

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 1918 года.

№ 115 (10697)

СРЕДА, 15 июня 1966 года.

Цена 2 копейки.

НАШ МАСТЕР

Это было несколько дней назад. В экспериментальный стрелительно вошла работница из соседнего цеха и еще с порога крикнула:

— Девчата! Вашего мастера наградили!

С волнением развернули мы газету. Да, Указом Президиума Верховного Совета СССР мастер нашего экспериментального цеха Валентина Платоновна Сокур награждена медалью «За трудовую доблесть». Не только для В. Сокур, для всей нашей бригады был радостным этот день.

У каждой из нас связано с мастером что-то хорошее, теплое. Со всеми своими заботами, с вопросами идут наши девчата и Валентине Платоновне. Идут как к старшей сестре. Знают: никогда не откажет она в помощи, совете.

А такая дружеская поддержка порой необходима многим нашим девчатам. Бригада у нас молодежная, все мы недавние выпускницы городского профессионально-технического училища. Очень рады, что после его окончания попали в бригаду В. Сокур. Сколько времени, сил затрачивает Валентина Платоновна на то, чтобы вырастить из нас мастериц своего дела. Сейчас все наши девчата работают по высшему — третьему и четвертому — разрядам. Хорошо трудятся Неля Ау, Тая Бурцева, Валя Руданова и другие воспитанницы Валентины Платоновны.

Наш коллектив занят пошивом новых моделей мужских костюмов. Лишь после того как мы их освоим, поступают они в цех. Ответственный у нас участок производства. С заданием мы справляемся успешно. Если прежде за смену успевали изготовить не более 4 моделей, то

сейчас делаем почти в 3 раза больше. Качество — высокое. В этом немалая заслуга нашего мастера. Никогда не проходит Валентина Платоновна мимо недостатков, решительно устраняет с пути то, что мешает работать.

Хочется сказать еще об одной черте характера Валентины Платоновны — скромности. Каким бы успехом ни достигла, никогда не вскружат они ей голову.

Валентина Платоновна и в общественной жизни передовая. Организовали на нашей фабрике художественную самодеятельность, наш мастер первая записалась в хор. А ведь свободного времени у Валентины Платоновны не так уж много: она мать 3-х детей. За ней потянулись и остальные девчата. Сейчас наша бригада в полном составе принимает участие в художественной самодеятельности.

Многому научила и учит нас Валентина Платоновна. Мы очень рады, что работаем в бригаде, которой она руководит.

О. ВИШНЯНОВА,

швей-мотористка экспериментального цеха швейной фабрики.



Н АЧАЛЬНИКА производственно-технического отдела управления «Востокметаллургомонтаж» Алексея Георгиевича Овчарова не часто встретишь в кабинете. Обычно он на участках управления, на пусковых объектах, там, где ведется монтаж важного технологического оборудования, сводятся в строй действующих новые цехи и установки.

Опытный специалист, он много делает для того, чтобы обеспечить монтажников необходимой технической документацией, оперативно решать возникшие вопросы, оказывать практическую помощь.

В успешную сдachu много-

Никелевый комбинат. Более пятнадцати лет работает в плавильном цехе старший конвенторщик коммунист Василий Иванович Милохин. Из месяца в месяц он занимает первенство в социалистическом соревновании металлургов коллектива.

На снимке: В. И. Милохин за работой.

Фото И. Нестерова.

ОПЫТНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

гих объектов вложил свои знания Алексей Георгиевич. В их числе — цех серной кислоты на Медногорском медно-серном комбинате.

А. Овчаров — активный рационализатор. На его счету немало ценных новшеств, направленных на сокращение сроков монтажа оборудования, облегчение работы производственников, экономия средств и материалов.

Имя Алексея Георгиевича Овчарова в числе других лучших людей города занесено на городскую Доску почета.

Фото В. Бродского.



РАВНЕНИЕ — НА ПЕРЕДОВИКОВ

Славными трудовыми достижениями встретил коллектив тяжелопрессового цеха Южуралмашзавода день выборов, 670 тонн поковок выдали прессовщики с начала месяца.

Впереди — коллективы, которыми руководят тт. Сергеев и Чернявский. 20—23 тонны поковок выдают умельцы в течение смены. На передовиков равняются все члены коллектива.

Л. Алданова.

ИДЕТ РЕКОНСТРУКЦИЯ

Горячие дни сейчас у работников Орской швейной фабрики. На днях мы завершили реконструкцию второго и пятого цехов, занятых выпуском школьной формы и костюмов для геологов. Реконструкция позволит швейникам выдавать дополнительно тысячи единиц изделий в год. Меньше месяца оста-

лось до пуска нового цеха предприятия — восьмого. Коллектив его будет занят пошивом мужских костюмов и брюк. До конца нынешнего года швей восьмого цеха изготовят 25 тысяч мужских костюмов и 16 тысяч брюк.

А. Костюнина, секретарь парторганизации Орской швейной фабрики.

