

В области совершенствования режущего инструмента следует отметить рост применения непереключаемых твердосплавных многоразовных пластин (резцы, фрезы). Затраты на инструмент при использовании пластин с механическим креплением сокращаются в 3—3,5 раза. В 1966 году экономия от внедрения непереключаемых пластин составила 12,7 тысяч рублей. За счет расширения применения такого инструмента завод получит в 1967 году большую экономию.

Групповая технология — перспективное направление в технологической подготовке производства. Сейчас повсеместно призна-

но, что внедрение групповых методов обработки деталей и сборки изделий в индивидуальном и мелкосерийном производстве является основой непрерывного роста производительности труда и снижения себестоимости выпускаемой продукции. Решение этих задач должно обеспечиваться за счет улучшения оснащения производственных процессов, механизации и автоматизации обработки деталей.

Известно, что при групповом методе особую трудность представляет разработка технологической документации. Она, как правило, должна быть приемлемой на рабочем месте и в то же время способствовать подбору в группы технологически сходных по обработке деталей. В условиях индивидуального производства с позаканной системой планирования эти трудности усугубляются еще рядом обстоятельств. Дает себя знать отсутствие конкретного плана производства до начала планируемого периода и его неустойчивость, сказывается несоответствие технологического и оперативно производственного планирования. Нельзя, разумеется, не учитывать сжатые сроки разработки технологических процессов.

Эти особенности индивидуального производства не дают возможности разработать групповые технологические процессы, на конкретные детали в пределах всего плана. Кроме того, при короткой по срокам технологической подготовке не остается времени на разработку групповых процессов.

Г. Буров, главный технолог Южуралмашзавода.

(Окончание следует).



ЗАВОД «РЕМСТРОЙДОРМАШ». По-ударному трудятся на юбилейной вахте слесарь по ремонту строительных машин Николай Александрович Косоголов и слесарь-сборщик тракторов Василий Николаевич Мананников. Любое задание они выполняют быстро, с высоким качеством.

НА СНИМКЕ: Н. А. Косоголов (слева) и В. Н. Мананников. Фото Н. ЗУБКОВА.

На 60 тысяч рублей

В числе первых в городе рапортовал о выполнении семилетнего задания коллектив завода электромонтажных изделий. Продукция предприятия — силовые шкафы, распределительные панели, протяжные ящики, кре-

пежные изделия — идет сейчас на многие пусковые новостройки страны, пользуется спросом на мировом рынке.

В эти дни электромонтажники уверенно закрепляют достигнутое, добиваются новых трудовых успехов. Слаженно работают бригады, руководимые тт. Мироновым, Алексеевой, Штрекер и другими. До конца месяца коллектив предприятия выдал сверхплановой продукции на 60 тысяч рублей.

А. Севастьянов.

Здесь нужен переезд

С некоторых пор стало трудно подходить к автозаправке, что находится рядом с заводом сборного железобетона № 1. Дело в том, что железнодорожники перекрыли здесь переезд. Водителям приходится сейчас делать большой круг. К заправке с Николая или улицы Строителей можно доехать только минуя мост на площади имени Ю. Гагарина. По сути дела, приходится возвращаться назад.

Отсутствие переезда у кипичного завода вызывает справедливые нарекания со стороны водителей. Бесцельно расходуются горюче-смазочные материалы, изнашивается резина. Кроме того, на площади Ю. Гагарина, на развилке дорог за мостом скапливается большое количество автотранспорта, нарушается ритм его движения.

Думается, руководители железнодорожных организаций города прислушаются к претензиям водителей.

Н. РОЗАНОВ, шофер-любитель.

ЗВУЧАТ МЕЛОДИИ НАД СТЕПЬЮ

Недавно коллектив художественной самодеятельности Дома культуры треста «Орскпромстрой», которым руководит А. Фомина, вернулся из поездки по совхозам Новообского и Домбаровского районов.

В течение десяти дней строители побывали во многих хозяйствах, дали несколько концертов. Частой импровизированная сцена возникала на площади села, на полеводном стане. Над степью звучали заборные русские песни, задумчивые мелодии, стихи.

