

ОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ОРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 1918 года.

№ 30 (10612).

СУББОТА, 12 февраля 1966 года.

Цена 2 копейки.

Собрание областного партийно-хозяйственного актива

10 февраля в колонном зале Дома Советов состоялось собрание областного партийно-хозяйственного актива.

С докладом «О ходе выполнения решений сентябрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС и задачах областной партийной организации по выполнению социалистических обязательств, принятых на 1966 год коллективами промышленных предприятий, транспорта, связи, строительства, бытового обслуживания и торговли области» выступил второй секретарь обкома КПСС Б. А. Петров.

В прениях по докладу выступили старший оператор цеха № 1 нефтеперерабатывающего завода имени В. П. Чкалова Ф. Я. Даниленко, секретарь партбюро Кувандынского завода механических прессов П. П. Петренко, директор Оренбургского завода резино-технических изделий А. С. Азиев, главный инженер Южно-Уральского криолитового завода А. А. Замятин, старший горновой металлургического цеха медно-серного комбината И. И. Попов, главный инженер кожевенно-обувного объединения «Урал» Г. П. Теуш, второй секретарь Оренбургского горкома КПСС А. М. Кокорин, слесарь-сборщик цеха № 9 медногорского завода «Уралэлектромотор» Н. В. Алексеев, начальник объединения «Оренбургнефть» Е. И. Швецов, секретарь партбюро управления «Ириклострой» П. А. Кофанов, директор Гайского горнообогатительного комбината имени Ленинского комсомола С. Е. Филярчук и главный экономист Южуралмашзавода Е. К. Якимовский.

Собрание областного партийно-хозяйственного актива одобрило социалистические обязательства на 1966 год, принятые коллективами предприятий промышленности, транспорта, связи, строительства, бытового обслуживания и торговли области.

Одобрено также решение коллективов трудящихся области вступить в социалистическое соревнование с Башкирской АССР.

БЫСТРО, ТОЧНО

Пожалуй, мало на заводе строительных машин найдется рабочих, которые не знали бы токаря Бо-

риса Петровича Антонова. Без малого 20 лет работает он на предприятии.

В эти дни передовик обрабатывает промежуточные валы для трехтонных лебедок. Отличных результатов он добивается! С начала февраля тов. Антонов выполняет за семичасовую смену работу, рассчитанную на 9—11 часов. Закрепленный за ним станок ДИП-300 не знает простоев, каждую минуту токарь использует умело, расчетливо. Детали, обработанные им, отличаются высоким качеством. В числе первых на заводе он был удостоен почетного звания ударника коммунистического труда.

— Свои успехи посвящаю предстоящему съезду партии! — говорит тов. Антонов.

Н. Тарасов.

Завод металлических конструкций. Высокопроизводительно работают в эти дни правщики цеха сборки Дмитрий Федорович Ушаков и Виктор Васильевич Уткин. 150—160 процентов в смену — таковы показатели работы этих передовиков предприятия на вахте в честь предстоящего XXIII съезда КПСС.

На снимке: Д. Ф. Ушаков и В. В. Уткин.

Фото В. Малышкина.



XXIII съезду КПСС — достойную встречу!



ОБРАЩЕНИЕ

КО ВСЕМ РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ И СЛУЖАЩИМ, ПАРТИЙНЫМ, ПРОФСОЮЗНЫМ И КОМСОМОЛЬСКИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ ПРЕДПРИЯТИЙ НИКЕЛЕ-КОБАЛЬТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРАНЫ

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Партийно-хозяйственный актив никеле-кобальтовой промышленности обсудил итоги выполнения семилетки и задачи предприятий по выполнению плана первого года пятилетки и осуществлению решений сентябрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС.

В результате творческого труда рабочих, инженеров, техников, ученых, большой организаторской и воспитательной работы партийных, советских, профсоюзных и комсомольских организаций предприятия нашей отрасли промышленности успешно выполнили семилетний план. Значительно увеличено производство никеля и кобальта, проделана большая работа по совершенствованию существующих и внедрению новых технологических процессов, аппаратов и механизмов, комплексной механизации и автоматизации производства.

Повышено извлечение никеля и кобальта. Производительность труда выросла на 81,6 процента, снижена себестоимость продукции, увеличена в 4,5 раза сумма годовой прибыли. Улучшено качество и освоено выпуск новых видов продукции. Прделана значительная работа по улучшению условий труда и быта.

Наряду с успехами в нашей работе имеют место и серьезные недостатки. Огромные материальные ресурсы, которые выделила страна, мы используем еще неудовлетворительно, допускаем перерасход сырья, топлива, электроэнергии, химикатов и других материалов. Еще недостаточно полно используются производственные мощности предприятий, низка культура производства, слабо внедряется научная организация труда. Допускаются нарушения производственной и трудовой дисциплины, недостаточно растет производительность труда, слабо ведется борьба за снижение себестоимости продукции. Ряд предприятий никеле-кобальтовой промышленности работает убыточно.

Сентябрьский Пленум ЦК КПСС поставил перед нами большие задачи по дальнейшему улуч-

шению работы, достижению высоких экономических показателей. От нас с вами зависит выполнение этих решений, в которых четко выражена научно-обоснованная экономическая политика.

Наша страна, успешно завершив семилетний план, вступила в первый год новой пятилетки. Весь народ готовится к достойной встрече XXIII съезда нашей партии. Высокие обязательства по выполнению плана 1966 года и достойной встрече XXIII съезда КПСС приняты всеми коллективами предприятий никеле-кобальтовой промышленности.