РАБОТНИКИ КУЛЬТУРЫ— ВЕРНЫЕ ПОМОЩНИКИ ПАРТИИ

С ГОРОДСКОГО СОБРАНИЯ РАБОТНИКОВ КУЛЬТУРЫ И ИСКУССТВА

Наш город славен не только промышленными предприятиями и многочисленными новостройками. Органе располагают 16 домами культуры и клубами, многими киноустановками, профессиональным драматическим театром, народными театрами музыкальной комедии, юного зрителя, ансамблем танца, десятками библиотек, несколькими музыкальными школами, книжными магазинами. При редакции газеты «Орский рабочий» работает городская литературная группа. У нас есть свои художники, композиторы.

XXIII с'езд КПСС поставил

большие задачи перед работниками культуры и искусства страны: всемерно помогать партии в культурном, эстетическом воспитании трудящихся, членов их семей. Как у нас решается важная задача? Об этом подробно говорил в своем докладе на собрании работников культуры и искусства секретарь городского комитета партии тов. Гусаров.

Докладчик отметил, что городской театр драмы имени А. С. Пушкина в истекшем осенне-зимнем сезоне работал неплохо. Пьесы советских драматургов в репертуаре театра заняли ведущее место. Лучши-

ми спектаклями сезона здесь были «Угрюм-река», «Зонтики надо беречь», «За чужим порогом», «Игла и штык». Этого, к сожалению, не скажешь о постановке «Если в сердце весна» — она слаба в идейном и художественном отношении.

Плодотворно работают наши народные творческие коллективы. На недавнем областном телефестивале народные театры музыкальной комедии Дома культуры нефтяников и юного зрителя — Дома культуры машиностроителей — успешно выступили со спектаклями «Вольный ветер» и «Обелиск».

Несколько улучшили свою деятельность коллективы ряда домов культуры и рабочих клубов, библиотек и кинотеатров, музыкальных школ.

Однако в работе ряда наших культурно-просветительных учреждений еще не изжили недостатки. Богатые возможности

дальнейшего улучшения эстетического воспитания и организации досуга орчан, которыми располагает наш город, используются не в полной мере.

На это указывали, например, в своих выступлениях директор кинотеатра «Мир» тов. Корольков, управляющая Орским отделением кинопроката тов. Даховская, председатель бюро литературы тов. Можаров, председатель правления Дома культуры нефтяников тов. Гуворян, художественный руководитель Дома культуры энергетиков тов. Недригайлов и другие.

Профсоюзные организации предприятий истроек недостаточно умело используют кино — это важное средство воспитания трудящихся. Рабочие клубы медленно развертывают подготовку к 50-летию Советской власти. А время не ждет!

Ряд библиотечных работников ограничивается лишь вы-

дачей и приемом книг, здесь не проводят читательских конференций.

Велика тяга орчан, их детей к музыкальному образованию. Но в городе мало музыкальных школ.

Все эти недостатки необходимо устранить в ближайшее время общими усилиями работников культуры и искусства города, при активном содействии со стороны наших партийных, советских, профсоюзных и комсомольских организаций.

Достоинно встретить 50-летие Советской власти и 100-летие со дня рождения В. И. Ленина — высокий долг наших работников культуры!

Участники собрания приняли обращение ко всем работникам культуры города, в котором призвали их умножить свой творческий вклад в практическое осуществление решений XXIII с'езда партии.

НА ЭТО партийное собрание, состоявшееся в середине мая, пришли не только коммунисты, но и беспартийные. Каждый волновал вопрос, который выносился на повестку дня: «Анализ итогов работы — ключ к резервам».

Операторы, помощники операторов, машинисты насосов вели обстоятельный разговор о том, чего уже добились нефтяники первого цеха завода имени Чалова за прошедшее с начала года время, намечали пути дальнейшего улучшения работы коллектива.

Обсуждая итоги своей деятельности, производственники уделили большое внимание росту качества продукции. Ведь от работы нашего цеха непосредственно зависит успех во многих других коллективах. Чем меньше содержится в нефти остаточных солей, тем лучше, ритмичнее действуют технологические установки, все оборудование, с помощью которого ведется переработка сырья. Снижение содержания примесей является нашей основной задачей.

На этот раз на собрании разговор шел о допустимых нормах примесей, о результатах, полученных коллективом.

— А если пересмотреть норму? Считать отныне 33 миллиграмма допустимым уровнем

содержания остаточных солей в литре нефти? — предложил один из коммунистов.

С предложением согласились все присутствующие. И это закономерно. В первые месяцы пятилетки мы уже достигли отрядных результатов. По норме содержание солей не должно превышать 36 миллиграммов на литр. На деле оно значительно ниже. В марте, например, составило 29,6, в апреле — 28,3 миллиграмма на литр.

Что позволяет коллективу добиваться этого?

В минувшие годы в цехе была проведена реконструкция всех установок. В технологическую схему обессоливания включены водоотстойники. Начали применять высокоэффективный реагент — неионогенный деэмульгатор. Сначала, как во всяком новом деле, встречались немалые трудности. Но нефтяники не отступили перед ними. Все свои силы и знания отдавали освоению технологического процесса, глубоко выжили в производственные вопросы.