С интересом встретили сельчане выступления артистки З. Мухановой и А. Роговой, юных акробатов Лиды и Иры Степановых. Дружно аплодировали зрители и баянисту А. Рогову.

В. КЕРДИН.

Чистота, порядок царят сейчас в электроцехе трамвайного управления. Многие сделали здесь производственные в соответствии с требованиями производственной эстетики.

Фото А. Глазкова.

В ЧЕСТЬ ДНЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

Железнодорожники страны будут отмечать 6 августа нынешнего года свой традиционный праздник. Мы встречаем его в обстановке трудового творческого подъема в дни социалистического соревнования в честь славного 50-летия Великого Октября.

Есть о чем рапортовать Дню железнодорожника коллективу 23-й Орской дистанции пути. Успешно выполняем мы обязательства, принятые в честь юбилея. Главный

наш показатель — состояние железнодорожного полотна. Оно хорошее. Прошедший в конце июля путеизмерительный вагон показал высокие результаты. При плановом задании 35 фактическое содержание пути было оценено в 29,5 единицы. Поезда по магистралям, за которые в ответе наши путейцы, идут точно по графику, на высоких скоростях.

В коллективе заметно возросла производительность труда, средняя заработная плата рабочих, получено свыше 36 тысяч рублей прибыли, улучшены другие показатели. Впереди соревнующихся идет коллектив второго околотка, руководимый Иваном Романовичем Афиним. В нем — 46 путейцев. Они следят за содержанием 30-километрового участка полотна, за работой 26 централизованных

стрелок. Участок этот коллектив содержит в образцовом состоянии, с честью оправдывает он высокое звание коммунистического.

Многие путейцы разрабатывали личные социальные обязательства, успешно выполняют их. Хороших показателей добивается коллектив, возглавляемый коммунистом Владимиром Васильевичем Шавриным. Бригадир — подлинный мастер своего дела. Опыт, знаниями он щедро делится с товарищами.

По-ударному трудятся и путевой рабочий Г. Сайфуллин, обходчик А. Е. Мокроусова. Оба — ударники коммунистического труда. За успехи на производстве Евдоким Максимовна награждена орденом «Знак Почета».

Выполнил свои обязательства и бригада, руководимые тт. Труновым, Байзаковым, Трубиным, Горбуновым и другими.

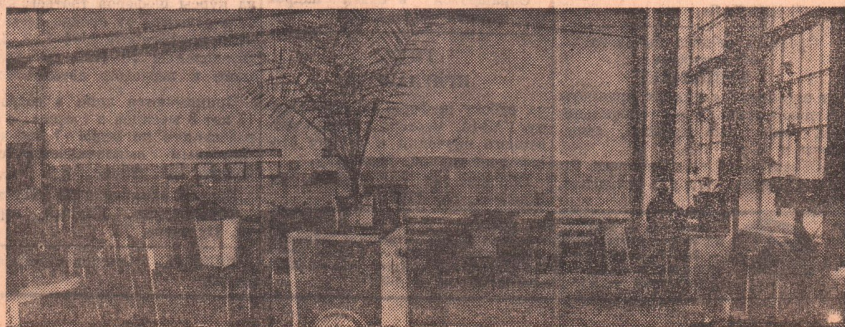
Еф. Биятов, работник дистанции пути.

ИЗ ЗА ОТСУТСТВИЯ МАТЕРИАЛОВ...

Строители управления № 5 треста «Орскпромстрой» возводят новые объекты биофабрики. Темпы их работы оставляют желать лучшего. В нынешнем году здесь освоено только 306 тысяч рублей, а по плану эта цифра должна быть в три раза больше.

В чем причина отставания? Объект плохо снабжают материалами. До сих пор нет железобетона для каркаса здания фабрики. Его должен поставлять коллектив завода сборного железобетона № 2. Не хватает труб, кирпича, металлопроката. В итоге строители простаивают, не могут использовать время с полной отдачей. Руководителям треста «Орскпромстрой», завода сборного железобетона № 2 следует позаботиться о том, чтобы четко снабжать объект всем необходимым.

