

# РОДИНЕ

# 180

## МИЛЛИОНОВ ПУДОВ ОРЕНБУРГСКОГО ХЛЕБА!



Перевыполнив задание семилетки по дополнительному освоению 200 тысяч гектаров целинных земель и ликвидируя последствия трапополья, колхозы и совхозы Оренбургской области в этом году значительно расширили посевы основной проловоцественной культуры — пшеницы, которой занято около трех миллионов гектаров.

Труженики колхозов и совхозов, вырастили богатый урожай, пересмотрели ранее принятые обязательства по продаже хлеба государству. Они решили в четвертом году семилетки засыпать в закрома Отчины 180 миллионов пудов оренбургского хлеба — на 40 миллионов пудов больше государственного плана и на 76 миллионов пудов больше прошлогоднего.

**ПРЕДПРИЯТИЯ** общественного питания города успешно справились с планом первого полугодия по товарообороту. Причем плановые задания выполнили предприятия общепита всех торгующих организаций — треста столовых, никельпродснаба, орса локомотивного депо и т. д.

За истекшее полугодие в системе общепита произошли существенные перемены. Здесь стали шире практиковать передовые методы и формы обслуживания трудящихся, стали больше разнообразить меню, лучше готовить, внимательнее относиться к запросам рабочих и служащих.

Об этом можно судить хотя бы по примеру столовой № 9 никельпродснаба, которая находится в одном из самых густонаселенных районов города — на улице Строителей и обслуживает рабочих и служащих прилегающих к ней предприятий и учреждений. Но отызвам посетителей в этой столовой (заведующая тов. Хуснутдинова) неизменно хорошее качество блюд, всегда достаточен выбор пищи. Она одна из первых стала готовить сезонные блюда. На высоте здесь и обслуживание трудящихся — тут не бывает больших очередей, не приходится терять время в ожидании обеда.

Такие же отзывы поступают и о работе столовой № 5, обслуживающей коллектив теплоэлектроцентрали № 1. Ее работники широко практикуют такие формы обслуживания рабочих и служащих, как прием предварительных заказов на обеды, доставка горячей пищи непосредственно в цехи, к рабочим местам.

Заслуживает внимания и инициатива столовой располагает мармитной

## Равнение на передовых

иатива коллектива столовой № 1 никельпродснаба. В некоторых цехах комбината «Южуралник» — ремонтно-механическом, плавильном, дробильно-агломерационном, первом и втором раздаточных столовых. Сюда с базового предприятия доставляют горячую пищу, и рабочие в обеденный перерыв без всякой толкушки получают обеды.

Но вместе с тем надо отметить, что в системе общественного питания города имеется еще немало существенных недостатков. Дело в том, что далеко не во всех столовых, буфетах и ресторанах с достаточной чистотой и разнообразием столовые. Сюда с базового предприятия доставляют горячую пищу, и рабочие в обеденный перерыв без всякой толкушки получают обеды.

Возьмем для примера ходы столовой № 2 никелькомбината. Она расположена на довольно бойком месте, обслуживает рабочих нескольких предприятий — завода железобетонных изделий треста стройматериалов, комбината производственных предприятий того же треста. Но пообедать здесь не так просто. Дело в том, что прежде чем получить то или иное блюдо, нужно постоять в двух очередях — у буфета, где выйдут талончики, а потом у раздаточного окна. Между тем

раздаточного окна. Между тем

В СМЕНУ — ПОЛТОРЫ НОРМЫ

Сегодня на участке можно видеть отдельные детали домны. Сварщики заканчивают обработку лестничных маршей и площадок, газопроводов, сборщики — монтируют стальные конструкции.

На предприятиях, как и во всем нашем городе, хорошо знают передовых рабочих,

# Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 45-й № 169

Четверг, 19 июля 1962 года

Цена 2 коп.

## ПОЧИН ПОДХВАЧЕН

Несколько дней прошло с тех пор, как бюро ЦК КПСС по РСФСР одобрило ценную инициативу передовых сталеваров Магнитогорского, Кузнецкого и Нижне-Тагильского металлургических комбинатов.

### НА ПЕРЕДНИЙ КРАЙ

В коллективе цеха технологического сырья и топлива никелькомбината немало энтузиастов, изъявивших желание в горячие, страдальные дни поехать на уборку урожая в подштрафные сельскохозяйственные районы. К числу их прежде всего нужно отнести рабочих В. Пундикова, Л. Мягкова и некоторых других.

Вместе с группой добровольцев поедут на уборку урожая и я.

Нам придется выполнять любую работу. И мы не покажем сил, чтобы внести свой вклад в дело успешного проведения уборки, будем с одинаковой отдачей трудиться на любом посту.

Н. Принзин, рабочий цеха технологического сырья и топлива никелькомбината.

линей, которая позволяет устранить эти очереди.

Рабочие и специалисты крупнейшего предприятия города — Южуралмашзавода по-прежнему обожают на плохое качество пищи, которая готовится на фабрике-кухне, обслуживающей их. И обожают не без основания. Работники фабрики-кухни с недопустимым равнодушением относятся к запросам и нуждам своих клиентов, почти совершенно не учитывают их пожеланий, не реагируют на критические замечания.

Серьезные упреки следуют сделать и в адрес работников ресторана № 2 (директор тов. Задорожный). С 8 часов утра и до 12 часов дня ресторан обязан обслуживать рабочих и служащих прилегающих к нему предприятий, отпускать обеды по ценам обычных столовых. Но из-за неповоротливости тов. Задорожного эта система до сих пор не внедрена.

