ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 1918 года. | № 130 (10712) | СРЕДА, 6 июля 1966 года. | Цена 2 копейки.

ДОЛГ ТРУЖЕНИКОВ СТРОЙИНДУСТРИИ

Из года в год растет об'ем капитального строительства в нашем городе. Вступают в строй действующих новые предприятия, цехи и установки, проводится реконструкция существующих участков производства, сдаются в эксплуатацию жилые дома, об'екты культурно-бытового назначения. Большие задачи ставит перед строителями новая пятилетка. В соответствии с Директивами XXIII с'езда КПСС, об'ем капитальных вложений в стране, в Орске значительно возрастает. Новые мощности вступят в строй на ордена Трудового Красного Знамени никелькомбинате, заводе имени Чкалова, ордена Трудового Красного Знамени Южуралмашзаводе и многих других предприятиях. За годы пятилетки в городе вырастут кварталы благоустроенных жилых домов, вступят в строй театр, телецентр, новые детские и медицинские учреждения.

Для успешного осуществления этих важных работ, для их максимальной индустриализации необходимы во все возрастающем количестве современные строительные материалы. Четкая поставка по графику, высокое качество стройматериалов — важнейшие условия роста темпов, сокращения стоимости строительства. Об этом должны постоянно помнить труженики стройиндустрии.

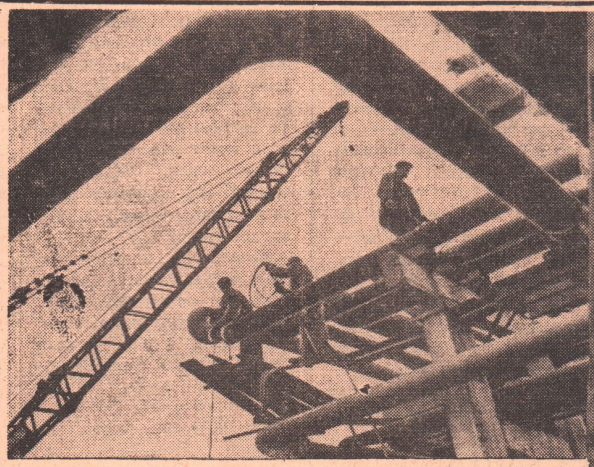
Ряд коллективов этой отрасли промышленности в городе успешно выполняет государственный план. Взять, к примеру, завод сборного железобетона № 1. Отсюда на строительные площадки без задержки идут необходимые материалы, коллектив предприятия настойчиво борется за повышение качества выпускаемой продукции. За последние годы здесь проделана определенная работа по повышению экономической эффективности производства, снижению затрат на выпуск сборного железобетона.

Однако не на всех предприятиях стройиндустрии эта работа проводится энергично и целенаправленно. Порой за внешним благополучием кроются серьезные недостатки, которые немедленно дают себя знать непосредственно на строительных площадках. Именно такое положение сложилось на заводе железобетонных изделий № 2. По вине отдельных его работников в нынешнем году значительно сократились темпы ввода в эксплуатацию новых крупнопанельных домов. В 1964 — 1965 гг. на предприятии были введены в эксплуатацию крупные мощности, однако их освоение проходит неудовлетворительно. Приведем хотя бы такой факт: в мае производственные мощности нового цеха крупнопанельного домостроения использовались только на 30 процентов, и это при полной обеспеченности технологической оснасткой. Подобным образом обстоит дело в цехах промышленного железобетона и товарного бетона.

Большим недостатком в работе завода железобетонных изделий № 2 является некомплектная поставка деталей на строительные площадки. По этой причине бригады монтажников простаивают, сроки ввода в эксплуатацию новых домов оттягиваются. На родственных предприятиях брак составляет не более 0,5 процента от общего выпуска продукции, а на этом заводе он достиг уровня 2,4 процента. В результате возникают большие потери, подрывается экономика производства.

Факты говорят о том, что заводская партийная организация (секретарь тов. Татьянин) слабо направляет усилия коллектива на мобилизацию внутренних резервов, не проводит должной воспитательной работы с тружениками стройиндустрии. Слабо контролировалась хозяйственная деятельность администрации предприятия, мало что сделано для повышения чувства ответственности коммунистов за успех порученного дела. Обращают на себя внимание значительные промахи в подготовке и проведении партийных собраний, которые призваны быть подлинной школой воспитания коммунистов. Готовит вопросы на собрания узкий круг членов КПСС, принимаемые решения зачастую носят отвлеченный, неконкретный характер, нет контроля за проведением намеченного в жизнь.

Партийные организации предприятий строительной индустрии призваны возглавить поиск внутренних резервов улучшения работы в своих коллективах, мобилизовать трудящихся на успешное достижение тех ответственных рубежей, которые намечены в Директивах XXIII с'езда Коммунистической партии Советского Союза.



Хорошо работает на строительстве установки 35-11 завода имени Чкалова бригада трубопроводчиков управления «Востокнефтезаводмонтаж» Павла Тимофеевича Мартышкина.

На снимках: слева — идут монтажные работы, справа — один из лучших трубопроводчиков бригады комсомолец Анатолий Резников.

Фото И. Малышкина.

Внедряют передовое

Труженики вагонного депо применяют в своей работе то ценное, передовое, что есть в деятельности родственных коллективов страны. Это дает положительные результаты. Вагонники из месяца в месяц успешно справляются с производственными заданиями, получают немалую прибыль.

