



А. Н. Фоминой вручено удостоверение депутата Верховного Совета РСФСР

Вчера окружная избирательная комиссия Ленинского избирательного округа № 515 по выборам в Верховный Совет Российской Федерации собралась на свое заключительное заседание. Здесь же присутствуют представители общественных организаций города, члены.

Председатель окружной избирательной комиссии тов. Власов, открывая заседание, говорит, что выборы в Верховный Совет Российской Федерации и других союзных республик по-всеместно прошли в обстановке большого политического подъема всех советских людей. Избиратели единодушно отдали свои голоса за кандидатов нерушимого блока коммунистов и беспартийных, проголосовав тем самым за счастье народов, за коммунизм, за мир. Трудящиеся нашего города дружно проголосовали за своего посланца в Верховный Совет Российской Федерации.

ПОЛУЧЕН ПЕРВЫЙ АГЛОМЕРАТ

Упорный труд коллектива труда «Новотроицкиметаллургстрой» и монтажных специализированных организаций завершен. Первая очередь агломерационной фабрики Орского-Халиловского металлургического комбината с двумя агломераторами дала агломерат.

Корпуса наполнились гулем, матеров и машин, двинулись бесконечные ленты транспортеров. Вагонопринадыатель высыпал в приемный бункер первый вагон с рудой. Вот температура в горнах доведется до 1.200 градусов. Начался процесс спекания агломерата. Фабрика начнется жить.

Федерации — Александру Николаевну Фомину, бригадира комплексной бригады строительного управления № 26 треста «Жилстрой». А. Н. Фомина избрана депутатом верховного органа власти нашей республики.

А. И. Власов вручил Александре Николаевне Фоминой удостоверение об избрании ее депутатом Верховного Совета Российской Федерации Социалистической Республики.

В ответном слове А. Н. Фомина от всего сердца поблагодарила за оказанную ей высокую честь и заверила, что на посту депутата Верховного Совета РСФСР будет верным слугой народа.

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 45-й | 6 марта | 1963 года | ЦЕНА 2 КОПЕЙКИ
№ 55

Орчане! Наш долг — выполнить годовой план к 29 декабря!

ТАК МЫ ЗАПИСАЛИ В СВОИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАХ
НА ПЯТЫЙ ГОД СЕМИЛЕТКИ

СЛОВО ОДЕРЖАНИЯ

Коллектив цеха массового производства бытового обслуживания № 2 долгое время был в числе отставших. Это беспокоило тружеников цеха, заставляло их искать резервы роста производства. И поиски дали результат.

Еще до недавнего времени петли на грубых тканях пришивались вручную при помощи молотка и зубила. О какой производительности труда можно было говорить. Теперь «узкое» место устраниено: механик цеха М. Халупин смонтировал специальный нож. Внедрение этого новшества позволило на операциях пробивки петель экономить рабочее время и удешевить пошив.

И еще один пример творческого отношения к делу. Раньше в цехе около десяти машин приводилось в движение одним мотором. Если одна машина выходила из строя, то и остальные простаивали, пока ее не отремонтируют. Совсем недавно по инициативе инженера Б. И. Тыченко общий привод заменили индивидуальным на каждую машину. Расход электроэнергии остался прежним, но машины теперь не простаивают.

Все это, разумеется, хорошо сказалось на результатах работы цеха. В феврале коллектив, выполнил производственное задание, выпускавшее продукцию только хорошего и отличного качества.

А. Старченко, начальник цеха массового производства бытового обслуживания № 2.

Хорошо начал 1963 год кол-лектив чугунолитейного цеха Южуралмашзавода. Литейщики успешно завершили ливарское задание и заметно улучшили качество выпускаемой продукции.

Обеспечно производительно работал кол-лектив в прошедшем ме-сяце. Заступив на трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет, литейщики и формовщики успешно завершили выполнение заказов по конверторному оборудованию для Польской Народной Республики и досрочно рапортовали о выполнении заданий февраля.

Первыми на этот рубеж еще 23 числа вышел кол-лектив смены, руководимый тов. Костромитиным, а через три дня о выполнении задания второго года рапортовал весь кол-лектив цеха.

Успешно трудится здесь кол-лектив комсомольско-молодежной бригады, руководимый тов. Гоголевым. Формовщики бригады Гоголева довели производительность труда до 50 с'емов за смену. Таких темпов еще не знали в цехе. Слаженно и дружно работали в прошедшем месяце и формовщики из бригады тов. Хоренко. Все это позволило кол-лективу чугунолитейного цеха выдать до конца февраля около ста тонн сперхлопановой продукции.

Коллективный корреспондент — редакция многотиражной газеты «Машиностроитель».

На 3 дня раньше срока

Хорошо потрудились в феврале бригады пилорамщиков М. Павлюка и П. Марининой. Взятые в честь выборов повышенные обязательства они перевыполнены, завершив месячное задание на три дня раньше срока.

Высокие показатели характеризуют работу членов бригады М. Павлюка, А. Калганова, В. Краснова. Они показывают пример высокопроизводительного и качественного труда. Дополнительно к плану бригада Павлюка выдала сотни кубометров древесины.

Хочется отметить и бригаду П. Марининой. Здесь тоже есть мастера своего дела: Н. Савина, О. Егорова, М. Фомина. Эта бригада в марте продолжает трудиться с удвоенной энергией,

Б. Лукинин, электрик деревообрабатывающего цеха КПП треста стройматериалов.

