

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 1918 года.

№ 102 (10939)

ПЯТНИЦА, 26 мая 1967 года.

Цена 2 копейки.

НАСТУПАЕТ ЛЕТО — пора массовых отпусков трудящихся, туристских походов, интересных выездов за город, спортивных соревнований после рабочего дня, после сизидательной трудовой недели.

Умелая подготовка досуга горожан — большая забота партийных, комсомольских и профсоюзных организаций предприятий, строек, учреждений города. В большинстве коллективов провели определенную работу в этом направлении. Открыты агитплощадки, летние эстрады в поселках машиностроителей, нефтяников, строителей и других. Массовые мероприятия проводят в Центральном парке культуры и отдыха. На многих предприятиях организуют массовые выезды трудящихся за город.

Немалое внимание уделяется организации отдыха коллектива на ордена Трудового Красного Знамени Южуралмашзаводе. Для рабочих и служащих предприятия выделена загородная зона отдыха на берегу реки Урала, где оборудуются палаточный городок. Молодые рабочие завода и старшеклассники будут приезжать в зону отдыха на берег Сакмары. Немало на Южуралмашзаводе спортсменов. Здесь созданы десятки различных спортивных секций, в которых занимаются сотни трудящихся. В настоящее время на заводе проводится юбилейная четвертая комплексная спартакиада в

честь славного 50-летия Великого Октября. В соревнованиях принимают участие коллективы цехов и отделов. Они проводятся по 18 видам спорта.

Хорошие мероприятия по организации летнего отдыха трудящихся наметили и превращают в жизнь на заводах

ЛЕТНИЙ ОТДЫХ ОРЧАН

имени Чкалова, синтетического спирта, в некоторых строительных организациях, домах культуры, библиотеках. Свою работу они строят, учитывая, что в скором времени горожане будут отдыхать два дня в неделю.

Но нельзя не отметить и другое. Некоторые хозяйственные руководители предприятий, строек и организаций города, руководители учреждений культуры не уделяют достаточного внимания вопросам своевременной подготовки отдыха трудящихся в летнее время, разумной организации их досуга. Это отнюдь не исключает, например, к руководителям никелькомбината. Немалые возможности имеются здесь для организации полезного отдыха трудящихся. Но они не используются полностью. Затишье в парке ме-

таллургов. Даже в воскресные дни здесь почти не бывает отдыхающих. Что делать тут, если до сих пор не открыты летний театр, эстрада, не работают аттракционы, не проводится никакой культурно-массовой работы? Не оборудована по-настоящему и лодочная станция в районе городка металлургов.

Неудовлетворительно организован отдых горожан в парках строителей и железнодорожников, в Зауральной роще. Многие трудящиеся свободное время проводят вне этих мест, мало посещают летние эстрады. Наши сады и парки, места массового отдыха должны радовать глаз, привлекать трудящихся. Нужно оформить здесь содержательную и красочную наглядную агитацию, шире показывать достижения передовиков производства, лучших людей города. Чаще на сценах должны выступать участники заводских коллективов художественной самодеятельности. Активнее в работу по организации массового отдыха орчан нужно включиться городскому комитету комсомола.

Серьезные упреки адресуя горожане работникам комбината бытового обслуживания, которые до сих пор не оборудовали пляжи на реке Урале, не принимают должного участия в организации отдыха орчан. Немаловажным делом является развертывание торговли и общественного питания в наших зонах отдыха. Руководители торгующих организаций должны глубоко продумать эти вопросы.

Хороший отдых — верный помощник в труде. И надо так организовать его, чтобы каждый трудящийся умело использовал летом свободное время, полезно отдохнул. Проводимую работу по организации массового отдыха горожан призваны постоянно контролировать наши партийные организации.

Минуло почти 30 лет, как пришел в вагонное депо Орск Иван Ефимович Коваленко. Владел профессией токаря, стал передовиком производства. Когда подростом младший брат Николай, Иван Ефимович взял его с собой. С 1945 года братья трудятся вместе. Их работа отличается высоким качеством.

НА СНИМКЕ: братья Николай (слева) и Иван Коваленко.

Фото В. МАЛЫШКИНА.

По полторы нормы

— Геннадий Александрович, в каком месте лучше приступить к изоляции трубопровода?

— Какой материал применить для утепления?

Такие вопросы ежедневно приходится слышать бригадир жестянщиков участка «Теплоизоляция» Г. Соколову. Товарищи по труду ценят своего вожака за хорошее знание де-

ла, заботу о людях, готовность в любую минуту прийти на помощь.

Да, опыт у Геннадия Александровича богатый! Он охотно делится им со своими товарищами, терпеливо объясняет, советует, как правильно выполнить операцию. Бригада Г. Соколова — в числе передовых. Всегда на высоком уровне здесь трудовая и производственная дисциплина.

В обязательствах, принятых к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции, бригада жестянщиков записала: «Выполнять задания на 130—140 процентов, при высоком качестве».

Слово свое она крепит делами. Работая на сооружении установки 22-4 завода имени Чкалова, коллектив, возглавляемый Г. Соколовым, постоянно перекрывает сменные нормы на 50 и более процентов.

В. Снегин, рабкор.



Руками молодых

Сейчас комсомольцы, возглавляемые Р. Бикбовым, готовят трудовые подарки юбилею Советской власти. Они обязались трудиться высокопроизводительно, выдавать продукцию только хорошего качества.

