

Важный резерв

На закончившемся недавно Всесоюзном совещании железнодорожников было обращено внимание на необходимость повышения эффективности использования подвижного состава и других технических средств транспорта. Осуждена негодная практика, когда на отдельных предприятиях вагоны не производительно простаивают в ожидании погрузки, выгрузки и перевалки на другие виды транспорта, когда грузовые операции производятся не круглогодично, а в воскресные дни вовсе прекращаются.

— Борьба за наиболее рациональное использование технических средств транспорта, — заявил в своем докладе Министр путей сообщения тов. Бешев, — это не ведомственный вопрос. Локомотивы, вагоны принадлежат государству, и организация их высокопроизводительной работы — долг железнодорожников и всех отправителей и получателей грузов. Чем лучше используется подвижной состав железных дорог, тем больший экономический эффект получает наше государство.

В этом направлении в Орске проделана немалая работа. Многие руководители промышленных предприятий и строительных организаций стали больше уделять внимания работе железнодорожных цехов, сокращению простое местных вагонов под грузовыми операциями. В прошлом году, например, сумма штрафов, уплаченная железной дороге за перепростой вагонов, уменьшилась по сравнению с 1959 годом на 43 процента. Неплохих результатов по сокращению простоя вагонов добились коллективы никелькомбината, заводов по обработке цветных металлов, имени Чкалова, теплоэлектроцентрали № 1, нефтебазы и другие.

Однако не везде этому важному делу уделяется должное внимание, в результате чего средний простой вагонов под грузовыми операциями в первом квартале нынешнего года был завышен на 0,7 часа по сравнению с тем же периодом прошлого года. Предприятиями города уплачено более 57 тысяч рублей штрафов. Особенно плохо обстоит дело на комбинате производственных предприятий треста строительных материалов, Южуралмашзаводе, мясокомбинате, заводе синтетического спирта, в тресте «Жилстрой» и в ряде других организаций.

На комбинате производственных предприятий, например, норма простоя вагонов за четыре месяца завышена в два раза, за что уплачено более 21 тысячи рублей штрафов.

Систематически не укладывается в норму простоя вагонов завод синтетического спирта.

Нет плановости в организации погрузочных работ на Южуралмашзаводе. Большая часть погрузки готовой продукции производится здесь в последнюю декаду месяца. Это в свою очередь вносит серьезные затруднения в работу станицы Никель. Плохо организованы на заводе погрузочно-разгрузочные работы в ночное время, в выходные и праздничные дни.

Интересы народного хозяйства требуют, чтобы процесс транспортирования грузов на всем пути от производителя до потребителя был наиболее совершенным и максимально применялась комплексная механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных и складских работ. Но и здесь у нас имеются серьезные недостатки. На никелькомбинате, например, до сих пор вручную выгружается кальцинированная сода, на мясокомбинате — цемент и т. д. Такое положение нельзя считать нормальным.

Устранение простое является важным резервом увеличения грузооборота вагонов, способствует сокращению непроизводительных расходов на предприятиях. Поэтому партийные организации этому важному делу призваны уделять постоянное внимание. Необходимо активизировать деятельность комиссий партийного контроля и комсомольских штабов по борьбе с перепростоями подвижного состава, создавать нетерпимую обстановку для лиц, рисковых в непропастях вагонов под грузовыми операциями.

ПЕРМСКАЯ ОБЛАСТЬ В городе Чайковском живут строители Воткинского ГЭС. Семь лет назад на левом берегу Камы был заложен первый дом, затем второй, третий... Поселок рос. Появились улицы. В январе этого года поселок преобразован в город. В нем два клуба, широкозранный кинотеатр «Кама», строительный техникум и медицинское училище, пять школ, детские сады и ясли, больничный городок, комбинат бытового обслуживания.

Комплексная бригада монтажников крупноблочных зданий В. В. Грехова первой на Западном Урале начала сооружать жилые здания из силикальцита. Монтаж дома производится за 16–20 рабочих дней.

На снимке: монтажники Михаил Титов (слева) и Михаил Щербанин из бригады В. Грехова ведут сборку четырехэтажного крупноблочного дома из силикальцита.



Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС в городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 45-я

№ 122

Пятница, 25 мая 1962 года

Цена 2 коп.

Результаты НАЛИЦО

Большое оживление парит всегда на диоритовых карьерах, находящихся между Орском и Новотроицком. Камени и щебенка, добываемые здесь, отправляются на строительные площадки многих стройорганизаций.

Еще не так давно ежесуточно под погрузку камня становилось 170–200 самосвалов различных марок. А вот сейчас учтчики отмечают, что в карьере ежедневно вывозят лишь 40–50 автомашин.

Уменьшился объем работ, существо фронт под едой? Нет!

Напротив, камня сейчас отправляется в тоннаже, зачастую даже больше. Все изменилось после того, как коллектив автотранспортной конторы № 13 решил внедрить так называемый централизованный метод развоза щебенки и камня. Раньше в карьере посыпалась машины все строительные организации.

— Пользы от этого, конечно, было мало, — говорит зам. начальника автотранспортной конторы тов. Чайко. — Многие из водителей стремились как-нибудь, лишь бы быстрее загрузить машину, не заботясь при этом о качестве загрузки.

Сейчас все работы по развозу камня строительным организациям вязла на себя автотранспортная контора. Результаты уже налицо.

Высокие показатели в труде показывают водители мощных «мазов» Владимир Райл, Федор Гладков, Николай Голубников, Владимир Цыганков и другие.

По родной стране

ЧЕЛЯБИНСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД — по такому адресу отправлена новая партия продукции Ташкентского подшипникового завода. На 2 месяца раньше срока выполнены заказы Эстонии, Украины, Таджикистана, Киргизии и других братских республик.

Призыв коллектива Московско-сортiroвочная «Каждую минуту — строительству коммунизма» вызвал на завод новый трудовой подъем. Прессовочный бригады коммунистического труда А. Абдурахманова первыми откликнулись на почин москвичей. Каждый из них стал ежедневно выпускать сверх задания не менее ста колец для тракторных подшипников.

ПЕРВАЯ В МОЛДАВИИ ТРИКОТАЖНАЯ ФИРМА создана по решению Совета народного хозяйства республики в Кишиневе. Она обединяет три крупнейших предприятия. Такая реорганизация позволяет не только улучшить структуру управления, но и наиболее целесообразно использовать оборудование, производственные площади и материальные ресурсы. Одна из фабрик превращается в головное предприятие, а другие становятся его филиалами.

НА УЧАСТКЕ маляропогрузки завода металлоконструкций краеводчица Таисия Панова и стропальщик Илья Молчанов грузят на железнодорожную платформу доильный передвижной агрегат типа «елочка». Это четвертая «елочка», изготовленная на заводе по заказу тружеников сельского хозяйства. Первые детали «елочки» родились в цехе обработки в предмайские дни. Сборку их доверили одной из лучших бригад цеха сборо-сварки, руководимой Алексеем Шашковым.

— Заказ срочный, — предупредил начальник цеха. Да и без предупреждения бригадир знал, что в совхозе «Ново-Орский» с нетерпением ждут «елочки».

Чтобы ускорить выполнение заказа, сборщики решили одновременно изготовить все детали, спарить швеллеры, выпрямить их сразу, а потом производить сборку. Помогали сборщикам и сварщики из бригад Гладникова, Прохорова. Шашков и сборщик Чурсин взяли на себя самого ответственную операцию — сборку. И вот в умелых руках сборщиков, как говорится, не по дням, а по часам стала вырастать «елочка». Заказ был выполнен досрочно.

Так бригада Шашкова из цеха сборо-сварки своим трудом поддержала благородный почин коллектива Воскресенского химического комбината, выступившего с призывом развернуть социалистическое соревнование за увеличение выпуска продукции для сельского хозяйства.

М. Рябов,
сменный мастер цеха сборо-сварки завода металлоконструкций.

С помощью НОВОЙ ТЕХНИКИ

С каждым годом улучшается механическое оснащение цехов и участков вагонного депо. На смену устаревшему оборудованию приходят новые станки, различные приспособления.

Новая техника коренным образом меняет технологический процесс ремонта подвижного состава, ликвидирует трудоемкие работы.

