

# ФОРСИРОВАТЬ строительство жилья

Вместе со всеми органами труда вахту в честь 45-й годовщины Великого Октября несут и строители города. В эти дни с новой силой развернулось социалистическое соревнование за выполнение принятых обязательств.

Как известно, план четвертого года семилетки по воду жилья строители Орска решили выполнить досрочно — к 25 декабря. Только в Орске за счет государственного строительства должно быть введено 65 тысяч квадратных метров жилья. Коллектив треста «Южуралтэхстрой» призван построить и сдать в этом году для тружеников Газ 30 тысяч квадратных метров жилья.

За 9 месяцев трудающиеся Орска и Гайского района получили около 48 тысяч квадратных метров благоустроенных жилищ, а также целый ряд культурно-бытовых объектов.

Однако темпы строительства жилья в городе все еще отстают от запросов трудающихся. Основная строительная организация, занятая на возведении жилья — трест «Жилстрой» — план девяти месяцев по генподряду выполнила только на 83% по собственным работам — на 83,6 процента. Из 53942 квадратных метров жилья трестом введено лишь 25846 квадратных метров.

В этом году жилстроевцы должны сдать 6 домов из крупных панелей. На одном из этих объектов строители приступили уже к отделочным работам, на втором доме производятся кровельные работы. Закладываются фундаменты еще трех крупнопанельных домов. Но строители предъявляют справедливый счет руководителям домостроительного комбината, по вине которых скрывается нормальное обеспечение строящихся объектов необходимыми деталями.

Так, например, 10 октября были приостановлены монтаж дома № 10 из-за отсутствия бетонных блоков фундамента.

Такие случаи, к сожалению, не единичны. Руководителю домостроительного комбината тов. Порошину пора уже сделать соответствующие выводы.

В тресте «Жилстрой» мало думают о заделе на будущий год.

Это может привести к серьезным последствиям.

Недопустимо медленными темпами строить жилье для трудящихся Газ треста «Южуралтэхстрой» (управляющий тов. Черномазенко). Здесь за 9 месяцев введено только 12485 квадратных метров жилья. Руководители треста по-прежнему допускают порочную практику распыления материальных и технических ресурсов по многочисленным объектам. На строительных площадках плохо организован труд, каждый десятый строитель не выполняет норм выработки, многие трудоемкие процессы производятся вручную. Особенно низок уровень механизации штукатурных и малярных работ. В тресте слабо применяется прогрессивная форма оплаты труда, не ведется борьба за экономию и бережливость. Начальники строительных управлений не принимают необходимых мер по рациональному использованию лесоматериалов, хранению и контролю за его качеством. Эти недостатки должны быть устранены в самое короткое время.

Коллектив треста имеет все возможности справиться с выполнением принятых обязательств. Идея наставления на возведение жилья — треста «Жилстрой» — план девяти месяцев по генподряду выполненна только в октябре сдать 6200 квадратных метров жилья.

Большими резервами располагают и строители треста «Жилстрой». В этом месяце они должны сдать в эксплуатацию больницу в городе машиностроителей, ширококраинский кинотеатр, три жилых дома.

Дело чести строителей — выполнить свою предоктабрскую обязанность. Но повышать темпы возведения жилья, нельзя забывать и вопросы качества. Не секрет, что многие дома сдаются с недоделками, что вызывает справедливые жалобы трудающихся, омрачает радость новоселов.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны возглавить социалистическое соревнование строителей, добиваться того, чтобы жилье объекты сдавались в строго установленные сроки.

# Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 45-й № 242

Пятница, 12 октября 1962 года

Цена 2 коп.

## На предпраздничной вахте железнодорожники

КОЛОННА РАШЕВСКОГО СНОВА ВПЕРЕДИ. Два ме-

сяца подряд тепловозники из колонны, руководимой машинистом-инструктором Василием Тимофеевичем Ращевским, держала первенство в социалистическом соревновании локомотивного депо. И вот на днях, при подведении итогов за сентябрь, этому передовому коллективу снова присуждено первое место.

Хорошо потрудились тепловозники в сентябре. Они провели за месяц 105 тяжеловесных поездов, доставив к месту назначения свыше 22 тысяч тонн сверхплановых народнохозяйственных грузов. Одновременно ими сбережено 76 тонн топлива. Отличных результатов добились машинисты Шамин, Гущин, Маркин и другие.