ОГРОНЯЮТ ВРЕМЯ

Смелов и Прокопьев — мастера на все руки. Они и с перфораторами могут работать, могут быть скреперистами, словом, трудятся дружно и сорвигистично.

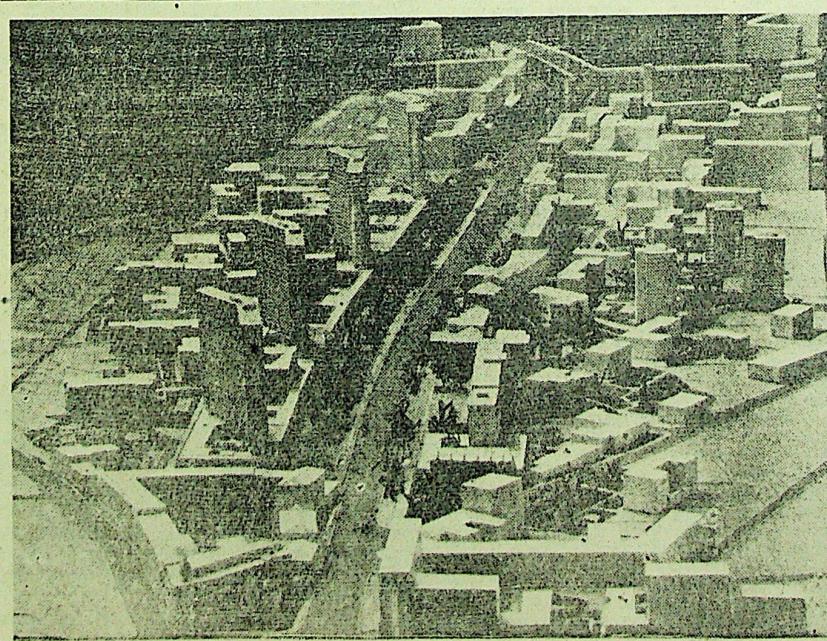
На предвыборной вахте молодые шахтеры брали обязательства выполнить свои ежесменные нормы не ниже, чем на 110 процентов. Свою комсомольскую норму горняки из бригады Александра Халакона успешно выполняют. Они еще 20 февраля рапортовали о выполнении задания двух месяцев.

Н. ХАН, начальник бюро труда подземного рудника Гайского горнообогатительного комбината.

В Москве скоро появится еще одна скоростная трасса — магистраль Нового Арбата. Продолжая Кутузовский проспект, она от Садового кольца пройдет через Кречетниковский переулок, Композиторскую улицу, Большую Молчановку и через Арбатскую площадь и улицу Калинина подойдет к центру столицы. Длина новой магистрали 1.100 метров, ширина 80 метров. Проспект автотранспорта будут отделены от тротуаров полосой зеленых насаждений. На месте старинных особняков и деревянных домов на Новом Арбате будут воздвигнуты высотные жилые здания, универсальные магазины, различные предприятия коммунально-бытового обслуживания населения.

На снимке: макет застройки Нового Арбата (вид со стороны Арбатской площади).

Фотохроника ТАСС.



В ДОКЛАДЕ на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС Никита Сергеевич Хрущев подчеркнул, что технический прогресс — это ключевая позиция, при помощи которой мы можем успешно решить задачи создания материально-технической базы коммунизма и достигнуть высшей производительности труда. В решениях Пленума подчеркнута необходимость еще выше поднять роль и ответственность партийных организаций в борьбе за технический прогресс, за внедрение новой техники и прогрессивной технологии, передового опыта.

В последнее время пропаганда передового опыта на заводе стала носить более целугоустремленный характер. Большую работу в этой области ведут наши коммунисты.

Долгое время резка толстого листового металла на заводе производилась ашетон-кислородным пламенем. При такой резке оставался грат, то есть заусеница обрезная накипь металла. Очиистка металла от гратов стоила дороже, чем сама резка.

Два года назад на заводе впервые началось внедрение безгазовой резки. Освоение новшества поручили коммунисту-газорезчику И. М. Кузину, который быстро перенял передовой опыт мастеров безгазовой резки и начал упорно работать над внедрением прогрессивного метода на родном заводе. Хорошую помощь оказал ему коммунист Ш. С. Булушев и другие металлсты.

Коммунисты завода внимательно следили за работой товарищей и после первых успешных испытаний остро поставили вопрос о широком внедрении в производство этого новшества. Сейчас безгазовая резка проочно вошла в труд металлсты. Ее освоили уже десятки резчиков. В результате заметно поднялась производительность труда, снизилась себестоимость продукции.

Примерно в это же время началась на заводе и внедрение другого новшества. Нам было затруднено изготовление стоеч для мартеновских печей и башенных кранов наши сборщики не всегда выдерживали технологию. По инициативе партийной организации завода со сборщиками прошли совещания, посоветова-

НОВОМУ, ПЕРЕДОВОМУ — ПАРТИЙНУЮ ПОДДЕРЖКУ

рошлаковой сварки. Способ этот прогрессивный и экономичный. На первых порах мы столкнулись с отсутствием аппаратуры. Ее изготавливали сами. Началось освоение. Первым проводниками новшества на заводе стали сварщики из бригады коммунистического труда, руководимой тов. Гладниковым. Сейчас электрошлаковая сварка успешно внедрена в производство и дает в работе большой эффект.

Из числа подобных примеров следует привести еще один. При изготовлении конструкций для мартеновских печей и башенных кранов наши сборщики не всегда выдерживали технологию. По инициативе партийной организации завода со сборщиками прошли совещания, посоветова-

лись, как лучше организовать работу.