Партийно-хозяйственный актив призывает вас, дорогие товарищи, обеспечить выполнение принятых обязательств, поддержать инициативу москвичей и ленинградцев по экономии сырья и материалов, за этот счет обеспечить выпуск сверхплановой продукции. Наши возможности и резервы велики. Необходимо, прежде всего, ликвидировать имеющиеся недостатки в работе, повысить извлечение металлов, полное использование производственных мощностей, обеспечить максимальную экономию всех материальных и людских ресурсов, по-научному организовать труд, повысить культуру производства, добиться значительного роста производительности труда.

Каждый трудящийся должен стать хорошим, экономным хозяином на своем рабочем месте, активно участвовать в улучшении работы предприятия.

Участники собрания актива обращаются ко всем работникам никеле-кобальтовой промышленности с призывом шире развернуть движение за коммунистический труд, отдать все свои силы, знания и опыт делу создания материально-технической базы коммунизма в нашей стране.

Сделаем наши предприятия лучшими в цветной металлургии!

ПРИНЯТО ЕДИНОГЛАСНО НА СОБРАНИИ РАБОТНИКОВ НИКЕЛЕ-КОБАЛЬТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

В БРИГАДЕ КОММУНИСТА

месячные задания, экономит средства и материалы. Коллектив строителей несет трудовую вахту в честь XXIII съезда КПСС. Хорошо трудятся

здесь каменщики М. Шигаев, И. Гусоров, рабочая Г. Якова и другие. Многие члены бригады овладели смежными специальностями.

В. Рукавишников, техник дистанции зданий и сооружений.

ПЕРЕДОВАЯ ТРУЖЕНИЦА

Среди тех, кого называют на Южуралмашзаводе малками социалистического соревнования, — имя бригадира стерженщиков сталелитейного цеха Тамары Плотниковой. Не первый год трудится она в коллективе, зарекомендовала себя опытной производственницей.

Новыми успехами в труде встречает бригада Т. Плотниковой предстоящий XXIII съезд

Коммунистической партии. Стерженщики идут со значительным опережением графика выдачи продукции, добиваются ее высокого качества. В этом немалая заслуга бригадира. Свой богатый практический опыт, знания, навыки передовая труженица передает товарищам по работе.

В. Савельзон, рабочий.



В ряды партии — лучших

Передо мной заявления нескольких товарищей из нашего цеха о приеме в ряды Коммунистической партии, кандидатурами в члены КПСС. Через несколько дней мы будем принимать их в свои ряды. Представляю себе волнение и радость каждого. Ведь вступают они в великую ленинскую партию накануне исторического события — приближающегося XXIII съезда КПСС. Весь коллектив готовится сейчас к съезду. Одним стремлением живем — отметить его открытие достойными делами.

Растут ряды нашей цеховой партийной организации. Лет пять назад в ней было три человека. В настоящее время у нас двадцать коммунистов. Приняты в партию передовые, наиболее активные, преданные делу коммунизма товарищи. Они запевалы многих интересных начинаний. На них равняются в коллективе.

Вот Людмила Геннадьевна Роговенко. Большой души человек. Она требовательна к себе и к товарищам по работе, никогда не пройдет мимо недостатков, всегда подскажет, посоветует, как выполнить ту или иную работу. Более 20 лет Л. Роговенко в рядах Коммунистической партии. Многие воспитала она за это время, многим дала рекомендации. И товарищи оправдывают высокое звание коммуниста. Не жалея сил и времени, Людмила Геннадьевна учит молодых тонкостям работы, личным примером показывает, как надо бороться с трудностями, добиваться успеха. Весь наш коллектив с уважением относится к Л. Роговенко. Она активно участвует в общественной жизни фабрики, руководит школой коммунистического тру-

да. Ее воспитанниками являются В. Киргизова, А. Брянцева, Н. Ивкина и многие другие. Они также пользуются авторитетом и уважением в коллективе.

Среди тех, кто готовится вступить в ряды ленинской партии, швея Валентина Киргизова. Она добросовестно относится к своей работе, дисциплинирована, трудолюбива. Своим опытом, знаниями делится с товарищами. В. Киргизова — первый помощник мастера. Молодая женщина успешно учится в техникуме.

Воспитанницей коллектива является Алла Брянцева. Ее мы рекомендовали кандидатом в члены КПСС. Алла — технолог, хорошо знает свое дело. То же можно сказать об электрике Николае Боброве. Серьезный это человек, старательный.

Коммунисты и те товарищи, которых мы готовим к вступлению в ряды КПСС, имеют партийные поручения. Внимательно следим за тем, как они выполняют их, подсказываем, советуем.

В настоящее время в нашем цехе проходит практику группа учащихся профессионально-технического училища. Девушки должны приобрести у нас опыт, навыки, научиться самостоятельно работать. Когда встал вопрос, кому возглавить группу, коммунисты единодушно решили: Надежде Ивкиной. Она — одна из лучших работников бригады, учится в техникуме. На днях ей вручили партбилет. Умело организовала она работу с молодежью, передает им свой опыт, знания. Прошло не много времени с тех пор, как Надежда Ивкина стала руководителем этого коллектива, но уже видны хорошие результаты. Девушки выполняют план, принимают активное участие в общественных делах фабрики.