Настойчивость, упорство в достижении цели дали свои результаты. Если два года назад норма остаточных солей в нефти была 48 миллиграммов на литр, то сейчас она равна 33 миллиграммам.

Но и это уже не предел. В прошлом месяце, например, мы добились сокращения примесей до уровня 25,4 миллиграмма на литр. Хотя завод получает нефть нескольких месторождений, коллектив всегда умело и быстро переоборудовывается с переработки одного сорта на другой, выдает продукцию высокого качества.

Вопросы повышения качества мы держим повседневно в центре своего внимания. При подведении итогов, в первую очередь, высвечиваем — насколько технологическая бригада, смена снизили содержание остаточных солей в нефти.

В авангарде соревнования идет коллектив электрообессоливающей установки № 2. Дважды в нынешнем году он занимал первое место по заводу. Здесь трудятся опытные специалисты. Вот один из них — оператор коммунист Валентин Сорочкин. Несколько раз на протяжении последних лет ему присваивалось звание «Лучший по профессии».

Валентин из тех, кто работает в цехе уже более десяти лет. За это время он накопил богатый практический опыт, хорошо изучил технологический процесс. Оператор всегда четко ведет его. Он точно знает, как работает установка,

вовремя ликвидирует отклонения от технологической карты.

За добросовестный труд, сметку и ум передового нефтяника не раз заносили на заводскую Доску и в Книгу Почета. А недавно в цех пришла радостная весть: Валентин Сорочкин награжден орденом «Знак Почета».

Такими же добросовестными, душой болеющими за производство людьми являются старший оператор Анатолий Васильевич Мышенков, операторы Федор Малыгин, Анатолий Петров и другие нефтяники. Они добиваются высокого качества продукции.

Немалую роль в успехе нефтяников играет учеба. В дружбе с ней операторы кандидат в члены КПСС Василий Маркин, Борис Носырев. Они завершают занятия во втором курсе политехнического института. Успешно окончил десятый класс вечерней школы машинист насосов Алексей Мокроузов, девятый — оператор Василий Трачук. Учатся многие.

Наш коллектив выступил инициатором социалистического соревнования за сдачу продукции с первого предъявления.

Из месяца в месяц перевыполняем свои обязательства. В текущем году, например, решили довести содержание остаточных солей в нефти до 30 миллиграммов на литр. Есть все основания утверждать, что это будет сделано!

Результаты нашей работы могут быть еще лучше. Для этого надо осуществить некоторые мероприятия. По опыту родственных отечественных и зарубежных предприятий знаем, какие возможности кроются в использовании горизонтальных электродегидраторов. Однако применить их не можем из-за малой мощности наших электрических подстанций...

Для четкого ведения технологического процесса нам нужен солемер. Пока такого прибора нет. Анализы отбираются через каждые четыре часа, а в течение этого промежутка времени работа ведется вслепую.

Упомянутые вопросы нужно быстрее решить. Это положительно скажется на качестве выпускаемых заводом нефтепродуктов.

А. Скрипников,
старший инженер цеха
№ 1 завода имени Чалова.

Для наших автомобилистов

Сейчас в нашем городе в личной собственности орчан находится более 1000 легковых автомашин различных марок, свыше 7 тысяч мотоциклов, около 1000 мопедов и мотовелосипедов. Такое количество техники свидетельствует о росте благосостояния горожан, повышающемся из года в год.

Однако, как отмечалось на недавнем заседании исполкома городского Совета депутатов трудящихся, техническое обслуживание и ремонт транспортных средств личного пользования организованы в Орске неудовлетворительно. Существующий пункт по техобслуживанию и ремонту размещен в непригодном помещении, не обеспечен запасными частями.

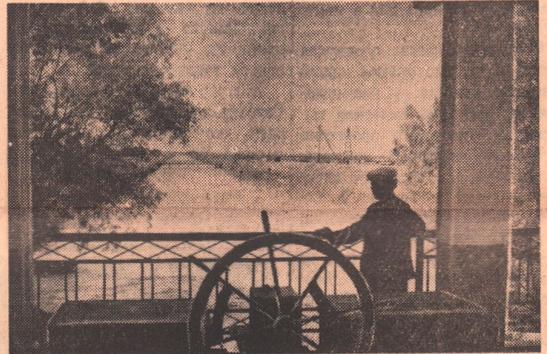
Около двадцати лет работает на станции Орск слесарик механизированной горки Дмитрий Николаевич Кармалыс. Он — один из лучших слесариков в смене станционного диспетчера Г. Болмасова.

Фото В. Малышкина.

Здесь отсутствует необходимое металлорежущее и технологическое оборудование.

Мала в городе сеть платных открытых стоянок для автотранспорта. Слабо развивается строительство гаражей-стоянок на кооперативных началах. Работники управления главного архитектора не осуществляют должного контроля за размещением и строительством гаражей.

В принятом на заседании решении исполкома городского Совета депутатов трудящихся предусмотрено ряд мер по улучшению обслуживания и ремонта автотранспорта, принадлежащего орчанам. В их числе предусмотрено, что до конца текущего года на базе существующей автомастерской комбината бытового обслуживания будет открыта станция техобслуживания и ремонта техники.