Раньше, например, приготовление «подбивки» для заправки буск производилось вручную. Требовалось немало времени и труда, чтобы в достаточном коли-

честве обеспечить этим материалом вагоны, находящиеся на стационарных путях и в депо. В этом году коллектив получил специальную машину, которая позволила ликвидировать «узкие» места.

Существенные изменения произошли и в других цехах депо. В сборочном цехе недавно установлен мостовой кран грузоподъемностью 5 тонн, а в цехе по демонтажу автосцепок — тельфер и другие приспособления. Все это положительно сказалось на выполнении производственных заданий. В настоящее время остаток неисправных вагонов ниже установленной нормы.

обычно. Гудят моторы, а судно не движется. Оно вдруг поднимается над уровнем воды, а уже потом устремляется вперед. Судно бежит не по волнам, а над ними. При этом его корпус возвращается над уровнем воды на 50–60 миллиметров. Оно не испытывает сопротивления воды, ему ниючем и мели. Корабль пролетает над водой и мчится со скоростью 50–60 километров в час.

В Ленинграде, в центральном проектно-конструкторском бюро Министерства речного флота РСФСР закончено испытание действующей модели такого судна в одну двенадцатую натуральной величины. Модель будет отправлена на Выставку достижений народного хозяйства.

Строительство самого судна сейчас заканчивается на опытно-экспериментальном заводе Ленинградского института водного транспорта. Этот теплоход на воздушной подушке имеет в средней части вертикально расположенные винты. Они создают поток воздуха сверху вниз, который и поднимает корпус над водой. Винт на корме сообщает судну поступательное движение. (ТАСС).

РАБОТАТЬ РАЧИТЕЛЬНО, ПО-ХОЗЯЙСКИ!

За это борются коммунисты и комсомольцы завода им. Чкалова

Дело каждого из нас

Маслоблок № 2 долгое время считался одним из отстающих участков завода имени Чкалова. В прошлом году мы несколько месяцев не выполняли производственных заданий, серьезно хромали и экономическая сторона дела.

У коммунистов маслоблока такое положение вызывало законную тревогу. На состоявшемся партийном собрании главными вопросами, вокруг которых развернулось обсуждение, стали пути улучшения работы, снижения себестоимости выпускаемой продукции.

Собрание ясно показало, что во просам экономики партогранизация уделяла мало внимания, считая эту сферу уделом хозяйственников. Коммунисты подвергли партийное бюро критике за недостатки в работе и самокритично разобрали производственную деятельность на своих рабочих местах.

Были намечены конкретные меры по улучшению работы цеха. Борьба развернулась на всех направлениях. Главное внимание коммунисты направили на повышение производительности технологических установок, укрепление трудовой и производственной дисциплины.

Действительно включились в это комиссии партийного контроля. Особенно хочется отметить работу комиссии по контролю за расходованием химреагентов, в которую вошли коммунисти тт. Павлович, Столыпин, Москаленко и другие.

На установках депарафинизации были большие перерасходы растворителя. Члены комиссии обнаружили течи в сальниках насосов, в фильтрах и кристаллизаторах. Были выявлены случаи бесконтрольности при выдаче и использовании химреагентов.

Сразу же были приняты неотложные меры. Отремонтировали насосы, провели технические консультации и обмен опытом непосредственно на рабочих местах. У комиссии партийного контроля нашлись хорошие помощники в лице комсомольских постов по борьбе с потерями воды, пара и электроэнергии.

Отдельные скептики говорили:

— Занимаются пустяками. Ко-

пеечное дело. Экономят на воде. Кое-кто игнорировал эту работу. Против нарушителей выступила вся общественность. Нерадивые руководители и рабочие подверглись критике на страницах стенных газет, в «Брокодиле», в листовках «молниях».

Сейчас всем ясно, что проводимые мероприятия не только укрепили экономику производства, но благотворно повлияли на рост общественного сознания: люди стали требовательнее и к себе, и к товарищам.

Улучшилась работа всех установок маслоблока. Впереди соревновавшихся — коллективы коммунистического труда установок №№ 39/2 и 37/4. Достойный пример показали коммунисты — старшие операторы тт. Москаленко и Дудыгин, слесарь тов. Марков и другие. Еще пять установок включились в движение за коммунистический труд, для предстоящего соревнования.