...А вот заявление

Хорошо, удобно

Еще недавно женщины, проживающие в поселке мясокомбината, чтобы сделать красивую прическу, ездили в Старый город. Это было связано с большой тратой времени. Теперь и у нас открыта новая парикмахерская.

Хорошо здесь, парикмахерская

расположена в светлом помещении. Приветливо встречает посетителей мастер Л. Зудова. Внимательно относится она к нам, хорошо выполняет свою работу.

О. Берган.

пос. мясокомбината.

Завод имени Чкалова. Комсомолка Зинаида Жукова — слесарь цеха ВПП, ударник коммунистического труда. Она успешно сочетает работу на производстве с учебой на третьем курсе Орского филиала Всесоюзного заочного политехнического института.

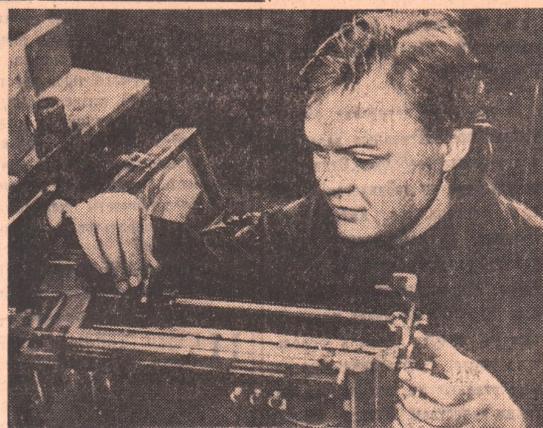
Фото И. Нестерова.

Марии Лучановны Фурсовой. В нем выражены большие мысли и чувства простой советской работницы. Много лет прожила М. Фурсова в Италии (там она родилась, выросла, вышла замуж во время войны за советского гражданина).

— Это большое счастье — жить и трудиться в советской стране, участвовать в строительстве коммунистического общества, — говорит Мария Лучановна. — И я хочу быть в рядах великой Ленинской партии.

Когда на партийном собрании идет прием в кандидаты, в члены КПСС, коммунисты уделяют каждому товарищу большое внимание. Постоянно помню о ленинском завете: главным является не количественный, а качественный рост партийных рядов, что звание члена партии надо поднимать все выше. Внимательно следим за работой и жизнью наших товарищей, даем им поручения, прививаем каждому качества, необходимые партийному активисту. Регулярно собираем молодых членов КПСС, беседуем с ними. Сейчас решили создать совет молодых коммунистов. Члены совета будут активно способствовать их идейному росту, повышению творческой активности на производстве и в общественной жизни.

Принимая в ряды КПСС лучших товарищей, мы тем самым добиваемся повышения авангардной роли коммунистов на производстве, роста авторитета парторганизации в коллективе цеха. Словом и личным примером коммунисты сплачивают швейников, мобилизуют их усилия на достижение новых трудовых успехов в днях вахты в честь XXIII съезда КПСС. Н. Давиденко, секретарь партийной организации четвертого цеха швейной фабрики.



Сегодня в коллективе трамвайщиков

На новой линии

В соответствии с многочисленными наказами избирателей начато строительство новой трамвайной трассы от Старого города до поселка железнодорожников. С ее пуском в эксплуатацию еще один район Орска будет надежно связан транспортом с Новым городом, городками машиностроителей, нефтяников и металлургов.

Сейчас на будущей трассе широко ведутся работы. Коллектив железнодорожников и строителей участка № 25 в районе Коровьего озера выполнил значительный объем земляных работ. Проложена линия от сада Малишевского до этого участка. Начинается установка опор. С большим подъемом трудится коллектив стройучастка в эти предсъездовские дни.

В феврале строители заложат фундамент для тяговой электростанции, будут вести дальнейшие работы

Победители в соревновании

На днях в коллективе трамвайного управления подвели итоги социалистического соревнования за январь. В дни вахты, посвященной XXIII съезду КПСС, с большим подъемом трудится коллектив электротехнического хозяйства (начальник служб тов. Дарченко, председатель цехкома профсоюза тов. Савельева). В минувшем месяце здесь заметно превысили все плановые показатели. Коллективу службы присуждено первенство в соревновании.

К открытию XXIII съезда КПСС работники электрохозяйства наметили достичь

большого рубежа: завоевать право носить высокое звание коллектива коммунистического труда.

Парк обновляется

Недавно орские трамвайщики сдали в металллом десять вагонов устаревших марок и непригодных к дальнейшей эксплуатации. Это сделано в соответствии с планом обновления подвижного состава вагонов. В нынешнем году орские трамвайщики получат и выйдут на городские маршруты 30 новых комфортабельных вагонов современной конструкции. Десять из них поступят в первом квартале. Темпы обновления вагонного парка значительно возрастают. Достаточно сказать, что в предыдущие годы заменялось не более 5—6 вагонов.

Сейчас на городских маршрутах курсирует более 160 трамвайных вагонов.

За счет ссуд банка

Трамвайщики широко используют ссуды банка для строительства новых производственных помещений, внедрения новой техники обслуживания пассажиров.

За счет ссуды строительного банка здесь сейчас строится гараж на 12 автомашин. Работы ведутся силами ремонтно-строительной группы трамвайного управления. Строители дали слово к дню открытия партийного съезда завершить кладку здания и покрытие его. Здесь хорошо трудятся рабочие тт. Олейник, Свистунов, Томашина и другие.

