

Дадим Родине за семилетку на миллиард рублей сверхплановой продукции!

ОБРАЩЕНИЕ

УЧАСТНИКОВ СОБРАНИЯ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА К РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ И СЛУЖАЩИМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И СТРОИТЕЛЬСТВА ЮЖНО-УРАЛЬСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЙОНА

Дорогие товарищи!

Мы, участники собрания партийно-хозяйственного актива, работники предприятий промышленности и строительства Южно-Уральского союзархоза и Главюжуралстроя, представители партийных, профсоюзных и комсомольских организаций Нурганская, Оренбургская и Челябинская областей, обсудив итоги Всероссийского совещания по промышленности и строительству и задачи предприятий и строек Южно-Уральского экономического района с глубоким удовлетворением отмечаем, что перестройка партийного и хозяйственного руководства, осуществленная на основе решений нальбайского Пленума ЦК КПСС, уже дает хорошие результаты.

План первого квартала по выпуску валовой продукции выполнен промышленностью союзархоза на 102,8 процента. Проделаны сверх плана десятки тысяч тонн стали, проката, угля, цемента, тракторы, автомобили, холодильники и много другой важнейшей продукции. Задание по производительности труда выполнено на 101,3 процента.

За 4 месяца 1963 г. предприятия союзархоза дали сверх плана продукции на десятки миллионов рублей.

Строителями введены в эксплуатацию стан «1020» на трубопрокатном заводе, комплекс

доменной печи на Орско-Халиловском металлургическом комбинате, электротрепча на Челябинском металлургическом заводе и другие промышленные объекты. Построено и сдано 156 тысяч квадратных метров жилой площади, девять детских учреждений.

Однако результаты нашей работы были бы более значительными, если бы полнее использовались большие резервы производства, имеющиеся на всех предприятиях и стройках, на каждом рабочем месте, если бы лучше использовались преимущества новой системы руководства промышленностью и строительством со стороны партийных организаций и хозяйственных руководителей.

В нашем экономическом районе еще много предприятий и строек не выполняют государственный план, выпускают продукцию низкого качества, не спрашиваются с заданиями по росту производительности труда, допускают большие потери сырья и материалов, слабо используют технику. В первом квартале не выполнили план по выпуску валовой продукции 69 предприятий, по росту производительности труда — 96, по снижению себестоимости продукции — 105 предприятий. Имеется еще большое количество отстающих цехов, участков, агрегатов. Неха, не выполняющих установлен-

Organ Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 46-й
№ 118 (9766) 21 мая

Вторник

1963 года ЦЕНА
2 КОПЕЙКИ

выполнили план первого квартала по вводу в эксплуатацию промышленных объектов тресты «Магнитстрой» и «Челябинскхлострой». Почти половина трестов Главюжуралстроя не справилась с выполнением государственного плана первого квартала.

Интересы государства требуют, чтобы все эти недостатки были устранены в самый короткий срок.

Всероссийское совещание работников промышленности и строительства поставило задачу — В ПЕРВОМ ПОЛУГОДИИ НЫНЕШНЕГО ГОДА НЕ ИМЕТЬ ПРЕДПРИЯТИЙ, НЕ ВЫПОЛНЯЮЩИХ ПЛАНА. Это — боевая задача партийных, профсоюзных, комсомольских организаций и всех тружеников промышленности и строительства нашего экономического района. Она может и должна быть успешно решена. Для этого необходимо, прежде всего, усилить организаторскую и политическую работу, добиться, чтобы у нас не было ни одного агрегата, участка и цеха, участков, агрегатов. Неха, не выполняющих установлен-

ных заданий, чтобы каждый рабочий полнее использовал свои личные резервы, выполнял и перевыполнял нормы выработки и социалистические обязательства.

В пятом году семилетия труженикам Южно-Уральского экономического района предстоит взять новые, более высокие рубежи в коммунистическом строительстве: увеличить выпуск промышленной продукции на 8 процентов, повысить производительность труда на 6,4 процента, снизить затраты на один рубль товарной продукции на один процент; построить и ввести в эксплуатацию 110 крупных промышленных объектов, более одного миллиона квадратных метров жилья, восемь больниц, сорок одну школу, детские учреждения на шесть тысяч мест; выполнить большой объем строительства животноводческих помещений в сельском хозяйстве. Чтобы успешно справиться с этими ответственными задачами, необходимо смелее внедрять на предприятиях и стройках достижения науки и техники, новую технику и передовую технологию, лучше использовать оборудование, настойчиво совершенствовать организацию производства, широко развернуть соревнование за коммунистический труд.