А. Степков.

В КОЛЛЕКТИВЕ тарного цеха завода имени Чкалова хорошо знают Равила Бикбова. Он — передовик труда, секретарь комсомольской организации. В ленинские дни комсомольцы во главе с Равилем высадили на территории цеха фруктовые деревья, разбили сквер.

Их же руками красочно оформлен стенд, посвященный 50-летию Великого Октября.

ЗА СЧЕТ УПЛОТНЕННОЙ ПОГРУЗКИ

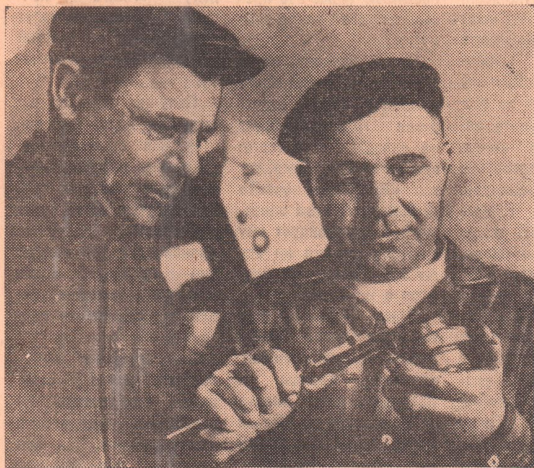
В коллективе грузового двора станции Орск трудятся немало передовиков. Успехов в эти дни добивается смена, где старшим весовщиком Михаил Урдин. Она соревнуется за высокое звание коммунистической, готовит достойные подарки 50-летию Великого Октября.

Не отстает и смена старшего весовщика Владимира Васильева. При норме загрузки на ось вагона 2,7 тонны фактическое выполнение составило 3,6 тонны. За счет уплотненной погрузки железнодорожники высвободили

40 вагонов. В них перевезены десятки тонн сверхплановых грузов.

С опережением графика работают и коллективы, руководимые Евдокией Тяпкиной, Петром Бауткиным, Николаем Назаркиным, Зинаидой Дорофеевой. В апреле они высвободили дополнительно свыше 180 вагонов. Есть успехи и на счету весовщиков Майи Маментовой, Александры Козыревой, Валентины Максимовой и других работников грузового двора.

Т. Сапуглицев, рабкор.



АРКТИЧЕСКИЙ МОСТ

В год пятидесятилетия Советского государства Северный морской путь открывается для транзитного прохода иностранных транспортных судов. По сравнению со старыми морскими дорогами через Суэцкий или Панамский

каналы арктический мост сократит кораблям расстояние между крупнейшими европейскими и азиатскими портами почти на 4,5 тысячи миль. Предварительные подсчеты специалистов Мурманского пароходства показывают, что

транспорт, идущий из Лондона в Иокгаму Северным морским путем (с учетом снижения скорости при прохождении среди льдов), сэкономит около 13 суток.

Б транзитным рейсам по Северному морскому пути иностранные компании проявляют большой интерес. В Мурманское пароходство уже

обратились за разъяснениями транспортные фирмы Японии, Англии, Западной Германии, Италии.

Мурманчане деятельно готовятся к предстоящей навигации. Издано наставление по плаванию через моря Арктики. В нем — гидрометеорологические и навигационные характеристики, курс

плаванья, специальные морские карты. Из числа опытных полярных капитанов создается специальная лоцманская служба. Деятельно готовятся к приему большого числа иностранных кораблей мурманские портовики и судоремонтники, ведется подготовка к навигации ледоколов (АПН).

В ОТ УЖЕ ПЯТЬ МЕСЯЦЕВ коллектив плавильного цеха Южно-Уральского ордена Трудового Красного Знамени никелькомбината работает в новых условиях планирования и экономического стимулирования. Этому предшествовала большая организационная работа.

Партбюро совместно с руководством цеха организовало учебу рабочих и ИТР. В цехе работали технические курсы, школа передового опыта. Наряду с вопросами роста производства, здесь изучили ос-

мунистов третьей бригады — старших горновиков Г. Кулагина и Н. Куропаткина, конверторщика Н. Обидева, загрузчика А. Кофеева и других. У каждого из них богатый производственный опыт. Они щедро делятся им с товарищами по труду.

Добрыми делами известно звено старшего горнового коммуниста М. Шляхина. Оно систематически добивается высоких показателей. По инициативе коммунистов горновы включились в соревнования за право называться кол-

лективом, средств и материалов.

Большое внимание уделяем воспитательной работе в коллективе. Новая система планирования и экономического стимулирования настоятельно требует этого. Малейшее нарушение трудовой и производственной дисциплины сразу же отрицательно сказывается на хозяйственной деятельности коллектива. На своих собраниях постоянно обсуждаем вопросы, связанные с дисциплиной на производстве. Строже подходим к подведению итогов работы смен, учитываем при этом все стороны жизни коллективов. Взять, к примеру, апрель. На первое место по всем показателям претендовала бригада № 2. Но здесь совершили 4 прогута. В итоге первенство у бригады № 3.

Первые месяцы работы по новому вскрыли ряд недостатков. Принимаем меры к тому, чтобы устранить их. Металлурги видят в новой системе планирования и экономического стимулирования мощный рычаг дальнейшего роста производства, увеличения выдачи продукции, укрепления всех технико-экономических показателей.

Н. Сотников,
секретарь партийной организации плавильного цеха никелькомбината.