С вводом нового гаража в эксплуатацию в существующем помещении будет оборудован малярный цех. Это позволит вести покраску вагонов круглый год, без перерыва зимой.

Использует коллектив и ссуду Государственного банка. На полученные средства закуплена партия полуавтоматических касс.

Ответственное задание

Большой трудовой подъем царит в эти дни на Орском хлебприемном пункте. Коллектив превращает в жизнь обязательства, принятые в честь XXIII съезда КПСС. Он улучшает переработку зерна, увеличил грузооборот.

Начало февраля совпало здесь с выполнением ответственных заданий. Нам поручено отгрузить в прилегающие и Орску совхозы 100.000 центнеров семенного зерна. Рабочие участков, руководимые тт. Сарновым и Дорошенко, обеспечивают высокие темпы переработки и хорошее качество зерна. Первые тысячи центнеров семян пшеницы уже отгружены в совхозы «Красный чабан», «Полевый», «Строитель» и другие. А. КОСТЮКОВ, директор пункта.

Встретились выпускники...

КАЖДЫЙ ГОД в это время к нам в школу со всех концов страны съезжаются на традиционный вечер былые ее ученики. Более 2 тысяч человек получили здесь среднее образование. Здесь учились наши родители, старшие братья и сестры, а теперь занимаемся мы. Гордится школа о своих выпускниках. Учителя, научные работники, инженеры, астрономы — многими профессиями овладели они. Выпускник школы тов.

Марченко ныне советник посольства в Индонезии. Всякий раз с волнением поднимаются на сцену недавние выпускники. Они рассказывают о своей работе, о коллективах, в которых трудятся, благодарят учителей, которые дали им прочные знания, вывели на широкую дорогу жизни. С интересом слушали мы выступление

студентки Саратовского университета, вчерашней выпускницы Людмилы Киташовой. Знания, которые она получила в школе, помогали ей овладеть наукой. 12 лет назад закончила нашу школу тов. Лаврик. Ныне он офицер Советской Армии, успешно учится в военно-инженерной академии. И не забывает родную школу. Хорошо говорил он

об учителях, которые воспитали его. Тов. Лаврик благодарил М. Лысенко, Д. Исаача и других за хорошие знания по химии, математике, физике. — Лучше изучайте точные науки! — посоветовал нам выпускник. — Очень это пригодится в дальнейшем. В тот вечер перед нами выступили Екатерина Махлашова — студентка Московско-

го химико-технологического инст-та, Арутюнян — студент Московского государственного университета и другие. Они делились своими впечатлениями, дали нам советы. Традицией стало вручение на этих вечерах золотых и серебряных медалей выпускникам. В торжественной обстановке их получили выпускники прошлого

года Людмила Ключкова, ныне студентка Алма-Атинского университета, Гал и Ана Пискунова — студентка Куйбышевского института, Татьяна Соловьева, которая занимается сейчас в Ленинграде, Семен Полуй и Нина Козлова. Одиннадцатый традиционный вечер встречи бывших выпускников закончился большим, интересным концертом, танцами. Г. ХРУЩЕВА, ученица 11 класса школы № 8.

ЧЕТКО, слаженно

Первый месяц новой пятилетки позади. Трудными успехами ознаменовал его коллектив цеха малого периодического ремонта в локомотивном депо. На 113 процентов выполнили производственные задания января, добились хорошего качества ремонта оборудования. Не хуже обстоят дела и в феврале. Достойную встречу готовит коллектив предстоящему XXIII съезду Коммунистической партии.

Бесперебойная доставка на роднохозяйственных грузов во многом зависит и от нас, ремонтников. С большой любовью, старанием выполняет коллектив нашей смены порученное дело, с душой относится к нему. Взять, к примеру, слесари Владимира Епифанова. Любят задание ему по плечу. «Мастер — золотые руки» — называют у нас таких, как Владимир. То же могу сказать и о многих других своих товарищах.

Опыт, знания передовики передают новичкам. В смене стало правилом: «Все, что умеешь, научи товарища». Многие молодых производственников обучил секретам профессии бригадир электриков В. Лакуста. По самому высокому, четвертому разряду работает сейчас его ученик Петр Лапшин. С благодарностью говорит о своем учителе и электрик Владимир Васильев.

Обучая других, В. Лакуста неустанно совершенствует свои знания. Да и не только он. Трудно найти в коллективе человека, который бы не учился. Раз в неделю слесари занимаются на курсах, повышают уровень технических знаний. У нас вторник — день учебы. Немало интересного, полезного узнают слесари из лекций, которые читает опытный специалист мастер Евгений Гузенко.

Многие ремонтники продолжают учебу в средних и высших учебных заведениях. В железнодорожном техникуме занимаются слесари Михаил



Галачев, Александр Безруков, Василий Горлов. Диплом инженера железнодорожного транспорта получит слесарь Алексей Ермаков.

Творческий подход к делу помогает ликвидировать «узкие» места производства. В цехе хорошо помнят, сколько трудностей возникало прежде при с/еме крышки верхнего картера. Времени и сил на это уходило немало. Кроме того, при подеме крышки с помощью тельфера и тросов допускался перекос, выходили из строя прокладки воздушники, гнулись шпильки. Все это отрицательно сказывалось на качестве ремонта, приводило к потерям.

Интересное решение задачи нашел слесарь Григорий Кривоножкин. Он предложил крепить к крышке особое приспособление. Качество работ стало выше.