Своим опытом по сборке сложных металлоконструкций поделились передовые бригады тов. Клевцов и Киреев. В этих коллективах трудятся преимущественно коммунисты. Здесь же были вскрыты и недостатки в работе сборщиков, руководимых тов. Фотом. Партийное бюро собиро-сварочного цеха разработала меры по широкому внедрению методов работы передовиков. Это принесло значительную пользу. Сейчас бригада тов. Фота является одной из передовых.

Воспитание новаторов, горячую поддержку их добрых дел наше партийное бюро, вся первичная партийная организация считают одной из самых важных задач. Коммунисты завода проявляют

постоянную заботу о том, чтобы охватить накопленный передовиками нашего производства, стал достоянием всех металлистов.

Следует сказать, что еще недавно техническая пропаганда на заводе была явно не на высоте. Анализируя итоги работы предприятия, партийный комитет принял к выводу, что результаты могли быть более весомыми, если бы в цехах и отделах уделялось больше внимания пропаганде передового опыта, если бы эта работа велась не от случая к случаю, а систематически, целенаправленно.

Партийный комитет совместно с заводом профсоюза и руководством предприятия разработал меры по улучшению организации пропаганды и внедрения в производство прогрессивных начинаний.

Ских комсомольцев и от посещения училища тру- бопрокатников, от экскурсий на строительство мощного прокатного стана «1200».

Договорились заявлять переписку, делиться опытом перестройки, периодически устраивать взаимопроверки.

Много беседовано о техническом творчестве. Как известно, на последней областной выставке работ учащихся профессионально-технических училищ в Оренбурге, Орское техническое училище № 1 заняло первое место. Немало интересного в этой области и у челябинцев.

Мы постараемся с пользой применить ценный опыт челябинцев и успешно провести большую работу по перестройке системы профессионально-технического обучения молодежи.

Г. Недоведов, пом. директора по культурно-воспитательной работе технического училища № 1.

Есть чему поучиться у челябинцев

Идет заседание комсомольского комитета, слушаем отчет о поездке в Челябинск двух наших комсомольцев — Юрия Солдилова и Михаила Омарова. С какой целью была предпринята поездка?

Как известно, сейчас проходит перестройка всей системы профессионально-технического обучения. На базе прежних школ ФЗО, ремесленных, железнодорожных и других училищ создаются профессионально-технические училища различного профиля со сроком обучения от одного года до трех лет. Несомненно, много нового будет внесено в организацию учебной, производственной и культурно-воспитательной работы среди молодежи.

С целью изучения опыта этой перестройки в училищах Челябинска — крупнейшего промышленного центра Урала — и направил туда горком ВЛКСМ группу комсомольцев из училищ нашего города. Возглавил ее помощник директора строительного училища № 23 Н. И. Пивкин.

На расширенном заседании комитета ВЛКСМ технического училища присутствуют все комсорги группы, профсоюзный актив, мастера, преподаватели. Всех интересует, что нового у соседей, как готовят там кадры для предприятий и строек.

— Челябинцы — радушные хозяева, — говорит Ю. Солдилов. — Они помогли нам узнать много интересного и поучительного. Мы посетили профтехнико-техническое училище № 5. Это — детище Челябинского тракторного завода. Созданное четверть века назад, оно стало первоклассной кузницей кадров. Духом новаторства пронизнута вся работа по обучению и воспитанию молодых кадров в училище № 5.

Мастерские в училище — настоящие цехи завода. Осанченны они по последнему слову техники. Ко времени вступления в заводской коллектива выпускники уже владеют передовыми приемами труда, управляют новейшей техникой.

В мастерских — у каждого ученика свое рабочее место. Велика забота и об организации отдыха молодежи. Над художественной самодеятельностью училища шефствует заводской Дом культуры. Его артисты, музыканты помогают учащимся.

Недавно училище ЧТЗ присвоено звание «Коллектив высокой культуры труда, и отличной учебы».

Много интересных впечатлений осталось у о-

ни. Создан на общественных началах отдел технической информации, который осуществляет техническую пропаганду, обмен опытом.

Работа по изучению и внедрению в производство передового опыта принимает у нас все больший размах. Теснее становятся связи с другими заводами. Для обмена опытом наши передовики часто направляются на родственные предприятия. В Январе, например, бригадир сварочной бригады тов. Мальцев и другие специалисты побывали в Москве. Здесь они ознакомились с новым, более прогрессивным видом поршневой сварки. Сейчас идет подготовка к внедрению новшества на нашем заводе. Это сулит большую экономию.

Нельзя обстоять дела и с учебой металлистов. По инициативе партийного бюро сборо-сварочного цеха на заводе работают курсы техникимума по повышению квалификации рабочих. Занятия здесь ведут заведующий учебным пунктом коммунист Д. И. Мягков и инженер Е. П. Данилин. Хорошую практическую помощь оказывает им сварщик член КПСС тов. Губанов. Сейчас одна группа уже сдала экзамены по теоретическому курсу и скоро двадцать один сварщик получит специальные дипломы.

Партийное бюро завода регулярно обсуждает работу первичных партийных организаций в области внедрения передового опыта.

21 февраля мы провели совещание, где передовые металлисты рассказали о новых достижениях в области прогрессивных методов сварки. Здесь же были вскрыты имеющиеся в этой области недостатки. Коммунисты говорили о том, что на заводе еще не полностью используется полуавтоматическая сварка, не налажена настоящая борьба за порядок на рабочем месте.