Нужно позаботиться и о быстрейшем вводе в эксплуатацию новых предприятий общепита, не звезды посвященные заботятся об улучшении качества блюд, о расширении их ассортимента.

Возьмем для примера ходы столовой № 2 никелькомбината. Она расположена на довольно бойком месте, обслуживает рабочих нескольких предприятий — завода железобетонных изделий треста стройматериалов, комбината производственных предприятий того же треста. Но пообедать здесь не так просто. Дело в том, что прежде чем получить то или иное блюдо, нужно постоять в двух очередях — у буфета, где

выходят талончики, а потом у раздаточного окна. Между тем

чественно. Ежедневно на доске показателей против фамилий передовых стоят цифры — 140—150 процентов.

— Полторы нормы в смену — вот девиз передовых коллективов, — сообщил начальник участка тов. Волков. — Труженики нашего цеха обязались работать так, чтобы покрыть отставание, досрочно выполнить месячное задание,

Слово у металлургов не расходится с делом. Уже сегодня в «копилку» семилетки они вложили немало металла сверх нормы. Почти каждый день сталеварыraportируют о том, что тяжеловесные плавки ведутся со значительным опережением положенного времени.

В социалистическом соревновании металлурги берут пример с таких опытных производственных комбинатов, какими являются сталевары мартеновских печей Дмитрий Кравченко и Анатолий Кирильчук, сталевар электропечи Иван Воропаев.

Все свои знания и силы коллектив направляет на то, чтобы досрочно завершить ильинские задания, внести достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма.

## Первые машины

16 июля к воротам хлебоприемного пункта подъехали две машины с красными флагами и с надписями на борту: «Уборочные». Владельцы Соколенко и Мрясов доставили первые 50 центнеров отборной оренбургской пшеницы из совхоза «Кумакский», Новоорского района.

— Качество отличное, — записала в журнале лаборант Леонтьева.

Работники хлебоприемного пункта быстро и без задержки разгрузили первые машины.

Битва за 180 миллионов пудов оренбургского хлеба началась!

А. КОСТЮКОВ,  
директор хлебоприемного пункта.

## НОВЫЕ РУБЕЖИ

Ни днем, ни ночью не умоляют на заводе имени Чкалова на технологические установки термических крекингов.

Не так давно труженики нашего цеха, подсчитав свои возможности, решили пересмотреть ранее взятые на себя обязательства. Так, например, плав четырехгодия семилетки решили выполнить к 18, а не к 20 декабря, как это намечалось раньше.

Большое внимание коллектива уделил повышению всех технико-экономических показателей. Уже в этом году нефтяники обязались на 0,2 процента повысить глубину отбора нефтепродуктов от сырья, на столько же снизить себестоимость продукции и на

0,6 процента увеличить производительность труда.

Немалую помощь постоянно оказывают наши рационализаторы. Они обязались на 12 процентов увеличить подачу и внедрение различных новшеств.

Особых успехов добились сегодня старшие операторы Казачков и Полтавский, операторы Левченко и Надеждин, помощники операторов Вертиев и Гусев.

Досрочно завершил план июля, выдать сверх нормы десятки тысяч тонн нефтепродуктов — таково стремление коллектива двухпечного и солярового крекингов. И. Медем, начальник печа № 4 завода им. Чкалова,

## МАЛЫШЕВ И ЕГО ТОВАРИЩИ

Слитки металла, на этой операции получаемые в литейном цехе завода по обработке цветных металлов, прежде чем попасть на прокатный стан, проходят длительную обратную операцию — шабровку. Геннадий Иванович Гладышев, слесарь Николай Белышев и Павел Макаров, монтажник Иван Карапашов, электрик Леонид Сычев и другие. В июле на их счету много сверхплановой продукции.

Очень хорошо работает жилой фонд машиностроителей Южуралмашзавода. На днях для

шабровщиков Геннадий Иванович Гладышев, слесарь Николай Белышев и Павел Макаров, монтажник Иван Карапашов, электрик Леонид Сычев и другие. В июле на их счету много сверхплановой продукции.

## В новые квартиры

машиностроителей слано два многоэтажных, благоустроенных дома. Сейчас сюда уже переселились многие трудящиеся заводов.

Переехали в новые дома и десятки семей металлургов. Ордера на новые квартиры получили термист тов. Кузаченко, Формовщики тов. Зайцев, Загородний, Кашавцев, металлург тов. Мустафин, кузнец тов. Невзоров и многие другие.

Немало работы сегодня у тружеников участка сборо-сварки завода металлоконструкций. В настоящее время они выполняют самые разнообразные заказы для многих предприятий нашего города и страны. Через несколько дней коллектив цеха доложит о том, что поченный заказ для очередной домны Орско-Халиловского металлургического комбината выполнен.

# Наш девиз: все время идти вперед

Говорят коммунисты плавильного цеха никелевого комбината

## Резервы? Их надо искать!

Я работаю на загрузке с 1940 года. Солиден производственный опыт и у других членов нашей бригады. Не хвастаясь, можем сказать: дело свое изучили досконально, сумеем обеспечить любой режим работы печей. Так, нередко плавильщики повышают дутье до 2000 кубометров, и еще не было случая, чтобы загрузчики подвели. План первого полугодия мы перекрыли почти на 5 процентов. Большой вклад в достижение этой трудовой победы внесли мои помощники А. Салитов, Н. Бикбулатов, Г. Панюков, И. Грант, М. Поставщикова и другие. Они быстро и точно выполняют указания, а если требует обстановка — умеют сами принять правильное решение. За все время нашей совместной работы у нас не было ни одного «ЧП».