В ближайшие два-три года в Краснодарском крае посевная площадь под рис увеличится на 30 тысяч гектаров. С вводом в строй действующих Краснодарского водохранилища она будет доведена до 260 тысяч гектаров, в государственные закрома ежегодно станет поступать до 600 тысяч тонн риса.

В крае широко развернуты мелиоративные работы.

На снимке: вид на магистральный канал Кубанской оросительной системы с головного сооружения.

Фотохроника ТАСС.



Книга о пережитом

Государственное издательство политической литературы выпустило в свет книгу М. Курганова «В лицо смерти».

Автор этой книги Макар Ефтропеевич Курганов в течение почти всего периода немецко-фашистской оккупации Советской Литвы находился в концентрационных лагерях и тюрьмах. Наконец, гитлеровцы бросили его в Каунасский девятый форт, в котором они замучили, расстреляли и сожгли 80 тысяч в чем не повинных людей, в том числе много детей, женщин и стариков. Всякий, кто попадал в этот форт, был обречен на смерть. Однако Курганову вместе с 63 другими узниками удалось бежать из форта, вырваться на свободу. От них-то мир и узнал о тех зверствах, которые творили фашисты в Каунасском девятом форту. Впоследствии Макар Курганов стал партизаном, а потом воином Советской Армии. Фашисты расстреляли его жену и двух братьев, а мать, брата и сестер до конца войны держали в концентрационных лагерях.

О всех своих переживаниях в годы войны, о всем, что ему довелось видеть, слышать и испытать, автор и рассказывает в этой книге. Его воспоминания — это обличительный документ чудовищных злодеяний гитлеровцев, совершенных ими на нашей советской земле.

Книга читается с интересом и волнением.

ОТЗВЕНЕЛ последний трамвай, притихли улицы ночного города. Но ни на минуту не замирает трудовая пульс стройки. Звеньевой Николай Хананов еще раз окидывает взглядом рабочие места: все ли в порядке, все ли на месте. И удовлетворенно кивает головой: можно начинать.

Возведение дома № 10 по Театральной улице бригада каменщиков - монтажников в треста «Жилстрой» во главе с Поликаниным начала в апреле. В эти дни строители ведут монтаж последнего, пятого этажа.

Все звенья бригады трудятся хорошо. Но звено Николая Хананова — лучше всех. Дом строится по новому проекту, и у строителей немало забот.

Например, очень сложной считали монтажники операцию крепления стеновых панелей по новому, бессварному способу. Много уходило на это времени, труда. А поглядите,

КОГДА ГОРОД СПИТ

как производственники крепят панели сейчас. Быстро, умело, ни одного лишнего движения! И опять-таки первыми в совершенстве овладели этой операцией умельцы из звена Н. Хананова.

Умеют здесь дорожить рабочей временем. Каждая трудовая минута на счету у монтажников. Добрым примером является звеньевой.

На пятом этаже Николай о чем-то оживленно беседует с Александром Голиковым, опытным, знающим производственником. А через несколько минут звеньевой уже внизу, около стропальницы Нasti Широковой. Третье что прибыла машина, и Настя осматривает панели: нет ли среди них бракованных. Стропальница всегда внимательна. Она знает: если монтажники установят панель с дефектом, устранить его будет в дальнейшем труд

но. Но вот осмотр закончен.

— Все в порядке, — говорит Настя звеньевому, — начинаю строить панели.

Опять заработал кран. Одну за другой подает он детали монтажникам. Ловкие руки Хананова и Голикова — в непрерывном движении. Одна операция сменяет другую. А стрела крана подает уже новую панель. По тому, как точно и быстро ставится деталь на нужное место, можно, даже не заглядывая в кабину, определить — за пультом Василий Шевцов.

— Хорошо работает с Василием, — говорит строителю. — Когда он на кране, ни одной минуты даром не теряем. Большого умения требует работа крановщика. А в ночное время — особенного.

Эти качества присуща В. Шевцову. Недаром называют Василия лучшим кранов-

Для самых маленьких

Прошлым летом мальчишки гоняли здесь футбольный мяч, а зимой играли в хоккей. Сейчас на площадке перед школой № 56 идет стройка. С утра до вечера работают здесь экскаваторы, бульдозеры, автокраны. Рабочие прокладывают теплотрассу и водопровод, монтируют железобетонные блоки.

Строится новый детский сад. Над возведением нулевого цикла здания трудится бригада СУ-14 треста «Жилстрой», руководимая Павлом Епанешниковым. Ее коллектив один из лучших в управлении. На 110—120 процентов выполняет он ежемесячные задания, добивается хорошего качества работы. Многие строители — умельцы. Добросовестно относятся к порученному делу бетонщица Мария Фадеева, монтажник Юрий Бардуков, каменщик Валентин Хитров и другие.

П. Трофимец,
рабкор.

Сберечь

Школьный сад

С гордостью показывают свой сад ребята из школы № 63. Там растут 39 яблонь, 44 вишневого дерева, 18 сливовых, 40 кустов смородины. Тщательно ухаживают за ними школьники. Выращивают они немало и овощей.