В текущем году коллектив работает над ценной новинкой: внедряет прогрессивный способ ремонта цистерн по методу депо Московка Западно-Сибирской железной дороги. С окончанием работы начнут действовать поточная линия ремонта вагонных тележек, поперечный транспортер, приспособление для снятия букс, тележка-манипулятор для под'ема и опускания вагонов, стенд для комплектации буксового узла колесных пар и другое оборудование.

Активное участие во внедрении ценного новшества принимает экспериментальная бригада, которую возглавляет мастер Николай Александрович Семенов. Старательно, с душой трудятся здесь слесари Валентин Метальников, Михаил Кондратьев, электросварщик Николай Юрьев. Сейчас они занимаются внедрением технологической оснастки для ремонта вагонов по методу депо Московка.

Новый метод ремонта позволит улучшить условия труда производственников, экономить ежегодно до 32 тысяч рублей.

А. Левина.

Новое в производстве ацетилена

Газ ацетилен легко вступает в различные химические реакции, из него получают спирт, синтетический каучук, смолы, пластмассы.

В смеси с кислородом ацетилен горит пламенем с температурой до 3200 градусов Цельсия, поэтому его применяют также для сварки и резки металлов.

До недавнего времени ацетилен получали только из карбида кальция, обжигая известь с углем при температуре около 2000 градусов Цельсия. При разложении карбида кальция водой выделяется ацетилен.

Производство карбида кальция связано с большим расходом электроэнергии, поэтому в последние годы его начал заменять более дешевый способ получения ацетилена: термоокислительный пиролиз природного газа. Процесс идет при атмосферном давлем в электрических печах при лении. Сотрудники Государственного института азотной промышленности и продуктов органического синтеза — ГИАП — Яков Казарновский, Динам Алейнов и другие разработали способ получения ацетилена пиролизом природного газа при высоком давлении.

В этом случае можно получить газ с пониженным содержанием диацетилена — наиболее опасной и трудноудаляемой примесью в газах пиролиза. Значительно улучшаются также условия очистки продуктов от сажи, смол и ароматических соединений, утилизируется большое количество тепла, уменьшается расход электроэнергии.

Новый метод дает экономию от снижения себестоимости продукта на 15 процентов и уменьшает капитальные затраты на 23 процента.

Василий ИРИНИН,
инженер.
(АПН).

В честь Дня металлурга

17 июля наша страна будет отмечать праздник — День металлурга. Коллектив ордена Трудового Красного Знамени никелевого комбината готовится достойно встретить его. В честь приближающегося Дня металлурга взяты повышенные обязательства в социалистическом соревновании, которые выполняются.

К своему празднику коллектив комбината наметил осуществить несколько важных технических мероприятий. Будет освоена схема производства кобальтового концентрата с повышенным содержанием металла, найдут применение установка по улавливанию хлора в кобальто-сульфатном цехе и установка растворения зеленых гидратов в электролизном цехе. Для улучшения условий труда на печи по обжигу файнштейна в «кипящем слое» намечено закончить в обжигово-восстановительном цехе монтаж газоотсосов от загрузочного бункера и бегунов, а также смонтировать своими силами загрузочный шнек.

Принятые обязательства успешно претворяются в жизнь. Коллектив орденоносного предприятия досрочно завершил июньскую программу по выпуску никеля и кобальта. В числе передовиков соревнования — металлурги плавильного цеха. Свое месячное задание по файнштейну они перекрыли на 1,1 процента, добились высоких технико-экономических показателей по проплаву никелесодержащих материалов. Впереди идет вторая бригада во главе со старшим мастером Виктором Аксановым. Горновые и конверторщики в июне задание по файнштейну и проплаву выполнили на 102,2 процента.

КОММУНИСТЫ И НОВАЯ ТЕХНИКА

Члены партийной организации комбината строительных материалов (секретарь партбюро тов. Редин) большое внимание уделяют внедрению новой техники.

На предприятии в свое время разработали план организационно - технических мероприятий по замене старого оборудования более современным, по модернизации существующих механизмов. Этот план вынесли на обсуждение партийного собрания. Оно прошло активно, по-деловому. Намеченное одобрили, утвердили.

Но не прошло и нескольких месяцев, как возникла необходимость вновь вернуться к этому вопросу. Дело в том, что у коммунистов, у работников комбината появились дополнительные предложения, наметки. Их снова обсудили, ряд новшеств «приняли на вооружение». Коммунисты взяли важную работу под свой контроль, принимают в ней энергичное участие.

Было решено старую траверзную тележку для загрузки пиломатериалов в сушильные камеры на деревообделочном заводе заменить новой. Во внедрении этого новшества участвовал мастер, член КПСС тов. Пылаев. По его и некоторых других коммунистов предложению здесь сохранили и старую тележку — для маневренности, чтобы исключить возникновение простоев в момент загрузки камер.

Какой экономический эффект извлекли деревообработчики от использования упомянутого новшества?

Во-первых, ликвидирован ручной труд рабочих на этой операции. Во-вторых, ускорен процесс загрузки камер.