Производственных успехов мы добиваемся благодаря строгому

Рассказ старшего загрузчика шахтных печей С. С. ИЛЛАРИОШКИНА

соблюдению технологии загрузки. Члены бригады внимательно следят за уровнем шихты в печах, равномерно распределяют ее по длине печей с обеих сторон, не допускают продувок и повышения установленного уровня температуры на колошнике. Точно соблюдать заданный технологический режим нам помогает тесная деловая связь с горновыми.

Однако не о достижениях я хочу вести речь. Слов нет, дать 102—105 процентов к плану — это хорошо. Обычно, однако, сознавать, что мы могли бы сделать гораздо больше, но вынуждены довольствоваться достигнутым.

Дело вот в чем. Материал для шихты нам доставляется время скоповыми подъемниками. Когда

они работают, все идет хорошо. Но вот один из сколов встал. И сразу же начинает лихорадить несколько печей, ибо резервного скопа нет. Во вторник на прошлой неделе, например, по этой причине на трех печах нам пришлось сбывать давление до 800 кубометров. Сравните: 2000 и 800... Подобные случаи у нас наблюдаются то и дело. Сколько страна недополучает из-за этого никеля!

Четвертый скоповой подъемник, правда, строится. Но как? За три года он закончен лишь на половину. Во всяком случае, конца нашим мытарствам не видно.

Мы, коммунисты плавильного цеха, обращаемся к общественности: пусть в тресте «Орскпромстroi» покончат с проволочкой времени на строительстве четвертого скопа. Тогда у нас появится новый мощный резерв увеличения производства никеля для народного хозяйства страны.

## Бесхозяйственности — красный свет

Рассказ старшего горнового Б. И. КЛЕЩЕРЕВА

104—105 процентов к плану — таковы наши «средние пока» заслуги. А что кроется за этими «средними»? Какой-то период мы систематически опережаем намеченный график на 10—15 процентов, а какой-то — еле-еле держимся в графике.

В чем причина? В том, что руководители цеха и комбината не всегда по-хозяйски вникают в работу плавильщиков, иногдапускают эксплуатацию и ремонт печей на самотек. Приведу пример. Еще 9 июля я доложил, что

наша печь «барахлит»: на загрузке отказали в работе вытяжные свечи, клубы пламени не дают загрузчикам возможности нормально работать. В результате — пришлось значительно снизить дутье.

Так же я ходил докладывать руководителям и на второй, и на третий, и на четвертый день...

— Петерпите, нет свободных ремонтников, — отвечали мне.

Печь от таких отговорок лучше, конечно, не шла. Хуже того, неисправность ее из смены в

смену усугублялась, об'ем предстоящих ремонтных работ увеличивался.

Ремонтируются печи в последнее время плохо. Ремонтникам или совсем не дают асбеста, или дают его мало. Шели не конопатятся. Из-за этого возникает утечка воздуха, пыль и газы буквально обволакивают нашу рабочую площадку. Попробуйте в таких условиях развернуться...

Руководители наши все это считают «мелочами». Мы же считаем это угрожающими возможностями выдать дополнительный металл. Так кто же прав?

## „Пробок“ не должно быть

Рассказ машиниста мостового крана главного пролета А. Я. СОЛОВЬЕВА

В нашем пролете пять кранов. Мы обслуживаем ватерзакетные печи, рельсовый транспорт и конверторы. Работать приходится все время очень напряженно. Организация труда в пролете оставляет желать много лучшего. То и дело нас вовремя не обеспечивает технологическая посуда. Горновым приходится «притыкать» печи, не полностью или несвоевременно выпускать штейн. То же самое можно сказать и о конверторщиках. А работники шлакового двора, когда им становишься говорить об этом, только отмахиваются. Иногда — при руководителях цеха. И, как ни странно, все им сходит с рук.

Ритм работы нарушается, и по вине работников желдорцеха, задерживающих локомотивы на других работах.

Но больше всего неурядиц происходит из-за того, что у нас в пролете нет обгонного хозяйства. Из-за этого производство почти постоянно несет огромный ущерб.

Вот характерный пример.

13 июля один из кранов поставили на планово-предупредительный ремонт. Его вместе с соседним краном пришлось отжать к стене. В результате эксплуатировать удалось три крана, вместо исправных четырех. Этого не случилось, если бы мы имели обгонное хозяйство.

Хуже того, бывают дни, когда во всем цехе эксплуатируется всего лишь два крана. Тут уже, как говорится, «не до жиру»...

Проблема главного пролета волнует не только крановщиков,

колеблются — то одобряют предложение конверторщика, то отвергают его. Конечно, изготовление и эксплуатация обгонной тележки связаны с некоторыми затратами и неудобствами, но надо же как-то выходить из создавшегося напряженного положения. Если не проходит предложение Д. Вейслейма, пусть об'явят конкурс среди всех рационализаторов, нацелив их на решение «крановой проблемы».

А пока руководители цеха и комбината ограничиваются лишь визитами в пролет в часы очередного «пика» работы кранов. Пояхдят они внизу, показывают согнувшись головами, поразводят руками и уйдут. Толку от таких визитов, конечно, никакого.