ДЕПУТАТ НЕФТЯНИКОВ

В Орск т. Жирнова приехала с Волги. С тех пор прошло 20 лет. Татьяна Алексеевна привыкла к городу, полюбила его. Сейчас она — лаборант центральной лаборатории завода имени Чкалова.

Имя Т. Жирновой хорошо знают в коллективе предприятия. Депутат горсовета — человек известный. Охотно идут к ней нефтяники с просьбами, за советом. Люди знают, что Татьяна Алексеевна внимательно выслушает, пойдет навстречу. Т. Жирнова дорожит доверием избирателей.

Опытный специалист, Татьяна Алексеевна умело выполняет порученное дело. Она знает: ошибок здесь быть не должно. Их и не бывает.

Свой опыт она передает молодежи. У нее немало воспитанников, работающих сейчас под стать учителю. С благодарностью отзываются они о Татьяне Алексеевне, своем добром наставнике.

Как хорошего специалиста, грамотную лаборантку знают в коллективе Нину Спасских. Когда она пришла в цех, все ей было в новинку. Особенно

много хлопот доставлял анализ нейтрально-черного контакта, который применяют для осаждения воды и соли в нефти. Татьяна Алексеевна старательно обучала девушку секретам своей профессии. Теперь бывшая ученица не уступает в труде кадровым производственникам.

Или такой пример. После окончания техникума в ЦЗЛ пришла Раиса Романова. Знания у нее были, а вот практики явно не хватало. Татьяна Алексеевна взяла на себя заботу о молодом специалисте. И труд ее не пропал даром.

Татьяна Алексеевна принимает активное участие в общественной жизни коллектива. Она является членом цехового партбюро, работает в комиссии содействия семье и школе. Мать троих детей, Татьяна Алексеевна Жирнова — хороший помощник родителям. Как-то у работницы ЦЗЛ Т. Дудиной сын, учившийся 10 класса, решил бросить школу. Вместе с товарищами по комиссии Татьяна Алексеевна тщательно разобралась в положении дел. Пригласили парня на цеховое собрание, поговорили с ним, сумели убедить. Сейчас он продолжает учебу.

...Окончен трудовой день. Нефтяники расходятся по домам. Среди тех, кто выходит из проходной завода, можно видеть и Татьяну Алексеевну Жирнову — кадровую производственницу, активистку, хорошего товарища, депутата городского Совета.

В. Нордин.

ТРАМВАЙНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. По инициативе автомеханика В. А. Паманского и тракториста К. И. Флахова трактор «ДТ-5» переоборудован под бульдозер. Много ценных новшеств предложено и внедрено в производство умельцы специалистами.

НА СНИМКЕ: В. А. Паманский (справа) и К. И. Флахов.

Фот. В. КОРИНА.

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ РЕФОРМА В ДЕЙСТВИИ

новы экономик. Теоретические положения тесно увязывались с конкретными задачами коллектива цеха. В прошлом году значительная часть горновиков, конверторщиков, машинистов воздушного обогатилась свои знания, повысила мастерство. Инженерно-технические работники получали необходимую подготовку на экономических курсах, организованных на комбинате.

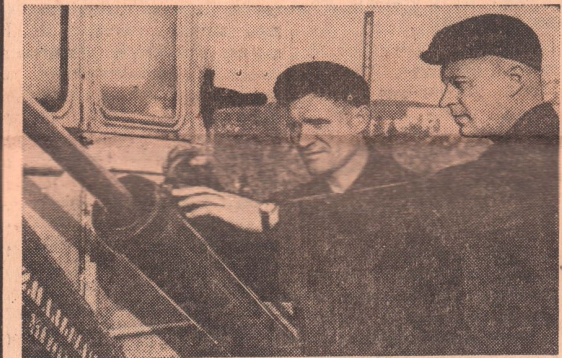
Сейчас можно подвести первые итоги работы по-новому. С начала года от снижения себестоимости выпускаемой продукции мы получили 80 тысяч рублей экономии. В апреле коллектив цеха выполнил план на 102,2 процента. На 0,7 процента возросла производительность труда.

Таковы результаты ударного труда плавильщиков, руководимых членами КПСС. В цехе хорошо знают имена ком-

лективом имени 50-летия Великого Октября. Кроме звена М. Шляхина, за почетное звание борются у нас еще три коллектива. В сообразительности записаны пункты, обязывающие больше внимания уделять экономике производства.

Экономика — постоянно в центре внимания коммунистов-плавильщиков. Немало средств позволяет сберечь предложение группы наших инженерно-технических работников членов партии — начальника цеха Д. Чернышова, старшего механика Н. Мананкова, начальника шахтного персонала В. Дурасова. Новшество направлено на замену водяного охлаждения колошников шахтных печей воздушным. В результате снизился расход топлива, отпадает потребность в использовании громоздкого оборудования.

Многие делают с целью укрепления экономики коммунисты бригадир слесарей А. Жиров, слесарь Б. Туманов и другие. Их рационализаторские предложения направлены на рост производительности труда, экономное использование рабочего вре-



26 МАЯ во Фрунзе проводится открытое первенство Киргизии по вольной борьбе. На ковре встретятся сильнейшие спортсмены Российской Федерации, Украины, Грузии и других союзных республик страны. В сборную команду РСФСР включены четыре орских борца: кандидаты в мастера спорта Ю. Чернов и В. Шумских, перворазрядники Е. Фетисов и И. Сатко.