Дело чести строителей — настойчиво бороться за выполнение планов ввода новых производственных мощностей, за досрочное окончание работ на стройках черной и цветной металлургии, химической промышленности и других важных стройках семилетки.

Мы призываем всех рабочих, инженеров, техников, служащих активно включаться в борьбу за коммунистический труд, умножить ряды гвардии строителей коммунизма!

Особую заботу южноуральцам предстоит проявить о росте производительности труда, повести решительную борьбу с нарушителями трудовой и производственной дисциплины, с текучестью кадров. Это — первостепенные задачи партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, хозяйственных руководителей и всех тружеников экономического района.

Нам надо не просто выполнять план, а всегда смотреть, какой ценой достигается его выполнение. Нельзя мириться с тем, что некоторые заводы и

сторонки работают еще с убытками. Мы должны быть рачительными хозяевами, постоянно снижать себестоимость выпускаемой продукции, бережно расходовать сырье, материалы, электроэнергию, инструмент.

Долг хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных комсомольских организаций — всемерно поддерживать и развивать различные общественные формы участия инженеров, техников и рабочих в совершенствовании экономической работы на производстве, наладить учебу кадров.

Огромный резерв роста промышленного производства заложен в распространении и внедрении передового опыта. Поэтому каждый работник промышленности и строительства должен стать активным пропагандистом опыта новаторов, достижений науки и техники, борясь за внедрение их в производство.

Дело чести строителей — настойчиво бороться за выполнение планов ввода новых производственных мощностей, за досрочное окончание работ на стройках черной и цветной металлургии, химической промышленности и других важных стройках семилетки.

Мы призываем всех рабочих, инженеров, техников, служащих активно включаться в борьбу за коммунистический труд, умножить ряды гвардии строителей коммунизма!

Дорогие товарищи! Отдадим все силы, знания и опыт борьбе за успешное выполнение государственных планов и социалистических обязательств.

ДАДИМ РОДИНЕ ЗА СЕМИЛЕТКУ НА МИЛЛИАРД РУБЛЕЙ СВЕРХПЛАНОВОЙ ПРОДУКЦИИ!

Внесем достойный вклад в выполнение великой программы коммунистического строительства!

Информационное сообщение

17 мая в Оренбурге состоялось собрание актива областной промышленности и Оренбургской городской партийных организаций.

В почетном президиуме собрания его участники с большим подъемом избрали Президиум ЦК КПСС во главе с товарищем Н. С. Хрущевым.

С докладом «Задачи областной партийной организации по итогам Всероссийского совещания секретарей парткомов и работников промышленности и строительства» выступил первый секретарь промышленного обкома КПСС Б. А. Петров.

В прениях по докладу выступили первый секретарь Оренбургского горкома КПСС П. Л. Мазуровский, работница Оренбургского регенеративного завода М. Е. Ключкова, первый секретарь Мединского горкома партии В. И. Никулин, начальник цеха Орского завода стройматериалов Ю. Г. Тимошенко, директор Оренбургского завода гидропрессов В. А. Живлюк, секретарь парторганизации строй управления № 38 треста «Новотроицкметаллургстрой» А. В. Фурсов, главный экономист шелкокомбината С. М. Мустафина, заведующий отделом промышленности по переработке сельскохозяйственного сырья и торговли сельского обкома КПСС А. С. Болкунов и другие.

В работе собрания принимал участие инструктор отдела партийных органов ЦК КПСС по промышленности РСФСР А. Е. Соколов.

По обсужденному вопросу собрание приняло решение,

Больше внимания молодой смене

Новая швейная фабрика — одно из ведущих предприятий легкой промышленности города. В ее цехах трудится более 2,5 тысячи рабочих, инженерно-технических работников и служащих. В основном это молодежь.

Партийная и комсомольская организации фабрики многое делают по мобилизации коллектива на успешное выполнение исторических решений XXII съезда КПСС и поймбрьского Пленума ЦК партии, проводят значительную работу по развитию социалистического соревнования, движение за коммунистический труд, дальнейшему совершенствованию производства, внедрению новой техники. Активность швейников непрерывно растет. Об этом свидетельствует хотя бы тот факт, что в движении за коммунистический труд здесь участвует более 2180 человек, 39 brigad, что трем brigadам, 73 молодым рабочим уже вручены почетные дипломы. Улучшаются и производственные показатели. Швейники сейчас лучше спрашиваются с плановыми заданиями, получают меньше рекламаций на качество продукции.