На предпраздничной вахте больших успехов добились и ремонтники. Слесари цеха большого периодического ремонта, например, план девяти месяцев выполнили на 109 процентов. Неплохие показатели и у коллектива цеха малого периодического ремонта. В Книгу почета депо занесены в эти дни еще несколько слесарей. Среди них Массаков, Лакуста, Слантьев и другие.

БАЛЛЫ ВСЕ НИЖЕ И НИЖЕ. Каждый квартал по путям Оренбургского отделения проходит вагон-дефектоскоп, который с помощью специальных приборов с большой точностью регистрирует все отклонения в содержании железнодорожной колеи. По данным приборов определяется качество содержания путевого хозяйства, измеряемое баллами. Чем ниже количество баллов, тем лучше содержание пути.

Коллектив Орской дистанции пути еще в начале года поставил перед собой задачу — снизить балльность с 55 до 45. С энтузиазмом взялись путевики за осуществление поставленной задачи. Путевоходчики Мария Шиянова, Евдокия Мокроусова, Елена Букарева стали более пристально осматривать закрепленные за ними участки. Бригады

путевых рабочих, руководимые Василием Поповым и Анатолием Евсеевым, улучшили качество ремонта. Ударно трудились на ремонте путей рабочие Кирикен Бустайляков, Наталья Берестова и другие.

И вот на днях по путям дистанции снова прошел вагон-дефектоскоп. Результаты отрадные — путевое хозяйство дистанции получило оценку в 18 баллов.

Встав на предоктабрскую вахту, путевики обязались этот показатель снизить еще на три единицы.

Еф. Биятов,  
секретарь парторганизации  
Орской дистанции.

В ПОЛКУ РАЗВЕДЧИКОВ ПРИБЫЛО. 318 человек числится в числе ударников коммунистического труда на станции Орск. Они составляют кости большого коллектива, по nim равняются все движеньцы.

Заслуженной славой пользуются составители поездов И. Максимов, спецщик В. Хитов, башмачники В. Галиченко, И. Казарумшвили, стрелочки А. Баманов и Х. Биманова, которые в числе первых влились в ряды разведчиков будущего.

Совсем недавно звание ударников коммунистического труда присвоено еще 11 новаторам станции. В ряды правофланговых симметки влились составители И. Воробьев и И. Сомов, сигналисты А. Земляков и И. Иванов, весовщики М. Муртазина, З. Козлова, А. Козырева и другие.

Теперь почти половина коллектива станции — в рядах разведчиков будущего. Еще ближе стала цель большого коллектива — завоевать почетное звание станции коммунистического труда. Но пока еще, к сожалению, есть здесь немало нерадивых работников, которые допускают брак в работе, что несомненно отражается на показателях работы.

## ДОБРЫЙ ПОЧИН

ОНИ СОБРАЛИСЬ В

ПАРТИОНЕ фабрики цеха № 4. И характерно, что помимо раз обсудить предложение Александры Боровой.

Шура сидела за столом. Худенькая, в сером ситецевом пальтище она разглаживала лежащий перед нею лист бумаги и рассказывала.

— На каждом цармане экономится по два сантиметра ткани. А это значит, что за год фабрика получит около 1500 рублей экономии.

В настоящее время по методу Александры Боровой и Тамары Михновской на швейной фабрике работает

почти весь коллектив цеха № 4. И характерно, что помимо экономии сырья, он позволяет экономить большое количество времени. На операцию, связанную с зашивкой карманов, швеи теперь затрачивают на 74 секунды меньше, чем предполагалось.

— На каждом цармане экономится по два сантиметра ткани. А это значит, что за год фабрика получит около 1500 рублей экономии.

Новинка не сразу нашла применение. Мастера цеха № 5, где трудятся Алландре Боровой и Тамара Михновская, без большой охоты встретили их предложение.

Хорошее дело сделали Александра и Тамара, — заявила она. — Это позволит нам внести новый вклад в дело успешного выполнения предоктабрских обязательств.

П. ДУДНИК.

