

Встречи кандидата в депутаты Б. Ф. Кулика с избирателями

На Южуралмашзаводе

18 марта 1962 года состоялись выборы в Верховный Совет СССР. Менее месяца осталось до этого важного события в жизни советского народа. В настоящее время по всей нашей стране начались встречи с кандидатами в депутаты. В минувшее воскресенье одна из таких встреч — с кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР, зарегистрированным по 265-му Орскому избирательному округу, Борисом Федотовичем Куликом — состоялась в Доме культуры машиностроителей.

Два часа дня. Просторный зал до отказа заполнены избирателями. Собрание открывает секретарь парткома Южуралмашзавода тов. Шибаланский.

По предложению избирателя тов. Зеленова в состав президиума избирается 15 человек. Среди них мастер цеха ЮУМЗ тов. Романенко, швея фабрики Нового города тов. Земцова, пенсионер тов. Виронский, учительница школы № 3 тов. Жданова и другие.

Слово предоставляется доверенным лицам кандидата в депутаты Верховного Совета СССР Николаю Степановичу Молокову и Павлу Алексеевичу Григорьеву. Они говорят о том, что прошедшие три года семилетки для южуралмашцев были годами напряженного труда. За период, прошедший после прошлых выборов, машиностроители освоили сотни наименований новых машин и оборудования. Построены и пущены в эксплуатацию 3 самых крупных в мире непрерывно-заготовочных стана, блюминг 850, крупнейшие в Европе установки непрерывной разливки стали, изготовлены самые легкие в мире сталеразливочные ковши большой емкости, высокопроизводительные вагонопрокидыватели, агломерационные машины, электропушки, засыпные аппараты, шлаковозы. В настоящее время началось изготовление станин гиганта, который по своей производительности будет равен всем прокатным станам царской России. Ведется проектирование первого в мире агрегат-стана, совмещающего в себе непрерывную разливку стали и прокатку, а также первых в стране мощных конвертеров для производства стали.

Большой вклад в решение всех этих вопросов, от проектирования до организации работ в цехе — говорит тов. Молоков, — вносит главный инженер нашего завода Борис Федотович Кулик.

Оба доверенных лица подробно рассказывают избирателям биографию кандидата в депутаты. Они говорят, что с

первых же дней работы на заводе тов. Кулик зарекомендовал себя как один из талантливых инженеров, который в любой работе ищет новое. За создание непрерывно-заготовочного стана 850/700/500 в 1961 году ему была присуждена Ленинская премия.

Перед коллективом завода стоят большие, ответственные задачи. К концу семилетки выпуск товарной продукции по сравнению с 1958 годом возрастает здесь в три с половиной раза. Вступят в строй действующие пять новых цехов, будут реконструированы и действующие цехи.

Доверенные лица характеризуют кандидата в депутаты и как общественного деятеля. Борис Федотович принимает активное участие в жизни городской и областной партийных организаций. Южуралмашевцы знают его как отзывчивого, чуткого человека.

Доверенные лица говорят, что коммунист тов. Кулик будет достойным избранником народа в высший орган государственной власти нашей страны. Они призывают избирателей в день выборов отдать свои голоса за представителя народного блока коммунистов и беспартийных — кандидата в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР Бориса Федотовича Кулика.

Слово предоставляется швею цеха № 3 новой швейной фабрики Ниине Семеновне Руденко. Она говорит о том, что в первом году семилетки на их фабрике работала только одна секция, а сейчас пущена в строй уже третья. Идя навстречу выборам в Верховный Совет, коллектив цеха успешно борется за звание коммунистического. Шестидесяти швейкам и слесарям уже присвоены почетные звания ударников коммунистического труда.

Тов. Руденко выражает уверенность в том, что, будучи депутатом Верховного Совета СССР, Борис Федотович с честью опровергает высокое доверие. От имени швейников она дает наказы кандидату в депутаты.

— Мы просим, — говорит швея, — чтобы у нас было больше детских садов, детских яслей, чтобы они строились добродушно и быстро. Надеемся, что вы поможете в решении этих вопросов.

Тов. Руденко заверяет, что в день выборов швейники отдадут свои голоса за верного сына советского народа Бориса Федотовича Кулика.

Дает наказы кандидату в депутаты и директор школы № 36 Виктор Николаевич Янченко.

Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

1-го издания 44-я № 44

Среда, 21 февраля 1962 года

Цена 2 коп.

На никелевом комбинате

— Мы воспитываем своих участников, — говорит оратор, — на трудовых площадках завода, и очень важно, чтобы машиностроители всегда были в числе передовых коллективов города.

Тов. Янченко обращает внимание на то, чтобы повседневно улучшалась воспитательная работа среди рабочих и служащих завода — родителей учеников школы. Просит он также сделать все возможное, чтобы школа занималась в одну смену.

Контролер завода электромонтажных изделий Борис Григорьевич Баранов, горячо поддерживая кандидатуру тов. Кулика, от имени своего коллектива выражает уверенность, что Борис Федотович будет верным слугой народа. Электромонтажники, заявляет он, обязуются выполнить план первого квартала к 25 марта прийти к дню выборов с хорошими показателями в труде.

От имени молодых избирателей выступает учащийся машиностроительного техникума Валентина Мартынова.

— Наша молодежь, — говорит она, — живет в замечательное время. Перед нами открыты широкие дороги в жизни. В день выборов мы с радостью отдадим свой голос за достойного представителя народного блока коммунистов и беспартийных тов. Кулика.

Слово получает кандидат в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР Борис Федотович Кулик.

— Дорогие товарищи, — говорит он, — вы оказали мне большую честь и доверие, выдвинув мою кандидатуру в депутаты Верховного Совета СССР. Всеми нашими великими достижениями в области науки, техники, сельского хозяйства, нашею материальному и культурному росту все мы обязаны ленинской партии, у которой нет более важной заботы, чем забота о благе народа. Я от всей души благодарю коллектив, который воспитал и вырастил меня как коммуниста, инженера и как человека. Заверяю, что отдаю все свои силы, все знания служению народу, построению коммунизма.

В понедельник, 19 февраля, просторное помещение автобазы заполнили тысячи никельщиков. Они собрались сюда, чтобы встретиться с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР Борисом Федотовичем Куликом.

Собрание открывает секретарь парткома никелькомбината В. Д. Мурашов.

Выступает доверенное лицо тов. Молоков. Он характеризует тов. Кулика как талантливого инженера, вносящего большой вклад в дело технического прогресса на Южуралмашзаводе, рассказывает о его жизненном пути и призывает металлургов в день выборов отдать свои голоса за достойного представителя народного блока коммунистов и беспартийных.

На трибуне секретарь партбюро ДАЦ-1 тов. Ротин.

— У советских людей, — говорит он, — сложилась хорошая традиция: каждое знаменательное событие отмечать достойными трудовыми подарками. В честь предстоящих выборов коллектив нашего цеха взял обязательство: выполнить план по выдаче аглерата в феврале и марте на 100,6 процента; на 0,6 процента повысить производительность труда, снизить себестоимость продукции на 3 тысячи рублей и на 2 процента снизить простой вагонов МПС. Свое слово наш коллектив держит с честью.

От имени металлургов тов. Ротин дает наказ кандидату в депутаты. Он просит оказать содействие в быстрейшем завершении реконструкции никелькомбината.

Горновой плавильного цеха Виктор Неудахин продолжает мысль предыдущего оратора. Он

говорит о том, что к всенародному празднику — 18 марта, плавильщики решили выполнить план по никелю и кобальту на 100,5 процента; сэкономить 500 тонн кокса и 10 тысяч киловатт-часов электроэнергии, внести 30 рационализаторских предложений.

Тов. Неудахин также дает наказ кандидату в депутаты: привить заботу об улучшении жилищно-бытовых условий никельщиков.

Начальник кобальто-сульфатного цеха тов. Мамонтов, слесарь ДАЦ-2 тов. Абакумов, гидрометаллург электролизного цеха тов. Самойлов от имени своих коллективов заявили, что в день выборов все никельщики отдадут свои голоса за достойного сына советского народа, главного инженера Южуралмашзавода Бориса Федотовича Кулика. Они также рассказали о том, какие трудовые подарки ко дню выборов готовят их коллективы, как превращаются в жизнь исторические решения ХХII съезда КПСС по дальнейшему развитию промышленности, по созданию материально-технической базы коммунизма.