Сейчас партийная организация завода принимает все меры к тому, чтобы на основе внедрения передового опыта добиться высоких технико-экономических показателей в работе. П. Бондарев, секретарь партийного бюро металлоконструкций.

И. Саенко, секретарь партийного бюро сборо-сварочного цеха.

С каждым годом все больше и больше рабочей молодежи города занимается без отрыва от производства в Орском филиале Всесоюзного заочного политехнического института.

На снимке: Оскар Тиц — работник завода электромонтажных изделий и комсомолец Николай Ратников — работник ДАЦ-2 никелевого комбината на лабораторных занятиях по химии. Они учатся на первом курсе института.

Фото И. Нестерова.

путей в рационализаторской работе.

Творческий подход к решению важных производственных проблем, добросовестное отношение к своему делу, сердечное отношение к товарищам, готовность окказать им необходимую практическую помощь отличают инженера-исследователя Наталью Николаевну Иванову.

На недавних выборах избирали единодушно проголосовали за инженера коммуниста Наталью Николаевну Иванову, избрав ее депутатом Оренбургского областного промышленного Совета.

Нефтяники уверены: Наталья Николаевна с честью оправдает высокое звание депутата.

Коллективный корреспондент — редакция многотиражной газеты «Нефтяник».

Творческий труд

экспериментальное бюро, произведя ряд полезных научно-исследовательских работ.

На основе глубокого анализа имеющихся данных исследователи прошли два опытных пробега технико-технологических установок, для того, чтобы получить высокосортные масла из нефти Шкаповского месторождения, которая поступает на завод по нефтепроводу Ишимбай — Орск. В результате этой большой и кропотливой работы было получено семь опытных образцов различных сортов масел. Большая часть из них получила положительную оценку при государственных испытаниях.

Технология получения сортовых масел из шкаповской и казахстанской нефти легла в основу, помогая людям в поисках новых

будущей диссертации Натальи Николаевны Ивановой.

Теперь коллектив исследователей усиленно работает над решением очень важной проблемы окончательной очистке сточных вод.

Сочетая большую творческую и организаторскую работу в исследовательской лаборатории с настойчивой и упорной учебой в аспирантуре, Наталья Николаевна вместе с тем является активной общественницей. Она — секретарь партийного бюро центральной заводской лаборатории, консультант-информатор технической библиотеки, член родительского комитета в школе. Она

ВСЕ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

С начала года коллектив «Гастронома» добился хороших показателей. Выполнив план января на 107 процентов, мы продали населению города товаров на 40 тысяч рублей сверх плана. За несколько дней до конца февраля мы рапортовали о завершении двухмесячного плана.

Особенно хорошо потрудились коллектива магазинов №№ 6, 7, 10, 12. Здесь хорошо удовлетворяют спрос населения, добиваются высокой культуры обслуживания покупателей.

В работе магазинов «Гастронома» находят место новые формы обслуживания покупателей. Так, например, принимаются заказы на те или иные продовольственные товары по телефону, организована их доставка на дом.

Коллективы магазинов решали не реже одного раза в месяц проводить покупательские конференции с тем, чтобы постоянно изучать спрос населения, поднее удовлетворять его.

Т. Турчак,
старший товарищ «Гастронома».

Орский рабочий

2 стр. 6 марта 1963 г.

Грузам — зеленую улицу

Участок погрузочно-разгрузочных работ один из основных на станции Орск. В адреса промышленных предприятий, торгующих организациями ежедневно поступают десятки вагонов с различными грузами. Своевременно обеспечить выгрузку или погрузку этих вагонов — задача коллектива движечников. О том, как она выполняется, говорят результаты. Четвертый год семилетки движечники закончили успешно. За последний квартал минувшего года коллективу станции присуждено переходящее Красное знамя Куйбышевской железной дороги. Лучше стал использоваться подвижной состав, сокращены простой вагонов, достигнуто повышение статической нагрузки.

Все это позволило движечникам в минувшем году перевезти дополнительные 53 тысячи тонн народнохозяйственных грузов и за счет уплотненной погрузки высвободить 2 тысячи вагонов. Такого количества вагонов хватило на формирование многих десятков железнодорожных составов.

Успешно решил наш коллектив и вопрос простого местного вагона на станции. Раньше этот измеритель не выполнялся. В настоящее время норма простого местного вагона снижена на 1,6 часа.

Такой успех достигнут благодаря слаженной работе всего коллектива, за счет улучшения технологии обработки вагонов. Большую помощь движечникам оказывает диспетчерское регулирование, подборки вагонов в четкой сортировочной системе до распуска на горке.

В последнее время проводится большая работа и по расширению фронтов обработки вагонов на леспромстации. Раньше здесь можно было одновременно производить обработку только шесть вагонов. По инициативе работников этого участка внедрено цепное предложение, позволявшее расширить фронт обработки вагонов.

Инициаторами соревнования выступают передовики производства, малярные диспетчеры тт. Болмасов, Горбунов, Муратов и другие. Хороший тон в работе задают ударники коммунистического труда — старший ветеран тт. Ложкина, ветеран тт. Кавторова, Козлова, Гаврилова, товарные кассиры тт. Иванова, Луцкая и многие другие.

Сейчас на станции Орск ведется промывка вагонов для перевозки сельскохозяйственных грузов. Каждый из членов коллектива хорошо понимает, насколько ответственно это задание. Ежедневно с подъездных путей леспромстации отправляется до 130 подготовленных вагонов. Это количество значительно превышает установленную норму.

Но производственники не считают достигнутое пределом. В каждой смене ведется соревнование за увеличение количества подготовленных вагонов, за снижение простое.