За счет рационального использования сырья и умелого ведения технологического режима намного увеличился отбор масел. Программа первого квартала завершена досрочно, план апреля выполнен на 118 процентов. Причем план реализован и по всему заданному ассортименту. В апреле труженникам сельского хозяйства дано две тысячи тонн сверхпланового масла для тракторов.

По итогам первого квартала план снижения себестоимости

был выполнен на 3,1 процента, вместо намеченного в обязательстве 1 процента. В апреле показатели улучшились еще на 0,1 процента.

Возглавляемый позор за снижение себестоимости продукции, коммунисты маслоблока проявляют творческий подход к решению производственных задач.

Так, состоявшееся в марте заседание партбюро прошло под лозунгом «Внимание, рационализаторам». Коммунисты критиковали работу технического совета и тех руководителей, которые недоделявали деятельность новаторов. Сразу же после этого был разработан темник «узких» мест производств. И вот первые результаты. Ряды рационализаторов выросли, предложения стали более эффективными. Ценное новшество, направленное на улучшение технико-экономических показателей работы установки, внес коммунист тов. Бутусов. Коммунист тов. Столыпин предложил приспособление для ускорения ремонта компрессоров. Таких примеров немало.

Благодаря постоянной организаторской и разъяснительной работе коммунистов, теперь каждый рабочий знает, что нужно сделать, чтобы установка, на которой он перерабатывает нефть, улучшила экономические показатели. Это служит залогом того, что будут достигнуты еще более значительные успехи.

В. Назин,
секретарь партогранизации
маслоблока № 2.

Ярким прожектором...

Рабочие невольно замедляли шаг у проходной. Здесь на видном месте висел плакат с размашистой надписью «Молния». Строгим, немного торопливым почерком было написано: «Начальники цехов, стойте! Нет ли у вас вагонов под простоем?..».

И хотя обращение было адресовано руководителям цехов, многие считали «Молнию» комсомольского штаба, обращенной непосредственно к ним.

Борьба за ликвидацию простоеев цистерн стала кровным делом молодых нефтяников. Созданный три года назад по почину азербайджанских комсомольцев, их штаб снискнул коллективе заслуженное уважение.

Еще бы — если в 1959 году завод имени Чкалова уплатил за простой железнодорожного транспорта 43 360 рублей штрафов (новых ценах), то уже в 1961 году штраф снизился почти на 30 тысяч, а штраф за первый квартал 1962 года составил 480 рублей.

Комитет комсомола выдвинул в штаб боевых комсомольцев. Это В. Бибик, М. Колпацникова, М. Каданца, В. Горшкова, В. Локтюкова и другие. Возглавила штаб молодая коммунистка Валентина Окатова.

Трудно пришло на первых порах молодым энтузиастам. Некоторые начальники цехов «обижались»:

— Ходят, сигналят... указывать каждый может.

Но вскоре отношение изменилось. Комсомольцы по-серебряному отнеслись к выполнению общественного долга. Они не только констатируют факты простой вагонов, но и предупреждают их. Штаб хорошо знаком с графиком поступления транспорта и заблаговременно беспокоится о подготовке емкостей, о готовности эвакуации.

Горячие будни у комсомольцев штаба.

Например, в очередном рейде члены штаба обнаружили цистерну с растворителем. Чья? Никто не знает. После нескольких дней поисков по заводу выяснилось, что груз принадлежит соседнему предприятию.

— Ну вот, — расстроилась Валентина Окатова, — из-за чьей-то халатности наш завод уплатил десять рублей штрафа. И чего волнуется? — удивлялись некоетые. — Вина не наша. Цистерну переадресуем, а штраф невелик...

По комсомольскому штабу не только позабыли об отправке цистерны истинному хозяину, но и переадресовали сумму штрафа виновнику путаницы...

Борьба за каждую минуту есть борьба за строгий режим экономии. Комсомольцы всегда находят поддержку в парткоме завода, в дирекции.