В заключение встречи перед никельщиками выступил тепло встреченный кандидат в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по 265-му Орскому избирательному округу тов. Кулик. Он благодарит избирателей за высокое доверие и заверяет собравшихся в том, что не пожалеет своих сил и энергии для претворения в жизнь великих предначертаний партии, будет с достоинством и честью носить высокое, почетное звание слуги народа.



Встреча металлургов с кандидатом в депутаты. На трибуне — Б. Ф. Кулик.

Фото И. Нестерова.

Омсомольская страница

Быть активными агитаторами

Рассказывает комсомолец никелевого комбината Н. ВОРОБЬЕВ

— Вам поручается вести агитационную работу среди избирателей участка № 21, — сказали мне в первых числах января.

Поручение было ответственным, почетным. Но справлюсь ли я? Сумею ли оправдать доверие?

В Орске я приехал совсем недавно, отслужив в рядах Советской Армии. До призыва закончил строительный техникум и потому избрал себе для постоянного жительства город с большой промышленностью. В Орске поступил работать в ремонтно-строительный цех никелькомбината. Здесь меня назначили сменным мастером. И вот теперь — общественное поручение. Я должен работать по-комсомольски и спрашиваться с ним.

Вести работу мне поручили среди избирателей одного из четырехэтажных жилых зданий по проспекту имени Ленина. Этот дом, как и ряд других, построен за период после прошлых выборов в Верховный Совет СССР.

Знакомство с избирателями требует времени. За эти полтора месяца я побывал в каждой семье, встретился почти с каждым, живущим на моем участке. Мы беседуем о предстоящих выборах в Верховный Совет СССР, об итогах работы ХХII партийного съезда, о успехах трудаящихся Орска и их задачах в борьбе за создание материально-технической базы коммунизма. Избиратели живо интересуются событиями внутренней и международной жизни, задают много вопросов, и я стараюсь возможно полнее на них ответить.

В беседах я опираюсь на близкие каждому примеры из жизни города, из жизни самих избирателей. Они пользуются всеми bla-

XIV съезду — наши подарки

— Чем мы встречим свой съезд? — такой вопрос обсуждал на днях комсомольский актив завода по обработке цветных металлов.

Как раз перед этим, на пасхальный праздник шла речь о серебряных недостатках в нашей работе. Критиковали пассивность многих молодых членов народной дружиной, бездеятельность ряда спортивных секций, слабый еще рост рядов ВЛКСМ. И мы решили: принять все меры к тому, чтобы эти недостатки были преодолены полностью и в самый короткий срок.

Комсомольцы завода приняли личные и коллективные обязательства в честь съезда. Каждый наметил для себя хорошие практические дела. Так, комсомолец тов. Тишкин решил добиться права работать без контролера с личным клеммом, комсомолец тов. Коломийчик дал слово перевыполнить месячные задания, собрать 600 килограммов металломола, пойти учиться в школу общественных профессий и др. Члены ВЛКСМ в центральной заводской лаборатории, коллектив которой завоевал звание коммунистического, наметили такое дело, как вступление всем составом лаборатории в члены спортивного общества «Труд».

Уже сейчас обязательства подкрепляются делами.

Мы сдержим свое слово!

П. Тюряев,
секретарь комитета ВЛКСМ завода по обработке цветных металлов.

Обещали — сделаем

don. Хорошо потрудились на сборке ученики Максименко, Капашников, Сухов, Шевченко, Кравцов, Адаев и другие. На пошлой неделе они

рассказывали:

— Все, что обещали — сделали! Хотется добавить, что, кроме обещанного, учащиеся помогли заводу в подготовке и отгрузке

ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ, читатели, предлагается небольшая пьеса, о которой сегодня много говорят на Южуралмашзаводе. Говорят потому, что она волнует.

Итак, первый акт.

Действие происходит в наши дни, в чугунолитейном цехе. Представим себе большой пролет, заставленный опоками, плитами и многим другим. На первом плане — секретарь цеховой комсомольской организации Владимир Курбатов. Напевая веселую песенку, он возится у полуформы. Настроение у него хорошее. Работа идет успешно, в полном разгаре и подготовка к цеховому венцу отдыха.

Но вот появляется группа молодых людей. Они тоже весели. Осмотревшись, новые действующие лица направляются к комсоргу.

Обмен приветствиями, рукопожатия. Однако это не главное. Главное открывается вскоре: молодые люди — участники цеховой самодеятельности, им предстоит принять участие в концерте для рабочих-литейщиков, и вот они что-то надумали...