В этом деле хороший пример показывают промывальщики вагонов тт. Филиппов, Колокольчиков, Никонов, Коротков. В настоещее время занимает первое место в социалистическом соревновании смена журнального помощника начальника леспромстации тов. Клименко. Активное участие в борьбе с непроизводительными простотами на станции принимают наши комсомольцы. На станции создан комсомольский штаб. Его возглавляет Людмила Осинская и Зоя Большакова. На важнейших участках ведут работу комсомольские посты. Из работой руководят комсомольцы Тамара Девятова, Валентина Стукан, Манигуль Мурзагина. Молодые энтузиасты ревностно следят за соблюдением правил погрузки и выгрузки, за ускорением темпов погрузочно-разгрузочных работ.

Сделано немало, но резервы наши не исчерпаны. Нужно достичь уменьшения простого вагонов и на подъездных путях каждого предприятия. К сожалению, до сих пор некоторые руководители предприятий не уделяют должного внимания борьбе с перепростоями. Их не волнуют большие денежные штрафы, которые нередко приходится выплачивать железной дороге. Такой упрек следует сделать в адрес горючего тарифа. Очень часто вагоны, адресованные этой организации, простаивают в четырех-пять раз больше установленной нормы. Не проявляют должной заботы о снижении простого вагона на подъездных путях и руководители завода строительных деталей, строительного участка № 25.

Наш коллектив наметил высокий рубеж: к 25 декабря завершить годовой план погрузки. Сейчас идет настойчивая борьба за претворение в жизнь намеченного.

Н. Пугачев, зам. начальника грузовой службы станции Орск.

СООРУЖЕНИЕ нового энергетического комплекса на ТЭЦ № 1 началось еще в прошлом году. Коллектив стальмостажников установил здесь колонны будущих турбинного и котельного цехов, строители закрыли стенные проемы. — Заготовлены были и фундаменты под металлоконструкции котла, своевременно проведены работы по сооружению промышленной канализации, насосных, маслопроводов, сетей трубопровода.

Основные работы по сооружению котла, а также подготовке к установке турбины начаты в этом году. В настоящее время на объекте заняты несколько строительных и монтажных организаций. Генеральным подрядчиком является строительное управление № 23 треста «Орскпромстрой». По соседству ведут работу монтажники специализированной организации «Волгоэнергомонтаж» под руководством старшего прораба тов. Лавренева.

Сейчас, — рассказывает прораб, — на монтажных работах занято около 80 наших специалистов. Они уже осуществляют немалый объем работ. Удачно трудится коллекция бригад тов. Стюфеева. Быстрыми темпами ведутся работы по монтажу блоков поверхности нагрева. Стены котла — это многотонные металлические конструкции высотой более 15 метров. Одна из стен уже поднята и выверяется, другая готовится к подъему. Позже здесь будут амортизаторы секции нагревательных труб, которые собираются из блоков. Одновременно монтажники заняты в котельном цехе.

Опытный коллектив монтажников может работать до конца и высокопроизводительно. Тем не менее, в настоящее время монтажники отстают от графика на десять дней.

В чем причина?

Основная причина в недостатке грузоподъемных механизмов. Например, в новом котельном цехе уже сейчас можно вести складку блоков котла, но имеющийся козловый кран перегнат сюда нельзя, потому что строители не подготовили железодорожные пути. Нет возможности на полную мощность использовать и электромеханизмы.

Острая нужда в грузоподъемных средствах возникла сейчас и у монтажников, собирающих блоки в здании турбинного цеха. Например, 23 февраля одна из бригад целую смену простолла из-за того, что подъемный кран был занят строителями.

Столкнувшись с генподрядчиком у энергомонтажников велики. Объем работ ширится на строительной площадке с каждым днем.

На строительных площадках

КОГДА СОГЛАСИЯ НЕТ...

дым днем. Уже сейчас здесь могли бы трудиться не 80, а вдвое больше монтажников. Но строители не предоставляют им широкого фронта, сдерживают темпы труда.

В здании, где будет установлена новая турбина, идет подготовка фундаментов под агрегат. Уже смонтирована массивная железобетонная плита длиной 30 и шириной 7 метров. На плиту установлены металлоконструкции восьмиметровых колонн, вокруг колонн сооружается опалубка под большой бетон.

Устанавливают опалубку плотники строительного управления № 23. Работа эта для них не новая. В прошлом году этот коллектив сооружал фундамент для такой же турбины. Плотники тоже ведут свою работу с упором на быстрые сдвиги объекта и открытие фронта работ бетонщикам. Невдалеке висит их социалистическое обязательство, на котором срок окончания работ назначен на 10 марта.

Но у плотников свои трудности. Строители должны сделать опалубку для новой колонны, а ее еще не слали арматурщики. База управления механизации треста «Орскпромстрой» должна поставить жесткие каркасы металлоконструкций с гибкой арматурой. А прислали на стройку только каркасы без арматуры. Работать строителям приходится в темноте, металлы для арматуры завозят, не сблюдают ассортимента, сваливают его в беспорядке.

— Пока разрешение пока узнаешь назначение металла, смена проходит, — жалуется бригадир арматурщиков А. Шай-Б. Дырбов.

Быстро, качественно

Главный пролет плавильного цеха никелькомбината. Ни минуту здесь не прекращается работа мостовых электрокранов, которые обслуживают шахтные печи и конверторы. Когда действуют все пять кранов, металлурги доволы: задержки не бывают. Хуже дело обстоит, если краны № 1 и 3 останавливаются на осмотр. Тогда многое зависит от ремонтников.