Еще недавно места под петли в дверных и оконных блоках на заводе вырубали вручную. На это уходило много времени, работа была кропотливой. По предложению коммунистов решили смонтировать специальный петлевырезной станок. Когда его доставили на комбинат, быстро установить технику вызвались члены КПСС — бригадир слесарей тов. Якшимбетов и слесарь тов. Славгородцев. Они эту работу сделали раньше намеченного срока и с хорошим качеством. Отрадно видеть сейчас, как через 1—2 секунды на станке вырезается не одна, а сразу две петли!

Коммунисты комбината стройматериалов не ждут, когда им посоветуют внедрять в практику новое, передовое. Узнав о том, что коллектив получил новое оборудование, они просят направить их на важный участок.

Именно таким образом поступили лесорамщик тов. Богданов, сменный мастер тов. Дроб, другие коммунисты комбината, когда на ДОЗе решили установить более современную, мощную лесопильную раму. Долго хлопотали о получении этой машины на комбинате. И вот рама в Орске, скоро начнется ее монтаж. Коммунисты, которые возглавляют эту работу, собрали слесарей, подсчитали имеющиеся возможности. Оказывается, раму можно смонтировать и пустить в эксплуатацию в десятидневный срок. Конечно, придется поработать в две—три смены...

В настоящее время так называемые короткомерные отходы с деревообделочного завода идут на дрова. С этим явлением не могли смириться коммунисты. С комбината направили в Оренбург начальника цеха коммуниста тов. Севостьянова. На одном из родственных предприятий он внимательно изучил опыт оренбуржцев по рациональному использованию короткомерных отходов. Примеру деревообработчиков областного центра вскоре последовали орчане.

Идет монтаж полуавтоматической линии стыкования и склейки короткомерных отходов деревообработки для изготовления из них оконных и дверных блоков. Работу по освоению нового механизма возглавляют члены партии, слесарь тов. Славгородцев, столяры тт. Баранов и Степанов. Когда полуавтоматическая линия войдет в строй действующих, она будет перерабатывать до четырех кубометров леса в смену.

Эти и другие мероприятия по внедрению новой техники помогли коллективу комбината выполнить государственный план в апреле, мае и июне. Но полугодовой план сорван, так как комбинат не наверстал упущенное в феврале и марте.

Коммунисты коллектива накопили ценный опыт эффективного использования новой техники и передовой технологии — этих важнейших резервов всестороннего под'ема производства. За счет их дальнейшей мобилизации работники комбината призваны решительно преодолеть отставания.

В. Васильев.

СЛАЖЕННАЯ РАБОТА

Ритмично работает в первом году пятилетки коллектив обрубного цеха Южуралмашзавода. Из месяца в месяц он успешно справляется с производственной программой, обрабатывает сверх плана немало литья, добивается экономии заработной платы.

Успешно завершили труженики цеха и план июня. Первенства в соревновании добилась смена мастера Геннадия Антипина. Она рапортовала о выполнении задания минувшего месяца на два дня раньше срока, обработала сверх него десятки тонн слитков. Хорошо работают в передовой смене обрубщик Геннадий Киляков, газорезчик Кузьма Ушаков и другие.

О. КУЗНЕЦОВ,
секретарь партбюро обрубного цеха Южуралмашзавода.

ПОМОГЛИ УЧАЩИЕСЯ

Хороший урожай овощей растят труженики пригородного совхоза «Садовод». На прилавках магазинов — редис, зеленый лук. Скоро появятся огурцы, помидоры.

Активно помогают нам в прополке овощных плантаций, сборе урожая учащиеся школ № 30, № 1, которые проходят в совхозе производственную практику. За короткое время они прополели 4 гектара моркови, 6 гектаров огурцов, посадили на двух гектарах капусту. Хорошо руководят работой школьников классные руководители З. Кудинова и А. Шувалова, Г. Белоконь, С. Панин.

Этим товарищам дирекция совхоза об'явила благодарность. За хорошую помощь нашему хозяйству мы благодарим также учащихся 9-х классов Олю Чеботареву, Валерия Кочетова, Валю Дмитриеву, Галю Котову, Олега Маркина и других.

М. Глазунов,
управляющий отделением совхоза «Садовод».

Жизнерадостное искусство

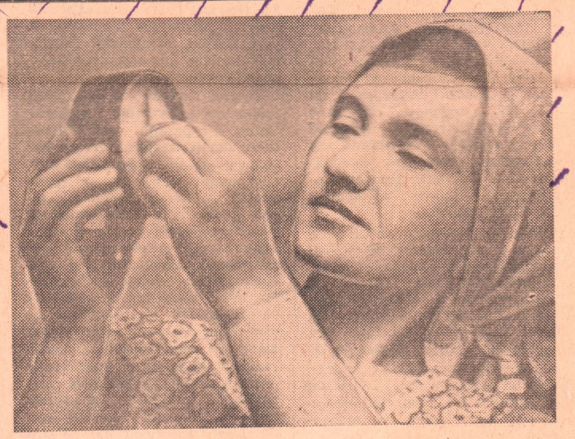
Наверное, у каждого из нас есть в Москве любимый театр, который обязательно посетишь в дни даже недолгого пребывания в столице. «Мой театр»— Московский академический имени Станиславского и Немировича-Данченко. Пожалуй, в разное время довелось посмотреть большинство его лучших спектаклей.

И вот приятная весть — группа артистов этого театра в Орске, выступает с комической оперой Моцарта «Так поступают все женщины», которая дается в концертном исполнении.