ТОЛЬКО ФАКТЫ

ЮНЫМ ОРЧАНАМ полюбились стихи орского поэта Михаила Лапыгина. Его небольшие книги не залеживаются на полках магазинов Книготорга и школьных библиотек. На днях член Союза советских писателей М. Лапыгин был в гостях у шестиклассников школы № 16. Детский поэт рассказал о своем творческом пути, познакомил участников встречи с новыми стихами.

В ГОСТЯХ У ОРЧАН ансамбль песни и пляски Приволжского военного округа. Армейские артисты дали большой концерт в Доме культуры металлургов, выступили у железнодорожников.

КНИГА — ПОЧТОЙ

Много благодарностей получают работники областного отдела «Книга — почтой» от своих заказчиков. Более ста тысяч экземпляров книг отправляют они ежегодно по заказам коллективов и индивидуальных покупателей нашей области.

Наш отдел «Книга — почтой» высылает книги общественно-политической, сельскохозяйственной, научной, производственно-технической, медицинской, учебно-методической тематики, словари и справочники, ноты и книги по музыке, портреты и картины на бумаге (безрам), плакаты, выставки, альбомы и книги по изобразительному ис-

кусству. Эти печатные издания высылаются в любой пункт нашей области.

Художественная и детская литература высылаются только издания Южно-Уральского книжного издательства.

По запросам покупателей отдел «Книга — почтой» высылает бесплатно списки книг той или иной тематики, которые имеются в наличии или ожидаются в ближайшее время. Такие списки и информации об отдельных наиболее актуальных книгах часто высылаются в адреса предприятий, учреждений, организаций, колхозов и совхозов без запросов. В 1966 году отдел «Книга — почтой» разослал более 60 списков и информации почти в 15 тысяч адресов. По этим материалам было получено и выполнено заказов на 50 тысяч экземпляров книг и изобразительной продукции.

Правильно оформленный и четко написанный заказ позволяет быстрее его выполнить и избавляет от излишней переписки. Поэтому в заказах надо по возможности указывать фамилию автора книги, ее название и требуемое количество экземпляров, а в конце свой точный почтовый адрес, фамилию, имя и отчество. Заказ составляется в виде обычного письма или на почтовой открытке. Если заказчиком является организация, то в заказе необходимо указать ее полное наименование и адрес. Такой заказ должен быть обязательно подписан руководителем и главным (старшим) бухгалтером и заверен печатью.

Заказы на книги, имеющиеся в продаже, выполняются в месячный срок со дня их поступления. В зависимости от количества книг они высылаются заказчику бандеролью (если их вес до двух кило-

граммов), или почтовой посылкой (если вес превышает два килограмма).

В тех случаях, когда заказ не может быть выполнен из-за отсутствия требуемых книг на складах и в торговой сети Книготорга, отдел «Книга — почтой» сообщает об этом заказчику и рекомендует ему другие названия на эту же тему, если они имеются в наличии.

Отдел «Книга — почтой» выполняет заказы только наложенным платежом. Авансы и предварительная оплата не принимаются. Нельзя также высылать деньги или почтовые марки в конвертах. Наложный платеж — это общепринятая форма расчета между «Книга — почтой» и заказчиком. Суть его состоит в том, что почта при выдаче получателю бандероли или посылки получает с него стоимость книг и расходы по их пересылке, а затем полученные

деньги отправляет отделу «Книга — почтой». Организации могут рассчитаться с почтой по безналичному расчету.

Получив почтовое извещение, надо, конечно, стараться своевременно выкупить посылку или бандероль, так как спустя 4 суток почта будет взимать плату за хранение, а по истечении месячного срока посылка возвращается от寄у «Книга — почтой».

Для сведения покупателей можно сообщить, что расходы по пересылке книг весьма незначительны, так как печатные произведения пересылаются по льготному тарифу.

Не найдя нужных книг и других печатных изданий на месте, обращайтесь в отдел «Книга — почтой». По какому адресу? Оренбург, «Книга — почтой».

М. ПОСТолов,
директор Книготорга.

СЛАВНОЕ ДВАДЦАТИПЯТИЛЕТИЕ

ПОСЛЕДНИЙ ВОЕННЫЙ ГОД СТАЛ ОСОБЕННО ПАМЯТНЫМ ДЛЯ КОЛЛЕКТИВА. Страна высоко оценила самоотверженный труд орских машиностроителей, которые, несмотря на огромные трудности, успешно развивали производство, осваивали новые виды продукции. Указом Президиума Верховного Совета СССР была награждена большая группа рабочих и инженерно-технических работников предприятия. Ордена Трудового Красного Знамени был удостоен директор завода Н. Бабенин, орденами Красной Звезды наградили мастера модельного цеха тов. Кашенко, главного конструктора тов. Доброскока, начальника отдела оборудования управления капитального строительства тов. Ткаченко, главного инженера тов. Онуфриева. Награждение передовиков производства воодушевило коллектив на новые достижения в труде. В 1945 году вступают в эксплуатацию два пролета в механосборочном цехе, широко развертывается строительство участков сборки крупных станков. На завод поступает новая техника.

Все это создает условия для дальнейшего роста производства, расширения номенклатуры выпускаемой продукции. Наряду с производством двересъемных машин и электродвигателей начинается выпуск роторов, буровых машин, необходимых для разведчиков нефтяных месторождений.