В. ГОРОДКОВ, дабор.





В ЗАЧЕТ ЮБИЛЕЙНОЙ СПАРТАКИАДЫ

В течение двух дней на водной станции на реке Урале проходили соревнования по плаванию в зачет юбилейной спартакиады.

В первый день соревновались спортсмены на стометровой дистанции. Начальный заплыв у женщин предсказывал упорную борьбу и хорошие результаты. Так оно и случилось. Спортсменка из команды СКЮУ Людмила Толстых повторяет рекорд города в заплыве на 100 метров вольным стилем и становится чемпионкой Орска. У мужчин эту дистанцию выигрывает Матюшенко (мясокомбинат).

Начинаются заплывы на 100 метров брассом. В Арсланов (СКЮУ), проплыв дистанцию за 1 минуту 24,3 секунды, завоевывает звание чемпиона города. Его одноклубница Н. Нестерова в этом виде программы побеждает с новым

рекордом города. Стартовал вторично, но уже на 100 метров стилем баттерфляй, Матюшенко вновь выигрывает первое место. Людмила Толстых также завоевывает первое место и устанавливает новый рекорд города.

На следующий день первы-

ми стартовали женщины на 200 метров вольным стилем. И опять рекорд Людмилы Толстых. У мужчин дистанцию быстрее всех проплыл Владимир Елесин.

Дан старт заплыву на 200 метров брассом. Н. Нестерова вновь порадовала многочисленных болельщиков. Выиграв соревнование, она улучшает рекорд города. Юра Сухопаров (детская спортивная школа) становится чемпионом города среди мужчин.

Последние старты. Все ждут новых рекордов. Ожидания не напрасны. Оля Кротова (СКЮУ) с новым рекордом города одерживает победу в заплыве на 100 метров на спине. В Корносенко (СКЮУ) победил в мужском заплыве.

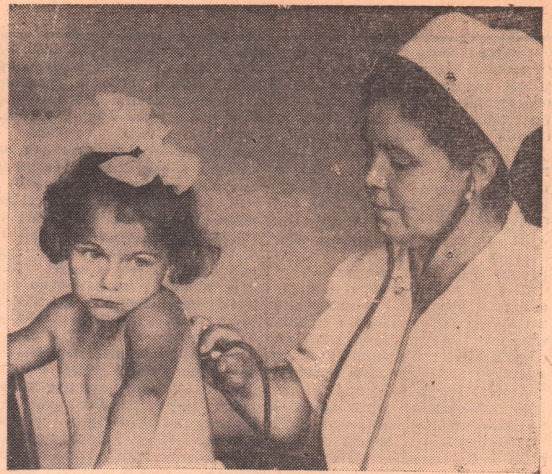
Характерно, что команды СКЮУ и детской спортивной школы были составлены пре-

имущественно из юных спортсменов 1949 — 1952 годов рождения, с которыми ведет большую работу Владимир Елесин. Правильный курс взял тренер, начав обучать молодежь. Это и принесло успех. 5 рекордов города — хороший подарок 50-летию Великого Октября.

В итоге команда СКЮУ завоевала ведущее место по первой группе. Второе место заняли спортсмены детской спортивной школы, третье — пединститута.

Во второй группе победили спортсмены мясокомбината, второе место у спортсменов завода строительных машин, третье — у химиков завода синтспирта. Победителям вручены призы и дипломы горспортсоюза.

В. Крюк, главный судья соревнований.



Почти два десятилетия трудится врачом-педиатром Антонина Сергеевна Шишкина. Сейчас она работает в детской поликлинике

№ 2, пользуется большим авторитетом в коллективе.

На снимке: А. С. Шишкина осматривает больного.

Фото Н. Зубнова.



ИВАН ФРАНКО — ПЕРЕВОДЧИК „КАПИТАЛА“

К столетию выхода в свет «Капитала» К. Маркса

СРЕДИ ЭКСПОНАТОВ ЛЬВОВСКОГО литературно-мемориального музея Ивана Франко неизменный интерес вызывает сделанный украинским писателем перевод XXIV главы «Капитала». Это была первая попытка перевода бессмертного творения Маркса на украинский язык.