Беречь каждую минуту рабочего времени, использовать ее с большой отдачей — вот девиз коллектива. Слово ремонтников не расходится с делом. Если прежде на осмотр тепловоза уходило 7 часов, то теперь 6,5 — 6,3 часа. Четыре часа сберегаем на профилактическом ремонте.

Не забываем о качестве ремонтных работ. Это один из основных наших показателей. В числе первых коллектив стал работать по методу саратовцев, сдавать продукцию без дефектов.

В эти предсезонские дни ремонтники работают четко. Будет о чем рапортовать коллективу XXIII съезду Коммунистической партии.

А. Самойлов,
слесарь цеха малого периодического ремонта в локомотивном депо.

Коллектив участка механической сборки второй месяц удерживает переходящее знамя завода строительных машин. Механосборщики, включившись в социалистическое соревнование в честь предстоящего XXIII съезда КПСС, прилагают все силы и умение к тому, чтобы удержать первенство на предприятии, не уступить заводского переходящего знамени.

НА СНИМКЕ (слева



направо): токари Г. В. Мельников, В. А. Утенков, мастер А. И. Горше-

нин и токарь В. А. Новиков.

Фото И. НЕСТЕРОВА.

На уровень мировых стандартов

Годы семилетки явились для коллектива никелькомбината годами упорной борьбы за рост качества выпускаемой продукции. Металлурги, поддерживая почин москвичей и ленинградцев, включившись в соревнование за выпуск никеля и кобальта, не уступающих качественно лучшим мировым образцам.

На комбинате успешно осуществлен ряд организационно-технических мероприятий, направленных на улучшение этих показателей. В производстве широкое применение нашли такие новшества, как углубление хлорирования огарка и обжиг файнштейна в печи кипящего слоя. Обеспечен переход на автоматизированные процессы, очистку соли от кальция и магния и многое другое. Это дало возможность нашему коллективу значительно улучшить качество гранулированного никеля, кобальта, гидрата закиси никеля. В минувшем году успешно выполнено задание по сортности, а также высокие социалистические обязательства.

За последнее время вышло стало качество сульфата никеля. Сейчас выпускаем его только первой маркой. Это большое достижение металлургов.

В производстве освоен новый вид продукции — гидрат закиси никеля. Мы добились того, что он полностью стал удовлетворять запросы промышленности, выпускающей

аккумуляторы. Значительно перевыполнен план по качеству металлического кобальта. За счет улучшения качества коллектив получил прибыль, превышающую 180 тысяч рублей.

Внимание качественным показателям уделяется во многих цехах предприятия. Отрядных результатов добиваются из месяца в месяц металлурги плавильного, электролизного, дробильно-агломерационного и других цехов предприятия, находящиеся на переднем крае борьбы за выпуск продукции, не уступающей лучшим мировым образцам. Опытными специалистами зарекомендовали себя технолог второго дробильно-агломерационного Н. Маслевцов, технолог плавильного В. Воробьев, начальник отделения кобальто-сульфатного Е. Голов и другие. Свой опыт, знания они передают металлургам, учат их работать высококачественно.

Достигнутое радует. Но нельзя умолчать и о недостатках, отрицательно влияющих на качество продукции. Они налицо в обжигово-восстановительном цехе, где в минувшем году около 100 тонн гранулированного никеля ушло в брак в результате повышенного содержания серы; в электролизном цехе, где бывает порой увеличенный выход несоортного никеля; на других переделах предприятия. Недостатки будем решительно устранять.

В новой пятилетке коллективу комбината предстоит ре-

шить ряд важных проблем, связанных с улучшением качества никеля и кобальта. Встрой действующих необходимо ввести склад усреднения руды, освоить автоматизированные процессы на ряде переделов.

Металлурги внедрят также метод цинкоочистки никелевого электролита, повысят сортность металлического кобальта, освою сушку сульфата в печи кипящего слоя, снизят вредные примеси в файнштейне и т. д.

Резервы улучшения качественных показателей будем настойчиво приводить в действие. В текущей пятилетке думаем выйти на уровень мировых стандартов, выпускать продукцию только высоких марок. Силы и возможности для этого у коллектива имеются.

В. Филатова,
начальник отдела технического контроля никелькомбината.

ИЗ ОТСТАЮЩИХ В ПЕРЕДОВЫЕ

Еще недавно цех № 4 на заводе железобетонных изделий треста стройматериалов считался отстающим. Перелом в работе наступил в дни соревнования в честь XXIII съезда партии: вот уже несколько месяцев цех выдает сверхплановую продукцию.

Успехом отменил коллектив первый месяц пятилетки — выполнил январский план на 112,7 процента. Это — лучший на заводе результат. Рабочие и служащие цеха не ослабляют трудового напряжения, стремятся перекрыть и февральское задание.

Особенно хорошо работает смена мастера тов. Мелехова. На ее счету немало плит перекрытия, выданных сверх плана. Отлично трудится бригада тов. Ивашкина, перекрывающая производственные задания на 20—30 процентов при высоком качестве продукции.

Важную работу выполняет в эти дни бригада, которой руководит слесарь Н. Егоров. Она ведет переналадку оборудования, готова его к выпуску новых изделий — пустотелых настилов для жилых домов. Уже в феврале их будет выдано более 500 кубометров.

Б. Гаврилов.