ПОБЕДОНОСНОЕ ОКОНЧАНИЕ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ было ознаменовано заводским коллективом качественно новым шагом вперед. Конструкторы молодого предприятия сдают первый большой экзамен — полностью модернизируется их усилиями ранее выпускавшаяся (с довоенного периода) двересъемная машина. Эту работу выполнили под руководством инженеров тт. Горного и Астафьева.

Первая послевоенная пятилетка была ознаменована на заводе большими переменами. В соответствии с государственным планом коллектив Южуралмашзавода должен был увеличить выпуск механоизделий в два с половиной раза, а выпуск товарной продукции — в полтора раза. Перед машиностроителями ставилась задача в течение года изготовить 35 роторов общим весом в 200 тонн, сотни тонн сложных узлов для блюминга, а также ряд других видов оборудования. Его поставка предусматривалась практически почти во все районы страны.

Задачи были велики, но коллектив с первых же дней пятилетки доказал, что их решение ему по плечу. В ряды машиностроителей вливались воины победоносной Советской Армии, разгромившей врага. Среди них было немало и квалифицированных производственников. Партийная организация и руководство завода принимают меры к тому, чтобы ликвидировать диспропорцию на отдельных участках производства, расширить «узкие» места. Все бо́льший размах получает социалистическое соревнование. Все это позволило коллективу завода уже в ноябре 1946 года рапортовать о досрочном завершении годового плана по выдате товарной продукции. По сравнению с 1945 годом объем производства возрос на предприятии более чем в полтора раза.

ПОКАЗАТЕЛЕН ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЧИКОВ ЗАВОДА В 1946 ГОДУ. Среди них более ста крупных предприятий страны, в том числе Челябинский, Нижне-Тагильский, Закавказский, Днепродзержинский и другие металлургические заводы, крупнейшие новостройки Дальнего Востока и Заполярья. Трудники черной металлургии получали из Орска 4 двересъемных машины. В два раза было превышено задание по выдате запасных частей для электростанций. 19 областей страны получали запасные части с маркой Южуралмашзавода.

Именно в первые послевоенные годы коллектив предприятия начинает борьбу за укрепление экономики заводского производства. Первые достигнутые результаты радовали. Так, например, удалось вдвое сократить затраты на выпуск двересъемной машины. За счет роста производительности труда и сокращения потерь от брака также были достигнуты заметные успехи в укреплении заводской экономики.

Коллектив Южуралмашзавода уверенно выходит в число ведущих предприятий города — как по объему производства и номенклатуре выпускаемой продукции, так и по выполнению установленных государственных заданий. В первом послевоенном году коллектив предприятия в течение шести месяцев являлся обладателем переходящего Красного знамени городских организаций, был победителем социалистического соревнования предприятий Орска. В сентябре того же года рабочие и ин-

ИЗ ИСТОРИИ ЮЖНО-УРАЛЬСКОГО ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА

женерно-технические работники Южуралмашзавода заняли одно из ведущих мест во всесоюзном социалистическом соревновании предприятий тяжелого машиностроения.

Славно и горячо трудились машиностроители. В те годы здесь было 46 комсомольско-молодежных бригад, коллективы которых являлись подлинными знаменосцами социалистического соревнования. Значительно перевыполняли установленные задания бригады сварщиков тов. Янко, формовщиков тов. Леонова, станочников тов. Галеева. Пример самоотверженной работы на заключительных этапах производства показывали бригады слесарей-сборщиков тт. Галиндина, Будаева, Волкова, Щербакова.

На желтевших страницах газет того времени нередко можно встретить имена начальника электроламельного цеха тов. Горучава, сталеваров тт. Турецкого и Бряшева, мастеров тт. Абрамова и Хомутова, мастера ОТК тов. Леинского. Они заслужили эту трудовую славу своим мастерством, инициативой, оправданным техническим риском. В цехе имелаась электропечь емкостью в 3 тонны, а для выполнения срочных заказов требовалось выдать заготовки весом до 8 тонн. Положение казалось безвыходным, но металлурги думали иначе. Они заменили двойную футеровку печи одинарной, нарастили порог заливочного окна, осуществили ряд других мероприятий и, в конечном счете, на трехтонной электропечи была выдана семитонная плавка.

ЖИЗНЬ ШЛА ВПЕРЕД, РАЗВИВАЛАСЯ ЭКОНОМИКА СТРАНЫ, и это ставило все новые задачи перед коллективом Южно-Уральского машиностроительного завода. Поступил по-настоящему сложный и большой заказ: речь идет об изготовлении важнейших машин для блюминга, который должны были ввести в эксплуатацию металлурги Закавказского завода. Проектирование блюминга — дело сложное, однако конструкторы почти в 3 раза сократили сроки подготовки проекта (по сравнению с довоенными годами). Назначение блюминга Закавказского металлургического завода — предварительная прокатка стальных шеститонных слитков, годовая производительность — миллион тонн стали. Блюминг представлял собой комплекс почти сорока отдельных машин, общий вес которых составил 3,5 тысячи тонн.

В создании блюминга участвовал ряд предприятий тяжелого машиностроения. Органам поручалось изготовить для него рольганги. Необходимую документацию готовили инженеры тт. Четырбок, Астафьев, Короп и другие. С порученным делом они справились быстро и хорошо. Дело теперь было за рабочими и инженерно-техническими работниками цехов. Бригады модельщиков тт. Алабина и Мясникова в короткий срок выдали все необходимые модели. Свое веское слово сказали металлурги, о которых говорилось несколько выше. Крупные заготовки стали одна за другой поступать на механическую обработку.