Обращение молодого Франко к «Капиталу» продиктовано желанием познакомить население Галиции с историческим развитием капитализма. Для этого, как отмечал автор в предисловии к учебнику «Основы обще-

ственной экономики» (эту книгу ему не удалось издать), «мы не можем найти лучшего проводника, чем Карл Маркс...»

Более пространно выразил Франко свое отношение к «Капиталу» и его автору в предисловии к отдельному изданию XXIV главы в задушной им «Маленькой библиотеке». Он писал, что этот раздел — прекрасный культурно-исторический очерк — будет понятен и отдельно от целой книги.

XXIV глава первого тома «Капитала» в переводе Ив. Франко увидела свет только в 1926 году — через десять лет

после смерти писателя. Но влияние идей научного социализма явственно ощущается на многих научных и художественных произведениях Ивана Яковлевича.

В 1878 году Франко написал свое лучшее стихотворение «Каменоломь», в котором открыто призывает к борьбе с реакцией и тиранией и дает марксистскую оценку исторической записи пролетариата как коммунистического капитализма. Характерно, что в этом же году он предпринял издание журнала «Громадський друг», которое

сам издатель считал вызовом официальному обществу моему.

Об активном участии Франко в пропаганде идей научного социализма, пишет газета «Правда Украины», свидетельствует также экспонируемая в музее рукопись его перевода теоретической части книги Ф. Энгельса «Анти-Дюринг», а также посвященная Карлу Марксу глава в «Программе социалистов галицийских». Эта программа ставила своей задачей объединение рабочих всех национальностей.

Редактор М. П. ЛУКЕРЧЕНКО.

У НАС В ГОСТЯХ НА СЦЕНЕ — МОСКОВСКАЯ ОПЕРА

Всего несколько недель назад коллектив Московского гастрольного оперного театра выступал перед зрителями Сочи, затем с ним встретились жители Кирова. С 7 по 20 августа москвичи выступят перед орчанами.

Они привезли в наш индустриальный город «Травиату» Верди, «Фауста» Гунно, «Русалку» Даргомыжского и другие оперы. В полном составе прибыл оркестр театра. Можно не сомневаться: поражаются зрителям и декорации, над которыми поработал художник театра В. Клементьев.

В составе творческого коллектива несколько заслуженных артистов РСФСР — Е. Свербилов, А. Ефимов и О. Разумовский. Главный дирижер — Л. Гершкович.

Спектакли состоятся на сцене Дома культуры машиностроителей.

С. ВЕТКИНА.



Кинотеатр «Мир» — «ОГНИ ИВАНОВУ НОЧЬ», «ДИКИЙ МЕД», «НАРОДНЫЙ АРТИСТ В. АНДРЕЕВ».

Кинотеатр «Октябрь» — «МАЛЕНЬКИЙ БЕГЛЕЦ».

Кинотеатр «Восток» — «БУМЕРАНГ», «ДАЧНИКИ».

Кинотеатр «Пионер» — «ОН УБИВАТЬ НЕ ХОТЕЛ».

Летняя эстрада кинотеатра «Пионер» — «А ТЕПЕРЬ СУДИ...».

Дом культуры энергетиков — «УГЛОВАЯ КОМНАТА».

Дом культуры металлургов — «ВСТРЕЧА С ПРОШЛЫМ».

Дом культуры строителей — «БРАК ПО-ИТАЛЬЯНСКИ».

Дом культуры железнодорожников — «ПО ЧУЖОМУ ДОКУМЕНТУ».

Киноэстрада «Космос» — «ТРЕВОЖНАЯ МОЛОДОСТЬ».

Клуб завода имени Чкалова — «НА ПЕРЕНУТЬЕ».

Летняя эстрада пос. Елшаши — «ГОРЬКИЙ РИС».

Летняя эстрада пос. Первомайского — «СОВЛАЗНЕННАЯ И ПОКИНУТАЯ».