Но вместе с тем в повседневной работе партбюро и комитета комсомола фабрики имеются и серьезные недостатки. Анализ показывает, что они слабо работают с молодежью, в частности, с молодыми коммунистами, с комсомольцами.

Мы внимательно ознакомились с постановкой работы с молодежью в ряде цехов — втором, третьем, четвертом — пошивочных, механическом, экспериментальном и закройно-подготовительном. Было установлено, что в прошлом году комсомольские организации фабрики рекомендовали в ряды КПСС 34 своих лучших товарища, в нынешнем году — 8.

— Как готовились рекомендованные к вступлению в партию? — спросили мы у комсомольских работников. — Какая помощь оказывалась им с вашей стороны?

На этот вопрос вразумительного ответа так и не последовало. Дело в том, что по существу ни комсомольские вожаки, ни секретари цеховых парторганизаций не уделяли будущим коммунистам должного внимания. Для них не было прочитано ни одной лекции по Уставу и Программе партии. Никто не позаботился и о том, чтобы помочь будущим коммунистам ознакомиться с историей партии, выявить их индивидуальные склонности и интересы. О людях судили в основном по производственным показателям.

Возможно, это случайность? К сожалению, нет. При проверке практики работы цеховых комсомольских и партийных организаций мы убедились, что мероприятия по подготовке людей к вступлению в партию здесь даже не планируются. Не нашлось в планах места и мероприятий по оказанию помощи молодым коммунистам. Таким образом, важ-

ная работа, связанная с подготовкой людей к приему в партию, с воспитанием молодых членов партии на швейной фабрике пущена на самотек. На наш взгляд, это весьма серьезное упущение. Ведь в фабричном коллективе подавляющее большинство составляют молодые рабочие и специалисты.

В ходе проверки было установлено, что внутрикомсомольская работа на предприятии страдает и другими серьезными недостатками. Ни в одной из пяти первичных организаций ВЛКСМ, в которых мы побывали, комсомольские вожаки не смогли показать нам даже списков своих организаций, протоколов собраний и заседаний бюро. Выяснилось, что такие списки и протоколы не ведутся. А секретари комсомольских бюро из экспериментального и четвертого пошивочного цехов тт. Рудь и Качурина заявили, что все документы они хранят на дому.

Почти подобное положение сложилось и со сбором комсомольских взносов. Секретарь комсомольской организации механического цеха тов. Полянин показал нам свой билет, в котором уже в течение полутора лет не делаются отметки об уплате взносов.

Разумеется, при таком состоянии дел о какой-либо серьезной внутрикомсомольской работе и говорить не приходится. Мы, пришли к выводу, что она сводится лишь к случайным мероприятиям.

Известны ли эти факты секретарям цеховых парторганизаций? Безусловно, известны. Но они не принимают мер к тому, чтобы выправить положение, наложить порядок в первичных комсомольских организациях, сделавших настоящими своими помощниками.

Серьезными недостатками страдает и работа комитета комсомола фабрики. План его работы более смахивает на перечень случайных мероприятий. В нем не указываются фамилии исполнителей, конкретные даты. Поэтому проектировать выполнение такого плана почти нет никакой возможности. Да и руководствоваться им при практической работе трудно.

Мы напрасно искали в планах мероприятий, связанных с оказанием практической помощи цеховым комсомольским организациям, их актива, с повышением авангардной роли комсомольцев на производстве, с улучшением внутрифабричной работы. Все эти вопросы не нашли в них отражения.

Партийному бюро фабрики следует уделять устремление этих недостатков серьезное внимание. Ведь они отрицательно сказываются на росте трудовой и творческой активности швейников.

Р. СТЕПАНОВ,
член КПСС.

НА САМОДЕЯТЕЛЬНОЙ СЦЕНЕ

Коллектив художественной самодеятельности создан в литейно-механическом цехе никелькомбината недавно, но уже завоевал уважение металлургов.

Алексей Шарапов и Вячеслав Павельев работают котельщиками. Оба с увлечением участникуют в художественной самодеятельности. Больше всего им по душе конферанс. И когда на сцене

Недавно коммунисты Дома культуры никелькомбината на своем открытом партийном собрании обсудили вопрос о задачах идеологической работы партийной организации. С докладом по этому вопросу выступил секретарь обкома профсоюза Ю. Уткин. Он рассказал об итогах встречи руководителей партии и правительства с творческой интеллигенцией, подробно остановился на работе коллективов культурных учреждений комбината.