Но вот беда — нет воды, чтобы поливать пришкольный участок. Решили брать из водопроводных колонок. От одной к другой бегают, но тщетно. Засыхает школьный сад.

В чем дело? Оказывается, многие жители поселка самовольно подвели воду к своим приусадебным участкам, пользуются даже моторами.

Разве это порядок?

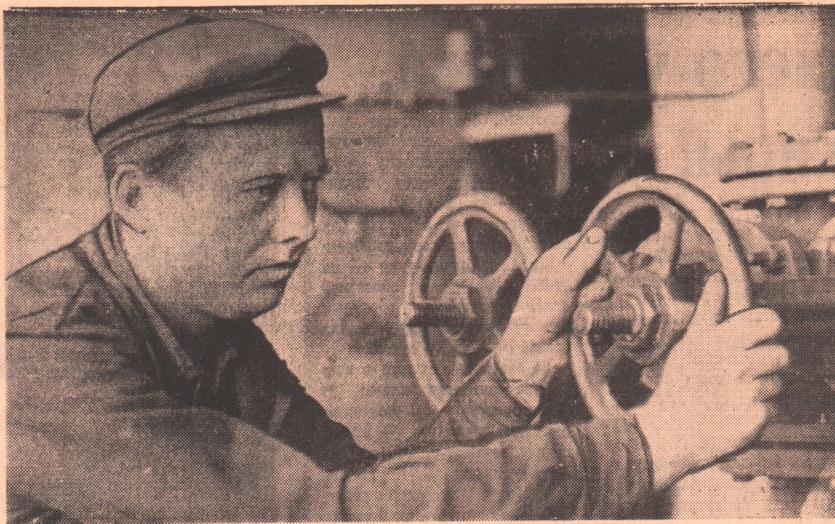
Г. Сапугицев,
рабкор.

шиком треста «Строймеханизация» № 2.

Трубчатый кран надежен. Работает ровно, без рывков. Отлично оборудована кабина. В каждой стене — большие проемы, что дает возможность крановщику обозреть значительную часть территории. Если в кранах старого типа производственникам приходилось порой работать стоя, то иное дело сейчас. В кабине — удобное кресло.

...Но вот установлена последняя панель. Хананов смотрит на часы. Половина второго. Быстро управился. Сейчас самое время приниматься за монтаж второй партии панелей. Но панелевоза до сих пор нет.

И звено простаивает. Винючник этого — коллектив завода железобетонных изделий (директор тов. Парашин). Того количества стеновых панелей, которое выпускает предприятие, уже недостаточно. Когда-



ПО СЛЕДАМ НАШИХ МАТЕРИАЛОВ

С ИНТЕРЕСОМ прочли в нашем коллективе статью заместителя начальника третьего цеха швейной фабрики Л. Малышевой «Рентабельность и качество — союзники». Вопрос, который поднят в статье, волнует и нас, электромонтажников.

Большие требования предъявляют сейчас потребители к качеству изделий, их внешнему виду, надежности и долговечности. В выигрыше те предприятия, которые выпускают экономичные и высококачественные виды продукции. Верно говорится в статье Л. Малышевой: рентабельность и качество — союзники.

Немало в этом направлении делают труженики завода электромонтажных изделий. Хороших результатов добиваются в первом году пятилетки. Наши распределительные щиты, силовые шкафы, протяжные ящики и другая продукция идут во все уголки страны, на пусковые новостройки пятилетки. За последнее время коллектив не получил ни одной рекламации, зато часто приходят телеграммы со словами благодарности за досрочное выполнение заказов.

Усилия электромонтажников, направленные на обеспечение роста производства, дают добрые плоды, положительно ска-

ВЫШЕ КАЧЕСТВО — БОЛЬШЕ ПРИБЫЛЬ

зываются на экономических показателях. За четыре месяца коллектив успешно справился с планом накоплений. Сверх задания получено более 60 тысяч рублей. Перевыполнен план и по реализации продукции. Во всем этом свою роль сыграло хорошее качество изделий, заказчики охотно берут их.

Забота каждого электромонтажника — выпускать не только качественные, но и наиболее дешевые изделия. И здесь достигнуто многое. Цена силового шкафа первого габарита составляет 34 рубля 18 копеек. Фактическая же стоимость его на 76 копеек ниже. На четыре с лишним рубля стал дешевле и распределительный щит. За счет снижения себестоимости продукции мы получили в этом году около 20 тысяч рублей экономии. Таков результат высокопроизводительной, качественной работы коллектива бригад, участков, всех электромонтажников.

Большую работу по повышению надежности и долговечности изделий ведем сейчас. Она идет по двум основным направлениям: улучшение качества сварки и отделки.

Возьмем, например, отделку. Хотя потребители не жалуются на

ее качество, однако не все еще здесь у нас обстоит, как говорится, гладко. До сих пор покраску изделий, их гальванопокрытие приходится выполнять вручную.

Случаются отклонения от технологии. Чтобы повысить производительность труда на участке, улучшить качество продукции, строим автоматическую линию. Уже началось проектирование автомата для оцинкования изделий. Недавно получили прибор для определения толщины защитного покрытия, ввели график проверки концентрации электролитов. Все это направлено на дальнейшее улучшение качественных показателей, облегчение и удешевление операций.