Орскому мясоконсервному комбинату ТРЕБУЮТСЯ бойцы скота, обвалщики, засолщики шкур, бондари в тарный цех, рабочие строительных профессий, слесари-монтажники, грузчики, разнорабочие.

Обращаться в отдел кадров комбината.

Орский комбинат бытового обслуживания ПРИНИМАЕТ от населения в ремонт предметы бытовой техники — холодильники, стиральные машины, пылесосы и т. д.

Обращаться: ул. Советская, 71; ул. Суворова, 17; ул. Заводская, 26.

Орский горпищеторт ПРОДОЛЖАЕТ НАБОР

учащихся в городское торговое училище по подготовке продавцов продовольственных товаров. Принимаются юноши и девушки с образованием 8-10 классов. Срок обучения 2 года. Выплачивается стипендия.

Здесь же производится набор на шестимесячные курсы продавцов индивидуального обучения.

На постоянную работу торту требуются продавцы продовольственных товаров, кассиры, механики холодильных установок, сварщики, квалифицированные плотники и столяры.

Обращаться: проспект им. Ленина, 34. Тел. 2-33-14.

Орское трамвайное управление ПРИГЛАШАЕТ

на постоянную работу опытных радистов, уборщиц вагонов, рабочих пути, электромонтеров контактно-кабельной сети. Обращаться в отдел кадров трамвайного управления.

ГНТУ-7 ПРИГЛАШАЕТ

на работу шофера на автомашине ГАЗ-51, мастера производственного обучения в группу столаров-плотников, уборщицу. Обращаться: пос. Никель, ул. Жданова, 35, ГНТУ-7.

Орскому автохозяйству № 3 ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу шоферы, ремонтные рабочие, дежурные механики и дежурные диспетчеры.

Для работников автохозяйства требуется квартира с центральным отоплением (оплата по договоренности).

Обращаться: г. Орск, Севная гора, в отдел кадров.

Отделу охраны при Орском ГОМ ТРЕБУЮТСЯ

шоферы, бригадиры, начальники охраны и сторожа.

Обращаться: Старый город, ул. Карла Маркса, 51.

Автобазе № 13 ТРЕБУЮТСЯ

шоферы первого, второго и третьего классов для работы на дизельных автомашинах.

Обращаться: Орское шоссе, 6, в отдел кадров.

Орская автошкола ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ

на курсы шоферов третьего класса с отрывом от производства за счет автохозяйств №№ 1, 2, 3, 4, автоколонны № 1175, пассажирского и легкового автохозяйств.

Принимаются лица в возрасте 17 лет 8 месяцев и старше с образованием не ниже 7 классов. Принятым выплачивается стипендия 31 рубль.

Начало занятий с 15 августа. Обращаться: Старый город, ул. Пугачева, 75.

ФВ01304. Орская типография Оренбургского управления по печати. Заказ № 4074. Тираж 21.608.

Орской фабрике иппошва ТРЕБУЮТСЯ

швей-мотористки в цех массового пошива (в Старом городе), портнихи в цехи пошива, грузчик, приемщица.

Обращаться по адресу: Соцгород, ул. Заводская, 26.

Орсу Оренбургского отделения железной дороги ТРЕБУЮТСЯ

продавцы промышленных и продовольственных товаров во вновь открываемые магазины, рабочие в овощехранилище, грузчики и электрики, повара, буфетчицы. Обращаться: ст. Орск, Вокзальное шоссе, 16. Остановка автобуса — «Школа».

Новому участку Орского ремонтно-строительного специализированного управления «Уралцветметремонт», расположенному на территории ЮУМЗ,

ТРЕБУЮТСЯ

слесари по ремонту станков, слесари-монтажники, электросварщики 4, 5 разрядов, газорезчики всех разрядов, старший бухгалтер для работы в управлении, бухгалтер.

Обращаться: пос. Никель, площадь им. Орджоникидзе, 43.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации завода имени Чкалова выражают глубокое соболезнование заместителю директора Союзини В. А. по поводу смерти его

МАТЕРИ.