

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 45-й
№ 52

2 марта

Суббота

1963
годаЦЕНА
2 КОПЕЙКИ

ПОДНЯТЬ ТЕМПЫ СТРОИТЕЛЬСТВА МАГАЗИНОВ И СТОЛОВЫХ

У Коммунистической партии и Советского правительства нет более важной заботы, чем забота о простом человеке-труженике, о наиболее полном удовлетворении его нужд и запросов, его потребностей во всех областях жизни. Одним из проявлений этой неустанных заботы является непрерывный рост производства продовольственных и промышленных товаров, а в связи с этим — увеличение сети магазинов и предприятий общественного питания.

Очевидно не могут не видеть, какая значительная работа проведена в этом направлении с момента предыдущих выборов в Верховный Совет Российской Федерации и местные Советы депутатов трудящихся. За истекшие два года у нас в городе вступили в строй 15 предприятий общественного питания, в том числе — кафе «Молодежное», столовая на заводе имени Чкалова и другие. Растет число домовых кухонь, работы которых во многом облегчают труд наших женщин, сберегают их время. За этот период сдано в эксплуатацию 23 магазина промышленных и продовольственных товаров, среди них — ряд специализированных. Рост сети предприятий торговли и общественного питания способствует тому, что обем товарооборота по городу растет из года в год.

В пятом году семилетки планируется резко поднять темпы строительства магазинов и столовых в городе, сделать новый большой шаг в деле улучшения обслуживания орчан. Есть реальная возможность ввести в эксплуатацию в этом году 20 магазинов по продаже продовольственных и промышленных това-

ров, в том числе — 5 в Гае. Новые торговые предприятия будут открыты как в центральных, так и в отдаленных кварталах города. Дальнейшее развитие получит сеть предприятий общественного питания.

Планы обширины и не могут не радовать горожан. Как они выполняются, как проводится в жизнь?

Недавно бюро городского комитета КПСС на своем заседании детально обсуждало этот вопрос, и отметило, что строительство объектов торговли и общественного питания ведется пока неудовлетворительными темпами, что в этом важном деле имеется ряд существенных недостатков. Из-за неоперативной работы строителей треста «Жилстрой», которым поручено вводить в эксплуатацию помещения столовых и магазинов, субподрядных организаций, а также заказчиков в лице руководителей треста столовых, горпромторга и горнозавода по два—три раза срываются сроки открытия ряда предприятий торговли и общественного питания. Причина — нераспорядительность, неправильное отношение к важному участку работы.

Имеют место совершенно нетерпимые факты. Более двух месяцев назад в Гае были закончены строительные работы в магазине № 13. Давно пора занять здесь место за прилавком работникам торговли, давно пора начать обслуживание горняков и строителей, но магазин — готовый магазин — закрыт, не работает. Это произошло потому, что начальник орса «Гаймедь» тов. Чумак не удосужился во время заказать необходимое для магазина оборудование. Немалая вина за это ложится и на районные организации Гаи, которые вовремя не вмешались в это дело, не призвали к порядку тех, кто халатно относится к работе.

Подобное положение по вине руководителей горпромторга сложилось и в магазине «Цветы и подарки», который должны были сдать еще в ноябре прошлого года.

Отдельные хозяйствственные руководители совершенно неправильно относятся к вопросам расширения сети общественного питания непосредственно на территории предприятий, считают это дело второстепенным. На Южуралмашзаводе сдана в эксплуатацию первая очередь нового крупного цеха — металлоконструкций. Здесь уже трудятся сотни человек. Совершенно очевидно, что руководители предприятия должны были позаботиться о том, чтобы одновременно с пуском цеховых производств вошли в строй и новая столовая, тем более, что цех удален от имеющихся на заводе предприятий общественного питания. Однако этого не произошло. С пуском первой очереди работы на отделке столовой были фактически свернуты, и ни руководители завода, ни руководители управления капитального строительства не интересовались положением дел на этом участке. Такому равнодушию не может быть оправдания!

Решительно усилив внимание строительству, магазинов и предприятий общественного питания должны руководители строительных и субподрядных организаций города. Управляющие трестами «Жилстрой» и «Южуралтяжстрой» тт. Гехман и Черномазенко призваны организовать на этих объектах ударную работу, строго выдерживать сроки, установленные для ввода городскими организациями.

Партайные организации трестов и субподрядных организаций, коммунисты торгов и треста столовых должны постоянно держать в поле своего зрения вопросы, связанные с расширением сети предприятий торговли и общественного питания в городе, оперативно контролировать ход этих работ, добиваться их своевременного завершения.

БУДЕМ СОРЕВНОВАТЬСЯ, ТОВАРИЩИ ОРЧАНЕ!