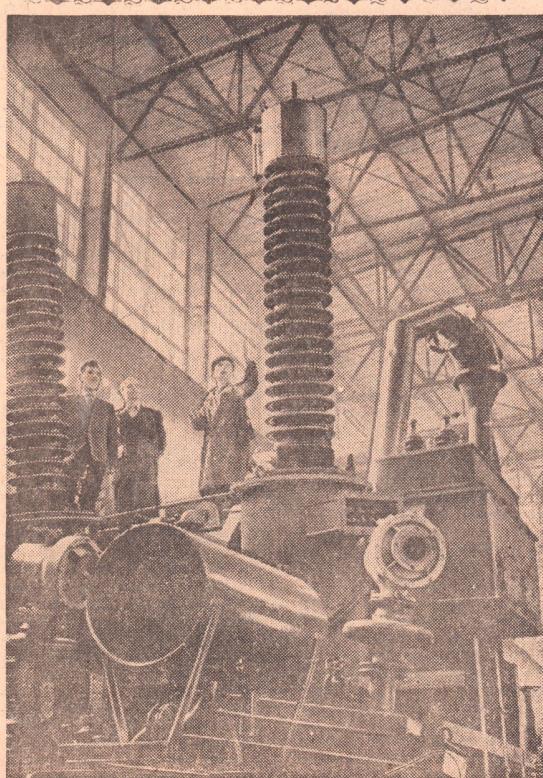
швейная фабрика. № 1.

Большая выставка, посвященная первой годовщине со дня открытия ХХIII съезда партии, открылась в Киеве. Посетители знакомятся здесь с книгами, фотографиями, повествующими об успехах, достигнутых трудящимися Украины за год после съезда.

Брянские тракторостроители изготовили опытные образцы гусеничного трактора «Т-220А». Их можно использовать на строительстве гидросооружений и горнодобывающей промышленности районов Дальнего Севера. На тракторе применены специальные морозостойкие материалы и термоизоляция водяной и масляной систем.

Технический совет Западно-Казахстанского совхоза утвердил проектное задание на строительство цементного завода в Уральске. Мощность нового предприятия — 1.200 тысяч тонн.

Выставка достижений сельского хозяйства открылась в Чебоксарах. Ее экспонаты — своеобразный отчет республики о первых итогах выполнения решений ХХIII съезда партии и мартовского Пленума ЦК КПСС. (ТАСС).



130 швеллеров угля сверх задания добыли горняки треста «Новомосковскуголь». Наилучших результатов добился коллектив шахты № 38. Производительность труда каждого горняка была здесь в сентябре на 22 тонны выше средней по тресту.

Свердловск. Рабочие и специалисты завода «Уралэлектроаппарат» стали на трудовую вахту в честь 45-й годовщины Великого Октября. Впервые на заводе освоен выпуск мощных трехфазных автотрансформаторов мощностью в 120 тысяч киловольт-ампер с первичным напряжением в 220 тысяч вольт. Первый трансформатор уже проходит заводские испытания.

На снимке: осмотр мощного трансформатора, подготовленного к испытаниям.

Фотохроника ТАСС

# Первоочередные практические задачи

## КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

На повестке дня состоявшегося недавно VI пленума горкома комсомола было два вопроса — об участии комсомольцев города в озеленении Комсомольской площади и проспекта имени Ленина, и о внутрисоюзной работе в первичных организациях.

С докладом по первому вопросу выступил заместитель председателя исполкома горсовета тов. Колесников. Затем на трибуну поднялся секретарь горкома ВЛКСМ тов. Поляничко.

— Озеленение и благоустройство Комсомольской площади и проспекта имени Ленина, — сказал он, — будет хорошим подарком городу от нашей молодежи в дни первой съездовской годовщины. Каждый комсомолец, каждый молодой органич должен внести свой вклад в это большое дело.

Участники пленума переходят к обсуждению вопросов внутрисоюзной работы. Тов. Поляничко подробно останавливается на практике проведения комсомольских съездов, заседаний бюро и комитетов, на практике комсомольских поручений, говорит о значении постоянного роста рядов комсомола. Особое внимание было обращено на школьные комсомольские организации, которые за последнее время значительно выросли.

Как в докладе, так и в выступлениях на пленуме подчеркивается, что внутрисоюзная работа страдает рядом недостатков. Слабо ведется индивидуальная работа с молодежью, отдельные секретари работают безынициативно, без комсомольского задора и огняка. Серьезной критике были подвергнуты секретарь комитета комсомола никелькомбината тов. Нуждина, секретарь комитета ВЛКСМ Орского монтажного управления тов. Паркин, а также вожаки молодежи треста «Орскпромстрой», мясокомбината и других коллективов. Здесь же были поставлены в

пример комсомольские организации Южуралмашзавода (секретарь комитета комсомола Виктор Лаврентьев), швейной фабрики Нового города (секретарь комитета ВЛКСМ Валя Морозова) и другие. В этих коллективах многое сделано по подъему творческой активности молодежи.