Докладчик теплыми словами отметил успехах самодеятельного хора

АВТОБУС „СИБИРЬ“

Эту комфортабельную машину сконструировали специалисты Кураганского автобусного завода. В отличие от городских автобусов подобного типа в новом предусмотрены максимальные удобства для пассажиров. Салон радиофицирован. В нем люминесцентные лампы, интенсивная вентиляция, поддерживается желаемая температура в любое время года. Вместо рессор применена пневматическая подвеска кузова, что способствует плавности движения. Новая машина вмещает 65 человек. В настоящее время она проходит заводские испытания.

Фотохроника ТАСС.



„Незнайка-путешественник“ в гостях у ребят

На днях сцена Дома культуры железнодорожников превратилась в сказочную страну, жители которой живут в кукольных домиках, где во дворах вместо деревьев растут гигантские васильки, одуванчики. В эту страну попал Незнайка — озорной, хвастливый мальчик, вместе со своими друзьями из цветочного города...

В феврале этого года пионеры железнодорожной школы № 63 решили организовать свой драматический кружок. Вместе с руководителем Валентиной Матвеевной Шебашовой, работницей Дома культуры железнодорожников, они несколько раз в неделю собирались, репетировали пьесу, разыгрывали роли.

И вот премьера состоялась. Зал Дома культуры был переполнен. Пришли пионеры всех школ железнодорожного поселка. Веселыми возгласами встречали они приключения Незнайки, роль которого хорошо играла семилетница Таня Максимова. Полюбили

ребяташки умного, вдумчивого изобретателя Знайку (ученик шестого класса Саша Бакунин).

Умело играли свои роли пятиклассники Валентин Суслин и Павлик Долинский (Пончик и Сиропчик). Много смеялись ребята и над Докторицей-медуниной и Ласточкой-педагогом,

(Оля Гарагуля и Наташа Паратонова).

Первый успех открыл юных артистов. В эти дни, когда пионерия отмечает день своего рождения, ребята из 63-й школы покажут спектакль во многих школах поселка железнодорожников. К. Сашин.

КЛУБ ИНТЕРЕСНЫХ ВСТРЕЧ

В Ленинграде при редакции литературно-художественного журнала «Звезда» работает Клуб интересных встреч. Здесь можно познакомиться с представителями самых различных профессий.

Не так давно гостем Клуба был Андрей Достоевский — писатель, русский писатель. Он окончил Ленинградский Политехнический институт и стал инженером, специалистом в области лесной промышленности. Участник Отечественной войны, в мирные годы он проектировал трассы в дремучей дальневосточной тайге. Ныне изобретенная им самоходящая скоростная машина по уборке сучьев работает в новгородских лесах.

Но в тот вечер он рассказывал о своей жизни, а сообщила много лю-

бопытных фактов о семье Достоевских.

Воспоминания, семейные архивы, литеатурные источники и длительная переписка с многими лицами, пребывающими в Советском Союзе и в зарубежных странах, помогли потомкам Федора Достоевского узнать немало интересного о своих многочисленных предках, живших на протяжении нескольких столетий. Среди представителей этого рода были географ и медик, литератор и архитектор, инженер, даже знаток... спортивных лошадей.

Платоничный образ жены и друга писателя — Анны Достоевской. Деревня, невыпрашиванная на земле родителей, речь о которой называла своим изображением человека, который был старше ее на двадцать лет — отца, страдавшего эпилептической болезнью, бывшего каторжника, материально необеспеченного. Благодаря ее самоотверженности Достоевский смог написать многие страницы своих бесмертных произведений. Анна Достоевская на 40 лет пережила любимого мужа и до последней дня трунилась над разработкой его творческого наследия.

Андрей Достоевский иллюстрировал свой рассказ редкими портретами письменоделов, напечатанными его сыном, Англии, Вьетнама, а также интересными экспонатами из личного собрания материалов о своем деде.

Е. Воробьева.

Хозрасчет в цехе

Наш коллектив в числе первых на заводе откликнулся на призыв московской — постоянно наращивать выпуск продукции с тех же производственных площадей, с теми же материальными затратами. Подсчитал свои возможности, рабочие и специалисты цеха принял обязательство уже в этом году без дополнительных затрат выдать десятки тонн сверхпланового литья.

Надо отметить, что намечено успешно воплощается в жизнь. Первые четыре месяца 1963 года были особенно плодотворными для литьевиков. В счет своих обязательств они за этот период дали десятки тонн литья. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года, выдача литья в цехе возросла в общей сложности более чем на 1200 тонн. Все это достигнуто на тех же производственных площадях.