## К работе по-новому надо готовиться

Рассказ ст. конверторщика Д. Д. ВЕЙСЛЕЙМА

Отлично трудится бригада мицеские показатели. Однако необходимо прямо отметить, что мы все время идем на пределе. До предела загружено у нас все и конверторы, и технологическая посуда, и краевое хозяйство. Это передко лихорадит передел, нам приходится не вовремя сливать массы и сбывать давление. Убытки от всего этого даже трудно подсчитать. Они огромны.

Еще несколько лет назад решен вопрос о реконструкции всего цеха. Но ведется она чрезвычайно медленно. А можно и нужно ход ее значительно ускорить.

И еще. В результате реконструкции цех и наши передел будут оснащены новым оборудованием, в наши руки будет дана самая совершенная в мире металлоизделия техника. Придется нам работать по-другому. К этому надо готовиться уже сейчас: учить людей правилам эксплуатации нового оборудования. Этого пока, к сожалению, нет.

## Прицелы ближние и дальние

Рассказ нач. шахтного передела Б. ЗАХАРОВА

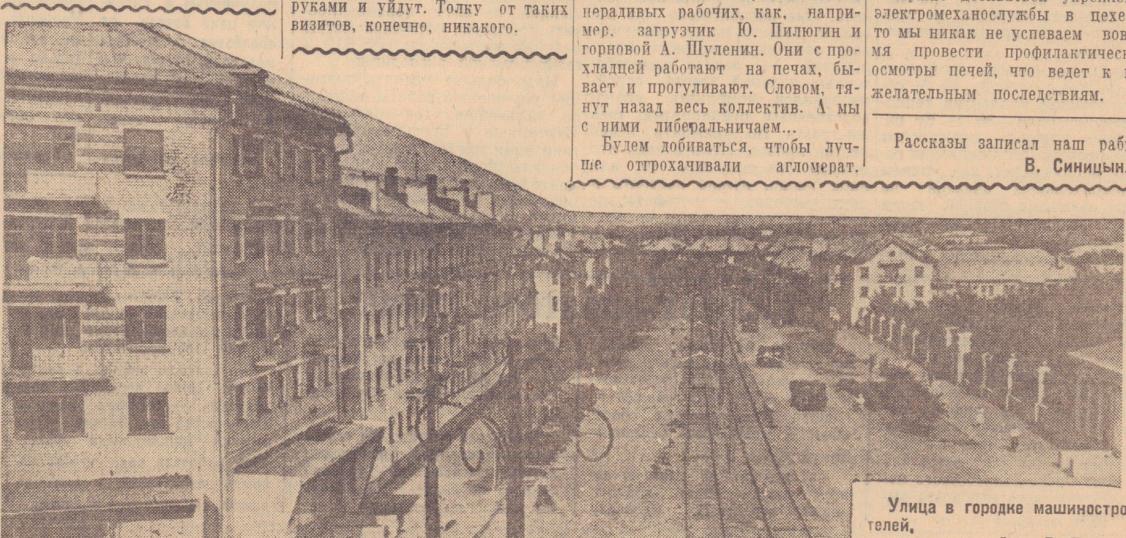
Дружный коллектив нашего передела закончил первое полугодие с высокими производственными показателями. Задание по проплаву никелесодержащих материалов реализовано на 102,1 процента, потери металла в шлаках снижены на 5,9 процента против плана, кокса сэкономлено более чем на 120 тысяч рублей.

На переделе вырос и окреп большой отряд передовиков социалистического соревнования за досрочное выполнение семилетки. К ним относятся старшие горновые Б. Клещерев, А. Шевченко, Н. Хотин, старшие загрузчики П. Киселев, С. Иллариошкин и другие. Возглавляемые ими звенья систематически перевыполняют задания, добиваются отличных качественных показателей и охотно делятся своим опытом с товарищами.

И все же особенно-то хвалимся нам пока нечем. Так, план по извлечению металла выполнен всего лишь на 98,1 процента. Для того, чтобы улучшить работу, мы имеем прицелы ближние и дальние. В частности, нам надо усилить борьбу за укрепление производственной и трудовой дисциплины. Будем ставить под огнем беспощадной критики таких нерадивых рабочих, как, например, загрузчик Ю. Пильгин и горновой А. Шуленин. Они с прогладкой работают на печах, бывает и прогуливают. Словом, тянут назад весь коллектив. А мы с ними либеральничаем...

Нужно добиваться укрепления электромеханослужбы в цехе. А то мы никак не успеваем вовремя провести профилактические осмотры печей, что ведет к нежелательным последствиям. Будем добиваться, чтобы лучше отгрохачивали агломерат.

Рассказы записал наш рабкор В. Синицын.



Улица в городке машиностроителей.

Фото Б. Тана.

# На полную мощность

В обращении передовых механизаторов нашей страны, одобренном ЦК КПСС, Советом Министров СССР и ВЦСПС, есть такие слова:

«Если бы, примеру, каждая бригада экскаваторщиков повысила головную выработку только на 10 тысяч кубических метров, то можно было бы дополнительно переработать свыше 150 миллионов кубометров грунта. А это все равно, что прибавить полторы тысячи новых полукубовых экскаваторов».

Крепко запомнились эти слова горнякам Гайского горнообогатительного комбината, особенно тем, кто повседневно имеет дело с обслуживанием техники. В самом деле, вся ли многочисленная техника, которая занята на руднике, используется на полную мощность, с полной отдачей? Все ли экскаваторщики трудятся высокопроизводительно, правильно обслуживают свои машины, берут от них, как говорится, все, что можно?