Для расточки стания требовались станки с ходом колонны более четырех метров. Подобных агрегатов на заводе не было. На помощь пришла рабочая смекалка:



Комсомолка Рал Терентьева трудится в метаном цехе Южуралмашзавода со дня пуска его в эксплуатацию. Она — токар, каждую смену выполняет более полутора норм. Борется за высокое качество продукции.

Фото В. СЕДНЕВА.

для расточки использовали менее мощные станки, установив на них переносные столы от других агрегатов. По инициативе мастера коммуниста тов. Дементьева нарезку зубьев большого количества шестерен к рольгангам расчленили на две операции, что позволило преодолеть трудности, связанные с отсутствием на предприятии резервов зуборезного оборудования. В процессе изготовления деталей будущих рольгангов инженеры в сотрудничестве с рабочими организовали выпуск ряда сварных деталей вместо ранее выпускавшихся (трудоемких в производстве) цельнолитых изделий.

Тем временем на участке сборки смонтировали стенд, на котором производили окончательную сборку и испытания рольгангов. Эти операции были проведены успешно и показали, что первый рольганг, изготовленный молодым коллективом орских машиностроителей, имеет все необходимые качества для успешной эксплуатации в комплексе мощного блюминга.

В первом послевоенном году на заводе проектируется еще один новый для орских машиностроителей агрегат — коксовыталиватель. К этому типу машин заказчики, как правило, предъявляют очень высокие требования. И это закономерно — коксовыталиватель работает в сложных температурных условиях и малейший промах машиностроителей немедленно дает себя знать в процессе эксплуатации.

СОЗДАВАЯ ПЕРВЫЙ КОКСОВЫТАЛИВАТЕЛЬ, конструкторы тт. Горный, Астафьев, Кошлова и другие внесли в типовую конструкцию отдельные оригинальные решения. Каркас, в частности, имел рамную конструкцию, что позволяло оптимально компоновать механизмы на рабочих площадках. Коксовыталиватель такого типа был поставлен металлургам Ново-Макеевского завода.

Первый успех открыл коллектив орских машиностроителей. Заводские конструкторы продолжили работу по модернизации, совершенствованию коксовыталивателей. Создается конструкция типовой машины, которая была оснащена рядом принципиально новых узлов. В их числе — обезгаживающее устройство с использованием сжатого воздуха; машина снабжалась пневматическими тормозами, ее электроаппаратура была вынесена под верхнюю рабочую площадку.

На заводе не прекращались и в дальнейшем работы по совершенствованию коксовыталивателей, находивших широкое применение в коксохимической промышленности страны, у зарубежных заказчиков предприятия. В 1957 году был создан коксовыталиватель для Индии, где силами и средствами нашей страны строился крупный металлургический комбинат в Бхилае. В этой машине по просьбе заказчика были смонтированы дополнительные механизмы передвижения, автоматизирована работа ряда узлов по заданной программе, гораздо шире использовалась пневматика за счет двукратного увеличения мощности компрессорной установки. Работами руководил конструктор тов. Игнатов.

С этого же периода на заводе проектируют и изготавливают коксовыталиватели с трамбовочным устройством. Это машины с комплексом дополнительных механизмов, которые позволяют уплотнить угольный пирог и загружать его в печь. Они созданы на основе типовой заводской конструкции. Коксовыталиватели с трамбовочным устройством изготовлены и успешно эксплуатируются на предприятиях Польши, Румынии и Болгарии.

КАЖДЫЙ ПОСЛЕВОЕННЫЙ ГОД ПРИНОСИЛ коллективу орских машиностроителей что-то новое, неизведанное. Практически, большинство изготавливаемых заводом машин в определенной мере уникально. Нередко заводскому коллективу приходилось первому в стране вторгаться в область неизведанного, первому прокладывать пути в совершенно новой области.

Именно так обстояло дело, когда в начале пятидесятых годов на Южуралмашзаводе приступили к проектированию, а затем и выпуску башенных передвижных вагонопрокидывателей. Эти огромные машины эксплуатируются на предприятиях металлургической промышленности и предназначаются для максимально быстрой разгрузки вагонов с материалами различного рода и характера. Конструкторы завода знали, что в нашей стране эксплуатируется лишь одна подобная машина. Это был вагонопрокидыватель башенного типа, изготовленный в предвоенные годы одной из американских фирм и используемой на Бузнецком металлургическом комбинате.

(Продолжение следует).

Советы учителя ПЕРЕД ЭКЗАМЕНАМИ

Прозвенели последние звонки в школах. Для выпускников начинается ответственный период — сдача экзаменов. Учащиеся выпускных классов будут отчитываться в знаниях, которые получили они в школе.

Растет число выпускников в городе. В этом учебном году будут сдавать экзамены 4305 учащихся 8—10 классов. Педагогические коллективы школ города прилагают немало усилий и труда, чтобы дать ребятам глубокие, прочные знания,

научить их применять теорию на практике. Число выпускников, успешно сдающих экзамены в различные вузы нашей страны, растет. Хорошие знания показывают на экзаменах учащиеся школ №№ 2, 5, 8, 16. Многие из них поступили в институты и успешно занимаются сейчас. В этих школах работают настоящие мастера своего дела, опытные педагоги А. Горохова, Э. Лурье, Е. Симонина, М. Лысенко, А. Киевская, Л. Степанова, М. Столпнер, М. Власов, М. Коросташевская.