Заслуженным уважением в цехе пользуется бригада по ремонту кранов, которую возглавляет Андрей Тумасов. Коллектив осуществляет большой объем работ. Тут и сказывается слаженность в труде ремонтников, их высокое мастерство. Вот, например, старший производственник Алексей Андреевич Чермак. Он в совершенстве овладел специальностью слесаря-ремонтника, у него двадцатилетний опыт работы. Алексей Андреевич охотно помогает молодым товарищам, передает им свои знания. При помощи Чермака овладели профессией ремонтника Николай Коршиков и недавно демобилизованный из Советской Армии Александр Михайлов.

Хорошо работают и другие

бригады Тумасова — ремонтники Александра Михайловича Смотрия и электрики по ремонту Анатолий Кроненберг, Дмитрий Кузовенко и Павел Дубинин.

Каждый из них четко знает свою обязанности.

Следует, конечно, подробнее рассказать и о бригаде А. Тумасова. Группа передовых рабочих Ереванского электромашиностроительного завода — инициатора соревнования за досрочное выполнение задания пятого года семилетки. Слева направо — слесарь-инструментальщик Р. Могислан, начальник участка А. Геворкян, старший мастер А. Акопян, руководитель бригады коммунистического труда А. Оганесян и слесарь-сборщик М. Мхитарян.

На снимке: группа передовых рабочих Ереванского электромашиностроительного завода — инициатора соревнования за досрочное выполнение задания пятого года семилетки. Слева направо — слесарь-инструментальщик Р. Могислан, начальник участка А. Геворкян, старший мастер А. Акопян, руководитель бригады коммунистического труда А. Оганесян и слесарь-сборщик М. Мхитарян.

Фотохроника ТАСС.

Орский рабочий

6 марта 1963 г. 3 ст.



НАШИ ИНТЕРВЬЮ

В течение двух дней на ледяном поле стадиона завода имени Чкалова проходили состязания в зачет зимней спартакиады по конькам среди высших и средних специальных учебных заведений города. Наш корреспондент обратился к инструктору горспортсюза Ивану Михайловичу Аксенову с просьбой сказать несколько слов о «боях» конькобежцев и результатах, показанных в соревнованиях.

Вот что он сообщил:

— На старт вышли четыре команды — спортсмены педагогического института имени Т. Г. Шевченко, нефтяного и индустри-

Нам отвечают

ОРСК СЛЫШИТ МАГНИТОГОРСКИЙ. Старший инженер технического никелькомбината Н. Присяжнюк писал в редакцию: «Мне часто приходится по служебным делам звонить в Магнитогорск, но говорить не всегда удается. Этому препятствует плохая слышимость. Хочется спросить: будет ли, наконец, наложена надежная телефонная связь Орска с Магнитогорском?»

Письмо тов. Присяжнюку мы направили в городскую контору связи. Ответ приспал инженер тов. Царенко. Он сообщает: «Приятные меры по улучшению телефонной связи между двумя городами. На участке Магнитогорск — Карталы организована связь по высокочастотному каналу. Усилен контроль за состоянием этой связи».

МЕРЫ ПРИНЯТЫ. Наша читательница тов. Соломатина сообщила о безответственном отношении отдельных кондукторов городского трамвайного управления к своим служебным обязанностям.

— Я едва успела подняться на ступеньки, как трамвай тронулася, — пишет тов. Соломатина.

Жалобу читательницы мы направили в городское трамвайное управление. Ответ приспал начальник управления тов. Грушман. Он сообщает: «Кондуктор тов. Преснякова за нарушение инструкции строго предупреждена на расширенном заседании цехового комитета. Письмо обсуждалось на общем собрании коллектива. Материал о недобросовестном отношении отдельных кондукторов к выполнению своих служебных обязанностей передан в стени сатирическую газету «Крокодил».

Изобрели новую шихту порошковой проволоки. Изготовленная из новой шихты, может быть применена для автоматической и полуавтоматической сварки.

Изобрели новую шихту порошковой проволоки И. Поздняков, В. Шелапиков и А. Суптель.

АВТОШКОЛА ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ на курсы шоферов третьего класса с отрывом от производства. Обучение бесплатное, выплачивается стипендия. Начало занятий 10 марта 1963 года.

Обращаться по адресу: ул. Пугачева, 75.

КРУТОРОЖИНСКОМУ ЗАВОДУ ГОВАРНОГО КАМНЯ И ШЕБНЯ на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ опытный бухгалтер промышленного учета для замещения должности главного бухгалтера завода, техники-обогатителя для замещения должности мастеров цеха, электрики 2, 3, 4 и 5 разряда, мужчины для подготовки машинистов дробилок и грохотов.

За справками обращаться: пос. Крутогорино, завод товарного камня и шебня Телефон — Соцгород, 7-49 и 7-50.

ВОЛОЧОВА Елизавета Яковлевна, проживающая в Орске, ул. Фурманова, 69, возбуждено дело о разводе с Волочовой Алексеем Ивановичем, проживающим в Орске, ул. Малишевского, 7. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Г. ОРСК, СОВЕТСКАЯ, 84. Телефоны: редактор — 3-68, ответственный секретарь — 5-06, отделы: партийной жизни, промышленности, культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Типография издательства «Орский рабочий».