ВНИМАНИЮ ТРУЖЕНИКОВ СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ УСТАНОВКА

На предприятиях сборного железобетона дорожных строительных организаций Министерства путей сообщения с 1963 г. внедряются установки для арматурного армирования железобетонных изделий арматурой из высокопрочной проволоки.

Конструкция установки отличается простотой, малым весом и дешевой изготовлением.

В настоящее время действуют 18 таких установок на предприятиях сборного железобетона железных дорог Советского Союза. Установка для напряженного армирования наматывает высокопрочную проволоку диаметром до 5 мм на упоры поддонов непрерывной нитью. При этом весь процесс навивки протекает автоматически, по заданной программе. На установке можно армировать изделия различной ширины и с разным расположением пучков. Натяжение арматуры производится одновременно с

навивкой электротермомеханическим способом. Сущность этого способа заключается в том, что проволока в процессе навивки непрерывно подвергается механическому натяжению, составляющему 25 — 30 процентов проектного натяжения, и одновременно на определенном участке нагревается электрическим током до температуры 250 — 350°С. После остывания намотанной на упоры поддона проволоки сила ее натяжения возрастает до заданной величины.

Установка состоит из следующих основных узлов: механизма навивки, механизма перемещения поддонов, механизма предварительного натяжения проволоки, тормозного устройства, приспособления для очистки проволоки, бухтодержателя, пульта управления.

Работа установки происходит в следующей последовательности.

Конец проволоки от бухты,

уложенной на бухтодержатель, проходит через приспособление для очистки, тормозное устройство, блоки механизма предварительного натяжения, направляющие блоки и через ролики навивочного механизма. На тележку механизма перемещения поддонов устанавливается поддон. Конец проволоки закрепляется на крайнем упоре поддона, после чего включается привод механизма навивки проволоки. Для электронагрева проволоки включается сварочный трансформатор. Дальнейшая работа совершается без вмешательства оператора. Навивочный механизм с поворотными роликами совершает целочисленные движения вдоль поддона.

В конце каждого хода поворотный ролик обходит вокруг упора и тем самым производит намотку проволоки.

По окончании наматывания заданного числа витков автоматически включается ме-

ханизм поперечного передвижения поддона, что обеспечивает продолжение навивки на следующую пару упоров. Остановка поддона происходит также автоматически, нажатием упора поддона на рычаг фиксатора.

После навивки на все упоры поддона проволока закрепляется на крайнем упоре при помощи клинового зажима и обрубается.

Продолжительность нагрева проволоки до 400°С не должна превышать 20 сек.

Натяжение арматуры контролируется пружинным динамометром.

Внедрение установки для напряженного армирования позволяет, помимо экономии арматурной стали, снизить трудоемкость изготовления предварительно напряженных изделий и улучшить их качество.

Годовой эффект от внедрения 18 установок на предприятиях МПС составил 140000 руб.

СУБ-БОТ-НЯ

Пригоршня Смеха

Я СОПРОВОЖДАЛ будущую молодую чету, моего двоюродного брата Алешу Снегина и его Верочку, за неделю до их свадьбы. Ехали мы теплоходом вниз по реке. Алексею предстояло вступить в права наследника, скончался его одинокая тетка — бывший сельский врач и вдова лесничего. Она завещала ему дом на высоком берегу, сад и прочее. Сопровождал я их от нечего делать. Собственно говоря, я уступил просьбе Верочки, чистого, голубоглазого современного ангела, застенчивого и скромного, которому отказав в чем-либо не хватает мужества. — Нет, пора и мне влюбиться в такую же душевную Верочку и жениться, — мечталось мне. Приехали. Наследственный дом заслонил пышный сад, ого-

М. ЭДЕЛЬ

роженный аккуратным зеленым штатетником. Открыли калитку и единодушно удивились: чуть в стороне увидели колодец со скрипучим воротом. Сруб колодца окаяйлен был белым плоским камнем, а над колодезем склонилась нежная ива. — Какая прелесть! — воскликнула Верочка. Глаза ее голубые, чистые, ангельские, влажные, увлажнились от восторга. Мы с Алексеем молчали, нас охватили лирические чувства Верочки. Скринула калитка, и показались мальчик-подросток с ведром. Кивнув нам, паренек надел на цепь ведро и пустил ворот. — У вас нет своего колодца? — спросила его Верочка. — Есть. А для самовара все берут воду здесь, — ответил паренек. — Как это все? Странно. Алеша, по-моему, это надо прекратить, — сказала Верочка. Мы рассмеялись. — Я вовсе не шучу. Мы в августе будем здесь отдыхать. Зачем же нам постоянно слышать этот скрип. — Вот в августе и запретим, — улыбаясь, сказал Алеша. — Нет. Запретить надо сейчас, — настаивала Верочка. Алексей пошел по дорожке навстречу высокому старику, а Верочка обратилась ко мне: — Как вы, Митя, считаете, я права? — Безусловно! — с подлой интонацией в голосе согласился я. Алексей познакомил нас со стариком — Тимофеем Ивановичем, который тут же после lunch в дом. — Кто это? — спросила Верочка настороженно и строго. — Это старый друг, школьный товарищ покойной тетки: он и жена его живут здесь

ПОЧЕМУ?