Заканчивая свой доклад, тов. Поляничко сказал, что в октябре — ноябре комсомольцы города должны успешно решить ряд важных практических задач — организовать провести отчеты и выборы в первичных организациях, улучшить работу с несовозной молодежью, провести ряд неотложных мероприятий по озеленению и благоустройству, и главное — достойно встретить 45-ю годовщину Великого Октября и 44-ю годовщину ВЛКСМ.

Первым в прениях выступил секретарь комитета комсомола Южуралмашзавода Виктор Лаврентьев. Он сказал, что молодежь предприятия постарается внести свой достойный вклад в решение поставленных задач. Молодые машиностроители активно участвуют в озеленении и благоустройстве города. Сейчас особое внимание решено уделять индивидуальной работе с молодежью.

Секретарь комсомольской организации мясокомбината Анна Кацантай, признав справедливость критических замечаний, высказанных в докладе, заявила от имени молодых пищевиков, что они постараются встретить знаменательные даты хорошими практическими делами. Она говорила также о важности работы по приему в комсомол. Этот же вопрос поднял в своем выступлении секретарь комитета ВЛКСМ совхоза «Мирный» Николай Карманчиков. Он подчеркнул также, что пора в сюхозе открыть вечернюю школу — тяга молодежи к знаниям велика.



## ЗАПАВЕС ШОДЯТ

Когда произведение литературы по-настоящему волнует? Только тогда, когда оно несет с собою большие мысли, глубокие идеи.

Такова драма Бориса Лавренева «Разлом». Она давно разделмила счастливую часть выдающихся произведений советского театрального репертуара. Вот уже 35 лет — с того времени, когда она впервые увидела жизнь на сценах театров имени Вахтангова (в Москве) и Большого драматического (в Ленинграде) — пьеса Б. Лавренева пользуется неизменным успехом узыскательного советского зрителя, вызывая в нем повышенные чувства, заставляя его глубоко переживать и много думать.

В своей автобиографии Борис Лавренев справедливо отметил: «История «Разлома» достаточно широко известна, чтобы на ней останавливаться. По крайней мере три поколения советских зрителей

видели пьесу на сценах почти всех театров СССР».

Героическая драма видели не- когда на сцене своего театра и огороженные зрители. Было это без малого четверть века назад. И вот теперь «Разлом» как бы переживает свое второе рождение. Постановкой этой замечательной пьесы наш театр открыл на днях свой 25-й сезон.

\*\*\*

В основе пьесы — исторические факты, имевшие место на легендарном балтийском крейсере «Аврора» и сыгравшие главную роль в Октябрьском восстании. Тема произведения — это тема народа, творца революционного переворота. Герой драматического повествования — матросская масса, понявшая величие правды ленинских идей и готовая во имя их торжества на любые испытания.

Документальность пьесы, грандиозная тема, большие мысли — все это требовало и от режиссера

на работе учительской комсомольской организации рассказал на пленуме старшая пионервожатая школы-интерната Людмила Юрова. В школе создали лекторий по истории комсомола и по изучению материалов XIV съезда ВЛКСМ для тех, кто готовится стать комсомольцем.

Каждый из нас хочет видеть свой город благоустроенным и красивым, — сказал в своем выступлении секретарь комитета ВЛКСМ завода сибирского жеэлебетона Анатолий Кушнир. — Наш долг — практически помочь решению этой задачи. В ближайшее время каждый из комсомольцев нашего завода отработает на благоустройстве не менее 10 часов. Кроме того, в нерабочее время из сэкономленных материалов мы изготовим для нужд благоустройства не менее 300 кубометров бетона.

На пленуме выступили также представители ряда других комсомольских организаций — Валентин Федоров, Людмила Лаврентьева, Надежда Осипова. Каждый из них говорил о готовности активно включиться в борьбу за достойную встречу 44-й годовщины ВЛКСМ и 45-й годовщины Великого Октября. Они также критиковали недостатки в работе первичных комсомольских организаций и горкома комсомола.

По обсужденным вопросам пленум принял постановление. Решено больше уделять внимания работе с несовозной молодежью, решительно улучшить внутрисоюзную работу, направив ее на решение конкретных задач дня. Пленум утвердил штаб озеленения и благоустройства. Почетная задача каждого комсомольца состоит в том, чтобы отработать на благоустройство не менее четырех часов.

В. Журавель, инструктор горкома ВЛКСМ.