— Двадцать рублей на бочку, или сейчас не выйдет!

Комсомол удивлен. Комсомол широко раскрывает глаза. Недоразумение? Подводят слух? Ведь перед ним не заезжая концертная бригада, а комсомольцы пеха!

Разговор продолжается. Молодые люди проявляют настойчивость.

— Должны же мы отметить свое выступление! Должны же поднять творческий дух!

— Но позвольте...

— Не позволим! Или двадцать, или выступай сам. За всех!

На этом месте занавес, не выдержавший, должен хотя бы на время задвинуться.

Но пьеса не закончена. Вот ее второй акт.

Снова те же действующие лица. Комсомол, собравшись с силами, пытается у说服ить цеховых

артистов. Он разыскивает им, как трудно было организовать вечер, как важно, чтобы он прошел на высоком уровне, как много ждут рабочие от своих товарищей, как горячо они будут им аплодировать.

Молодые люди смущены. Вот-вот они извинятся за свою беспечность. Однако все не так просто. Мы ошиблись в их намерениях.

— Деньги! — снова звучат их слова.

Комсомол выходит из себя. Комсомол уходит из пролета. А вдогонку несутся слова:

— Концерт состоится при условии...

Смена декораций. Теперь уже перед нами конторское помещение. Владимир Курбатов решительно уходит здесь и спокойно подумать над сложившейся ситуацией. Но покоя ему не будет. Молодые люди находят комсомора и тут. Все ярче, полнее раскрываются их характеры, и пора уже называть каждого по имени: Вадим Рыбаков, Григорий Юрченко, Тоня Мищенко, Валя Шувалова, Лиза Шепинова.

Комсомол потеряет голос и с трудом сопротивляется бешеному нападку.

— Да где я возьму вам денег? Где?

Металлолом в цехе собирали? Собирали!

— Так это же фонд комсомольской организации...

— А ты из фонда! Как премию!

— За что?

— За что!!!

Четвертый акт... Впрочем, не кажется ли, что пьеса затянулась? По четыре акта теперь уже не пишут. Но где развязка? Где концовка?

Деньги... «изыскали».

Увы, пришлось пойти на такую уступку. На радостях «артисты» хватили лишнего. Теперь для успокоения собственной совести в цехе говорят, что это, дескать, «мелочь». Однако на самом деле мелочью происшедшее не назовешь. Ведь речь идет о комсомольской чести, о комсомольской принципиальности!

Не все пьесы публикуются. И если уж мы опубликовали эту, то не для того, чтобы ее повторяли в других коллективах, а, конечно, для обратного.

Может и у вас в комсомольских организациях есть подобные «любители искусства»?

А. Мартышов,
комсомолец, рабочий Южуралмашзавода.

Вместе со всеми

Это благотворно сказалось на укреплении дисциплины учащихся.

Часто устраивают встречи со знатными людьми. У нас в гостях побывали депутат Верховного Совета РСФСР, Герой Социалистического Труда тов. Наталиян, делегат ХХII съезда КПСС тов. Кокорин, старый коммунист тов. Белулов, сестра Мусы Джалиля — Е. М. Залирова и другие.

Оживилась спортивная работа. Действует 13 секций. Особенно популярны секции любителей конькобежного и лыжного спорта, волейбола, баскетбола, легкой атлетики. Тренерами являются шефы-производственники.

А. Лаврушин,
секретарь комсомольской организации школы № 6.

По зову партии

Под эгидой сельского хозяйства — дело всенародное. Сейчас, готовясь к мартовскому Пленуму ЦК КПСС, все трудящиеся нашей страны заявляют о своем стремлении увеличить личный вклад в подъем социалистического земледелия.

До последних дней я работал бетонщиком в отделе капитального строительства Южуралмашзавода. Теперь принял твердое решение: овладеть профессией механизатора широкого профиля, перейти на работу в сельское хозяйство. По комсомольской путевке еду в Курильское училище механизации.

Я оправдаю доверие комсомольской организации.

П. Юнкеров, рабочий Южуралмашзавода.

— Большой партии транспортеров.

Е. Данилов, секретарь комитета ВЛКСМ завода строительных машин.