СПОРТ

Конькобежцы не радуют

ального техникума, а также медицинского училища. Они оспаривали лично-командное первенство на трех дистанциях. Мужчинам предстояло помчаться силами в скоростном беге на 500, 1500 и 3000 метров. В программе соревнований среди женщин были дистанции 500, 1000, 1500 метров. Уже первые старты показали, что наиболее вероятным преемником на первое место является дружная команда нефтяного техникума. Она лучше других подготовилась к соревнованиям, уверенно боролася за победу в каждом забеге. Это и принесло ей лавры победителей. Команда набрала 1331, 236 очков и завоевала первое место. На втором — конькобежцы индустриального техникума. Сумма набранных очков — 1419, 213. Третье место присуждено спортсме-

нам пединститута (сумма очков — 1490, 631).

Команде — победительнице — конькобежцам нефтяного техникума — вручен почетный гра- фей — переходящий кубок.

В личном зачете наибольшего успеха добились выступавшие в составе команды этого техникума В. Николаев и И. Николаев.

— К сожалению, результаты, показанные на соревнованиях, не радуют, — сказал в заключение И. М. Аксенов. — Никто из участников не смог выполнить разрядных норм. Это свидетельствует о том, что в учебных заведениях города мало внимания уделяют подготовке конькобежцев. Особенно плохо, очевидно, обстоит с этим в машиностроительном техникуме. Спортсмены этого учебного заведения вообще не вышли на старт соревнований...

Побеждает сильнейший

Прежде, чем попасть в финал соревнований на первенство города по баскетболу, спортсменам Южуралмашзавода и завода имени Чкалова придется встретиться со многими соперниками. И во всех играх они уверенно побеждают.

Участие первого места должна была решить встреча лидеров. Она состоялась в минувшее воскресенье, 3 марта, в спортивном зале стадиона «Авангард». Участниками матча были нефтяники, которые сумели показать большую волю к победе.

Первые минуты матча не принесли успеха ни одной из команд. Чувствуется скованность в действиях баскетболистов, боязнь решительной атаки. Но мало-помалу нефтяники обретают «форму». Все чаще проходят они к щите нефтяников, успешно «бейут»

кольцо соперников. При счете 26:19 в пользу хозяев зала спортсмены уходят на перерыв.

Семь очков разрыв не такой уж большой. Это удается доказать нефтяникам во втором тайме. Они выравнивают игру. За десять минут до конца встречи было трудно сказать, кто возьмет верх и станет чемпионом. Спорешится в пользу той команды, которая сумеет показать большую волю к победе.

Это удается баскетболистам Южуралмашзавода. В последние минуты матча они несколько раз подряд успешно штурмуют кольцо нефтяников. Преимущество машиностроителей становится неоспоримым. Они уходят с площадки победителями при счете 50:39.

«Южный Урал» — «Металлург»

Эти команды провели 2 марта матч на первенство области по хоккею с шайбой. Соперники достаточно хорошо знали друг друга, потому что в «бои» без разведки. Это была острая, напряженная борьба.

Хозяева ледяного поля — хоккеисты спортивного клуба «Южный Урал» — оказались более подготовленными к игре. Они сумели овладеть инициативой и удерживали ее до финального свистка. Счет встречи — 5:1 в пользу команды Южуралмашзавода.

Н. Ниблык,

слесарь завода им. Чкалова.

Редактор М. П. ЛУНЕРЧЕНКО.

966-му дорожному участку на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

трактористы на бульдозер «С-80», автогрейдеристы, тракторист на трактор «Беларусь» для работы на периферии.

Обращаться по адресу: ст. Орск, ул. Каменная (за элеватором), телефон 1-60.

Орскому монтажному управлению греста «Башсантехмонтаж» на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ

сантехники, газосварщики, электросварщики и грузчики. Обращаться по адресу: площадка завода синтезепида, автобусная остановка у проходной никелькомбината.

Орской базе «Мясорбогорта» на временную работу

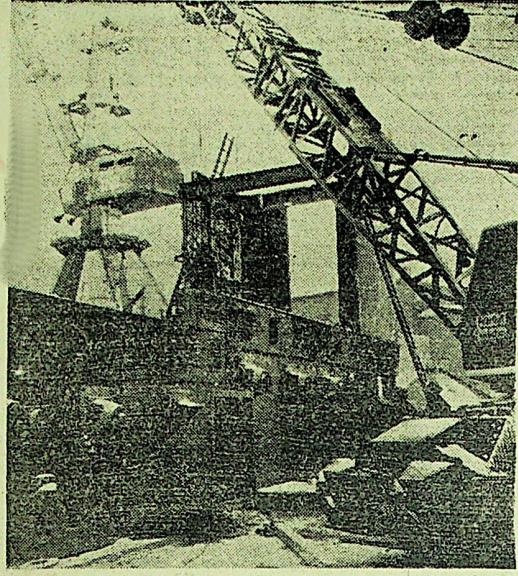
ТРЕБУЮТСЯ

секретарь-машинистка. Обращаться к директору базы мясокомбината проходная.

Черных Александра Владимировича, проживающего в пос. Гай, Школьный переулок, 2, кв. 10, возбуждено дело о разводе с Черных Татьяной Ивановой, проживающей в БАССР, ст. Приветово, ул. Жданова, 16, кв. 8. Дело подлежит рассмотрению в Гайском народном суде.

Шорокова Людмила Павловна, проживающая в Орске, ул. Пестева, 28, возбуждено дело о разводе с Шороковым Виктором Михайловичем, проживающим в Орске, ул. Льва Толстого, 15, кв. 8. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Заказ № 1573. Тираж 16.500.