Многое сделано и по снижению себестоимости продукции. Этот важнейший показатель перекрыт на 2,5 процента.

Улучшение работы цеха, укрепление его экономики способствует широкое внедрение хозяйственного расчета. Уже не первый год цех работает на хозрасчетных началах. На таких же началах трудятся и наши ведущие производственные участки. Это привело рабочих и специалистов соразмерять результаты своего труда с материальными затратами, боречь сырье, топливо и другие материалы.

Возьмем для примера участок вагранки, которым руководит мастер Владимир Александрович Сунрин. Спросите мастера о положении дел на участке и он, достав блокнот, без промедления расскажет, сколько за истекший период израсходовано средств, какова себестоимость металла на участке, какие принимаются меры по снижению непроизводительных затрат. В результате участок систематически вносит большой вклад в укрепление хозяйственного расчета цеха. За минувшие месяцы текущего года, например, вагранщики сэкономили 76 тонн шихтовых материалов, не допустили ни единого случая брака в работе, значительно перевыполнили задание по производительности труда.

Разумеется, таких успехов литьевики добились не случайно. Почти каждый рабочий на участке хорошо изучил свое дело, владеет двумя — тремя смежными профессиями. Дружный коллектив в настоящее время борется за знание коммунистического, не раз заявляя первенство в социалистическом соревновании.

Вместе с тем следует сказать, что такую отдачу хозрасчет дает

далеко не всегда. Еще очень часто приходится встречаться с фактами безответственного отношения к расходованию государственных средств, к народному добру. Порой отдельные руководители участков забывают о хозрасчетных началах. На участке электропечей, например, хорошо обстоит дело с расходом лома, с выдачей литья. Однако в то же время здесь не борются за сохранность дорогостоящих легированных материалов. Переход расход 3 тонн феррохрома и 600 килограммов никеля, допущенный в этом коллективе, нанес серьезный ущерб экономике цеха.

Неудовлетворительно обстоит в нашем цехе дела с расходом электроэнергии. На каждую тонну литья сверх нормы затрачивается почти 300 киловатт часов электроэнергии. Цех до сих пор не имеет своих электрических измерительных приборов. Поэтому о расходе энергии недаром приходится судить «приблизительно». Так же расходуется и скатый воздух.

Следует сделать упрек формовочному участку, где мастера-мт. Манаев и Марин. Здесь нет должного учета материалов, нет борьбы за экономное расходование формовочных и облицовочных смесей. Формовщики очень часто используют опоки, несогласимые формам деталей, хотя в цехе в достаточном количестве имеются опоки самых различных размеров.

Есть у нас и другие претензии. Передко проявляется небрежность при доставке в цех материалов, особенно футеровочного кирпича. Все это отрицательно сказывается на себестоимости нашей продукции.

В целях укрепления хозрасчета в цехе создана балансовая комиссия, в состав которой входят руководители участков, передовики социалистического соревнования. Эта комиссия помогает производственникам вскрывать новые резервы экономии. На одном из последних заседаний, например, она сделала анализ расхода вспомогательных и основных материалов, вскрыла немало серьезных недостатков в этом деле. Несомненно, работа комиссии принесет немало пользы коллективу.

У нас есть все возможности, чтобы сделать цеховой хозяйственный расчет более действенным, повысить рентабельность каждого участка.

Г. Елохина,
старший экономист чугунолитейного цеха Южуралмашзавода.

В ТЕЧЕНИЕ НЕСКОЛЬКИХ МЕСЯЦЕВ подряд коллектив пашего литьевого участка перекрывает задания по выпуску валовой и товарной продукции. Производственники стремятся досрочно завершить выполнение плана пятого года семилетки. Особое внимание уделяется неуклонному повышению качества изделий.

Хорошими делами известна на участке смена мастера Давыда Давыдовича Гиберта. Она в числе первых включилась в движение за коммунистический труд и настойчиво идет к этой цели. Литьевики Борис Югор, Александр Беломытцев, Григорий Головобов, вагранчиков ток. Кучеренко и другие показывают пример не только в труде, но и в общественной работе, учебе.

Дружной смене приходится решать все более сложные и ответственные задачи. В этом году в ее плане значительно увеличился ассортимент продукции, появился немало новых заказов. Однако дружный колектив успешно преодолевает трудности. Подшипниковые щиты для моторов, мульды для Ореко-Халиловского металлургического комбината, многочисленные изделия для тружеников сельского хозяйства — все это литьевики изготавливают в срок и, главное, с высоким качеством.