Секретарь парткома тов. Батанин рассказывает:

— Обнаружили члены штаба, что в маслоблоке № 2 в ночное время не производят слив цистерн. В чем дело? Им объясняют: не положено по технике безопасности, плохое освещение. И что вы думаете? Комсомольцы заставили осветить площадку, а выгрузку почко вести.

Инициатива комсомольцев, борющихся за экономию каждой копейки, нашла последователей на заводе. Во всех цехах сейчас успешно работают комсомольские посты по экономическому расходованию пара, воды, электроэнергии. Однобраняя пост комсомольцев Москвы, Ленинграда и Киева, молодые нефтяники завода имени Чкалова с новыми силами включаются в движение отрядов «Комсомольский прожектор».

Я. Борисов.



Максимально использовать резервы

Под знаком борьбы за улучшение продукции, за экономию, за максимальное использование резервов, вступили нефтяники завода имени Чкалова в четвертый год семилетки.

Коллектив принял на 1962 год высокие обязательства. Нефтяники заметили снизить себестоимость выпускаемой продукции на 0,3 процента, увеличить отбор световых нефтепродуктов на 0,1 процента, добиться большой экономии химреагентов, электроэнергии, пара, воды.

Но без контроля за выполнением планов как по выпуску продукции, так и по себестоимости нельзя добиться намеченных результатов. Контролем мы стали заниматься постоянно, изо дня в день.

Об этом красноречиво свидетельствовало расширенное заседание парткома, состоявшееся в начале марта. После доложила главный инженер тов. Шевцова об

итогах первых двух месяцев состоялся принципиальный разговор. Много было нареканий в адрес маслоблока № 1, который не выполнял производственных заданий, срывал работу смежных цехов.

Решения, принятые парткомом, не остались на бумаге. Выявлены «узкие» места в производстве, коммунисты сконцентрировали на них внимание общественности. В маслоблоке № 1 проведен капитальный ремонт установок, решена проблема снабжения сырьем и растворителем, ликвидированы потери пропана. Цех вышел из прорыва. План последних месяцев выполняется на 105 — 110 процентов.

Произошли перемены и на других участках. К концу марта нефтяники уверенно вышли на рубеж выполнения социалистических обязательств.

Партком завода, опираясь на широкий актив, стал глубже вникать в экономическую деятельность. Например, заводская ко-

миссия партийного контроля над хозяйственной деятельностью (председатель тов. Астахов) совместно с комиссиями цехов постоянно контролирует ход реализации мероприятий, рекомендованных экономической конференцией.

Большое внимание мы уделяем развитию движения за коммунистический труд, в которое включилось более двух с половиной тысяч нефтяников. Совместно с заводским комитетом (председатель тов. Воронков) парткомом проководствует передовой опыт на цеховых вечерах, в многотиражной газете «Нефтяник», в специальных картах передового опыта.

Так, в последнее время подготовлены карты передового опыта бригады коммунистического труда, возглавляемой коммунистом тов. Воронцовым, старшего оператора тов. Бутусова и монтера тов. Кузинченко.

На страницах многотиражки со статьями стали чаще выступать

плановики, экономисты, финансовые работники тт. Курценбаум, Завадский и др.

В борьбе за рентабельность производства важны все «мелочи». А зачастую эти «мелочи» являются тормозом в работе. Партком неоднократно указывал проководству цеха № 4 (начальник тов. Медем) на низкие технико-экономические показатели деятельности установок. Но улучшений не наблюдалось. И только вскрыты недостатки с помощью комиссии партийного контроля, мы смогли наметить конкретные мероприятия по оказанию помощи коллективу цеха. Лучше стало материально-техническое снабжение установок по ремонту. За счет улучшения организации производства установка двухблочного крекинга вышла в мае из ремонта на шесть часов раньше, чем предусматривалось по графику.

Разумное ведение хозяйства, систематический контроль привнесли отрадные результаты — завод стал работать ритмично.

Основной своей задачей партийная организация считает: добиться наибольшего выпуска продукции с наименьшими затратами на ее производство. К этому зовут нас решения XXII съезда КПСС.

Н. Селезнев,
заместитель секретаря парткома завода имени Чкалова.