Н. Кобозев правиль но понимает свои задачи. Это один из лучших машинистов экскаваторов. Его показатели говорят сами за себя. В прошлом году бригада Н. Кобозева вынула из карьера 832 тысячи кубических метров вскрыши. Для сравнения нужно указать, что плановое задание на год составляет 730 тысяч кубометров. Таким образом, целый месяц бригада Кобозева выдавала сверхплановую вскрышу.

Характерен и другой показатель в работе машиниста экскаватора. Средний процент выполнения норм выработки машинистами довольно высок: 109 процентов. Но в бригаде Н. Кобозева он значительно превышает средний — 112 процентов.

В первом квартале этого года комсомольско-молодежный экипаж Кобозева погрузил на машины свыше 80 тысяч кубометров вскрыши. Полугодовое задание также значительно перекрыто. Все это говорит за то, что машинист и его напарники по труду правильно эксплуатируют экскаватор, применяют в своей работе передовые методы труда.

Что они из себя представляют?

Каждый экскаваторщик знает, что высокие показатели даются, во-первых, в резуль-

тате хорошего ухода за машиной и своевременной подготовки забоя, и, во-вторых, за счет применения рациональных схем установки экскаватора в забое. Есть и другие необходимые условия: это совмещение операций рабочего цикла, устранение лишних операций, а также осуществление вспомогательных работ в то время, когда отсутствует автотранспорт.

В практике своей работы экипаж Николая Кобозева строго соблюдает все эти правила. Больше того, коллектив стремится усовершенствовать технологию, внести в нее свои поправки. Это делается применительно к месту работы, характеру пород и т. д.

— Экскаватор должен работать безотказно! — считают Н. Кобозев и его товарищи. С этой целью они уделяют большое внимание тщательному уходу за машиной. На это есть специальное время: 15—20 минут до начала смены. Оно используется для того, чтобы убедиться в исправности электрической части экскаватора, его механизмов, тормозного шкива, лебедки и других основных узлов. Обязанности в бригаде строго распределены. Например, помощник машиниста Е. Попов проверяет исправность кабеля, убирает с него куски породы. После окончания внешнего осмотра и смазки сам машинист проверяет исправность экскаватора и пускает его в работу.

Это не остается пустым делом. Межремонтный срок работы экскаватора Николая Кобозева значительно длиннее, чем в других бригадах.

## НА ПОТОК

Четыре года назад в Орске приехали специалисты Московского института инженеров железнодорожного транспорта. Привезли они с собой чертежи, расчеты железобетонных мостовых балок. Изготовили их работники мостопоезда № 810.

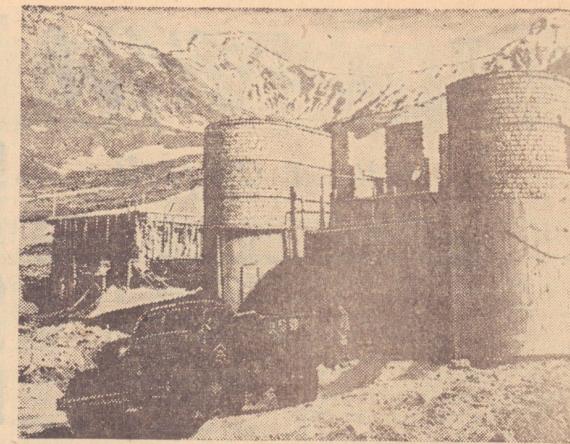
Первые железобетонные балки с предварительно-напряженной арматурой установлены на одном из пролетов автодорожного моста через Урал.

Сейчас коллектив мостопоезда изготавливает такие балки поточным методом. Только за первое полугодие отправлено монтажникам около 120 мостовых пролетов. Самую ответственную операцию по изготовлению пучков и предварительно-

натяжению выполняет бригада Андрея Николаевича Прадела.

Бригада эта невелика, но каждый арматурщик работает с большим энтузиазмом. У Геннадия Кочетова, Степана Тюрова, Сергея Войнова, Владимира Уманского, Ивана Ануфриева золотые руки. В эти дни они заканчивают изготовление напряженной арматуры для последних трех балок моста в Оренбурге. К работе приступили уже бетонщики и в конце июля последние детали оренбургского моста будут отправлены на объект.

А там начнется изготовление заказов для бугурусланского моста, уфимского. Они будут выполнены досрочно. Ведь бригада носит звание коммунистической!



**Киргизская ССР.** Заканчивается строительство дороги Фрунзе — Ош. Значительная часть ее уже готова. Сейчас главный фронт работ сосредоточен на самом трудном участке — на перевале Туй-Ашуу, где сооружается высокогорный Сусамырский туннель.

На снимке: у въезда в Сусамырский туннель.  
Фото В. Кошевого.

Фотохроника ТАСС.

## Бригада оправдывает свое звание

На проходной завода электромонтажных изделий висит «Молния». Она сообщает о трудовых успехах первой бригады коммунистического труда, которой руководит бригадир Петр Роменков.

Нелегкий путь прошел коллектив, прежде чем заслужил звание коммунистического.

В январе электрослесари приступили к изготовлению электрических шкафов СП-58. Было тогда в бригаде всего шесть человек: Дмитрий Петрович Пронин, Тауфик Абузяров, Валентина Докучаева и их товарищи. Небольшой коллектив ежедневно перевыполнял нормы на 70—80 процентов.

В мае этого года бригада слепала комплексной. Электромонтажников стало 12.

Новое пополнение не помешало: в укрупненном коллективе выпработка осталась по-прежнему высокой. В июне, например, на доске показателей против

бригадира стояла цифра 158 процентов.