«Секретом» в успехах смены нет. Главное — хорошая организация труда. В смене не пропадает ни одной минуты рабочего времени. Начальники смены Давид Давыдович Гиберт — хороший знаток литьевого производства, опытный руководитель. Именно по его инициативе здесь лучше, чем в других коллективах

Советское — значит отличное

Упор на качество

освоено кокильное литье. Различные ролики, барабаны для транспортеров и многое другое льются только в кокиль. В результате качество продукции у литьевиков всегда безупречное.

Большую заботу об улучшении качества продукции, о повышении производительности труда проявляет и бригада обрубчиков Николая Консенко. Поддерживая почин Виктора Бастьянова, здесь успешно решены ряд вопросов снижения себестоимости изделий, ускорения процесса их изготовления. Достигнуто, например, сокращение времени на обработку одного барабана почти на 4 минуты. Обрубчики заметно улучшили и качество этих деталей. Недавно бригада своими силами осуществила реконструкцию подвесного кранового стапеля и за счет этого снизила себестоимость каждого барабана для транспортеров почти на 13 процентов. Реконструкция положительно сказалась и на повышении качества.

Творчески, с инициативой трудятся в этом дружном колективе обрубчики Иван Дайс, Василий Мамеев, Иван Капустин. Контролеры из отдела технического контроля всегда довольны качеством их продукции. Был у нас такой случай. Смена на мастера Мухаметшафурова допустила как-то выпуск некачественных колес для транспортеров. Коллектив участка вскоре выяснил, что в других коллективах

и на повышении качества.

Н. Захаров,

старший мастер литьевого участка завода-строительных машин.

Слово за вами, вагонники

Каждый день наши путейцы проходят по железнодорожным путям станции Орск-сортировочная. И каждый раз они сталкиваются с такой картиной: вагонники, заменяя смазку в буксах, выливают маслу прямо на междупутье. Мы наблюдали это 23 и 27 апреля, наблюдали и в эти дни. Брусы смазок проводов по несколько часов остаются открытыми, и сотни килограммов смазочных материалов ручьем текут по путям.

Эти случаи бесхозяйственного отношения к народному добру не единичны. Сейчас, когда идет сплошная замена зимней смазки буко на летнюю, между путями станции стоят сплошные лужи из дорогостоящих смазочных материалов.

Из-за бесхозяйственности работников вагонного депо приходится страдать и нам, путейцам. Ведь мы ежегодно меняем загрязненную балластную призму на станции. А это обходится не дешево. Кроме того, загрязненные стационарные пути мешают проведению текущих ремонтов, усложняют работы.

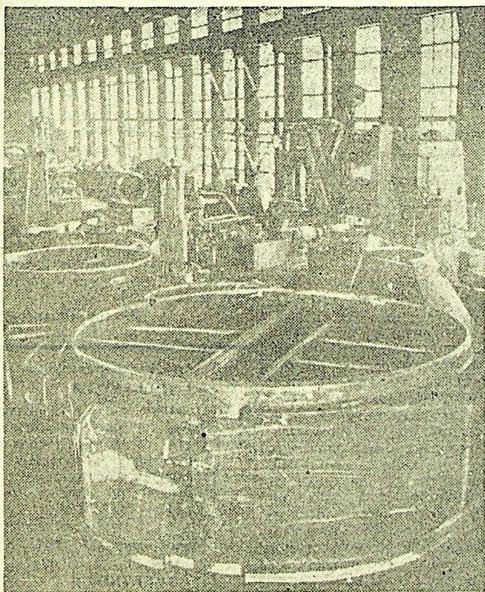
Мы не раз составляли акты, не раз просили начальника вагонного депо тов. Федотова принять срочные меры по сокращению потерь смазочных материалов, но наши претензии остаются без ответа.

Не пора ли навести порядок на стационарных путях и наказать тех, по чьей вине ежегодно выливаются на пути десятки тонн смазки?

Д. Гольцов, начальник дистанции пути; И. Трунов, дорожный мастер; И. Иванов, бригадир; М. Зубарев, бригадир.

Орский рабочий

21 мая 1963 г. 3 стр.



Обработка средней обечайки сталеплавильного конвертора в цехе № 1 Южуралмашзавода.
Фото Б. КЛИПНИЦЕРА.

ТЕПЕРЬ НИКОГО УЖЕ НЕ УДИВЛЯЕТ, что телезрители Одессы, Свердловска или Харькова смотрят передачи из Риги или Ленинграда через Московский телевизионный центр. С каждым годом к телекентру Москвы подключаются все новые и новые города. Для этого проектироваются радиорелейные линии, способные передавать телевизионные программы на весьма далекие расстояния. Появилась и быстро разветвляется сеть интэрвидения между СССР и соседними странами. Это — сотни магистралей, передающих одна от другой радиосигналы.