Открытое письмо на «Южуралмаш», формовщикам из бригады В. Бастьянова

Мы с интересом узнали из газеты «Южный Урал» о том, что вы сразу после ноябрьского Пленума ЦК КПСС решили за счет лучшей организации труда, подготовки рабочего места, сокращения вспомогательных операций снизить на 10 процентов нормируемое время и сделанные расценки при изготовлении форм тележек изложниц. Ваша инициатива одобрена бюро промышленного комитета партии и нашла отклик и поддержку на многих предприятиях.

Резервы, которые вы ставите на службу семилетки, есть и у нас. Наша бригада коммунистического труда состоит из четырех человек. Производим машинную формовку. С начала семилетки мы выполнили шесть годовых норм. Но прелели ли это? Конечно, нет.

Посоветовавшись, мы решили повысить производительность труда в текущем году на 16 процентов. Думаем достичь этого путем улучшения технологии и организации труда, увеличения формовочной оснастки, внедрения специализации в работу внутри бригады.

Рассчитав все это, мы еще в декабре прошлого года обратились к администрации цеха с просьбой повысить нам нормы выработки на 1963 год по ряду деталей от 11 до 20 процентов.

Уверены, что справимся с обязательствами. Только просим руководителей цеха наладить работу консольного крана, снабдить нас в достатке всей необходимой оснасткой, привести в порядок рольганги.

Товарищи орчане! Приветствуя вашу инициативу, мы от души желаем вам успехов в труде и жизни и предлагаем начать соревнование наших бригад за повышение производительности труда, за лучшее использование техники.

В. МИХАИЛОВ — бригадир, В. КАРПОВ, А. АВТАЙКИН, Б. НЕФЕДОВ — члены бригады формовщиков Оренбургского завода гидропрессов.

НАШ ДРУГ

Мы, избиратели, сердечно благодарим своего агитатора Анисью Николаевну Коротких за хорошее отношение к своему делу, к людям.

Е. Хилько,
председатель уличного комитета.

В ЧИСЛЕ АГИТАТОРОВ избирательного участка № 58 работает и Анисья Николаевна Коротких — душевный и добросовестный человек. Она часто находит избирателей участка, закрепленного за неё, обясняет им положение о выборах, проводит беседы на различные темы, рассказывает об интересных событиях, происходящих в нашей стране.

Бригада умелых

Бригада четырех человек. Это Федосия Ишаева, Серафима Левукова, Лена Мустаева, Евдокия Фаткина. Возглавляет бригаду Федосия Ишаева. Хорошо отзываются о колективе в цехе тек-

фабрикатов мясокомбината.

Передовики бригады подошли ко дню выборов с высокими производственными показателями. За два месяца бригада отгрузила труженикам села 150 тонн кост-

ной муки, успешно выполнив предвыборные обязательства.

Бригадир и ее товарищи не успокаиваются на достигнутом. В марте они решили не снижать темпов, выполнять ежесменные задания не ниже, чем на 120 процентов.

К. Гайфуллин.

Девушки из триадцатой комнаты

В комнате № 13 общежития № 8 живут девушки-крановщицы. В пятом механическом и тяжелопрессовом цехах Южуралмаша, знают жильцов этой комнаты — Валю Фомину, Аллу Сухинину, Танисию Королеву, Марию Акименко Тоню Игошину.

Девушки на хорошем счету в колlettивах. По их вине никогда не бывает простое оборудование. Они быстро и четко выполняют все работы.

В предвыборные дни девушки-крановщицы готовятся к сдаче экзаменов на повышение квалификации.

В. Поляков,
слесарь Южуралмаша.

В АВАНГАРДЕ

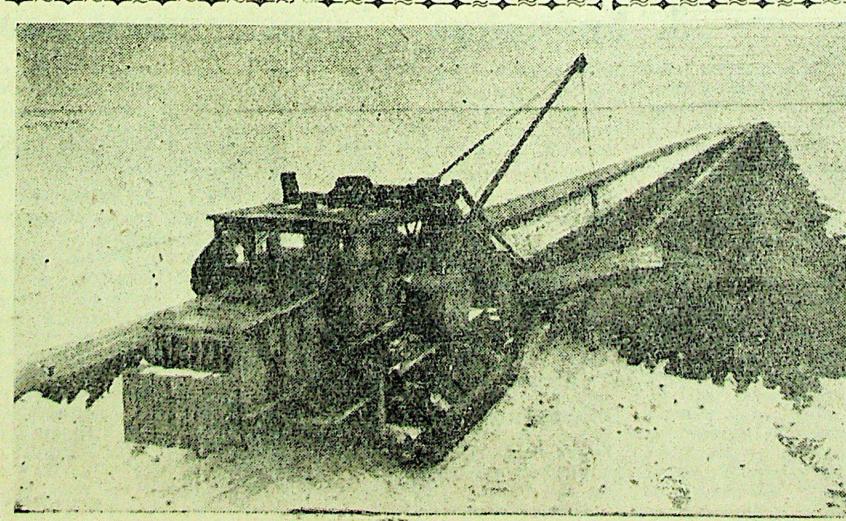
Старшая стрелочница станции Никель коммунистка Александра Архипова и ее помощница — стрелочница Зинаида Голубенко подошли ко дню выборов не с пустыми руками. Зинаительно следят они за поряд-

ком в стрелочном хозяйстве, быстро и четко готовят маршруты приема и отправления поездов. Это позволило стрелочницам значительно сократить интервалы скрещения поездов.