Как пришел такой успех?

— Ни одна минута не должна пропадать без пользы, — решили электромонтажники. Решили уплатить рабочий день. Оснастку, инструмент стали готовить заранее. В частности, стали заранее подвозить стойки, угольники, рукоятники, чтобы утром, не теряя времени, приступить к сборке. Оказали помощь и работники технотдела завода. Они разработали схему и помогли смонтировать конвейер для сборки рам. Электромонтажники не упустили даже такую, казалось бы, мелочь. Раньше замки шкафов отправляли в сборке. Но нередко случалось так, что при погрузке руки замков обламывались, теряясь времена на устранение брака. Долго добивались электрослесари того, чтобы замки отправлять в комплекте, без сборки. И добились. Получилась экономия времени и материалов.

В настоящее время передовая бригада ежедневно выпускает 65—70 шкафов, что в полтора раза выше нормы. Работают монтажники поточным методом. Анна Шевцова и Мария Коновалова собирают стойки изоляторов. Рядом трусятся на сборке стоек токоведущей части Антонина Шилко, Лилия Мурзакаева и Надя Михалева. Детали, которые они изготавливают, поступают на конвейер. Здесь, сборку рам ведут Анна Петина, Валентина Докучаева, Ольга и Елена Алексеевы. Ежедневно они в полтора раза перекрывают свои нормы. Сам бригадир и его помощники Абузяровы стоят на самом ответственном участке — сборке шкафов.

Каждые десять минут грузчики вывозят из цеха готовую продукцию, которую ждут на заводах и стройках.

Бригада вот уже около месяца идет почетное звание коммунистической.

Т. Каморин.

## Можно работать лучше

91,7 процента — так выполнили полугодовое задание труженики ремонто-механического цеха домостроительного комбината. Такое положение не может не тревожить.

Попробуем разобраться, почему отстает коллектив.

Как известно, домостроители снабжают стройплощадки города комплектами крупнопанельных жилых домов. От того, насколько ритмично и четко будет или снабжение, насколько полно будет удовлетворяться запросы строителей, во многом зависит выполнение городских обязательств: ввести в этом году 80 тысяч квадратных метров жилья.

Ремонто-механический цех выполняет важные задания: обеспечивает основные цеха закладными деталями, металлоконструкциями, проводит неотложные работы, иногда — большой сложности.

Расчеты показывают, что при полном использовании всех резер-

вов производства, ремонтники и станочники могут полностью обеспечивать основные цехи необходимыми деталями. Но дело как раз в том, что эти резервы используются далеко не полностью.

Вот пример.

Если прийти в цех во вторую смену, то можно увидеть, что многие станки здесь простаивают. В среднем за смену без загрузки стоят до пяти токарных станков, а также фрезерные и строгальные. Причина в том, что цех, как правило, во вторую смену не обеспечен заказами. В результате летит на ветер большое количество станко-часов, простаивают людьи.

Серьезным «тормозом» в работе является непродуманная организация труда в цехе, а также слабая постановка социалистического соревнования между бригадами и отдельными производственниками.

Об этом можно судить хотя бы по тому, что итоги работы

коллектива подводятся только в конце месяца. Производственники по существу не знают, как идет выполнение плана в течение месяца, не в курсе работы своих товарищей. Между тем, вполне возможно подводить итоги хотя бы ежедневно. Это создаст стимул для более действенного соревнования, положительно скажется на производительности труда.

Хочется сказать и о другом. Специфика работы в цехе такова, что нецелесообразно организовывать крупные бригады, как в настящее время. У новотроицких домостроителей, например, бригады состоят обычно из пяти человек. В этом случае улучшается контроль за работой, создаются условия для поточного выпуска изделий. Надо подумать над тем, чтобы ввести такой порядок и в нашем цехе.

Наконец, совершенно не используется в цехе такой важный резерв, как обмен передовым опытом, изучение прогрессивных приемов работы. У нас есть хорошие мастера своего дела, которые

постоянно перекрывают задания, добиваются высокой выработки. К таким относятся, в частности, слесарь Н. Савкин, овладевший четырьмя профессиями, токарь П. Саломатин, строгальщик М. Петров, мастер Н. Никушкин и многие другие. Но беда в том, что опыт этих производственников не находит распространения, не стал достоянием всех тружеников цеха. Не случайно, что и показатели труда в цехе таковы.

Недавно на домостроительном комбинате состоялось собрание коллектива, на котором шел разговор о путях преодоления отставания предприятия, намечались мероприятия по использованию внутренних резервов. Такие мероприятия намечены и в нашем цехе. Осуществив их, коллектив сможет добиться подъема работы, выйти из прорыва.

А. Бабиков,  
инструментальщик ремонтно-механического цеха домостроительного комбината.

**НАВСТРЕЧУ ЗАКАЗЧИКУ**  
Это было в июне. Часовой мастер комбината бытового обслуживания № 2 Нураев, начальник обувного цеха Завьялов, закройщик Цулагин выехали в совхоз «Половей», Домбаровского района. Провели они там целый день, принимали заказы от тружеников села на пошив обуви, одежды, ремонты часов.

На днях они снова появились в совхозе, привезли выполненные заказы, принесли новые.

Во время уборочной кампании работники комбината бытового обслуживания № 2 не раз встретятся со своими друзьями из совхоза «Половей».