Большую помощь оказывают в подготовке выпускников к экзаменам многие родительские комитеты. Хочется отметить родительские комитеты школ №№ 1 (председатель тов. Герман) и 5 (тов. Горошко).

В связи с переходом на новые программы, учащиеся восьмых классов пишут изложение последний год. В порядке эксперимента уже в этом году восьмиклассники школы № 56 станут писать сочинение. Учащимся десятых классов разрешается вместо устного экзамена по алгебре сдавать письменный. В этом году такая замена будет практиковаться в школах №№ 1 и 8. Какими будут итоги, покажут экзамены.

Кто допускается к экза-

менам? За курс средней школы будут сдавать учащиеся, имеющие годовые оценки по всем предметам, а также по поведению не ниже «3», независимо от отметок по предметам, изучаемым факультативно. Учащиеся, допущенные к экзаменам, при наличии годовой отметки ниже «3» по одному или двум предметам, держат экзамены по этим предметам перед началом учебного года (в период с 21 по 26 августа).

Хочется обратиться с несколькими советами к родителям выпускников. В период подготовки к экзаменам они должны оказать действительную помощь детям. Прежде всего, следует обратить внимание, как ребята повторяют материал. Если позволяют сроки, нужно сделать повторение пройденного растянутым во времени, а не концентрированным. Не случайно учителя советуют школьникам начинать повторение за несколько месяцев до экзаменов. Если выпускник повторит материал дважды (допустим, раз в апреле и второй — перед экзаменами), то это даст более высокий результат, чем если бы он повторил то же самое дважды, но накануне экзаменов.

Когда времени мало, надо хотя бы не очень подробно, но обязательно повторить все разделы программы, а не идти на экзамены, что-то зная хорошо, что-то совсем позабыв. Подробно повторять по учебнику имеет смысл только забытый материал, а то, что удерживается в памяти, лучше вспомнить, не заглядывая в книгу. Нужно стараться пересказывать содержание и при этом как бы составлять про себя план будущего ответа. Потом можно проверить себя по книге — не опущено ли каких-либо важных моментов. Если школьник, повторяя,

составляет в уме такой план (его можно и записать), то второе повторение уже, как правило, может проходить не так подробно и сводится к припоминанию только основных пунктов этого плана. Такое повторение протекает быстро и требует гораздо меньше времени, чем первое.

Как в оставшиеся до экзаменов дни научить ребят эффективным приемам усвоения? — спрашивают некоторые родители. Если ваш сын или дочь до сих пор не овладели такими приемами, не пытайтесь этого добиваться сейчас. Для усвоения этих приемов, для «перевучивания» нужны недели и месяцы. Вы можете оказать своему ребенку плохую услугу, разрушив старые, сложившиеся навыки и не успев выработать и закрепить новые. Пусть ученик пользуется теми приемами работы, к которым он привык.

Как распределить свой рабочий день во время подготовки к экзаменам? Его надо начинать с 8 часов утра. После двух часов занятий обязательно следует отдыхать. Отдых может быть разным: выполнить какую-то работу по дому, сходить в магазин, послушать музыку и т. д. Вечером, перед сном, обязательно нужна прогулка. Засиживаться допоздна за книгами не рекомендуется. Это может привести к переутомлению нервной системы. После каждого сданного экзамена школьник обязательно в этот день должен отдыхать.

Вот те, далеко не все советы, которые мы предлагаем учесть в ходе подготовки к экзаменам. Успеха вам, выпускники!

Т. Пальчикова.

заведующая методическим кабинетом города.

Редактор М. П. ЛУКЕРЧЕНКО.



НЕ ЗАБУДЬ подписаться на свою газету

Орский Рабочий

на 1967 год

Подписка принимается на июнь и до конца года в агентстве «Союзпечать», общественными распространителями по месту работы, в отделениях связи города.

Расписание движения пассажирских и пригородных поездов по станции Орск на лето 1967 года

(Время московское)