Прошли первые выступления артистов-москвичей на сценах домов культуры нашего города. Хорошо прошли! Несмотря на определенные трудности, с которыми неизбежно связана постановка оперы в концертном исполнении (отсутствие декораций и оркестра), исполнители отлично справились со своими задачами. Артисты Г. Писаренко, Е. Максименко, И. Петров и другие показали высокую исполнительскую культуру, незаурядный талант.

Орские зрители тепло встречали артистов.

М. Петров,
рабкор.



Завод имени Чкалова. Комсомолка, ударник коммунистического труда Галя Юдина работает слесарем-манометристом цеха КИП. Она принимает активное участие в работе цеховой художественной самодеятельности, учится в вечерней школе.

Фото **И. Нестерова.**

Автомотолотерея

Центральный Комитет Добровольного Общества Содействия Армии, Авиации и Флоту СССР в 1966 году проводит автомотолотерею. Она с интересом встречена миллионами трудящихся.

Люди старшего поколения помнят, что до Великой Отечественной войны в нашей стране проводились лотереи Осоавиахима. Они пользовались большой популярностью у населения и позволяли привлечь значительные средства для проведения оборонно-массовой работы и развития военно-прикладных и технических видов спорта.

В нашей стране многие тысячи людей различных возрастов и профессий увлекаются автомотоспортом. Они с большой охотой идут в клубы ДОСААФ, чтобы приобрести навыки водителей автомашин и мотоциклов. Одни из них становятся спортсменами, другие любителями. Как бы ни сложилась их судьба, они навсегда остаются верными этому увлечению.

Круг любителей автомотоспорта растет. Однако следует признать: еще не все имеют возможность получить специальность водителя. Это в значительной мере об'ясняется тем, что в Обществе еще недостаточно техники, помещений, чтобы обучать всех желающих.

Лотерея, которая проводится теперь, позволит расширить сеть клубов и кружков, оснастить их необходимой техникой, открыть тем самым туда доступ новым тысячам любителей автомотоспорта. Стало быть, выигрыш от лотереи получат не только владельцы счастливых билетов, но и все советские люди, все, кто заботится о дальнейшем расцвете отечественного технического спорта.

Как известно, лотерея выпускается на общую сумму 48 миллионов рублей. Половина этих средств пойдет на оплату выигрышей. Другая половина будет использована на строительство учебных зданий и спортивных сооружений, приобретение учебной и спортивной техники.

Какие выигрыши ожидают тех, кто приобретает билеты лотереи? Будут разыгрываться: 4080 автомобилей, в том числе «Волг» — 720, «Москвичей» — 1200, «Запорожцев» — 2160; 9600 мотоциклов, 3360 мотороллеров, 3600 мопедов и 5520 мотовелосипедов. Стоимость одного лотерейного билета один рубль.

Надо отметить, что минимальная стоимость выигрышей составляет 120 рублей, а наиболее крупного—5602 рубля. Владелец лотерейного билета, на который выпал выигрыш, может по своему желанию получить стоимость вещевого выигрыша наличными деньгами.

Автомотолотерея подразделяется на 48 разрядов. Каждый разряд состоит из 1000000 билетов (с № 000001 по 1000000), на эти билеты приходятся выигрыши на сумму около полумиллиона рублей.

Чтобы обеспечить равномерное распределение выигрышей по областям, краям и республикам, билеты будут рассылаться на места целыми, нераздробленными разрядами. Таким образом, владельцы билетов, проживающие в областях, при полной реализации билетов могут рассчитывать на вполне определенное количество выигрышей.

Распространение лотерейных билетов началось с 1 июля 1966 года. Реализацию билетов автомотолотереи среди населения поручено произвести силами общественных распространителей первичных организаций ДОСААФ.

Решение о проведении Всесоюзной автомотолотереи ДОСААФ является одним из проявлений заботы партии и правительства об оборонном Обществе, о создании в его организациях необходимой материально-технической базы для дальнейшего улучшения военно-патриотической работы среди населения и, в первую очередь, молодежи.

Г. Постный,
председатель горкома ДОСААФ.

ПО ПОЧИНУ МОСКВИЧЕЙ И ЛЕНИНГРАДЦЕВ

ПЛЮС 85 ТОНН

ЕЩЕ ГОД-ПОЛТОРА НАЗАД на территории нашего предприятия можно было видеть горы отходов металла. Назывались они солидно: деловой возврат.

За год такого «делового возврата» набиралось до 600 тонн. Он возникал в результате нерационального раскроя металла. Зачастую бывало так, что детали длиной в 9 метров раскраивались из 12-метрового листа. Остальное без долгих раздумий отправляли в отходы.

Совсем иное положение сейчас. Бережно, по-хозяйски относятся рабочие к расходованию металла. При его раскрое обязательно думаем: куда, для каких целей можно употреблять остаток.

Не так давно, например, для изготовления плоскости бункера мы брали целый лист металла. При этом всем было ясно: будь лист несколько длиннее, можно было изготовить из него не одну, а две плоскости бункера. Сколько металла сберегло бы это коллективу. Заинтересовались металлообработчики: как обстоят дела на родственных предприятиях? Оказалось, что на одном из них сначала вместе сваривают два листа и лишь потом приступают к раскрою.