**Орский рабочий**  
19 июля 1962 г. 3 стр.

# НА Международный день!

## У наших друзей

Миллионный подшипник. Познанский шарикоподшипниковый завод (Польша) выпустил миллионный подшипник. Это один из 43-ти типов подшипников. Новый тип ткацкого станка может ткать различные волокна, причем в два раза быстрее, чем челночный.

Серийное производство нового станка началось.

2 тысячи букв на почтовой марке. В Венгрии живет мастер миниатюрного письма Лайш Эйхман. Он написал одну из самых маленьких книжечек на свете. В этой книжечке размером 17x17 миллиметров на 43-х страницах он уместил 160 тысяч 128 букв, или 34 тысячи слов.

Шедевром является недавно законченная Лайшом Эйхманом история венгерской филателии. Текст истории написан на обратной стороне почтовой марки и состоит из 2 тысяч букв.

(ТАСС).

## Просьба оккупантов удовлетворена

ТОКИО. 17 июля (ТАСС). Вынужденные из-за решительного сопротивления населения отказалось от планов строительства на японском острове Хатидзи новой военной базы, американские оккупанты обратились с просьбой к правительству Японии предоставить другой, «более удобный» земельный участок.

Японское правительство с готовностью решило выделить американским вооруженным силам на острове Хоккайдо — наиболее близко из всех японских островов расположенных к Советскому Дальнему Востоку — для строительства навигационной станции дальнего действия и других военных сооружений около 1 миллиона квадратных метров.

## НОВЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ЛОНДОН. 17 июля (ТАСС). Здесь обявлено о новых назначениях в правительстве Макмиллана вслед за проведенной 13 мая существенной реорганизации кабинета, когда были смешены

7 министров, занимавших ключевые посты в правительстве.

Объявлено также о новых назначениях на посты заместителей министров и другие менее значительные посты в правительстве.

## Высокая детская смертность

СТАМБУЛ. 17 июля (ТАСС). Особенно высока детская смертность в деревнях. Очень много Турции детей умирают 165, причем, почти половина из них — в возрасте до трех-четырех лет.

Из одной тысячи рождающихся в Турции детей умирают 165, причем, почти половина из них — в возрасте до трех-четырех лет.



Кинотеатр «Октябрь» — «Призвание». Начало в 9 час. 30 мин. «Свидетель обвинения». Начало в 11, 1, 3, 5, 7 и 9 час. вечера.

Кинотеатр «Пioneer» — «Рожденные жить». Начало в 9 час. 30 мин., 1 час 20 мин., 3 часа 15 мин. «В ночь на тринадцатое». Начало в 11 час. 25 мин., 5 час. 15 мин., 7 час. 25 мин., 9 час. 30 мин. вечера.

Летняя эстрада Старого города — «Любовь и второй приют».

Летняя эстрада пос. Елань — «Наш общий друг». Летняя эстрада строителей — «Женщины Никавори». Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «Рокко и его братья» (1 серия).

Дом культуры металлургов (Соцгород) — «Дорога испытаний».

Летняя эстрада завода им. Чкалова — «Две жизни» (1 серия).

Летняя эстрада пос. Первомайского — «День, когда исполнится 30 лет».

Летняя эстрада мясокомбината — «Зумрад».

Дом культуры железнодорожников — «Новогодний пунш».

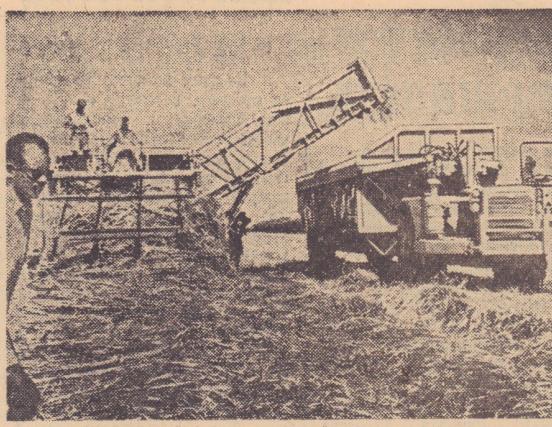
Дом культуры машиностроителей — «История на воде».

Дом культуры и сад ТЭЦ — «Безмолвные следы».

Женщина Александр Петрович, проживающая в Орске, ул. Озерная, 18, возбуждает дело о расторжении брака с Инной Ивановой, проживающей в Днепропетровске, ул. Ю. Фучика, 18, кв. № 35.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде города Днепропетровска.

ОРСК, СОВЕТСКАЯ, 84. Телефоны редактор — 3-68, ответственный секретарь — 5-06, отделы партийной жизни, промышленности, культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.



Судан. Механизированная уборка сахарного тростника.

## СПОРТ

В этом году разыгрывается очередное — шестнадцатое за последние годы первенство области по футболу.

В пяти предыдущих первенствах орские футболисты добились неплохих результатов. Они пять раз подряд были чемпионами области.

Три раза подряд обладателем приза первенства была команда Южуральникомбинаата, по одному разу завоевывали этот приз футболисты Южуралмашзавода и завода имени Чкалова. В прошлом году был оставлен снова за командой никелькомбинаата.

В нынешнем году в областном первенстве по футболу будут участвовать несколько команд областного центра, две орские команды, две новотроицких, по одной команде из Бузулука, Бугуруслана и Медногорска.

Соревнования начались 13 июля и продлятся до 16 сентября. Розыгрыш первенства проводится в два круга. Каждой команде придется дважды встречаться с «противником» — первый раз на своем вторично на чужом поле.

Спортивную честь нашего города защищают команды завода имени Чкалова и спортивного клуба «Южный Урал» («Авангард»).