Старшая стрелочница Александра Архипова охотно делится своим многолетним опытом с подругами по работе. Стрелочница Мария Чалых, например, с помощью Архиповой стала старшей стрелочницей. Готовится к повышению квалификации помощница Зинаида Голубенко.

Гигантские работы развернулись на Арыльском побережье и вдоль горной цепи седого Урала. Самая большая в мире промышленность самого большого диаметра трубы — вот что такое газопровод Бузула — Урал. Осталось позади трудный путь в тысячу с лишним километров. Строители преодолели бескрайние просторы Кызылской степи, пересекли кристальное плато Устюг. Совсем недавно в плато фланк зажегся на берегах Амура, а уже к концу года будущий газ должен пройти в Магнитогорск и Челябинск. Механизированные колонны, оснащенные мощной техникой, усиленно прокладывают магистраль «голубого томпника».

На снимке: роторный экскаватор «Родник» на строительстве газопровода Бузула — Урал в Челябинской области. Фотография ТАСС.



ПЛЕНИМ
ГОРКОМА КПСС

Состоялся пленум городского комитета КПСС, решивший организационные вопросы.

В связи с переходом на другую работу и выбытием из городской парторганизации от обязанностей членов бюро горкома КПСС освобождены Шибаланский А. И. и Кокорин А. М. Пленум, ввел в состав бюро горкома партии Спиркина Е. С. и Бурочкина А. Е.

Пленум утвердил состав городского комитета партии и государственного контроля. В него вошли — тт. Спиркин (председатель), Заверкин, Чернобай, Губа, Майстренко, Герасимов, Золкина, Сибилев и Скоркин.

В члены горкома КПСС введены из кандидатов Папко Ф. К. и Чернышов Е. В.

Пленум утвердил Меркианова П. И., заведующим промышленно-транспортным отделом горкома КПСС.

ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

— один из ведущих на Южно-Уральском машиностроительном заводе. Здесь готовят фасонное чугунное и стальное литье для межоборудовочных цехов, выпускающих уникальное оборудование.

На протяжении последних лет металлурги цеха работают устойчиво. В прошлом году колектив, например, выполнил годовую программу по выпуску валовой продукции на 103 процента. В январе 1963 года плановое задание выполнено более чем на 101 процент. Пере��рыта и февральская программа.

1. Упор — на главное

В составе партийной группы — восемь коммунистов: формовщики Н. Ф. Панков, М. Ф. Соколов, А. И. Кацавцев, бригадир формовщиков Н. С. Нечаева, работница землерийного отделения А. С. Малаева, бригадир формовочной машины С. С. Коврин, формовщик Г. М. Кузьминых, начальник смены А. А. Гоголев. Таким образом, все коммунисты труждются на основных — ведущих участках производства. У таких, как начальник смены тов. Кузьминых, за плечами уже более 10 лет непрерывной работы в цехе.

Первое организационное собрание в партгруппе состоялось в октябре прошлого года. На нем по рекомендации партбюро цеха и парткома завода и был избран группарторгом тов. Панков — передовой производственник, активный общественник.

Партгруппа без промедления включилась в работу. За истекший период коммунисты обсуждали вопросы о путях повышения выпуска продукции, о снижении брака на стержневом участке, о распространении почины Виктора Вастянова. Собрание готовят тов. Панков и Кузьминых.

Из опыта работы партийных групп

Вместе с тем в работе коллектива есть и серьезные недостатки — выше планового уровня процент брака, не выполняются задания по себестоимости, по производительности труда.

Для быстрейшего устранения недостатков в работе, ликвидации «узких» мест в октябре прошлого года в цехе создали четыре партийные

группы. Они организованы на ведущих переделах — на участке электропечей, на участке формовки и стержней, в основных цеховых службах — механика, энергетика и краином хозяйстве.

Перед партгруппами поставлена задача — возглавить соревнование цехового коллектива за улучшение технико-экономических показателей рабо-

ты, за более полное использование внутренних резервов и возможностей, за технический прогресс, всемерно способствовать развитию движения за коммунистический труд, воспитанию людей в духе требований морального кодекса строителя коммунизма.

На своих собраниях коммунисты избрали группарторгами — на участие в электропе-

той стахановца В. П. Перкина, на участие формовки и стержней — формовщика Н. Ф. Панкова, в службах механизации, энергетики и крановом хозяйстве — мастера кранового хозяйства А. Д. Лоренца, в управлении цеха — инженера-изобретателя Г. А. Старова. Партигруппы сразу же приступили к работе.