Попробовали и мы сделать так же. Получилось! Теперь наши сварщики Владимир Ротов и Иван Ивкин быстро, качественно стыкуют листы, а затем поступает уже металл к резчикам. В настоящее время резчики из двух листов изготовляют не две, а три плоскости для бункеров. Отходы металла сведены до минимума.

До 15 процентов металла уходило у нас прежде в отходы при изготовлении фасонных частей труб газохода, так называемых «рыбок» и «полурыбок». Дело пошло иначе с тех пор, как мы стали применять не листовое железо, а вырезаем эти детали из прямых труб.

Борьба за экономию, бережное расходование металла ведется на каждом производственном участке, в каждом коллективе.

Мастер участка обработки Александр Григорьевич Жиненков говорит:

— У нас на участке резко изменилось отношение людей к материальным ресурсам, к расходу металла. Порой «не проходит» деталь по длине металлического листа. Казалось бы, чего проще: взять новый лист и из него вырезать деталь. Раньше так и поступали. А теперь к короткому листу обязательно привариваем дополнительную полосу металла, и карта для раскроя готова. Даже небольшие обрезки металла идут в дело. Из них изготовляют различные мелкие детали: соединительные бланки ферм и т. п.

Для экономии металла имеет большое значение умелая работа резчиков. Такие наши товарищи, как Алексей Завалихин, Василий Дорогин, Валентин Дрюкер, Виктор Горюнов и другие, стараются производить раскрой каждой детали так, чтобы ни один килограмм металла не пропал даром.

А из килограммов складываются тонны. Об этом убедительно свидетельствуют цифры. С начала нынешнего года коллектив нашего предприятия сберег 85 тонн металла дополнительно к плану. Поход за дальнейшую экономию продолжается. Внедрение патриотического почина москвичей и ленинградцев дает высокие результаты.

В. Еремин,
главный технолог завода металлоконструкций.

Плавильный цех никелькомбината. Екатерина Щепеткова — помощник загрузчика шахтных печей — одна из лучших производственников в смене старшего загрузчика М. Муссавирова.
Фото **И. Нестерова.**

ЧТОБЫ В ПОИСК отправился каждый

ЕЖЕДНЕВНО в бюро технической информации никелькомбината поступает 6—7 рационализаторских предложений. Всего с начала года металлурги подали их свыше 900. Авторы новшеств — рабочие и инженеры, члены творческих групп. Рационализаторы упорно ищут пути дальнейшего повышения производительности труда, резервы роста производства.

Творческие поиски приносят добрые плоды. Металлурги плавильного цеха подали с начала года 59 предложений. 48 новшеств уже осуществлены. Это позволило комбинату сберечь около 400 тысяч рублей.

Успешно работают плавильщики. Из месяца в месяц, из года в год выполняют они план по рационализации. Значит, можно планировать и творческий поиск, направлять его?

— Не только можно, но и нужно! — отвечает электромеханик плавильного Борис Литвинов, который в настоящее время руководит работой рационализаторов цеха. — Если каждый металлург еще раз, по-хозяйски осмотрит свое рабочее место, он обязательно найдет скрытые резервы под'ема производства. Наша задача — помочь производственникам выявить «узкие» места, указать направление, в котором им предстоит работать. Для этой цели, в частности, служит рационализаторский темник.

Не так давно в цехе был создан новый ремонтный участок. Его коллективу поручили забетонировать фундаменты колонн ряда «Г». Дело не из легких, ответственное. Непросто выкопать котлован под фундаменты в действующем цехе: здесь сложно применить механизмы, велик об'ем ручных работ. И вот ремонтники начали разрабатывать приспособления, облегчающие труд, ускоряющие сроки ремонта. Постоянно действующее производственное совещание одобрило это начинание.

И вот результаты. Некоторое время назад рационализаторы тт. Онищенко, Виноградов, Лебединский, Сафиулин и другие осуществили комплексную механизацию процесса. К месту ремонта проложили рельсы, грунт стали вывозить на тележках для шлака, которые после установки в плавильном выносных горнов оставались без применения. Ход работы заметно ускорился.

Коллектив плавильного постоянно пополняется новыми людьми, молодежью. Готовы ли эти юноши и девушки искать, творить? Если обстановка в цехе творческая, если молодежь постоянно видит рядом с собой людей беспокойных, ищущих, то она обязательно отправится в поиск.

Некоторое время назад в бюро технической информации из отделения металлоконструкций поступили три ценных предложения. Их авторы — слесари тт. Чернышов, Капранов и Хуснутдинов. Рабочий стаж их невелик: от одного до двух лет, но тяга к творчеству — большая. В этом — заслуга коллектива, старших товарищей.

Да, много в цехе рационализаторов, но до последнего времени производственники основных профессий — горновые, конверторщики — слабо участвовали в творческом поиске. Решили принять меры. На постоянно действующем производственном совещании постановили: пусть каждую пятницу члены бригад собираются вместе и старший мастер знакомит их с теми вопросами, над решением которых нужно работать.

Так и сделали. И работа оживилась. Интересное предложение внес старший горновой тов. Беляев. Его внедрение позволило значительно увеличить срок службы графитовых вкладышей. Теперь на счету первой бригады три рационализаторских предложения.

...Каждый месяц на цеховую доску показателей заносят имена производственников, подавших и внедривших ценные предложения. Пусть таких людей будет больше, пусть каждый отправляется в творческий поиск!