Важным делом является повышение качества сварки. Не секрет, что при сварочных работах у нас допускается порой небрежность. Не всегда ровными бывают швы, плохо зачищают их. Чаще всего ошибки допускают молодые производственники, не имеющие тех навыков, опыта и навыков, которые приобрели кадровые электросварщики. Сравним, к примеру, работу бригад тт. Прошина и Миронова. Обе на хорошем счету. Однако в коллективе, руководимом тов. Прошиным, дела идут лучше. Объясняется это тем, что здесь трудятся более опытные сварщики. Потому и качество, и выработка у них высокие. В бригаде же тов. Миронова много новичков. Некоторые из них допускают прожоги металла, некачественно зачищают швы. В итоге на исправление промахов тратится немало времени. Новичков будем учить.

Завод имени Чкалова. Одиннадцатый год работает во втором маслоблоке оператор Л. А. Стаценко. Умело обслуживая сложное технологическое оборудование, Леонтий Александрович добивается отличных показателей в труде, успешно учится на втором курсе Орского филиала Всесоюзного заочного политехнического института.

На снимке: Л. А. Стаценко за работой.

Фото И. Нестерова.

Коллектив берет курс на внедрение прогрессивных методов сварки. Наиболее ответственные узлы решили сваривать постоянным током. На сборке все большее применение находит метод сварки в среде углекислого газа, который имеет большие преимущества: получается более ровный шов, улучшаются условия труда производственников, растет качество продукции.

Однако не все резервы улучшения качества, роста рентабельности продукции приведены в коллективе в действие. Серьезным упущением в работе является то, что до сих пор на участках не внедрен метод бездефектной сдачи изделий.

Сейчас разрабатываем технологические эскизы и инструкции по приемке каркасов, деталей и готовых распределительных щитов. Это будет хорошим подспорьем в деле улучшения качественных показателей.

Недавно в коллективе разработали новую конструкцию протяжных ящиков. Она рассчитана на более совершенную технологию, обеспечивает высокую производительность труда и хорошее качество изделий. Недавно мы ознакомились с новшеством работников Новотроицкого управления «Электромонтаж», те высказали о нем немало хороших отзывов.

Решения XXIII съезда КПСС возбудят нас к новым свершениям в труде. Свои усилия электромонтажники будут и впредь направлять на то, чтобы вся наша продукция была высококачественной.

А. Левинтанус,

старший инженер технического отдела завода электромонтажных изделий.



В ночную смену
Фото И. Нестерова.

то у бригады тов. Поликанина на монтаж жилого дома ушло два месяца, а сейчас лишь 18 — 20 дней. Нужно соответственно поднять темпы и на заводе.

...Но вот в ночной тишине слышен шум мотора. Это идет машина с панелями. И снова работа, работа...

Меркнут звезды, все светлее становится небосвод. Один за другим гасят строители прожекторы. Из жилых домов, расположенных рядом со строящимся, выходят люди. Это токари и учителя, врачи и металлурги. У них впереди — новый трудовой день.

Но как бы ни спешили люди, каждый из них непременно взглянет на строящийся дом. И с радостью отметит, как заметно вырос он за ночь! Скоро, очень скоро зазвенят в доме веселые голоса новоселов. И еще 80 семей орчан скажут спасибо строителям.

С. Шешина,

«Для тех, кто в поле»

Участники агитбригады клуба поселка Первомайского готовят большую концертную программу «Для тех, кто в поле», с которой выступят в селах Гайского района. В программе — песни советских композиторов, частушки, танцевальные номера, юмор, сатира.

В концерте примут участие аккордеонист В. Лечук, солистка хорového коллектива Кабана А. Жуликова и Л. Важенна, самодельные артисты Г. Каретников, А. Кузовков и другие. Агитбригада даст концерты в совхозах имени М. Горького, «Вишневые горки», «Ударник» и других. Деятельно готовятся артисты к предстоящей поездке на село.

О. БОРОДИН.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

«А СОЛНЦЕ СМЕЯЛОСЬ...» Директор комбината тов. Фризен прислал в редакцию ответ. Он сообщает, что габаритная на пляже уже работает. Здесь имеются в прокате гамаки, волейбольные сетки, надувные матрацы, ласты плавательные, шахматы. Открылся также прокат предметов на детском пляже.

Для вашего удобства, пассажиры!

С О СТАНЦИИ нашей дороги ежедневно отправляются в поездах дальнего и местного сообщения десятки тысяч пассажиров. Наступило время летних отпусков. Перед нами, работниками железнодорожного транспорта, стоит ответственная задача — четко обеспечить перевозку пассажиров в летний период, создать максимум удобств для тех, кто отправляется в путь. Многие уже сделано.

Раньше было так. Человек собрался, например, в Таллин. Он покупает плацкарту только до Москвы (там предстоит пересадка). В Москве надо было закомпостировать билет до конечного пункта. Это создавало неудобства: пассажир стоял в очереди на вокзале, терял немало времени.