## ШУМЕТЬ МОЛОДОЙ БЕРЕЗЕ...

13 тысяч саженцев желтой акации скоро изменят свое «местожительство»: из питомника треста садово-паркового хозяйства они перекочуют на улицы и площади нашего города. Вслед за акацией сюда придут сирень, бузина, рабина, а также деревья 10—12-летнего возраста, такие, как нарагач, береза, клен...

Много зеленых насаждений будет отправлено и в степной Гай. Здесь, на ударной комсомольской стройке, нынешней осенью будет «прописано» около 70 тысяч деревьев и кустарников.

Г. Юрлов.

Сцена из спектакля.  
Фото А. Глазкова.

(спектакль поставил С. Е. Гущин), и от исполнителей (в «Разломе» занят весь творческий ансамбль театра) заботы о самом важном — о безупречной сценической правде. Достижна ли эта правда?

Ответить на поставленный вопрос — значит сказать о спектакле главное. Сейчас, после просмотра «Разлома», мы уверенно отвечаем: да, на сцене торжествует подлинная историческая и художественная правда. Идейные и эстетические ценности произведения заняли достойное место в постановке. Вот почему она смотрится с интересом, по-настоящему волнует, не оставляя равнодушными.

Такова общая оценка первой постановки начавшегося театрального сезона. Но знакомство с ней диктует необходимость шире остановиться на анализе спектакля. Быть может, это поможет зрителю лучше разобраться в увиденном, а, возможно, и театру поможет сделать некоторые важные выводы в процессе дальнейшей работы над драмой.

\*\*\*

## Наш ученый краевед

В изучение Оренбургского края большой вклад внес П. И. Рычков. 250 лет со дня рождения которого исполнится сегодня. Научные труды П. И. Рычкова по географии, истории, экономике и сельскому хозяйству были высоко оценены гениальным русским ученым Ломоносовым, вошли в золотой фонд науки XVIII века.

В течение 43 лет П. И. Рычков проживал в Оренбургской губернии. Он работал мелким чиновником в канцеляриях, принимал участие в многочисленных экспедициях по Оренбуржью. Находясь в Оренбурге, П. И. Рычков собирает ценные материалы о еще не обживом крае. На основании их он создает книги, из которых наибольший интерес представляют — «История Оренбургская», «Топография Оренбургская», «Осада Оренбурга», «Словарь Оренбургской губернии».

В своих книгах автор описывает историю образования Оренбургской губернии, подробно рассказывает о природных ископаемых края, животном и гастрономии мире. Труд «Топография

Оренбургская» явился в то время своего рода энциклопедией Оренбургской губернии.

Великий русский ученыи М. В. Ломоносов, прочитав в рукописи книги Рычкова, похвально о них отзывался. По его мнению, Рычков «своими грудами открыл для русской и мировой науки Оренбургский край от реки Камы до берегов Каспийского и Арапского морей».

Несмотря на зордование академиков — иностранцев, предложение М. В. Ломоносова о зачислении Рычкова членом корреспондентом Российской Академии наук было принято. С академией П. И. Рычков связал всю свою дальнейшую деятельность.

К числу статей Рычкова, опубликованных в печати, относятся такие, как «Описание иллекской соли», «О горизонте угольной земли», «О местных рудах и минералах» и многие другие. В годы деятельности П. И. Рычкова в Оренбургской губернии было 28 промыслов, 15 медеплавильных и 13 желизоделательных заводов.

Занимаясь сельским хозяйством, краевед написал ряд статей по полеводству. В некоторых работах по сельскому хозяйству он предлагает прогрессивные по тому времени способы обработки земли.

Вспыхнувшее крестьянское восстание под руководством Е. Пугачева застает Рычкова в Оренбурге. Он был свидетелем полугодовой осады города крестьянской армии. После отхода Пугачева от Оренбурга Рычков составляет «Записку о пугачевском бунте», которую ссылает в Академию наук. Но этот труд не увидел света. Только А. С. Пушкин, изучая историю восстания Пугачева, использовал работу Рычкова в своей «Истории пугачевского бунта».

Советские ученые с большим уважением относятся к научным трудам выдающегося краеведа Оренбургия. Труды, которые читаются с большим интересом.

А. Попов, ассистент педагогического института имени Т. Г. Шевченко.

Юннаты 26-й школы в этом году вырастили около 500 кроликов.

На снимке: одия из юных краеведов ученик 6-го класса пионер Саша Кузнецова.