С. Алданова.

ЗА СЧЕТ ОБЩЕСТВЕННЫХ ФОНДОВ

Издательство политической литературы выпустило книгу Василия Царева «Путешествие по острой теме». Необычный заголовок, неправда ли?

Книга посвящена одной из весьма интересных тем — вопросу о роли общественных фондов в жизни нашего общества. Проблема эта затрагивает интересы каждого советского человека. Не случайно, когда на страницах газеты «Советская Россия» был начат разговор о значении их в бюджете каждой семьи, в дискуссию втянулись сотни людей. Огромный поток писем выявил самые различные точки зрения. Бесплатное обучение и лечение — это хорошо, говорили одни. Нет, лучше повысить всем зарплату, и пусть каждый оплачивает сам расходы на лечение, обучение и т. д., утверждали другие. Сомнение в справедливости распределения общественных фондов вкралось в души третьих. Короче, точек зрения много. Большой интерес советских людей к проблеме общественных фондов и побудил автора данной брошюры, советского журналиста, пуститься в путешествие по острой теме.

ТРЕХПРОЦЕНТНЫЙ 1966 года

В конце будущего года истекает срок обращения Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа, выпущенного в 1947 году сроком на 20 лет. В связи с этим Совет Министров СССР разрешил Министерству финансов с 1 июля 1966 года выпустить для размещения среди населения через сберегательные кассы новый Государственный 3-процентный внутренний выигрышный заем текущего года.

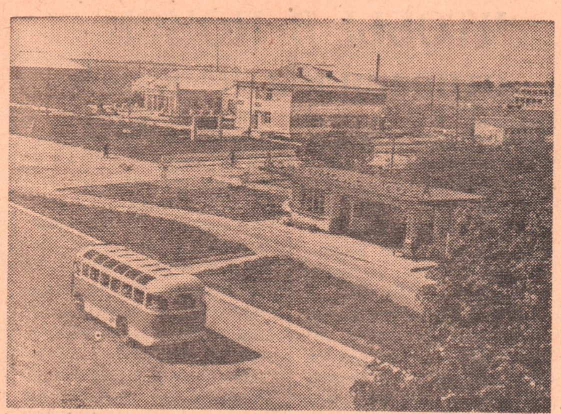
Новый заем выпускается на срок с 1 июля 1966 года по 1 июля 1986 года. Облигации займа свободно продаются и покупаются всеми сберегательными кассами страны. Они выпускаются достоинством в 20 и 10 рублей. По облигациям займа весь доход выплачивается в форме выигрышей. Их общая сумма установлена в среднем за двадцатилетний срок займа из расчета 3 процента в год. В течение этого срока выигрывают 30 процентов всех облигаций, а остальные 70 процентов по истечении срока выкупаются по нарицательной стоимости. Выигравшие облигации погашаются и исключаются из дальнейших тиражей.

Каковы выигрыши по Государственному 3-процентному внутреннему выигрышному займу 1966 года? Они устанавливаются в размере 5000, 2500, 1000, 500, 100 и 40 рублей на 20-рублевую облигацию, включая ее нарицательную стоимость. По облигации достоинством в 10 рублей выплачивается половина выигрыша. В течение двадцатилетнего срока займа проводится 160 тиражей выигрышей, то есть по 8 тиражей ежегодно. Тиражи намечено проводить в следующие сроки: 15 февраля, 30 марта, 15 мая, 30 июня, 15 августа, 30 сентября, 15 ноября и 30 декабря. Следовательно, в текущем году будет проведено четыре тиража выигрышей, первый из них состоится 15 августа.

Напрашивается вопрос: какова «судьба» облигаций предыдущего займа? Находящиеся сейчас в обращении облигации Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа, выпущенного в 1947 году, по-прежнему свободно продаются и покупаются сберегательными кассами, участвуют в основных и дополнительных тиражах выигрышей, которые будут проводиться в установленные сроки. После проведения 30 ноября 1967 года последнего тиража выигрышей по этому займу владельцам облигаций предоставляется право до 1 июня 1968 года обменять их на облигации нового займа на льготных условиях, без уплаты курсовой разницы. Выигравшие облигации займа, выпущенного в 1947 году, а также облигации этого займа, подлежащие выкупу по их нарицательной стоимости, могут быть пред'явлены к оплате до 1 января 1970 года. По истечении этого срока облигации, не пред'явленные к оплате, утрачивают силу и оплате не подлежат.

Облигации Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа 1966 года являются удобной и выгодной для трудящихся формой накопления денежных сбережений. Предшествующий заем пользовался у орчан, как и у всех советских людей, большой популярностью. Нет сомнения, что по достоинству будет оценен и Государственный 3-процентный внутренний выигрышный заем 1966 года.

П. Попов,
заведующий центральной городской сберегательной кассой.



Волынская область. Колхоз «Комсомолец» Владимир - Волынского района ведет строительство нового жилого поселка. В красивом живописном месте вырос центр. Здесь возвышаются здания Дома культуры, чайной, гостиницы, комбината бытового обслуживания, правления артели. Уже справили новоселье 48 семей колхозников.

На снимке: центр нового села колхоза «Комсомолец».

НА ПРИЗ «КОЖАНЫЙ МЯЧ»

Любимым видом спорта для ребят является футбол. Летом почти в каждом дворе, на улицах «сражаются» детские футбольные команды. Немало их и в поселке нефтяников. Активное участие принимают школьники в соревнованиях на приз «Кожаный мяч».