Сегодня мы рассказываем о деятельности партийной группы, возглавляемой группарторгом Н. Ф. Панковым.

НА РЕШАЮЩЕМ НАПРАВЛЕНИИ, ВО ГЛАВЕ МАСС

2. Показатели растут

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ в смене неплохие. В прошлом году ее коллектив выполнил годовое задание по валовой продукции на 101 процент, по производительности труда — на 107 процентов. В январе нынешнего года смена выполнила план по валу на 101 процент. В январе валовой выпуск стального и чугунного литья в смене, по сравнению с январем прошлого года, возрос с 285 тонн до 364. Сделано это безвода в эксплуатацию дополнительных производственных мощностей, главным образом за счет механизации трудоемких процессов, внедрения новых формовочных смесей, новой техники, прогрессивных приемов труда. В этом, безусловно, сказалось влияние партийной группы.

В цехе широкое применение нашли быстросхватывающие смеси, в состав которых входит жидкое стекло. Сейчас их с успехом применяют почти на всех формовочных машинах. В числе первых новые формовочные материалы освоила бригада коммуниста тов. Гоголева. Для сушки форм и стержней в смене широко используют углекислоту вместо старых сушин типа мангалок. На землерийном участке установлены дополнительные бегуны, которые позволили поднять производительность труда занятых здесь рабочих. Такие же бегуны установлены и на участке покраски готовых стержней. Пузыри в ход тельферы на некоторых формовочных машинах. Ведутся работы по внедрению в производство легких новинки — самоуплотняющихся жидкокомпактных смесей, которых намного облегчает труд формовщиков и ускоряет процесс формовки. Уже завершается монтаж установки для приготовления таких смесей.

У доброго почина — могучие крылья

И У НАС ЕСТЬ РЕЗЕРВЫ!

В предвыборные дни с особым подъемом идет работа во всех коллективах завода электромонтажных изделий. Поставив перед собой цель — подготовить ко дню выборов достойные трудовые подарки, электромонтажники уверенно претворяют в жизнь каждый пункт своих высоких обязательств. Широкий размах — получила борьба за дальнейший подъем производительности труда, снижение себестоимости выпускаемых изделий, улучшение качественных показателей работы.

Выдавать продукцию сегодня больше, чем вчера, а завтра — больше, чем сегодня! — под таким лозунгом трудится наш коллектив. Мы настойчиво боремся за изыскание внутренних резервов производства. В этом направлении коллектив прилагает большие усилия.

До последнего времени на участке было занято четыре бригады. Каждый коллектив выполнял отдельные операции. Одни монтировали изоляторы на стойки, другие вели монтаж шин, собирали электрические шкафы управления, готовили их к покраске. Такая разобщенность требовала дополнительных затрат труда. Возникла мысль обединить всех электромонтажников в одну комплексную бригаду.

Жизнь показала, что, работая по-новому, мы заметно снизили себестоимость продукции, а производительность труда в бригаде достигла 130—135 процентов в норме. Особенно большой вклад в дело повышения производительности труда, выпуска сверхплановой продукции внесли передовики бригады — монтажники Дмитрий Пронин, Елена Алексеева, Анна Петрова, Валентина Докучаева и другие.

Электромонтажники не собираются останавливаться на достигнутом, упорно ищут новые резервы производства.

Коллектив внимательно ознакомился с замечательным почином формовщиков сталелитейного цеха Южуралмашзавода из бригады Виктора Вастьянова, которые выступили инициаторами борьбы за снижение затрат времени на выпуск каждой единицы продукции.

Нельзя ли найти такие возможности у нас? Можно!

Сейчас по технологии на сборку одного шкафа нам отводится примерно 1 час 24 минуты. В бригаде у нас 12 человек и за 7 часов мы собираем 80 шкафов. Это на 20 шкафов больше нормы. Такое количество продукции мы зачастую изготавливаем и бригадой в составе 11, а то и 10 человек. Значит, можно уменьшить число монтажников в бригаде и все-таки выдавать 80 изделий.

На заводе трудятся десятки бригад. Если каждый коллектив последует нашему примеру, то можно будет без труда из высвободившихся рабочих создать еще одну, а то и две комплексные бригады, которые будут выдавать продукцию сверх плана.

Радостно наше сейчас — коллектив бригады подходит ко дню выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы с хорошими трудовыми подарками.

П. Романов, бригадир коллектива коммунистического труда завода электромонтажных изделий.

ПЕРЕД ВАЖНЫМ РЕМОНТОМ

В эти дни коллектив литейно-механического цеха никелькомбината готовится к ремонту пятой шахтной печи плавильного цеха. Чтобы быстро и качественно провести ремонт, нужно выдать свыше 50 тонн литья — ванных плит, шлаковых желобов и 150 тонн металлоконструкций.