Фото И. Нестерова.

Естественно, первое слово — об исполнителях главных ролей. Артист Е. Гассин, на долю которого выпала, несомненно, основная творческая задача — создание образа Годуна, много потрудился, прежде чем мы увидели его на сцене. Много и, в целом, довольно успешно, Годун — человек с высоким революционным сознанием, с ярко выраженным чувством большевистского долга. Так и предстает перед нами герой спектакля.

Е. Гассин — Годун вершился, ему отдаешь свои симпатии, ибо знаешь: такой не свернёт с правого пути, так как не изменит славному революционному делу. Поставленный во главе матросских масс волей партии, Годун до конца выполнит свой священный долг.

В общем, исполнителем сделано немало для создания цельного образа. Немало, но далеко не все. Ряд сцен Е. Гассина проводят на невысоком уровне. Вспомним, в частности, сцену третьего акта — прощание Годуна с Татьяной (арт. З. Морласова). Здесь Е. Гассин явно недостает лиризма. А как жалы! Ведь он упускает счастье возможностью подчеркнуть красоту чувств своего героя, умеющего не только ненавидеть, но и спо-

собного любить горячо и самозабвенно. Это весьма ощущимая и, к сожалению, не единственная потеря исполнителя. Назовем еще одну. Обратимся ко второму акту. Вспомним Годуна в кругу матросов. Здесь председатель судового комитета скорее просто рассказчик, а не большевистскийagitатор, каким он на самом деле выступает в пьесе.

Но, повторяем, усилия артиста чаще все-таки достигают цели. И если эти усилия приумножить (конечно, мы отдаляем себе отчет в том, что это не так просто сделать), образ героя будет много впечатляющей и мы окончательно уверимся в «упрямой и добродушной прочности» этого человека.

Мы неспроста так подробно останавливаемся на образе главного героя: не работая над его воплощением в дальнейшем — значит, остановиться лишь на полдороге в создании всего спектакля.

Теперь о другом, также очень значительном образе спектакля — о Берсеневе.

Берсенев — представитель той передовой части русской военной

(Окончание на 4-й стр.).

# Когда за дело берется общественность

## Из опыта работы общественных конструкторских бюро Южуралмашзавода

**Н**ЕМНОГО ИСТОРИИ. Первые общественные конструкторские бюро — эти добровольные объединения конструкторов, технологов, рабочих-новаторов, которые в свободное от основной работы время безвозмездно разрабатывают конструкции новых машин, аппаратов, приспособлений и т. д. — появились на Южно-Уральском машиностроительном заводе два с лишним года тому назад — в мае 1960 года. Поддерживая патриотическое начинание инженерно-технических работников Свердловской области, орские машиностроители в тот период создали целый ряд ОКБ — при отделах главного технолога, конструктора, металлурга, механика, экспертицы, инструментального, в цехах прокатного и коксового оборудования, металлургических цехах, в ремонтно-механическом цехе и на некоторых других участках производства.

К руководству общественно-конструкторским бюро были привлечены наиболее инициативные и энергичные специалисты из числа ведущих инженеров и техников отделов и цехов. Так, общественно-конструкторское бюро при отделе главного технолога возглавил инженер тов. Земцов, во главе такого же бюро при отделе главного конструктора стал инженер тов. Тугов, в отделе главного металлурга конструкторами-общественниками стал руководитель инженер тов. Кин.

С первых же дней конструкторы-общественники свою деятельность направили на ликвидацию «узких» мест, сдерживающих темпы производства на некоторых участках завода, на разработку технической документации, связанной с внедрением рационализаторских предложений и изобретений, поданных рабочими-новаторами, и т. д.

Характерно отметить, что добровольные творческие обединения инженерно-технических работников и рабочих-новаторов вскоре же завоевали широкую популярность на заводе.

Так, в механических цехах завода долгое время не вводился в эксплуатацию зубообкатный станок. Руководители цехов объясняли это в основном отсутствием необходимой технологической оснастки.

Заказы на оснастку мы не раз передавали конструкторам отдела главного технолога, говорили рабочие цеха. — Но там, видимо, не доходят до нее руки.

Общественники-конструкторы т. Сенчев и Волосов заинтересовались судьбой станка. Во внутреннее время они сделали все необходимое, чтобы пустить его в работу — изготовили цанговые оправки, колыца и т. д. Они привнесли непосредственное участие в изготовлении оснастки. В результате станок заработал. Его эксплуатация позволила коллективу цеха ликвидировать приготочные работы при сборке зубчатых передач.