В ПРОГРАММЕ КПСС подчеркивается что в течение двадцати лет будет осуществлена в масштабе комплексная автоматизация производства со всеми большими переходами к цехам и предприятиям-автоматам. На этой основе резко возрастет производительность труда, изменяется его условия и сам характер.

За годы семилетки работа в этом направлении повсеместно приобрела очень широкий размах. Это хорошо видно на примере нашего никелькомбината, во всех цехах которого ведутся работы по внедрению новых автоматических схем и приборов. Автоматика становится верным помощником металлургов в их борьбе за построение материально-технической базы коммунизма.

Не остается в стороне от общего большого дела и коллектив электриков агломерационного цеха № 1. В начале семилетки коллектива электриков включился в борьбу за звание бригады коммунистического труда. Производственники поставили перед собой задачу — всемерно способствовать внедрению автоматики, новых совершенных процессов, облегчающих труд агломераториков, повышающих его производительность.

Начались поиски. В работе электриками постоянно помогают конструкторы цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики. Создавали принципиальные схемы и мы сами. Прошло с начала семилетки не так уж много времени — три с половиной года, но уже можно смело сказать, что 70 процентов всех технологических операций на агломерационном участке выполняются с помощью автоматики. Целый комплекс автоматов «следит» за наполнением бункеров рудой и, по мере наполнения, передвигает транспортеры. Бригадир электрослесарей

В ПРАКТИКЕ работы строительных организаций города за последние годы произошло немало существенных перемен. Прежде всего нужно отметить тот факт, что наши строители стали больше проявлять интереса к передовым — индустриальным — методам работы. На городскихстройках наряду с обычным кирпичом и обычными шлакоблоками нашли применение и такие прогрессивные стекловолокнистые материалы, как крупные золоблоки и большеразмерные панели, из которых для сравнительно коротких промежутков времени в разных кварталах смонтирован ряд многоквартирных жилых зданий. Только из крупных блоков строители греца «Жилстрой», например, собрали уже около полутора десятков четырех- пятиэтажных домов, в которых проживают сейчас сотни семей трудящихся. Одновременно трестом были собраны два крупнопанельные здания из конструкций, изготовленных заводом железобетонных изделий треста строительных материалов.

Практика показала, что новое положительно отразилось на темпах и стоимости строительства. В большинстве случаев на сооружение зданий из таких элементов уходит значительно меньше времени и средств, чем раньше, скращается обём отделочных работ — самых трудоемких и дорогоих.

С пуском нового предприятия строительной индустрии — специализированного завода крупнопанельного домостроения — перспективы в области индустриализации жилищного строительства еще более улучшились.

Именно поэтому мы и решили заложить в нынешнем году еще целый ряд крупноблочных и крупнопанельных домов, в том числе шесть пятиэтажных зданий из элементов и конструкций, которые обязались по-

Цель ясна — комплексная автоматизация

рой Михаил Корчагин разработал принципиальную схему автоматического управления процессом разгрузки коксика в бункера. Ведется монтаж автоматики, поддерживающей заданный вес и процентное содержание компонентов в шихте. На одной из технологических линий такой автоматический регулятор уже работает, на второй будет внедрен в ближайшее время.

Года два назад впервые в Советском Союзе электрики нашего цеха смонтировали автоматические установки для контроля за качеством спекания агломерата на всех четырех аглопентах. Автоматические схемы внимательно следят за технологическим процессом спекания. В зависимости от его качества, автоматы либо уменьшают скорость движения аглопента, либо увеличивают ее.

Все эти новшества созданы творческой мыслью конструкторов цеха КИП и автоматики и электрослесарями агломерационного цеха № 1 никелькомбината. В бригаде электрослесарей здесь всего 12 человек. Упорным трудом, в борьбе за внедрение новой техники коллектива два года назад завоевал почетное звание бригады коммунистического труда. Показательно, что 10 рабочих из 12 участия в технологиях школах.

Электрослесари Николай Лукин и Николай Щербаков занимаются в индустриальном техникуме. Полученные там знания хорошо помогают им в труде. Сейчас Лукин и Щербаков работают над автоматизацией экскаваторного отделения. Новаторы в процессе монтажа изменяют схему, повышая коэффициент работоспособности автоматов. За короткое время они закончили монтаж силовой схемы релейного пульта управления на всех экскаваторах, смонтировали оригинальный автоматический насос для смазки узлов, который включается сразу же после выключения двигателя экскаватора. В ближайшее время намечено закончить монтаж всей автоматики. Тогда экскаваторами будет управлять с пульта управления один машинист. Другие два работника будут переведены на другие участки.