ГДР. Лейпциг готовится к традиционной международной весенней ярмарке. В павильонах, залах и на открытых площадках ведется монтаж экспонатов.

На снимке: рабочие народного предприятия «Цементанлагенбау Дессау» устанавливают промышленное оборудование на территории технической выставки ярмарки.

Фото АДН — ТАСС.

В НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ИНСТИТУТАХ

Сварка порошковой проволокой

Внедрение порошковой проволоки для сварки открытой дугой без защитных газов позволяет значительно повысить уровень механизации работ.

В связи с этим практический интерес представляет новая шихта порошковой проволоки, созданная в Институте электроварки имени Е. О. Патона.

Шихта имеет в своей основе системы: карбонат магния — плавиковый шпат — полевой шпат. Карбонат магния вводится в шихту в количестве 2—8 процентов. Остальные компоненты берутся в следующем процентном отношении: флюзоритовый концентрат — 2—7; полевой шпат — 1—3; ферромарганец — 0,2—0,8; ферротитан — 2—4; железный порошок — 7—25 процентов. Остальная часть занимает стальную ленту.

Преимущества порошковой проволоки, изготовленной из новой шихты, подтверждены широкими и многосторонними испытаниями.

Такой состав шихты предопределяет хорошие сварочно-технические свойства материала и на-

позволяет вести процесс сварки открытой дугой без дополнительной защиты зоны обработки газами или флюсом. Благодаря низкой температуре диссоциации карбоната магния и относительно высокому потенциальному его ионизации открывается возможность применять малое количество газа и шлакообразующих материалов в шихте.

При сварке проволокой, изготовленной из новой шихты, наблюдается устойчивое горение дуги. Разрывание металла почти не происходит. Сварные швы получаются плотными, хорошо сформированными, шлаковая корка отделяется легко. При этом достигается повышение производительности процесса по сравнению с ручной дуговой сваркой качественными электродами в полтора-два раза.

Порошковая проволока, изготовленная из новой шихты, может быть применена для автоматической и полуавтоматической сварки.

Изобрели новую шихту порошковой проволоки И. Поздняков, В. Шелапиков и А. Суптель.

Позволяет вести процесс сварки открытой дугой без дополнительной защиты зоны обработки газами или флюсом. Благодаря низкой температуре диссоциации карбоната магния и относительно высокому потенциальному его ионизации открывается возможность применять малое количество газа и шлакообразующих материалов в шихте.

При сварке проволокой, изготовленной из новой шихты, наблюдается устойчивое горение дуги. Разрывание металла почти не происходит. Сварные швы получаются плотными, хорошо сформированными, шлаковая корка отделяется легко. При этом достигается повышение производительности процесса по сравнению с ручной дуговой сваркой качественными электродами в полтора-два раза.

Порошковая проволока, изготовленная из новой шихты, может быть применена для автоматической и полуавтоматической сварки.

Изобрели новую шихту порошковой проволоки И. Поздняков, В. Шелапиков и А. Суптель.

Позволяет вести процесс сварки открытой дугой без дополнительной защиты зоны обработки газами или флюсом. Благодаря низкой температуре диссоциации карбоната магния и относительно высокому потенциальному его ионизации открывается возможность применять малое количество газа и шлакообразующих материалов в шихте.

При сварке проволокой, изготовленной из новой шихты, наблюдается устойчивое горение дуги. Разрывание металла почти не происходит. Сварные швы получаются плотными, хорошо сформированными, шлаковая корка отделяется легко. При этом достигается повышение производительности процесса по сравнению с ручной дуговой сваркой качественными электродами в полтора-два раза.

Порошковая проволока, изготовленная из новой шихты, может быть применена для автоматической и полуавтоматической сварки.

Изобрели новую шихту порошковой проволоки И. Поздняков, В. Шелапиков и А. Суптель.

Позволяет вести процесс сварки открытой дугой без дополнительной защиты зоны обработки газами или флюсом. Благодаря низкой температуре диссоциации карбоната магния и относительно высокому потенциальному его ионизации открывается возможность применять малое количество газа и шлакообразующих материалов в шихте.

При сварке проволокой, изготовленной из новой шихты, наблюдается устойчивое горение дуги. Разрывание металла почти не происходит. Сварные швы получаются плотными, хорошо сформированными, шлаковая корка отделяется легко. При этом достигается повышение производительности процесса по сравнению с ручной дуговой сваркой качественными электродами в полтора-два раза.

Порошковая проволока, изготовленная из новой шихты, может быть применена для автоматической и полуавтоматической сварки.

Изобрели новую шихту порошковой проволоки И. Поздняков, В. Шелапиков и А. Суптель.

Позволяет вести процесс сварки открытой дугой без дополнительной защиты зоны обработки газами или флюсом. Благодаря низкой температуре диссоциации карбоната магния и относительно высокому потенциальному его ионизации открывается возможность применять малое количество газа и шлакообразующих материалов в шихте.

При сварке проволокой, изготовленной из новой шихты, наблюдается устойчивое горение дуги. Разрывание металла почти не происходит. Сварные швы получаются плотными, хорошо сформированными, шлаковая корка отделяется легко. При этом достигается повышение производительности процесса по сравнению с ручной дуговой сваркой качественными электродами в полтора-два раза.

Порошковая проволока, изготовленная из новой шихты, может быть применена для автоматической и полуавтоматической сварки.

Изобрели новую шихту порошковой проволоки И. Поздняков, В. Шелапиков и А. Суптель.

ФБ06577.



Типография издательства «Орский рабочий».

Заказ № 1573. Тираж 16.500.