Большую работу провели в тот начальный период общественники-конструкторы т. Губин, Качурин, Столяров, Зеленин, Баженов, технолог тов. Куликсов, инженеры тт. Зелизов, Бочарова, техник тов. Насыров, конструктор тов. Сенчев, инженеры тт. Ибатов, Земцов и другие.

Достаточно сказать, что лишь в апреле — июле 1960 года члены общественно-конструкторского бюро при отделе главного технолога сумели выкроить за счет своего свободного времени около пятисот часов, посвятив их разработке важнейших производственных проблем. Сотни часов своего личного времени потратили на производственные нужды конструкторы-общественники из других цехов и отделов завода. Силами энтузиастов был решен ряд сложных вопросов — разработаны чертежи на двухсторонний строгальный резец со сменными головками, изготовлено приспособление для групповых технологических процессов по методу инженера Митрофанова, разработан станок для резки лыгомагнитных труб в транспортном цехе, изготовлены чертежи на

приспособления для холодной набивки пружин в кузнечно-прессовом цехе, документация на кран-балку грузоподъемностью в 5 тонн, для обрабочего цеха и т. д.

Таким образом за сравнительно короткий срок общественные конструкторские бюро на заводе превратились в опущенную силу. С ними стали считаться не только в цехах, но и в ведущих отрядах, их деятельность заинтересовала общественные организации завода.

ГЛАВНОЕ — ЛЮДИ. С первых дней заводские общественные конструкторские бюро превратились в своеобразную школу воспитания кадров.

Выше уже говорилось, что деятельность бюро строилась на сугубо добровольных началах, что конструкторы-общественники работали в видеоречие время, безвозмездно. Таким образом, с самого начала в работе бюро широкое развитие получили новые коммунистические начала.

Можно бы привести десятки примеров, показывающих высокое сознание членов общественно-конструкторских бюро — инженеров, техников, рядовых рационализаторов — рабочих.

Так, например, в сентябре — декабре прошлого года конструкторы-общественники из отдела главного технолога задались целью разработать чертежи на пневматическую скобу для клепки днищ ковша экскаватора, регулируемый шаблон для замена диагоналей реек рукавов экскаватора, включили в план ряда других мероприятий. Обеем этой работы занялись приблизительно тридцатью форматами.

За разработку чертежей на пневматическую скобу взялись конструкторы под руководством тов. Сенчева. Им пришлося немало потрудиться, пришлось потратить на это большое количество личного времени. Но в конечном счете они добились своего. Скоба была изготовлена, передана в производство. Ее внедрение позволило исключить тяжелые ручные работы при клепке днищ ковша экскаватора. При этом производительность труда на операции повысилась, примерно, в три раза.

С высоким сознанием своего общественного долга трудились и десятки других конструкторов-общественников.

Вместе с инженерами и техниками в работе бюро активно участвовали и рядовые рабочие-рационализаторы. И надо сказать, постоянная связь с квалифицированными специалистами приносила им неописимую пользу. Они овладевали навыками конструирования, становились сами творческими новыми станков, механизмов и приспособлений, приобретали необходимые теоретические знания.

Большую помочь рабочим-рационализаторам оказывали, например, члены общественного конструкторского бюро ремонтной службы завода, возглавляемые инженером тов. Гаричкиным. Рабочему-рационализатору тов. Веряскину они помогли, например, сконструировать и внедрить приспособление для горловки пружин в цехе № 20. Слесарь леся того цеха тов. Федосеев с их по-

мощью сумел успешно внедрить предложение, позволившее увеличить срок службы рычагов узла фартука на некоторых типах токарных стакнов. Конструктор общественных тов. Червяко из отдела главного технолога, его коллега тов. Фишельман установили прочные связи с рабочими-рационализаторами тт. Давыдовым и Николаевым.

И таких примеров можно привести десятки.

Широкая общественная деятельность пробудила у конструкторов-общественников тягу к знаниям. Многие из них решили продолжить учебу в высших учебных заведениях. Так, члены общественного конструкторского бюро из отдела главного технолога Баженов и Исаичев поступили учиться во Всесоюзный заочный политехнический институт. Их примеру последовали тт. Роговик и Ворнов из отдела главного механика, тт. Милицкий и Челиканов из отдела главного конструктора и многие другие.