Замечательно работают на предвыборной вахте коллектива бригады Н. Крайнова, Н. Гибайдулина, М. Салова, И. Кошкина, Н. Удовича. В первых числах марта начнется капитальный ремонт шахтной печи.

ЮЧУРАЛМАШЗАВОД — одно из крупнейших предприятий нашего города — основано передовой техникой, уникальным оборудованием. Машиностроители борются за то, чтобы на полную мощность использовать это оборудование, добиваясь высоких технико-экономических показателей. В этом направлении на предприятии сделано немало. Однако еще далеко не вся техника используется так, как это нужно. На заводе допускают большие простоты как металлорежущего, так и металлоизделийного оборудования. В результате — значительные потери, недовыполнение плана выпуска основных изделий, задержка в изготовлении важных заказов.

Именно об этом говорят материалы прошедшего недавно на заводе рейда «Комсомольского проектора».

Что он показал?

ВРЕМЯ, ВЫБРОШЕННОЕ НА ВЕТЕР. Перед началом рейда, в одиннадцатом часу вечера, в одиннадцатом часу вечера, его участники разделились на три группы. Одна направилась в механические цехи, другая — в металлоизделийные, третья установила контроль у проходной.

ПОЧЕМУ ПРОСТАИВАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ

До конца второй смены оставалось больше часа, поэтому естественно было ожидать, что в основных механических цехах работа идет полным ходом. Но не так оказалось на деле. В первом механическом цехе за час конца смены уже затих гул ряда станков, многие станочники, как говорится, «свернули».

Подсчеты показали, что в последний час смены без всякой причины простояло 15 станков.

В пятом механическом цехе мы увидели ту же самую картину, что и в предшествующем прекращении работы станков. Здесь в эти часы незагруженными оказались 14 различных станков, хозяева которых, как ни странно, находились тут же, но сидели без дела. Не в полную силу работали и другие станочники.

Дальнейшая проверка вскрыла новые, далеко не отрадные факты. Например, на участке руководимом старшим мастером тов. Мурденко, два станка простояли из-за того, что для них своеобразно не были подготовлены заказы. В течение 25 минут простоявала смена, руководимая

мастером тов. Дик. Больше того, мастер намного опоздал на работу. По его «примеру» опоздали в этот день и механоизделийщики тов. Нефедов, Аппаров, Фатеева, старший этого цеха тов. Калинин и электрик тов. Рудницкий «не заметили», как проплела значительная часть рабочего времени. Участники рейда застали их... спящими.

Самой серьезной критики заслуживает организация труда и в механизированном цехе, где мы побывали в ту ночь. Челую смену стояли здесь два стапка, не загруженные заказами. Задолго до окончания смены установилась тишина и на одном из участков инструментального цеха.

На вопрос, почему здесь простоявает оборудование, мастер тов. Рычагов не нашел ничего лучшего, как ответить: «Сегодня, сколько день... Выдавали зарплату. Комментарии — излишни.

КОГДА НЕТ КОНТРОЛЯ. Многие недостатки в использовании оборудования, связанные с плохой организацией труда, рейдовая бригада вскрыла

В Брюссель, на выставку

Бородачевым, конструкторы завода под руководством тов. Рябкова и технологи во главе с И. Морозовой. Активно трудились рабочие инструментального участка, где начальником тов. Сидякин. Они изготавливают кондукторы и оснастку.

Многие узлы и детали транспортеров изготавливались по новой технологии. Так, было решено заменить чугунные барабаны стальными. Их выдали рабочики механического участка, которым руководит тов. Веденберен. Здесь же были в короткие сроки изготовлены детали для роликов, корпуса подшипников и вали.

С чувством большой ответственности ведут выполнение

нение важного заказа специалисты экспортного участка: электроэвакуация Виктор Кочетков заваривает швы конструкций, коммунист Зинур Галимов готовит кондуктора для транспортеров.

Рядом с этими производственниками трудится слесарь Александр Кочегрин. Он занимается места сварки, выверяет размеры, правит конструкции. Темпы труда взяты высокие, и каждый день приносит машинистам ощущимые результаты. Скоро слесари Анатолий Когут, Иван Тимохин и Михаил Юркин закончат сборку новых машин. Их загружают и покрасят маляры Тамара Карапуза и Екатерина Зобнина. Новые транспортеры упакуют в ящики, на которых появятся надписи: «Бельгия. Выставка в Брюсселе. Советский павильон».

Г. Иванов.

Высокие рубежи металлургов

В дни подготовки к выборам никельщики наметили большие планы на пятый год семилетки. Стремление коллектива отметить его славными трудовыми делами нашло выражение в недавно принятых обязательствах.

Один из главных пунктов обязательств — завершить годовое задание по выпуску валовой продукции на 100,2 процента, по выпуску никеля и кобальта — на 100,1 процента, медного купороса для сельского хозяйства — на 100,5 процента.