Обычно мачты или вышки радиорелейных линий — весьма выдающиеся сооружения, достигающие высотой ста метров и строят из стали. В результате

огромный расход металла, обильные дорогих и сложных сварочных работ, а затем — на всю их «жизнь» высокие эксплуатационные расходы. Впрочем, немало уже строят мачты из сборного железобетона. Однако они втройне тяжелее металлических. Это усложняет их изготовление, транспортировку и монтаж, удорожает фундаменты.

Самыми лучшими оказались мачты из армоцементных труб. Эти трубы длиной до 4,5 метров и диаметром более полутора метров имеют толщину стенок всего в три сантиметра. Столы тонкие стеки для стометровых мачт! Не излишнее ли это увлечение лег-

костью конструкции, которое может привести к катастрофе? Но армоцемент — чрезвычайно прочный и надежный материал. Он состоит из песчано-цементной смеси высокого качества, в которой находится арматура из стальной сетки.

Проект армоцементных радиорелейных вышек и технологию их изготовления разработал Проектный институт № 2 Министерства строительства РСФСР. Им создан и передвижной «комбайн» для изготовления труб в условиях полигона с высоким уровнем механизации работ. Отдельные трубы соединяют

фрагментами, жестко стягивая проходящими внутри стальными проволоками. К готовым секциям крепят стальные ванты — растяжки, которым предстоит удерживать конструкцию в вертикальном положении. Сборку можно производить посекционно посредством монтажных лебедок. Но значительно быстрее и цехосоветской сборкой с помощью винтов, которая при монтаже подобных конструкций находит в СССР все более широкое применение. Эту задачу облегчает и небольшой вес секций. По внутренним лестницам уже поставленные секции монтажникам нетрудно добраться до места соединения. Отпадает необходимость наружных работ на большой высоте.

(АПН).

Ворота Бухтарминского моря

Серебрянка (Восточно-Казахстанская область). Большой трудовой победой ознаменовал первомайский праздник коллектив «Иртышгэсстрой». Сдан в эксплуатацию крупнейший в стране четырехкамерный судоходный шлюз Бухтарминской ГЭС. Ложе этого уникального сооружения пробито в скалистом берегу могучего Иртыша. Общая длина шлюза с головными сооружениями составляет около 500 метров, а по перепаду воды он является самым высоким в мире судоходным шлюзом.

Новый гидроузел построен с учетом последних достижений отечественной техники. Здесь в широких масштабах применен сборный железобетон. На головных сооружениях установлены автоматические электрогидравлические устройства, обеспечивающие вы-

сокую точность работы механизмов. Управление процессами шлюзования осуществляется с центрального пульта одним человеком.

Высокая часть первыми пройти по гигантскому шлюзу выпала экипажу грузового теплохода «Космонавт Титов». Шлюзование прошло успешно. Проследовав все четыре камеры и поднявшись на 67 мет-

ров, теплоход вошел в воды Бухтарминского моря. Сквозной путь для караванов судов — от Ледовитого океана до границ Китайской Народной Республики — открыт.

На снимке: в день пуска Бухтарминского шлюза. Теплоход «Космонавт Титов» в момент шлюзования.

Фотохроника ТАСС.

СПОРТ

Идет городская спартакиада

Начавшийся летний спортивный сезон насыщен многими интересными соревнованиями. Безусловно, одно из самых значительных — городская спартакиада, посвященная Спартакиаде народов СССР.

Первыми старты взяли велосипедисты. 11—12 мая они определили первенство. В состязаниях приняли участие 16 команд, более 100 спортсменов.

В программу соревнований мужчины были включены гонки на 50 и 100 километров. На первой дистанции лучших результатов добились представители «Динамо» Е. Уваров, И. Волков. На 100-километровой трассе сильнейшими оказались динамовцы П. Широков, И. Волков, велосипедисты команды завода имени Чкалова С. Ковтун.

Женщины предстояла борьба на дистанциях 20 и 50 километров. Упорно боролись за победу спортсменки команды завода имени Чкалова Кипкаева и Анисимова, а также представительница «Динамо» Агапова.

А как же распределились места в командном зачете?

Среди коллективов, боровшихся в первой группе, первые велосипедисты завода имени Чкалова. Второе и третье места, соответственно, заняли представители спортивного клуба «Южный Урал» и велосипедисты никелькомбината.