№ поезда	МАРШРУТ СЛЕДОВАНИЯ	время прибытия	столбец	время отправления	дни следов.	Примечание
261	Рудный Клад — Оренбург	18-10	16	18-26	Ежедневно	
262	Оренбург — Рудный Клад	4-25	15	4-40	—	
263	Орск — Оренбург			6-12	Вт., четв., суб., воскр.	
264	Оренбург — Орск	16-45			Вт., четв., суб., воскр.	
89	Барнаул — Днепропетровск	20-08	10	20-18	Ежедневно	
90	Днепропетровск — Барнаул	18-40	12	18-52	—	
124	Челябинск — Саратов	3-56	17	4-13	Ежедневно	
122	Саратов — Челябинск	2-14	12	2-26	—	
101	Свердловск — Кисловодск	21-51	12	22-03	По четным	С 10-VI
104	Челябинск — Кисловодск	21-51	12	22-03	По нечетным	С 9-VI
102	Кисловодск — Свердловск	23-42	10	23-52	По четным	С 14-VI
102	Кисловодск — Челябинск	23-42	10	23-52	По нечетным	С 13-VI
191	Орск — Москва			6-12	Пон., среда, пятница	С 29-V
192	Москва — Орск	13-50			Пон., среда, пятница	С 28-V
вагон	Орск — Adler			6-12	Среда, пятница	С 29-V
99	Свердловск — Оренбург	10-21	12	10-33	Ежедневно	
100	Оренбург — Свердловск	19-32	12	19-44	—	
267	Орск — Кандагач			12-15	По четным	С 28-V
268	Кандагач — Орск	13-11			По нечетным	С 31-V
167	Орск — Москва			13-40	По четным	
168	Москва — Орск	5-06			По нечетным	
185	Кустанай — Харьков	17-47	10	17-57	По четным	С 4-VI
185	Павлодар — Харьков	17-47	10	17-57	По нечетным	
186	Харьков — Кустанай	19-14	10	19-24	По четным	С 3-VI
186	Харьков — Павлодар	19-14	10	19-24	По нечетным	
276	Орск — Карталы			13-25	Ежедневно	
275	Карталы — Орск	10-05			—	
162	Ташкент — Свердловск	1-30	10	1-40	По четным	
161	Свердловск — Ташкент	23-20	10	23-30	По нечетным	
вагон	Адлер — Орск	13-50			Среда, понед.	С 5-VI
415	Орск — Новотроицк			5-07	Ежедневно	
416	Новотроицк — Орск	8-05			Ежедневно	
417	Орск — Новотроицк			17-02	Ежедневно	
418	Новотроицк — Орск	20-10			Ежедневно	
460	Орск — Орск-сортiroвочная			17-25	Ежедневно	
461	Орск-сортiroвочная — Орск	18-35			Ежедневно	
458	Орск — Орск-сортiroвочная			5-25	Ежедневно	
457	Орск-сортiroвочная — Орск	6-35*			Ежедневно	
	Орск — Ириклинская			8-15	Ежедневно	
	Ириклинская — Орск	15-25			Ежедневно	

Примечание: поезда №№ 167 и 168 Орск — Москва, 185 и 186 Харьков — Павлодар, 161 и 162 Ташкент — Свердловск будут курсировать, когда увеличится пассажиропоток.

84 НАШ АДРЕС
и телефон

Редактор — 3-04-72 вам редактор, отдела партийной жизни в фотокопировании — 3-04-73 ответственный секретарь 3-03-60, отдела промышленности в печати — 3-03-43, отдела культуры в бага — 3-03-47, директор административного — 3-03-47 бухгалтерия — 3-04-61, наборный цех — 3-00-59.



**АКТЮБИНСКИЙ ОБЛАСТНОЙ
РУССКИЙ ДРАМАТЕАТР**
в Доме культуры г. Орска
Промстрой — «БЕСТАЛАННАЯ».
Начало в 20 часов.

**ОРЕНБУРГСКИЙ ТЕАТР
КУКОЛ**

В клубе «Серп и молот». Для детей — «СКАЗКА О МАЛЕНЬКОМ КОСМОНАВТЕ». Начало в 10 и 12 часов. Для взрослых — «БОЖЕСТВЕННАЯ КОМЕДИЯ». Начало в 20 часов.

Кинотеатр «Мир» — «ТРИ ТОЛСТЯКА». «ДВА ГОДА НАД ПРОПАСТЬЮ».

Летняя эстрада Старого города — «В КОМПАНИИ МАКСА ЛИНДЕРА».

Коллектив учителей восьмилетней школы № 21 выражает глубокое соболезнование учителю Коваленко Павлу Алексеевичу по поводу смерти его МАТЕРИ.

Коллектив работников торговли глубоко скорбит и выражает соболезнование Матвееву Афанасию и Анне Ивановне Филиных по поводу преждевременной смерти их сына АНАТОЛИЯ.

Коллектив учителей и учащихся средней школы № 1 выражает глубокое соболезнование семье Филиных по поводу преждевременной смерти их сына АНАТОЛИЯ, ученика 8-б класса.

ФВ01154. Орская типография Оренбургского управления по печати. Заказ №2826. Тираж 22.433.

Кинотеатр «Восток» — «БЕЗ ВИНЫ ВИНОВАТЫЕ», «ПОДВИГ РАЗВЕДЧИКА», «ВОЛЧИЦА».

Кинотеатр «Пионер» — «ОТЕЦ СОЛДАТА», «СПАРТАК» (две серии).

Летняя эстрада кинотеатра «Пионер» — «ЛЮБИТЬ ВОСПРЕЩАЕТСЯ».

Дом культуры металлургов — «ХАСАН-АРБАКЕШ».

Дом культуры машиностроителей — «КАПИТАН СТАРОЙ ЧЕРЕПАХИ».

Кинотеатр «Космос» — «ЦАРЬ И ГЕНЕРАЛ».

Дом культуры энергетиков — «ТИГРОВАЯ БУХТА».

Дом культуры строителей — «ВОЛЧИЦА».

Клуб завода им. Чкалова — «Я РОДОМ ИЗ ДЕТСТВА».

Клуб пос. Первомайского (летняя эстрада) — «ТАЕЖНЫЙ ДЕСАНТ».

Автобаз № 13

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу квалифицированные слесари, мотористы по ремонту моторов автомашин, грузчики, разнорабочие.

Обращаться: Орское шоссе, 6, отдел кадров.

Орской ТЭЦ № 3

ТРЕБУЮТСЯ

уборщицы, шоферы, слесари тепловых сетей, дежурные слесари котельного цеха, грузчики, электрослесари.

Обращаться: ул. Стаиславского, 10, 52.