Большое внимание уделяется дальнейшему повышению производительности труда. Плановое задание по производительности намечено перекрыть.

Как и в прошлом году, металлурги направляют свои усилия на усовершенствование производства. Они записали в обязательствах: внедрить 1690 новшества с экономическим эффектом 692 тысячи рублей.

В этом году на комбинате найдет широкое применение новая техника и передовая технология. В обязательствах предусмотрено в четвертом квартале этого года закончить комплексную механизацию разгрузки и приготовления раствора соды, внедрить на трех шахтных печах плавильного цеха выносные горны, смонтировать опытно-промышленную установку для механического обогащения комковой

фракции руды. Кроме того, на двух шахтных печах будут смонтированы водоохлаждающие колонники.

Планы металлургов касаются также дальнейшего улучшения экономических показателей работы предприятия. Предполагается сконцентрировать 2 тысячи тонн топлива, 1 миллион 500 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

На предвыборной вахте дальнейший вклад в выполнение обязательств вносят коллективы горняков Кимперсайского рудника, труженики обжигово-восстановительного цеха, гидрометаллурги электролизного цеха. На счету этих коллективов уже немало сверхплановой продукции.

ОНЕРЕЖАЯ ГРАФИК

Коллектив первого цеха завода имени Чкалова, встав на предвыборную вахту, успешно выполняет свои обязательства. Нефтяники идут с опережением графика на один сутки. Замечательно работает коллектива смены, возглавляемый тов. Даниленко. Пример добросовестного отношения к работе показывают операторы Малыгин и Скрипников, машинист Филатов и другие.

— Взятые темпы постараемся удержать, — обещают нефтяники первого цеха завода имени Чкалова.

Соблин. С опозданием почти на два часа явился на работу мастер отдела технического контроля пятого цеха тов. Суриков.

Такие примеры, к сожалению, не единичны.

Материалы прошедшего рейда показывают, что борьба с потерями рабочего времени, с простоями оборудования, на отдельных участках заводского производства еще не поставлена плохо. Не объясняется решительная борьба организационных неподзадач, которые самым серьезным образом склоняются на использование оборудования. Положить конец этим фактам нужно немедленно. Всё заводское оборудование должно работать бесперебойно, с максимальной отдачей.

Участники рейда: Е. Смирнов, Г. Дубровин, А. Івашин, Е. Штинов и другие члены штаба «Комсомольского проектора» Южуралмашзавода.

Орский рабочий

2 марта 1963 г. 3 стр.

БЫТЬ АТОМУ РАБОЧИМ

НАША МАШИНА долго выбиралась из Воронежа и, наконец, покатила по равнине загородному шоссе. Шестьдесят километров — расстояние небольшое, но из-за гостливого однообразного ландшафта оно казалось бесконечным.

Неожиданно, как остров в океане, выросло сплеленное из стекла и бетона огромное здание необычной формы. Мы прибыли на строительство Ново-Воронежской атомной электростанции.

Путешествие по станции мы начали с конца с генераторного зала. Три мощные паровые турбины будут вращать здесь роторы трех электрогенераторов. Каждый из них отдаст в электрическую сеть по семьдесят тысяч киловатт полезной мощности. Любой из этих генераторов в одиночку мог бы «накормить» электротехнической большой город с многочисленным населением.

Сейчас в генераторном зале заканчивается монтаж оборудования, и можно увидеть многие интересные особенности турбин и системы их питания. Основа станции — два энергетических контура. В первом контуре сам реактор, который в данном случае выполняет функции атомной «толки». Но воду и пар, циркулирующие в этом «котле», к турбинам пускать нельзя: проходя через реактор, они становятся радиоактивными. Поэтому-то и создается второй, турбинный контур. Оба контура соприкасаются лишь в парогенераторе, где через толстую предохранительную броню стальных труб передается тепло из одного контура в другой.

Естественно, что способ передачи через «третье лицо» сопровождается потерями энергии. К турбинам подходит пар с температурой 236 градусов и давлением

в 32 атмосферы. Все это обязало конструкторов бережно относиться к каждой калории тепла. Они создали условия, при которых пар отдает турбинам максимум своих запасов. Так, проработав в первой ступени турбины, пар попадает в сепаратор, где часть его, еще не совсем потерявшая силы, отделяется и вновь направляется на работу, на этот раз уже во вторую ступень турбины, приспособленную для пара низкого давления.

Из генераторного зала по длинным подземным лабиринтам, мимо бесконечных трубопроводов и кабельных линий, мы направляемся к самому первого контура — атомному реактору, который здесь запроектирован называют «аппаратом». Вблизи он кажется довольно большим. Во всяком случае мы с уважением трогаем стальные болты диаметром 130 миллиметров, предназначенные для крепления крышки, обходим выступающую из бетонного основания верхнюю кромку реактора — десятиметровое колыцо из нержавеющей стали и, слегка отвинтив брезентовый чехол, пытаемся заглянуть в глубокий колодец, где через несколько месяцев будет склоняться укрошенная цепная реакция.