В прошлую воскресенье на стадионе нефтяников состоялась игра первого тура между командой завода имени Чкалова и футбольистами спортивного клуба «Южный Урал». Победу одержали нефтяники с результатом 2:1. В их турнирную таблицу записаны, таким образом, первые два очка.

Любителей футбола интересует, конечно, календарь розыгрыша первенства. Вот он:

## Трамвайному управлению

### ТРЕБУЮТСЯ

инженер на должность ст. инженера ПТО, мастер пути, техник-электрик, слесари, электрослесари, электромонтер, вагоновожатые, кондукторы, путевые рабочие и разнорабочие мужчины и женщины.

Обращаться по адресу: ул. Короленко, 21.

## Заводу имени Чкалова

### ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу газосварщики, электросварщики, жестянщики, плотники, грузчики, столяры, охраники.

За справками обращаться в отдел кадров завода имени Чкалова.

## Металлоскладу

### ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу кладовщик склада металлов и сторож.

За справками обращаться по адресу: установка «Тарный завод», которая металлосклада «Росглазомертснабсбыта».

## Клубу мясокомбината

### ТРЕБУЮТСЯ

кинемеханик-электрик с окладом 100 рублей в месяц, хормейстер-аккомпанiator. Оплата по трудовому соглашению — не выше 110 рублей.

## ЧЕМПИОНАТ ОБЛАСТИ

22 июля команда завода имени Чкалова встречается с новотроицким «Металлургом», 27 июля нефтяники играют с медногорским «Металлургом», 29 июня орский «Авангард» играет с медногорским «Металлургом», 8 августа орский «Авангард» встречается с новотроицким «Металлургом».

Далее встречи будут проходить так:

12 августа — Орск («Авангард») — Оренбург.

14 августа — Орск («Нефтяник») — Оренбург.

15 августа — Орск («Авангард») — Новотроицк («Стройтель»).

17 августа — Орск («Нефтяник») — Новотроицк («Стройтель»).

28 августа — Орск («Авангард») — Бугуруслан («Нефтяник»).

30 августа — Орск («Нефтяник») — Бугуруслан («Нефтяник»).

31 августа — Орск («Авангард») — Бузулук («Авангард»).

2 сентября — Орск («Нефтяник») — Бузулук («Авангард»).

9 сентября — Орск («Авангард») — Орск («Нефтяник»).

Первыми в календаре указаны команды, на полях которых будут проводиться игры.

А. Колбинцев, председатель горспортсюза.

## ЖДЕМ ПОМОЩИ

Столовая № 1 треста столовых находится на довольно бойком месте — в районе хлебоприемного пункта. Помимо хлебозаготовителей, она обслуживает работников еще двух организаций — мостопоезда № 810 и геофизической партии.

И вот не так давно столовую поставили на ремонт. Казалось, что со стороны занятесованных организаций будет приняты все меры к тому, чтобы как можно быстрее ввести ее в строй действующих. Но этого не случилось. Руководство мостопоезда категорически отказалось принимать участие в ремонте столовой. Такую же позицию занял и начальник геофизической партии тов. Денисовцев.

Сейчас у нас на хлебоприемном пункте большое оживление. Сюда почти каждый день прибывают десятки автомашин с зерном нового урожая. Но люди практически лишены возможности получать горячую пищу. Сухим пайком приходится довольствоваться и штатным работникам пункта.

Заводу железобетонных изделий треста «Орскцелистрой»

### ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу пилорамщик, подкатчики леса на пилорамму, бетонщики, крановщики, бухгалтер-экономист, зав. материальным складом, разнорабочие.

Обращаться в отдел кадров завода в поселке Октябрьском.

Орской межрайбазе

### ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу бухгалтер, рабочие склада.

За справками обращаться: Орск, пос. ТЭЦ, Орское шоссе, 6.

Тарному заводу

### ТРЕБУЮТСЯ

слесари, токари, пилорамщик, водитель моторллера, банди, слесарь-наладчик по деревообработке, электрики, электрогазосварщик и разнорабочие.

Обращаться: п. Крекинг, отдел кадров тарного завода (конечная остановка трамвая № 1).

Гербольйт Хильм Александрович, проживающий в Орске, ул. Нефтяников, 19, кв. 1, возбуждает дело о расторжении брака с Гербольйт Элль Давыдовной, проживающей в Оренбургской области, Адамовском районе, Присады Кумык, 3.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде Адамовского района, Оренбургской области.

Комбинату бытового обслуживания № 1

### ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу мастера и ученики на массовый пошив одежды, мастера и ученики по ремонту обуви, мастера по ремонту музыкальных инструментов, приборов бытовой техники.

За справками обращаться по адресу: г. Орск, пос. нефтяников, проспект Ленина, 36.

Заготконтроле «Главторсыре»

### ТРЕБУЮТСЯ

каменщики на временную работу и штобер.

Обращаться: Старый город, Форштадт, заготконтроле «Главторсыре».

Ослев Геннадий Алексеевич, проживающий в Орске, пос. мясокомбината, дом № 3, кв. 10, возбуждает дело о расторжении брака с Олесявой Людмилой Леонтьевной, проживающей в Пятиторговке, станция Горячеводская, проспект Свободы, 91.

Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Нефедов Александр Федорович, проживающий в Орске, ул. Народной стражи, 18, кв. 1, возбуждает дело о расторжении брака с Гербольйт Валентиной Федоровной, проживающей в Оренбургской области.

Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Заказ № 327. Тираж 11.000.