много лет. Тимофей Иванович развел этот сад, отремонтировал дом и вообще... — Чувствует себя хозяином? Да? — В какой-то мере, конечно, — уже вяло, тускло ответил Алексей. — И еще долго они будут проживать в нашем доме? — Верочка... Как ты можешь так... — мямлил сконфуженный Алеша. Из дома горлопиво вышла радужная старушка, жена Тимофея Ивановича, и устремилась к нам. Верочка снисходит е л ь ч о улыбнулась и, словно папку, протянула ей руку. Тут же Верочка, повернувшись к старикам спиной, потребовала от меня: — Скажите, Митя, с какой стати мы должны терпеть их в своем доме? — Безусловно, — подлакнул я и сделал второй шаг к дальнейшему нравственному падению. Пользуясь тем, что старушка увлекла Верочку в дом, помрачневший Алексей сказал мне:

— Успокой, пожалуйста, Верочку. Так же неудобно, неприлично... Я ни за что не стану нарушать стариковский покой. Я прав? — Вне всякого сомнения. Это было бы непорядочно с твоей стороны, — поддержал я Алексея. — Скажи об этом Верочке. — Непременно... Верочка по-хозяйски и, конечно, бесцеремонно осмотрела все пять комнат. — Кому принадлежит мебель в комнатах, которые занимают они? — спросила она Алексея далеко не приглушенным голосом. — Обо всем этом потом, — пытался сманеврировать несчастный Алеша. — Но мы должны знать... С какой стати они будут пользоваться нашими вещами? Митя, вы согласны со мной? Я кивнул головой, но так, чтобы Алексей не заметил моего двурушничества. — Митя, вторично прошу, объясни Верочке, — шепнул мне ее будущий супруг. — Скажи, что так вести себя бестактно, просто ужасно.

— Сейчас скажу, — твердо заявил я. И решительно направился к Верочке и... стал помогать ей. Она пыталась сдвинуть с места столовые башенные часы со старинной инкрустацией, чтобы переташить их в комнату, которые занимала тетка. На пороге мы слишком ретиво толкнули часы, и они грохнулись на пол. — Ты хлюпик... Двурезник... Не стану перечислять всех презрительных имен существительных, коими наградила меня мой двоюродный брат, когда Верочка демонстративно покинула дом покойной тетки и, возмущенная, пошла к пристани. — Не смей ее провожать! — приказал мне Алеша. — Пусть она очнется, пусть почувствует, что я непреклонен, и впредь буду поступать так, как подсказывает моя совесть. Поедем вместе поездом. — Поедем поездом, — сказала я, и тут же побежал догонять Верочку. Да, их свадьба не состоялась. Почему? Понять не могу. Впрочем, я до сих пор не женился. Трудно найти ангела, подобного голубоглазой, застенчивой Верочке. Очень трудно.

Воскресное чтение

Горком КПСС и городская организация общества «Знание» проводят 13 февраля воскресные чтения.

ДОМ КУЛЬТУРЫ НЕФТЯНИКОВ. — Лекция: «Жизнь моя песней звучала в народе, смерть моя песней борьбы прозвучит» (к 60-летию со дня рождения Мусы Джалиля). Читает ЛИСИЦКАЯ Л. В. — инструктор горкома КПСС, член общества «Знание». Начало в 6 час. Кинохроника.

ДОМ КУЛЬТУРЫ ЭНЕРГЕТИКОВ. — Лекция: «Великое достижение человечества» (первая атоматическая станция на Луне). Читает АФАНАСЬЕВ П. И. — зав. кафедрой пединститута. Начало в 7 час. Кинофильм: «Голоса Вселенной».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ. — Лекция: «Он с песней шёл, как воин в битву, во славу Родины своей» (к 60-летию со дня рождения Мусы Джалиля). Читает ПАТРИНА В. А. — учи-

тывает ШЕШИНА А. П. — ст. преподаватель пединститута. Начало в 6 час. Кинофильм: «В горах мое сердце».

ДОМ КУЛЬТУРЫ СТРОИТЕЛЕЙ. — Лекция: «Шаг по Луне». Читает ЛОГИНОВ Н. Д. — ст. преподаватель пединститута. Начало в 5 час. Кинофильм.

ДОМ КУЛЬТУРЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ. — Лекция: «Герой Советского Союза, лауреат Ленинской премии Муса Джалиль — поэт, коммунист, патриот» (к 60-летию со дня рождения). Читает ШУБИНА Е. С. — преподаватель школы. Начало в 16 час. (время московское). Кинохроника.

ДОМ КУЛЬТУРЫ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ. — «Жизнь-песня» — литературно-художественный вечер, посвященный 60-летию со дня рождения Мусы Джалиля. Проводит ПАТРИНА В. А. — учи-

тельница школы № 53. Начало в 6 час. Кинохроника.

КЛУБ МЯСОКОМБИНАТА. — Лекция: «Песня сильнее грозы» (к 60-летию со дня рождения Мусы Джалиля). Читает ФОМЕНКО С. И. — преподаватель института. Начало в 2 часа. Кинофильм: «Пионеры Казахского театра».

КЛУБ ПОС. ПЕРВОМАЙСКОГО. — Лекция: «В. И. Ленин — организатор и руководитель первого в мире социалистического государства». Читает КАРМАНОВСКИЙ Н. А. — ст. преподаватель политэкономического института. Начало в 7 час. Кинофильм: «Вурганская сторона».

КЛУБ «СЕРП И МОЛОТ». — Лекция: «Борьба орских большевиков за власть Советов». Читает ХРАМЦОВ М. А. — член общества «Знание». Начало в 5 час. Кинохроника.