После долгого подъема по узким, как на корабле, железным лестницам, мы попадаем на площадку, расположенную на высоте в несколько десятков метров, почти под самой крышей огромного зала. Отсюда реактор выглядит как маленький кружок на дне огромного бетонного бассейна. Паровоз, маневрировавший на дне одного из его отсеков, кажется заводной игрушкой. При перезарядке реактора в бассейн нальют тонны воды. Вода и бетон станут надежной защитой от вредных ионизирующих излучений.

Через несколько часов знакомства со станцией я понял, что главное действующее лицо здесь не генераторы, не турбины и даже не реактор. Главное здесь — вода. Она замедляет ядерную реакцию, переносит тепло, защищает человека от излучения. Водяное хозяйство станции огромно. Это — мощная насосная станция, разместившаяся на берегу Дона, и огромный корпус, установленный для химической очистки воды, уже полностью готовый к эксплуатации. «Могильники» — закопанные в землю стальные баки с двойными стенками, где много лет будет сохранять

Чехословакия Социалистическая Республика. Продукция пльзенского машиностроительного завода имени В. И. Ленина хорошо известна во многих странах. Сейчас в цехах предприятия скружаются по заказу Советского Союза электроприводы для других промышленных образцов.

На снимке: монтаж станка для Сокольского Союза.
Фото ЧТК — ТАСС.

Орской дистанции зданий и сооружений Куйбышевской ж. д. ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу кузнец 3—4 разряда, печники-каменщики, слесари по газификации, техник-строитель на должность инженера земоуправления ст. Шильда. За справками обращаться: ст. Орск, Вокзальное шоссе, 18.

Горспецкомбинату ТРЕБУЮТСЯ дипломированные кочегары, газосварщики. Обращаться: ул. Куйбышева, 7.

г. ОРСК, СОВЕТСКАЯ, 84. Телефоны: редактор — 3-68, ответственный секретарь — 5-06, отделы: партийной жизни, промышленности, культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

ся вода даже с самыми ничтожными примесами радиоактивных веществ.

Чтобы не перегружать «могильники», на станции созданы специальные системы очистки, позволяющие основную массу воды делать безвредной.

Вся аппаратура должна работать много лет без всяких ремонтов. Поэтому сложные сети трубопроводов первого контура делают из специальных сортов нержавеющей стали. Аппараты, в частности, мощные насосы, имеют надежный многократный резерв.

Уже в конце дня мы попали в зал, где монтируется

главный пульт управления. После знакомства с огромным и сложным хозяйством станции зал этот не показался нам большим. Сейчас на командном пункте только начали монтаж аппаратуры. Вдоль стен тянутся тысячи разноцветных проводов. Они связывают «мозг» с «сердцем» и «мышцами» атомного гиганта. В центре зала на полу мы заметили четыре странных сортов нержавеющей стали. Аппараты, в частности, мощные насосы, имеют надежный многократный резерв.

Уже в конце дня мы попали в зал, где монтируется

выхода из ворот, мы еще раз посмотрели на огромный массивный главный корпус станции, на прислонившиеся к нему вспомогательные цехи, на уходящую в небо стодвадцатиметровую железобетонную трубу. В самом центре главного корпуса с большими буквами было написано: «Пусть будет атом рабочим, а не солдатом». Придет год, и неиссякаемая сила атома вдохнет жизнь в могучие машины Ново-Воронежской электростанции.

Рудольф СВОРЕНЬ, научный комментатор Агентства печати Новости. (АНП).

деров в первой группе — оранжевые М. Супер и Л. Долгинин. Они набрали на счету отчаянно. Во второй группе успешно «сражалась» В. Колбанов. Он одержал шесть побед.

М. Шулягин, судья соревнований.

БЛАГОДАРИМ! Чеховой комитет профсоюза управления мясокомбината организовал несколько культплощадок в ширококраинский кинотеатр «Мир». Пассажирское автотехобслуживание удовлетворило нашу заявку на транспорт, а администрации кинотеатра обеспечила нас билетами.

Хочется поблагодарить коллектив автотехобслуживания и работников мясокомбината.

Самошики, Зуфирова, Коллабина, Евстафова, работники мясокомбината.

СОРЕВНОВАНИЯ ШАХМАТИСТОВ. На областных соревнованиях юных шахматистов, которые проводят ДСО «Труд», состоялись первые шесть туров. Среди ли-

КОРОЛЮ

БРАВО, САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ АРТИСТЫ!

На вечере, посвященном 45-й годовщине Советской Армии, перед коллективом убийного цеха мясокомбината выступили самодеятельные артисты молодежного ансамбля песни и пляски никелькомбината. Зрители тепло встретили интересную программу концерта, горячо благодарили его участников.