Недавно футболисты дворовых команд поселка собрались на стадионе нефтяников, чтобы померяться силами. Начали с эстафеты. Впереди — команда «Победа». Ребята пронесли эстафету 11х50 за одну минуту 30,5 секунды. Второе место у команды «Буревестник-1».

Интересными были встречи юных футболистов. В полуфинале жребий свел команды двух «Буревестников» —первого и второго. Со счетом 3:0 победили ребята из «Буревестника-1». В финале они встретились с футболистами «Победы». Упорной была борьба. Закончилась она вничью. Но у ребят «Победы» было лучшее время по эстафете, поэтому им присуждено первое место, они награждены ценными подарками.

Спортивное лето в разгаре. Впереди — встречи по волейболу, баскетболу, настольному теннису. Хорошо отдыхают дети нефтяников.

А. Филатов,
секретарь комитета ВЛКСМ завода имени Чкалова.

Пример, достойный подражания

Хочется отметить хорошую работу родительского комитета 6 «б» класса школы № 5 (председатель В. Богословский). В его составе — чуткие, отзывчивые, энергичные товарищи, они всегда находятся среди детей. Многих помогли они поставить на правильный путь.

Владимир Владимирович Богословский находит время, чтобы побывать в семьях трудновоспитуемых детей, поговорить с родителями, с'ездить с ребятишками на рыбалку. Он умеет от своих питомцев потребовать систематического посещения школьных занятий, добросовестного отношения к урокам, хорошей дисциплины.

Тов. Богословский правильно воспитывает своих детей. Его сыновья — лучшие ученики 5-й школы.

Вместе с тов. Богословским большую помощь оказывают в воспитании учеников 6 «б» класса родители тт. Часовникова, Бодрова, Архипова, Мельников, Галицын.

Хочется сказать спасибо этим товарищам, умеющим найти время и силы для важной работы.

Пряхина.
пос. мясокомбината.

Посетители довольны

Нам часто приходится бывать в столовой № 11 никельпродснаба. Она расположена на улице Строителей. Довольны мы обслуживанием, заботой и вниманием, которыми окружает посетителей дружный коллектив этого предприятия.

Здесь всегда в меню разнообразные блюда, много мучных изделий. Готовят повара вкусно. Хорошо трудятся Н. Самороко, Е. Гонтараева, Г. Мишина, Н. Козырева, К. Мустафина, Л. Попова. Работники столовой постоянно интересуются запросами посетителей, прислушиваются к их предложениям и советам. Вот почему в книге предложений немало добрых отзывов об этом коллективе. Успешно справляются работники столовой с планом.

И. Лихтин,
рабкор.

ЯНКА КУПАЛА В СССР И ЗА РУБЕЖОМ

Имя белорусского поэта Янки Купалы известно далеко за пределами СССР. Купаловские строфы звучат на языках более двадцати зарубежных стран, его стихи изданы на 17 языках народов СССР.

В литературном музее — двухэтажном особняке в Минске — всегда много посетителей, музей располагает интересными материалами о жизни и творчестве поэта. Сейчас научные сотрудники музея готовят многотомную монографию, посвященную творчеству Янки Купалы. Труд охватывает период с 1905 по 1960 год. (Последний том всключает произведения, вышедшие после смерти писателя).

Ученый секретарь мемориального музея Алексей Есаков рассказывает:

— Работая над монографией, мы обратились за помощью в различные организации: книжные палаты, библиотеки, к писателям, переводчикам, литературоведам, деятелям искусств в советских республиках и других государствах. Отклик на нашу просьбу превзошел ожидания. Нам прислали весьма важный материал о произведениях Купалы, которые публиковались в Польше и Чехословакии в разное время, а также тетрадь со стихотворениями Купалы на польском языке. Мы знаем теперь больше, чем когда бы то ни было о популярности Купалы в Болгарии, Венгрии, Румынии, Польше, Чехословакии и других странах.

Недавно в Праге издан сборник словенской поэзии, положенной на музыку. Он включает и несколько произведений Янки Купалы. Кстати, поэт числится в первом десятке поэтов земного шара, на чьи стихи написано больше всего музыкальных произведений — свыше 400.

В прошлом году в Японии был выпущен в свет сборник советской поэзии, в который вошли и стихи Купалы. Активизировались за последнее время его переводчики в Италии и Франции. Во Франции в 1962 году издана книга народного поэта Белоруссии.

Завершен большой труд о поэте и в Белоруссии. В 1967 году— для Янки Купалы юбилейном — (исполнится 85 лет со дня рождения) книга выйдет из печати.

Аркадий ЭВЕНТОВ.
(АПН).

Редактор М. П. ЛУКЕРЧЕНКО.

Сегодня на экранах города

Кинотеатр «Мир» — **«Константин Заслонов», «Другая сторона медали».**
Летняя киноэстрада пос. Елшанки — **«Жили-были старик со старухой».**
Летняя эстрада Старого города — **«Песня зовет».**
Кинотеатр «Пионер» — **«Полосатый рейс», «Окровавленная рубашка».**
Летняя эстрада кинотеатра «Пионер» — **«Трудный путь».**
Кинотеатр «Восток» — **«Письма Росалии», «Тайна».**
Дом культуры металлургов — **«Южный узел».**
Дом культуры железнодорожников — **«Жизнь прошла ночью».**
Летняя эстрада энергетиков— **«Приезжайте на Байкал», «С тобой, Россия!».**
Клуб завода им. Чкалова — **«Приключения Вернера Хольта».**
Летняя эстрада пос. Первомайского — **«Во имя любви»** (I и II серии).