Много различных новшеств внедрено на аглофабрике. Но все это только начало большой работы, которую мы должны закончить в конце семилетки. Мы стремимся к тому, чтобы всеми технологическими операциями в дробильно-агломерационном цехе управлял диспетчер, а рабочие занимались ремонтом оборудования, регулировкой аппаратуры и наблюдением за нормальной работой автоматики.

Но, чтобы прийти к этой цели, нам нужно еще много сделать. Конструкторы проектных институтов, инженеры цеха КИП и автоматики, наши электрики думают сейчас над автоматизацией процессов важного участка — узла возврата. Здесь до сих пор вручную открывают и закрывают шиберы бункеров. В трудных условиях трудаются и загрузчики горячего агломерата. Давно пора разрешить и проблему регулирования влажности шихты, выпуская пыль из циклонов.

Коллектив приложит все силы к тому, чтобы облегчить труд агломераториков и дробильщиков. Руководство комбината должно нам помочь в получении необходимого оборудования и материалов.

Л. Богословский, старший электрик дробильно-агломерационного цеха № 1 никелькомбината.

ЮЖУРАЛМАЗЗАВОД. Виталий Иванович Куликов — старый рабочий цеха № 5, владеет двумя специальностями — токаря и слесаря, выполняет сменные нормы на 130—140 процентов.

В. И. Куликов — профучастник в смене, борющийся за звание коллектива коммунистического труда.

На СНИМКЕ: В. И. Куликов за работой.

Фото А. Мартынова.

Вокзал должен радовать человека

Вокзал — это ворота города. На вокзale приезжающие получают первые впечатления о городе, которые обычно запоминаются надолго. И разве не важно, чтобы эти впечатления были хорошими?

Все ли у нас радует пассажира на вокзале? Об этом задумались, обсуждая материалы Всесоюзного совещания железнодорожников мы — работники вокзала станции Никель.

Нам в день открытия XXII съезда КПСС было присвоено почетное звание «коллектив коммунистического труда». Высокая честь ко многому обязывает.

Мы решили создать максимум удобств для пассажиров. Чтобы разгрузить билетные кассы, на крупных предприятиях города — никелькомбинате и заводе имени Чкалова, организовали предварительную продажу билетов. В этом нам помогают общественные уполномоченные, выделенные профсоюзными организациями. Особенно большую помощь оказывает начальник администрации по хозяйственному отделу завода имени Чкалова А. Кузнецова.

Широкое применение на нашем вокзале получили предварительная продажа билетов и доставка их на дом. Принимаем заказы и по телефону, и лично от пассажиров за неделю раньше. Только в прошлом году в предварительной кассе было продано 20 тысяч билетов. В этом году решили эту цифру удвоить. Кроме того,

го, доставкой на дом обслужим 2500 пассажиров.

Внедрение новых видов обслуживания пассажиров, казалось бы, должно привести к увеличению штата работников. Но мы решили поступить иначе. В коллективе началось освоение смежных специальностей. Так, например, дежурный по вокзалу Л. Матвеева может работать и билетным кассиром, и багажным весовщиком, и кладовщиком камеры хранения. Багажный весовщик М. Шербакова овладела тремя смежными специальностями. В дневное время один из работников освобождается для доставки багажа на дом, а товарищи по работе подменяют его.

Организовали мы у себя и предварительный прием багажа с оказанием дополнительных услуг по его упаковке. Особенно хорошо организована эта работа в смене багажного весовщика Р. Юкиной.

Коллектив вокзала больше года поддерживает переходящее Красное знамя отделения дороги. Этот факт говорит сам за себя. На вокзале чисто, уютно. Железнодорожники станции считают, что чистота и уют на вокзале — это дело всего коллектива. Каждая смена два раза в месяц производит генеральную уборку залов ожидания, перронов. Ежегодно весной коллектив станции своими силами производит побелку, окраску помещений. В этом году вымыли 9 тысяч цветочных рассады, 54 деревца, 30 кустарников.