По-другому организовано дело теперь. На месте, откуда пассажир выезжает, оформляется так называемая прямая плацкарта. Если вам, например, нужно ехать в Ригу, Таллин, Ленинград, Мурманск, Батумь, Сочи, Кишинев, Львов и другие города и предстоит пересадка в Москве, вы можете заказать билет в городской кассе предваритель-

ной продажи или при вокзале на станции Орск на весь путь следования (прямую плацкарту). Это избавит вас от необходимости обращаться в билетные кассы на станциях пересадок.

Предварительные кассы станции Орск могут оформить вам билет на обратный выезд из Сочи, Адлера, Симферополя, Севастополя, Минеральных Вод, Кисловодска, Ленинграда, Москвы, Свердловска. Затрачивать время на оформление билета в этом случае вам придется только один раз — на станции отправления.

По вашей заявке доставят билет на дом. С прямой плацкартой пассажир может оформить билет на поезда местного формирования и в прицепные вагоны при следовании с пересадкой через Челябинск, Оренбург.

Если вы едете через Челябинск, можно заказать прямую плацкарту до станций Куйбышев, Уфа, Чита, Омск, Новосибирск, Свердловск, Магнитогорск, Курган, Ленинград, Пермь, Киров и других. А через Оренбург — до станций Москва, Ташкент, Фрунзе, Душанбе, Гурьев, Уфа, Джалал-Абад, Куйбышев, Адлер, Сим-

ферополь, Абудулино.

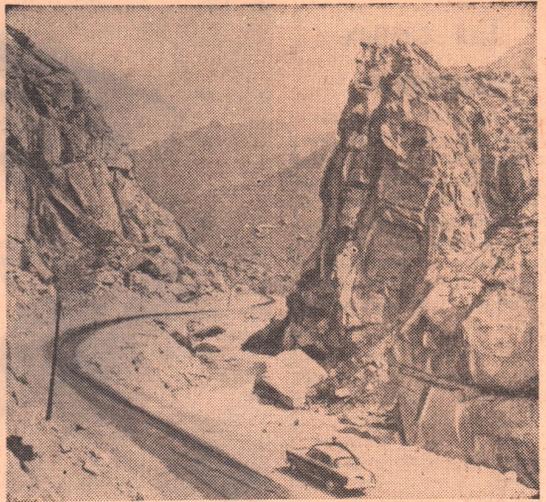
Срок заказа на прямую плацкарту через Москву — от 7 до 11 суток, через Челябинск — от 2 до 30, через Оренбург — от 4 до 10 (на поезда отправления до Оренбурга), за одни сутки — на проходящие через областной центр поезда. На обратный выезд срок заказа увеличивается от 7 до 30 суток.

За оказанные услуги с пассажира взимается плата: за заказ билета — 50 копеек, за прямую плацкарту — 30 копеек. Доставка билета на дом — 50 копеек.

Удобный это вид услуг. Приобретая прямые плацкарты, вы экономите время, избегаете лишних хлопот. В предварительных кассах имеются расписания поездов Московского узла, станций Челябинск, Оренбург, можете получить справку об отправлении поездов с указанных станций. Информацию о прямой плацкарте можно получить по телефонам: 2-05-81 и 39-30-98.

Около месяца действует на железных дорогах летний график движения пассажирских поездов. Введены новые маршруты: изменено время отправления некоторых поездов. Этот график сегодня печатается в «Орском рабочем».

Т. Манарова, начальник вокзала станции Орск.



Киргизская ССР. Открылось пассажирское движение по высокогорной трассе Фрунзе—Ош. Любители природы, путешествуя с севера на юг республики, увидят плодородные земли Чуйской долины, поднимутся на вершины и альпийские дуга киргизского Ала-Тоо, расположенного на высоте 3200 метров, пройдут двухкилометровый высокогорный тоннель, побывают в зоне вечных снегов. Красота зимнего пейзажа сменяется благодатным краем — Сусамырской долиной.

На снимке: на одном из участков дороги Фрунзе—Ош. Фото В. Утешева и А. Клейменова.

Фотохроника ТАСС.

Швейники отдыхают

Интересно и содержательно проводят в этом году свои летние отпуска труженики фабрики индивидуального пошива одежды. За последнее время многие из них побывали по профсоюзным путевкам в ряде домов отдыха нашей области. Хорошо укрепили свое

здоровье закройщик тов. Миронов, он ездил на один из курортов Южного берега Крыма, механик В. Савон, отдыхавший в Трусковце.

На днях еще одна группа работников фабрики получила отпуска. Одни из них поехали по туристическим путевкам в Сочи, другие — к Черному морю, третьи совершат путешествие по Волге.

А. Степанова.