С участием конструкторов-общественников удалось оживить и лекционную работу на заводе. Члены ОКБ тт. Четырбок, Риммен, Гензелев и другие стали регулярно выступать с лекциями на научно-технические, политические и другие темы.

На новых началах. Начале патриотическое движение заводских инженерно-технических работников — членов общественно-конструкторских бюро на заводе возглавил заместитель главного инженера тов. Четырбок. Но когда такие бюро были созданы почти в каждом отделе и цехе, когда в их деятельности стали принимать участие не только инженеры и техники, но и рядовые рабочие, появилась потребность создать на заводе единый центр руководства конструкторами-общественниками, который бы координировал их деятельность и помогал им в работе.

В результате было принято решение, что направлять работу ОКБ будет заводское отделение Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов. А для непосредственного руководства им был избран общезаводской совет, в состав которого вошли наиболее инициативные и энергичные инженеры — тов. Тугов из отдела главного конструктора, тов. Стародубенко из 17 цеха, тов. Земских из инструментального отдела, тов. Земцов из отдела главного технолога и некоторые другие. Возглавил совет председатель заводского общества ВОИР тов. Кин.

Само собой разумеется, что с упорядочением руководства работы общественно-конструкторских бюро поднялась на новую ступень. Активисты разработали положение о совете общественных конструкторских бюро, стало регулярно составлять планы работы совета, рассматривать и утверждать их на заседаниях президиума завода. Улучшилась и взаимосвязь между отраслевыми ОКБ — они перестали дублировать друг друга, стали работать целеустремленнее, прогресснее.

И вот перед нами отчет о работе общественных конструкторских бюро завода за два года, составленный советом конструкторов-общественников. В нем значится свыше семидесяти различных работ, выполненных силами ОКБ за этот сравнительно небольшой период времени. Тематика

работ — весьма разнообразная. Среди них значатся и дробильно-размольная установка для сушки, размола и просева руды, сданная в эксплуатацию в 1960 году, электрододержатель с пневмопружинными зажимами для электродов, кокиль с испарительным охлаждением для отливки втулок из высококовысоконистовой бронзы, равностенные изложницы для отливки кузнецких слитков, установка для сушки и охлаждения формовочного песка кипящим слоем и т. д. И на каждой работе винтильный индекс — выполнено силами ОКБ.

От сравнительно простых проблем заводские конструкторы-общественники стали переходить и к более сложным, которые представляют определенный интерес не только для завода, но и для всей машиностроительной промышленности.

Общественно-конструкторское бюро отдела главного металлурга, например, установило связь с Московским научно-исследовательским институтом машиностроения и решило внести свою лепту в решение весьма остройной проблемы, связанной с внедрением в производство жидкокомпактных самоуплотняющихся формовочных смесей. Как известно из практики, применявшиеся до сих пор формовочные смеси для уплотнения требовали больших затрат труда и времени. Работники ЦНИИМаша предложили заменить их специальной формовочной смесью, в состав которой входит сухой песок, нефелиновый шлам, жидкое стекло и другие компоненты. Применение этой смеси очевидно. Уже через час после ее заливки они дают готовую форму. Таким образом, применение смеси намного упрощает процесс формовки, снижает ее трудоемкость.

После лабораторных опытов у себя в институте, работники ЦНИИМаша провели серию таких же опытов в заводских условиях. Но надо было сделать производственную установку для изготовления стержней из самоуплотняющейся смеси. За эту сложную и ответственную работу смело взялись общественники-конструкторы из отдела главного металлурга. Они своими силами разработали эскизный проект, который получил всеобщее одобрение. Сейчас в отделе уже завершается изготовление рабочих чертежей установки, их воплощение в металле.

Не менее пленную инициативу проявили и члены общественно-конструкторского бюро из отдела главного конструктора во главе с инженером Юрием Туговым. Они засались целью сделать эскизно-технический проект пепперыного бломинга — машины, предназначенной для производства полинитруевой революции в металлургическом производстве. Идея бломинга была подсказана конструкторам-общественникам харьковским профессором тов. Александровым.

У заводских конструкторов-общественников с каждым днем крепнут крылья. Их почек непрерывно совершенствуются. И это не может не радовать.

Хотелось, чтобы их благородный пример нашел поддержку на всех предприятиях нашего города.

Доброму почину — широкую дорогу!

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.



Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

«К-104» всегда в полной исправности, работает без простоев.

Фото В. Бродского.

Южуралмашзавод. Хорошо трудится здесь