Орской дистанции пути на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

кузнецы и путевые рабочие.

Обращаться: станция Орск, вокзал, 23-я Орская дистанция пути.

Управлению домами № 1 горкомхоза

ТРЕБУЮТСЯ

техник, плотники.

Обращаться: г. Орск, ул. Энгельса, 55.

Тресту садово-паркового хозяйства на постоянную работу

ТРЕБУЕТСЯ

гончар, тракторист.

Обращаться: пос. машиностроителей, трест садово-паркового хозяйства.

Орскому заводу сборного железобетона № 1 треста «Стройматериалы»

ТРЕБУЮТСЯ

бетонщики, слесари. Одиночкам предоставляется общежитие.

Обращаться: Орский завод СЖБ № 1 (остановка трамвая и автобуса — «Завод железобетонных изделий»).

Строительно-монтажному управлению № 6 треста «Башнефтехимзаводстрой»

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу слесари-монтажники, плотники, газорезчики, каменщики, огнеупорщики, такелажники, стропальщики, землекопы, разнорабочие.

Адрес: пос. Крекинг, **ул. Гончарова, 4-а.**

Орской передвижной механизированной колонне треста «Башсантехмонтаж» на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

газосварщики, электросварщики, слесари-сантехники, ученики слесарей-сантехников, грузчики.

Обращаться: г. Орск, площадка завода синтезспирта, Орская ПМК (во дворе Орского СМУ) «Башсантехмонтажа». Телефон АТС Никеля 6-07.

Орскому орсу

ТРЕБУЮТСЯ

продавцы и грузчики.

Обращаться в отдел кадров орса на ст. Орск.

Орской фабрике индпошива одежды

ТРЕБУЮТСЯ

столяры, автослесарь, грузчик, штукатур-каменщик, главный бухгалтер и кладовщик.

Орскому хлебокомбинату на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

рабочие и уборщицы в производственные цехи, грузчики в отдел снабжения, слесари-ремонтники, токарь.

Обращаться в отдел кадров хлебокомбината № 1 в пос. ТЭЦ.

Тресту «Орскмежрайгаз»

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу слесари аварийно-диспетчерской службы, слесари подземных газовых сетей, шоферы, электросварщик-паспортист.

Обращаться: г. Орск, ул. Крупской, 15 (остановка «Садик ТЭЦ»). —

Коллектив Орского противотуберкулезного диспансера выражает глубокое соболезнование врачу Колесниковой Антонине Петровне по поводу кончины ее ОТЦА

Коллективы Орской ТЭЦ № 1 и горнотехнической инспекции скорбят о преждевременной смерти инспектора котлонадзора КОЛЕСНИКОВА Петра Ивановича и выражают соболезнование семье покойного.

Южуралмашзаводу на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

токари, расточники, фрезеровщики, электросварщики, слесари-сборщики металлоконструкций, модельщики, обрубщики, формовщики, кузнецы и грузчики. По всем специальностям принимаются ученики не моложе 18 лет.

Обращаться в отдел кадров Южуралмашзавода.

Тресту «Строймеханизация № 2»

ТРЕБУЮТСЯ

горные техники на должность мастеров, инженеры или техники на должности прорабов, мастера бурения скважин для работы на бурстанках, автокрановщики, машинисты экскаваторов, слесари по ремонту автокранов, машинисты бульдозеров, электросварщики, плотники, каменщики, трубоукладчики, землекопы, разнорабочие.

Обращаться: г. Орск, пр. Мира, 30 (во дворе горисполкома).

Путевой машинной станции № 16

ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную и сезонную работу мужчины и женщины. Оплата труда сдельная с доплатой коэффициента 15 и 30 процентов за раз'ездной характер работы.

Принятые обеспечиваются общежитием со всеми коммунальными услугами.

Обращаться: ст. Орск, 23-я дистанция пути, отдел кадров.

Орской автобазе № 13 на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

слесари-мотористы, кузнецы, электрогазосварщики, жестянщики, грузчики.

Обращаться: Орское шоссе, 6.

Орский трест столовых

ОБ'ЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

выпускников средних школ в торгово-кулинарное училище для подготовки поваров-диетологов и кондитеров высокой квалификации.

Срок обучения 2 года. Выплачивается стипендия 22 руб. в месяц.

Здесь же с 1 августа организуются курсы продавцов-буфетчиц.

Выпускникам средних школ выплачивается 50 процентов зарплаты продавца-буфетчицы.

Обращаться: ул. Строителей, 38.

Наш адрес: Орск, Советская 34. Телефоны:

редактор — 3-04-72. зам. редактора, отдел партийной жизни и фотокорреспондент — 3-04-73. ответственный секретарь — 3-03-68. отделы промышленности и писем — 3-03-45, отдел культуры и быта — 3-03-47. директор издательства — 3-04-67. бухгалтерия — 3-04-61, наборный цех — 3-06-59

ФБ06428. Орская типография. Заказ № 3625. Тираж 16.447.