АГИТПУНКТ ПЕДИНСТИТУТА. — Лекция: «Международное коммунистическое движение на современном этапе». Читает РУМЯНЦЕВ Д. Н. Начало в 6 час. Кинофильм: «Мировая система социализма».

Редактор М. П. ЛУНЕРЧЕНКО.

Заводу по обработке цветных металлов ТРЕБУЮТСЯ

техник-геологист на должность ст. инженера, электрики в цех и на подстанцию, подручные вальцовщика, шабровщики, токари, слесари, машинист железнодорожного крана, сцепщики, грузчики, плотники, подсобные рабочие (женщины).

Обращаться в отдел кадров (остановка трамвая — «Никель»).

Орский автомобильный завод ПРИГЛАШАЕТ ПРИЕМ

на курсы шоферов 3, 2, 1 классов, шоферов-любителей, мотоциклистов.

Занятия проходят в две смены. Здесь же требуется автослесарь.

Обращаться по адресу: ул. Краматорская, 18.

Городскому профессионально-техническому училищу № 25 ТРЕБУЮТСЯ

мастер производственного обучения слесарей-сборщиков металлических конструкций. Оклад 125 рублей.

Обращаться: площадь Гагарина, ул. Строителей, 4.

Орская мельница ПРИНИМАЕТ

в неограниченном количестве в разном шпенице с выходом муки второго улучшенного сорта.

Орскому хлебоприемному пункту ТРЕБУЮТСЯ

рабочие (мужчины и женщины) на подборку зерна и погрузочно-разгрузочные работы.

Обращаться: ст. Орск, старший элеватор.

Трамвайное управление ПРИГЛАШАЕТ ПРИЕМ

на курсы водителей с отрывом от производства, вылачивается стипендия.

Здесь же на постоянную работу приглашаются техник-путеец, мастер пути, путевые рабочие, кассиры, кондукторы, маляры, разнорабочие, слесари, электрослесари, электрики, токари, уборщики. Обращаться в отдел кадров по адресу: ул. Короленко, 21.

Орский завод электромонтажных изделий ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ

товароведа, инженеров-конструкторов, инженеров-технологов, техников-конструкторов, техников-технологов, мастеров, шоферов на автопогрузчик, штамповщиков, разнорабочих (стропальщиков).

Обращаться в отдел кадров завода по адресу: 2-й рабочий городок.

Фабрике индивидуального пошива одежды ТРЕБУЮТСЯ

экономист-финансист.

Заводу железобетонных изделий и стройдеталей треста «Орскцецеиндустрия» на постоянную работу в новом цехе

ТРЕБУЮТСЯ бетонщики, арматурщики, электросварщики, разнорабочие. Обращаться: пос. Октябрьский, отдел кадров завода.

Авторемонтная мастерская комбината бытового обслуживания ПРИГЛАШАЕТ ПРИЕМ

вулканизацию автомашин. Адрес: г. Орск, ул. Парижских Коммунаров, 33, телефон 3-07-03.

Станции скорой медицинской помощи ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу счетовод-кассир.

Обращаться: ул. Короленко, 26.

Индустриальный техникум ПРИГЛАШАЕТ

инженеров-электриков на преподавательскую работу. Обращаться: Старый город, ул. Энгельса, 32.

Заводу «Автомобилоремонт» ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу разнорабочие. Адрес: ст. Орск, завод «Автомобилоремонт» (ремзавод за элеватором).

Никельпродснабу на постоянную работу ТРЕБУЮТСЯ

кассир на кассовые аппараты, бухгалтер, лоточницы, мастерица в столовую, гардеробщик, электрик и грузчики на базу (мужчины).

Здесь же производится набор на курсы продавцов весенне-летней торговли.

Срок обучения три месяца. Выплачивается стипендия. Принимаются лица не моложе 18 лет с образованием не ниже 7 классов.

Сегодня на экранах города

Кинотеатр «Мир» — «Скованные одной цепью», «Знойный июль», Кинотеатр «Октябрь» — «Так держать, медсестра!», Кинотеатр «Восток» — «Там, где цветут зельейсы», Кинотеатр «Пионер» — «Гиперболоид инженера Гарина».

Орскому отделению профилактической дезинфекции горсанэпидстанции ТРЕБУЮТСЯ

медицинские работники. Имеется возможность совместительства.

Обращаться: Старый город, ул. Парижских Коммунаров, 43, телефон № 3-04-58.

Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «Безбородый обманщик».

Дом культуры машиностроителей — «Сегодня и в час моей смерти».

Дом культуры энергетиков — «Одиночество» (1 и 2 серии), Дом культуры нефтяников — «Брак по-итальянски».

Дом культуры железнодорожников — «Брак по-итальянски», Дом культуры строителей — «Закон и кулак».

Клуб завода им. Чкалова — «Брак по-итальянски», Клуб пос. Первомайского — «Будальские кришны».

Управлению главного архитектора Орса ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу бухгалтер, инженер-строитель и рабочие на топографические работы.

Обращаться: г. Орск, пр. Мира, 7, управление главного архитектора.

г. ОРСК, СОВЕТСКАЯ, 84. Телефоны: редактор — 3-04-72, зам. редактора и отдел партийной жизни — 3-04-73, ответственный секретарь — 3-03-60, отдел промышленности и писем — 3-03-45, отдел культуры и быта — 3-03-47.