Самошики, Зуфирова, Коллабина, Евстафова, работники мясокомбината.

СОРЕВНОВАНИЯ ШАХМАТИСТОВ.

На областных соревнованиях юных шахматистов, которые проводят ДСО «Труд», состоялись первые шесть туров. Среди ли-

«Клуб старшеклассника»

Сейчас трудно сказать, кто первым подал эту мысль — организовать «клуб старшеклассника». Важно другое: она пришла по душам многим учащимся старших классов средней одиннадцатилетней школы № 8.

Если вы приедете в школу в воскресенья день, то непременно встретите в

одном из классных помещений многих юношей и девушек. Они приходят сюда, чтобы поговорить о новинках художественной литературы, обсудить новый кинофильм, спектакль.

В минувшее воскресенье состоялось очередное заседание клуба. На сей раз старшеклассники обсуждали произведения молодого письма.

Редактор М. П. ЛУНЕРЧЕНКО.

теля Василия Аксенова — повести «Копилки», «Звездный билет» и «Апельсины из Марокко».

Как всегда, заседание прошло интересно. Выступить пожелали многие.

В ближайшее воскресенье участники клуба соберутся снова. Есть еще много вопросов, по которым хочется поговорить.

В ближайшее воскресенье участники клуба соберутся снова. Есть еще много вопросов, по которым хочется поговорить.

Театр Мир

ТЕАТР ДРАМЫ ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА

В Доме культуры металлургов (Сызгород) — «Люди в шинелях». Начало в 7 часов вечера.

Кинотеатр «Мир» — «Маленькие мечтатели». Начало в 11 час. утра. — «Коллеги». Начало в 1, 5 и 9 часов вечера. — «Годы молодости». Начало в 3 и 7 часов.

Кинотеатр «Октябрь» — «Брат героя». Начало в 9 час. 20 мин. утра. — «Коллеги». Начало в 11, 1, 3, 5, 7 и 9 час. вечера.

Кинотеатр «Пионер» — «Александр Пархоменко». Начало в 9 час. 30 мин., 11 час. 25 мин., 3 часа 15 мин., 5 час. 15 мин., 7 час. 25 мин. и 9 час. 30 мин. вечера.

Дом культуры машиностроителей — «В мертвую петлю».

Дом культуры железнодорожников — «Истребители».

Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «Весенняя музика».

Басова Эмилия Константиновна, проживающая в Орске, ул. Кутузова, 2, кв. 2, возбуждает дело о разрыве брака с Басовым Владимиром Федоровичем, проживающим в Московской области, г. Красногорск, ул. Первомайская, 6, кв. 58. Дело подлежит рассмотрению в районном суде г. Орска.

Жаркова Зоя Климентьевна, проживающая в Орске, ул. Краснопартизанская, 17, возбуждает дело о разрыве брака с Жарковым Петром Ивановичем, проживающим в Орске, ул. Краснопартизанская, 17. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

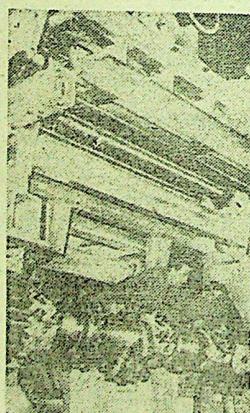
Афанасьев Иван Федорович, проживающий в Орске, ул. Красногорская, 38, кв. 3, возбуждает дело о разводе с Замятиной Екатериной Ильиной, проживающей в Орске, ул. Плеханова, 12, кв. 29. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Замятин Владимир Гаврилович, проживающий в пос. Гай, ул. Комсомольская, 38, кв. 3, возбуждает дело о разводе с Замятиной Екатериной Ильиной, проживающей в Орске, ул. Красногорская, 38, кв. 26. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Черкаши Михаил Иванович, проживающий в Орске, пос. Никель, ул. Павлова, 23, кв. 6, возбуждает дело о разводе с Черкашиной Раисой Антоновной, проживающей в Орске, ул. Короленко, 17, кв. 26. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Замятин Владимир Гаврилович, проживающий в пос. Гай, ул. Комсомольская, 38, кв. 3, возбуждает дело о разводе с Замятиной Екатериной Ильиной, проживающей в Орске, ул. Красногорская, 38, кв. 26. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Заказ № 1413. Тираж 16.500.



К сведению налогоплательщиков. 15 марта истекает первый срок уплаты подоходного налога, а 20 марта — налога со строительной и земельной ренты.

Горфинотдел просит всех плательщиков налогов добросовестно и не позднее указанных сроков внести платежи, не допуская налогообложения или же неисправляемую уплату.

Прием платежей производится во всех сберегательных кассах города.

Театру драмы имени А. С. Пушкина ТРЕБУЮТСЯ художник-исполнитель и рабочие-

сцены.

НАУКА АДРЕС