Во второй группе победителями стали динамовцы. Команда завода синтетического спирта на втором месте, а теплоэлектротехническим — на третьем.

Среди команд учебных заведений отличились велосипедисты индустриального техникума. На втором оказались спортсмены педагогического института имени Т. Г. Шевченко.

Прошедшие соревнования показали, что в отдельных коллективах физкультуры несеребрязко подходят в важному делу. Этот успех следует адресовать, прежде всего, клубу «Серп и молот», локомотивному депо, тресту «Жилстрой», швейной фабрике, нефтяному и машиностроительному техникумам, которые не выставили на состязание свои команды и, естественно, получили штрафные очки.

Огорчает недисциплинированность спортсменов клуба «Южный Урал». Они не вышли на старт, испугавшись непогоды. Это стоило дорого команде Южуралмашзавода, которая вынуждена «довольствоваться» вторым местом, в то время, как могла уверенно бороться за первое.

Городская спартакиада только началась. Нужно учиться первые уроки, не повторять ошибок.

И. Аксенов, главный секретарь соревнований.

Редактор М. П. ЛУНЕРЧЕНКО.

из тонких проволочек изделия древнерусских умельцев — это обычные филигрань. Однако исследование под микроскопом показало, что они отлиты из жидкого металла. Из провоцированного шнура вязалась ажурная модель. На головных сооружениях установлены автоматические электрогидравлические устройства, обеспечивающие вы-

древний металл. — продолжает Галина Вознесенская, — металлография — это все равно, что рентгеноскопия для врача. Исследователь с большой осторожностью берет крошечную пробу от древнего предмета, подвергает пробу обжигу, чтобы узнать, из какого исходного металла изготовлено изделие, какой обработкой оно было подвергнуто. Затем измеряет так называемую микротвердость — твердость различных зон или участков пробы на площади в несколько квадратных миллиметров...

Кропотливый труд Галины Вознесенской принес богатые плоды. Установлена техническая схема изготовления орудий труда и оружия. Серповидные ножи были изготовлены сваркой двух полос металла: железной и на остре лезвия — стальной. Готовые ножи закалены в холодной воде. Но все предметы из Троицкого города отмечены таким высоким уровнем металлообработки, а только найденные в нижнем, более древнем слое. Другая группа относительно «молодых» предметов изготовлена из металла худшего качества и по более примитивной технологии.

Археологи определяют, что на втором этапе в городе произошел явный упадок металлургии и металлообработки.

Долгое время для науки были «засекречены» способы изготовления тончайших металлических изделий русскими мастерами. Металлографический анализ, проведенный сотрудникницей археологической лаборатории Московского государственного университета Натальей Рындной, помог разгадать тайну изготовления изделий методом так называемого «воскового вязания». Считалось, что изящные, как бы сплетенные,

«...Археологи определяют, что на втором этапе в городе произошел явный упадок металлургии и металлообработки.

— Металлографический анализ дал представление о качестве изделия, о способах его обработки, о технологической схеме, — объясняет Галина Вознесенская.

Сравнительный анализ помогает выяснить происхождение металлических изделий. А это раскрывает историкам неизведанное в отношениях между племенами, народами, государствами.

Для археолога, изучающего

ремесленное производство № 1

ПРОИЗВОДИТ НАБОР

юющей в возрасте 15—17 лет, с образованием 8-го классов.

Училище готовит плавильщиков,

цветных металлов, слесарей-

сборщиков, основного промышленного оборудования, электросварщиков, слесарей-сантехников,

слесарей по ремонту промышленного

оборудования, электросварщиков трамвайного оборудования.

Срок обучения 2 года.

Зачисленные в училище обеспечиваются питанием и обмундированием.

Для поступления в училище необходимо представить: заявление,

автобиографию, характеристику из школы или с последнего места жительства; свидетельство об окончании 7—10 классов в подлиннике, справку с места жительства, фотокарточки размером 3x4 (без головного убора), паспорт или свидетельство о рождении.

Прием заявлений до 25 августа 1963 года.

Начало занятий — 1 сентября.

Адрес училища: г. Орск, пос. Никель, ул. Жданова, 15, РУ № 1.

Дирекция.

г. ОРСК, СОВЕТСКАЯ, 84. Телефоны: редактор — 3-68, ответственный секретарь — 5-06, отделы: партийной жизни, промышленности, культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав., издательством — 2-68, бухгалтерия — 0-51.

Типография издательства «Орский рабочий».

Заказ № 3499, лист 16 800.

ФБО6795