РАСПИСАНИЕ ДВИЖЕНИЯ ПАССАЖИРСКИХ И ПРИГОРОДНЫХ ПЕЗДОВ ПО СТАНЦИИ ОРСК НА ЛЕТО 1966 ГОДА

№№ поездов	МАРШРУТЫ	время		Дни следования	№№ поездов	МАРШРУТЫ	время		Дни следования
		прибытия	отправления				прибытия	отправления	
99	Свердловск — Оренбург	10-38	10-52	ежедневно	192	Москва — Орск	17-15	—	понедельник, среда, пятница
100	Оренбург — Свердловск	19-12	19-22	ежедневно	263	Орск — Оренбург	—	6-00	вторн., четв., субб., воскр
90	Днепропетровск — Барнаул	21-10	21-20	ежедневно	264	Оренбург — Орск	17-15	—	четным
89	Барнаул — Днепропетровск	20-00	20-13	ежедневно	267	Орск — Кандагач	—	12-55	нечетным
122	Саратов — Челябинск	1-49	2-01	ежедневно	268	Кандагач — Орск	13-00	—	ежедневно
121	Челябинск — Саратов	4-08	4-20	ежедневно	275	Орск — Карталы	10-20	—	—
261	Рудный Клад — Оренбург	18-46	19-00	ежедневно	415	Орск — Новотроицк	8-05	5-07	ежедневно
262	Оренбург — Рудный Клад	4-35	4-53	ежедневно	416	Новотроицк — Орск	20-10	—	ежедневно
185	Павлодар — Ростов — Харьков	15-53	16-03	до особого указания	417	Орск — Новотроицк	—	17-02	ежедневно
186	Ростов — Харьков — Павлодар	20-25	20-40	до особого указания	418	Новотроицк — Орск	—	5-25	ежедневно
161	Свердловск — Ташкент	1-23	1-37	до особого указания	457	Орск — Сортировочная	6-35	—	ежедневно
162	Ташкент — Свердловск	11-07	11-22	зانيا	460	Орск — Сортировочная	—	17-25	ежедневно
191	Орск — Москва	—	6-00	понедельник, среда, пятница	459	Сортировочная — Орск	18-35	—	ежедневно

ПРИМЕЧАНИЕ: поезда Свердловск—Ташкент, Павлодар—Ростов—Харьков будут курсировать тогда, когда увеличится пассажиропоток.

СЕГОДНЯ на экранах города

Кинотеатр «Мир» — «49 дней», «Рабочий поселок». Летняя киноэстрада пос. Едшанки — «Приключения Питкина в болотце». Кинотеатр «Октябрь» — «Вильгельм Тель». Летняя эстрада Старого города — «Девочка с буксира». Кинотеатр «Восток» —

«Рано утром», «Мечте навстречу». Кинотеатр «Пионер» — «Верность». Летняя эстрада кинотеатра «Пионер» — «Месяц май». Дом культуры машиностроителей — «Расскажите это ей». Дом культуры железнодорожников — «Время, вперед!» (I и II серии). Дом культуры строителей — «Сергей Есенин». Дом культуры металлургов — «До осени далеко». Клуб «Серп и молот» — «Эскадра уходит на запад». Клуб завода им. Чкалова — «Карнавальная ночь». Летняя эстрада пос. Первомайского — «Чистое небо».

Орскому заводу им. Чкалова

ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу электрики, слесари, бондары, грузчики, рабочие на ремонт железной дороги, помощники операторов на маслозаливочную. Рабочими ремонта пути принимаются юноши 16 лет.

Обращаться в отдел кадров завода.

ГПТУ № 1 ТРЕБУЮТСЯ

токарь-расточник, заточник режущего инструмента, слесарь-сборщик промышленной продукции. Оплата сдельная.

Обращаться: пр. Мира, 8, ГПТУ № 1, телефон 2-87-80.

Горветстанция

ПРОВОДИТ

профилактические прививки, осмотры и регистрацию собак с 9 ч. утра до 4 ч. дня: горветлечебница № 1 — в Старом городе, пл. III Интернационала, 3-а; ветлечебница № 2 — в Соцгородке, ул. Круторожная, 18; ветпункт в пос. Октябрьском — ул. Лебедева, 1. Собаки, незарегистрированные, будут считаться бродячими и подлежат уничтожению.

Восточной экспедиции

ТРЕБУЮТСЯ

зам. главного бухгалтера, старший бухгалтер. Обращаться: Орск.14, поселок геологов.

Городскому совету добровольного пожарного общества

ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу печники-каменщики. Обращаться: г. Орск, ул. Строителей, 40.

Орской автотранспортной конторе на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ автослесари и шоферы. Обращаться: Орская АТК, проезд автобусом № 7 до остановки «ул. Просвещения».

Коллектив Орской ТЭЦ-1 с присорбим извещает о скоростной смерти начальника турбинного цеха **ПИЧУГИНА** Иллариона Кирилловича и выражает глубокое сожаление семье покойного.

Дирекция, партком, завком профсоюз и комитет комсомола завода имени Чкалова выражают соболезнование члену КПСС Шагохино Николаю Семеновичу по поводу смерти **МАТЕРИ**

Наш адрес: Орск, Советская 84 **телефон:**

редактор — 3-04-72, зам. редактора, отдел партийной жизни — 3-04-71, фотокорреспондент — 3-04-71, ответственный секретарь — 3-03-80, отдел промышленности и прессы — 3-03-15, отдел культуры в быту — 3-03-47, директор издательства — 3-04-67, бухгалтерия — 3-04-61, наборный цех — 3-00-59.