Комсомольцы — девятиклассники школы № 49, проходящие производственную практику на нашем заводе, решили в честь XIV съезда ВЛКСМ сбратить своими силами десять пебе-

СРОК — 18 МАРТА

Эти дни полны пафоса трудового накала. Все водители автотранспортной конторы № 11 работают сейчас с одной мыслью: достойно встретить выборы в Верховный Совет ССР, ознаменовать предстоящий Пленум ЦК КПСС новыми трудовыми достижениями.

Четвертый год семилетки коллектив гаража № 1 начал хорошо. Успешно перекрыто плановое задание января по грузоперевозкам. Заказчики в срок получили тысячи тонн разнообразных материалов сверх задания.

В феврале темпы по-прежнему высокие. Это не случайно. Коллектив гаража разработал и принял новые высокие обязательства в честь предстоящих выборов в Верховный Совет ССР. Что же наметили водители?

Главный пункт новых обязательств — досрочно завершить задание февраля. Намечено конкретный срок: 25 числа. Это позволит в свою очередь раньше срока выполнять план первого квартала. Подсчитав свои возможности, водители решили 18 марта, в день выборов, рапортовать о завершении задания первого квартала.

О том, как коллектив держит свое слово, хорошо видно на цифрах. За 14 дней февраля план по грузоперевозкам выполнен на 123 процента. Каждый день на строительные объекты города доставляются сверхплановые грузы, которые

здесь остро необходимы. Причем, большинство шофёров, как правило, ежесменно делают по нескольку рейсов сверх нормы.

Взять хотя бы шофер тов. Ахунова. Он одним из первых в коллективе поддержал замечательный почин Маргариты Войновой. Водитель разработал личный план на семилетку, решил вместе свой вклад в создание материально-технической базы коммунизма. В своем плане тов. Ахунов записал:

— За семилетку выполнить десять годовых норм!

Водитель Ахунов не одинок. Личные планы на семилетку разработали и сейчас претворяют в жизнь многие другие шоферы. Например, водители т. Сурунов, Мустафин, также трудятся под лозунгом: за семилетку — десять годовых!

Число последователей Войновой растет с каждым днем. В настоящее время 17 опытных водителей, мастеров своего дела имеют личные планы на семилетку.

Они борются не только за увеличение грузоперевозок. Наметив свои планы, шоферы предусматривают в них постоянно экономить горючее, увеличивать межремонтные пробеги, содержать автомашины в отличном состоянии.

Все это приносит хорошие плоды, дает возможность уверенно сказать: — День выборов будет встречен достойно!

Н. Борзиков,
старший экономист автотранспортной конторы № 11.

В труде и в учебе — отличник

Вечерами можно часто наблюдать, как к машиностроительному техникуму спешат юноши и девушки, держа в руках учебники и чертежи. Среди них можно встретить и токаря механического цеха Южуралмашзавода Павла Жукова. Вскоре рабочий будет защищать диплом.

Сейчас Жуков учится на пятом курсе техникума. Каждую минуту свободного от работы времени Павел уделяет учебникам. Имея хорошую практику, он всегда отлично разбирается в теоретических вопросах. Преподаватели техникума отзываются о нем, как об одном из способных студентов.

В механическом цехе Жукова так же знают, как добросовестного и трудолюбивого производственника. Его ежедневные результаты всегда превышают 150 процентов.

— Добиться таких результатов мне помогло применение прогрессивных методов труда, — рассказывает Павел. — Перед каждой сменой я заранее готовлю инструмент и оснастку, затачиваю резцы. В процессе работы постоянно смотришь, как лучше сделать ту или иную деталь, сэкономить время. Иногда для того, чтобы увеличить выпуск продукции, приходится обрабатывать заготовки по операции, не меняя режущего инструмента. — Думаю, — говорит производственник, — что к концу семилетки мне удастся выполнить не менее одиннадцати годовых норм. Это будет моим вкладом в дело создания материально-технической базы коммунизма.

Н. Александров.

Хорошо потрудились столяры строительной мастерской Епишев, Болдырев, Зотов, плотники Антонова и Маркела, составители поездов Максимов и Лахман, маневровый диспетчер Коробков.

В феврале коллектив идет со значительным опережением графика. Счет подарков по дню выборов растет.

К. БАКУЛИН,
стационарный диспетчер станции Орск.