Сразу же после Всесоюзного совещания железнодорожников мы провели у себя собрание, на котором обсудили, что еще нужно сделать для того, чтобы пассажиры чувствовали себя на вокзале как дома. На собрании мы решили предварительный прием багажа производить круглогодично. Увеличим объем доставки билетов на дом и предварительную продажу их. В дальнейшем, когда отделение дороги выделит нам мотороллер, организуем доставку багажа на дом.

Будем делать все, чтобы у пассажиров оставалась о нашем вокзале только хорошая память, чтобы несколько часов, которые они проводят в ожидании поезда на станции Никель, были часами отдыха.

А. Бирюкова, начальник вокзала станции Никель.

Снова опыты и бесконечные хлопоты

ставить нам новый завод, — управляющий трестом «Жилстрой» тов. Гехман. — Из шести таких зданий — четыре предназначены для рабочих и служащих Южуралмашзавода.

Оправдались ли надежды строителей?

Подготовительные работы на площадке, где были «привязаны» два первых дома новой серии, завершили еще в апреле. За короткий срок строители сложили здесь фундаменты, подвели необходимые коммуникации. Предполагалось, что к моменту окончания работ по нулевому циклу, на площадках будет сосредоточено необходимо количество конструкций и деталей, из которых станут возиться коробки. Но, к сожалению, этого не случилось...

За первые двадцать дней машины строители не сумели даже завершить монтаж первого этажа...

— Между тем, — сообщил нам бригадир монтажников Алексей Реутов, — за это время мы могли без особого напряжения смонтировать не менее двух этажей...

Бригадир познакомил нас с графиком производства работ, согласованным с руководителем...

— В этой завали наверняка

можно найти и те самые ВС-6, которые лимитируют сейчас строителей и многое другое, — пояснили складские работники.

— Но попробуйте достать их, погрузить на машину...

Как выяснилось, складирование готовой продукции на заводе организовано из рук во плохо. На стеллажи сваливают все, что выходит из цеха — без предварительной комплектации и разбраковки... А отсюда и последствия...

Нельзя не почувствовать монтажников, учитывая что в крупнопанельном домостроении успех дела зависит прежде всего от комплексной поставки на площадку всех узлов и конструкций, от строгого соблюдения технологии сборки...

В тот же день мы побывали на заводе крупнопанельного до-

мостроения...

На заводском складе бросается в глаза большое количество готовой продукции. Все стеллажи здесь забиты панелями разных типов, перемычками и другими конструкциями. Складские работники с готовностью сообщили нам, что здесь по приблизительным подсчетам заморожено почти 1200 кубометров разных деталей. Это не так уж мало, если учесть, что в целом на пятиэтажный дом заводского изготовления их требуется не более 1800 кубометров...

Много неполадок вскрылось в главном корпусе завода.

Оказалось, что залопнувшая панель типа «ВС-6» уже забетонирована. Но забетонирована без... закладного уголка. Следовательно строители будут лишены возможности скрепить ее с другими конструкциями...

Из пяти кассетных машин в состоянии полной готовности

оказались только две. Остальные до сих пор как следует не отрегулированы. Не полностью освоили домостроители и многое другое — режим пропарки изделий, смазку форм и т. д.

— С кадрами у нас плохо, — пояснил главный инженер завода тов. Вольф. — Завод пока наполовину укомплектован людьми. А квалифицированных бетончиков и арматурщиков и того меньше...

— И это главная причина неувязок? — спросили мы у него.

— Считайте, что так, — равнодушно пояснил главный.

...Мы уходили с завода в начале декабря. Между тем в заводских цехах еще не слышно было привычного грохота и шума — рабочий день здесь пока не начинался... Такая же мертвая тишина стояла и на погрузочной площадке... И нам невольно вспомнились слова бригадира монтажников Алексея Реутова.

— Хлопочем, ставим опыты, а дело с крупнопанельным строительством так и не вытанцовывается... А все потому, что все ссыпь за него никто не берется...

А. Сергеев.

Орский рабочий

25 мая 1962 г. 3 стр.