На снимке: воды Сурхана

Рейд „Орского рабочего“

Каждый килограмм металла — в дело

Экономить в большом и малом! Этот лозунг нашел широкое распространение на многих предприятиях города. С первых дней четвертого года семилетия никельщики и нефтяники, машиностроители и металлообработчики развернули упорную борьбу за сокращение непроизводительных потерь производства, постоянную экономию металла, электроэнергии, различных материалов.

Но все ли возможности используются в деле экономии? Практика показывает, что еще далеко не все.

Редакция совместно с работниками Южуралмашзавода провела рейд по цехам предприятия. В результате были вскрыты крупные недостатки в важном деле расходования металла.

Из слона — муху

Это выражение принадлежит не нам. Его часто можно слышать в пятом механическом цехе Южуралмашзавода. Попробуем расширить, что оно означает.

Как известно, в пятом цехе изготавливается большое количество самых разнообразных заказов. Это машины для доменного, прокатного, химического производства. Через руки становочников за сутки проходит свыше 1000 различных деталей, из которых позднее на сборке комплектуются машины.

Каждый, кто пройдет по цеху, невольно обратит внимание на такую картину: около каждого станка — гора стружек. Мосто-

вой кран то и дело зацепляет ящики со стружкой и несет по воздуху. Несколько человек заняты тем, что укладывают стружку в ящики.

Могут сказать: что ж особенного? Механическая обработка неизменно связана с отходами металла.

С этим трудно спорить. По технологии изготовления индивидуальных заказов на стружку отводится до 30 процентов металла-заготовки. Цифра эта большая, но в цехе тем не менее не укладывается. В настоящее время 50 процентов металла, который обрабатывают становочки, уходит в стружку.

Чем это обяснять?

Для примера возьмем такую деталь, как бегунок для скрапового оборудования. Ежемесячно в цехе изготавливается 8 подобных деталей в год 96, иногда больше. Из заготовительных цехов поступает поковка, которая имеет вес 360 килограммов. А сама деталь после обработки весит уже вдвое меньше, то есть 180 килограммов. Остальные 50 процентов металла превращаются в струж-

«Необходимо всемерно усиливать хозяйственный расчет, добиваться строжайшей экономии и бережливости, сокращение потерь, снижение себестоимости и повышения рентабельности производства».

(Из Программы Коммунистической партии Советского Союза).

ку. За год на одной только детали отход металла в стружку составляет уже 1,5 тонны.

Может быть, виноваты становочки? Отнюдь нет. Они обрабатывают поковку строго по технологии, по чертежу.

Оказывается, дело в том, что отдел главного технолога завода предусматривает заготовку в виде поковки. Отсюда ее тяжеловесность и максимальные припуски. Между тем, при отливке подобных заготовок становочникам уже не пришло бы делать из «слона муху». Но технология отливки не разработана.

Обрабатывая такую заготовку, становочки допускают не только лишний расход металла, но и тратят драгоценное время. Сейчас на обработку каждого бегунка тратится в среднем до 9 часов. А будь припуски минимальные, трех часов вполне бы хватило, чтобы изготворить деталь.

Представьте себе, что из пелого бревна изготавливается одна учебническая ручка, а остальная древесина идет в отход. Каждый скажет: какая напрасная тратата материала! А вот на заводе привыкли к тому, что из огромных заготовок делают миниатюрные детали.

Пример, который мы привели, не единичен. Станочки цеха почти ежедневно сталкиваются с так называемыми завышенными припусками. Например, отдел главного технолога запланировал обрабатывать такую деталь, как стелюга на Фрезерном станке с нормой времени 7,5 часа, а на строительном — за 5 часов. Но это при том условии, если припуски минимальные и не приходится тратить времени на «обрязку» и «обточку» заготовки. Такое, однако, случается крайне редко. Вот почему на Фрезерном станке стелюгу обрабатывают в два раза

дольше, чем положено, а на строительном только за девять часов.

Если к этому добавить, что на каждый заказ приходится свыше 100 стелюг, то потери металла и времени весьма внушительные.

То же самое и при изготовлении шестигранников, шпонок и других мелких деталей, которые со станков сходят сотнями. По «традиции» их изготавливают из круглого проката. Сколько при этом уходит металла в стружку, полсчитать трудно.

Обо всем этом нужно серьезно подумать технологам завода.

По старинке

Обязательство на февраль, которое принято в цехе металлоконструкций завода, предусматривает изготовление многих важных заказов. Металлистам нужно изготовить 28 ковшей с рукоятями, 4 стальеразличочных ковша, 16 тонн химического оборудования, 25 тонн электродов и т. д. Для этого нужны тысячи тонн металла.

Что же делается в цехе для того, чтобы каждый килограмм металла шел в дело?

Вот заготовительный участок. Здесь листы металла гнут, сверяют, режут, вальцовывают — десятки различных операций. Ясно, как важно при этом не допустить излишних отходов. Но...

— Прямо надо сказать, металл используется у нас еще далеко не рационально, — признается мастер участка тов. Шаталов.

— В прошлом году в целом по цеху перерасходовано 23 тонны металла. Причем, значительная доля приходится на наш участок.

Причин этому много.

До сих пор в цехе не применяются карты раскроя. Это приводит к тому, что, руководствуясь только чертежом, металлисты не могут рационально расходовать металл. При изготовлении крупногабаритных заготовок остается много мелких отходов, которые в дальнейшем не используются. Еще больше металла идет на переплав, если изготавливаются мелкие заготовки.

— Разметчики с завода металлоконструкций, — говорит тов. Шаталов, — делают так: на каждом чертеже изготавливают шаблоны и выдают их на участок. При этом предусматривается, чтобы вместе с крупногабаритными деталями из их отходов изготавливались мелкие. Широко используется здесь карты раскроя.

Справивается, почему не использовать опыт тружеников ЗМК в цехе? Сколько было бы сбережено металла!

Не ликвидируются в цехе и такие «узкие» места, как газовая и механическая резка. А ведь именно на этих операциях сотни килограммов металла, по существству, не используются.

В обязательствах коллектива заготовительного участка есть специальный пункт: повседневно добиваться экономии металла. Нужно сделать все, чтобы он был осуществлен на деле.

Рейдовая бригада «Орского рабочего»:

В. Ильин — фрезеровщик пятого механического цеха Южуралмашзавода; А. Рубцов — мастер цеха; А. Клемешев — резчик цеха металлоконструкций; А. Нилин.

Орский рабочий

21 февраля 1962 г. 3 стр.

Новая мирная инициатива СССР

БУХАРЕСТ. Предложение Советского правительства начать переговоры о разоружении в Комитете 18-ти с участием высших государственных деятелей ясно, разумно и своевременно, пишет румынская газета «Съкрайтей». Она проникнуто чувством ответственности за судьбы народов. Румынский народ от всего сердца приветствует новую инициативу Советского Союза, он видит в ней выражение непреклонной воли Советского правительства к предотвращению новой войны.

Румынские газеты подчеркивают в комментариях, что Румыния как член Комитета 18-ти вместе с другими социалистическими государствами достойный вклад в решение проблемы всеобщего и полного разоружения.

БУДАПЕШТ. Советское предложение отвечает требованиям жизни и чаяниям человечества, пишет газета «Непсабадшаг», комментируя послание Н. С. Хрущева. Новая советская мирная инициатива сдвинула с мертвых точек вопросы разоружения и вызвала огромное оживление в мировой политике. Возможность заключения со-

глашения о разоружении, указывает газета «Непсава», была бы значительно больше, если бы переговоры о разоружении в Комитете 18-ти начали руководители стран.

СОФИЯ. Постановление Н. С. Хрущева продолжало оставаться в центре внимания болгарской общественности. Болгарский народ, пишет газета «Работническо дело», горячо безоговорочно поддерживает предложение Никиты Сергеевича Хрущева, чтобы Комитет по разоружению начал свою работу на самом высоком уровне. Народная Республика Болгария, которая участвовала в работе Комитета десяти, хорошо понимает большую необходимость того, чтобы самые ответственные представители государства сели за круглый стол и лично занялись запутанными, трудными, не решенными до сих пор вопросами разоружения. Участие самых ответственных руководителей правительства (государства) может спасти Комитет 18-ти от участия его предшественников, которые зашли в тупик и свели всю работу к пустым разговорам.



Германской Демократической Республики. Тысячи жили и многие предприятия были разрушены во время войны англо-американской авиацией. Город пришлось фактически отстраивать заново. За годы народной власти Карл-Маркс-Штадт стал крупным центром социалистического строительства.

В 1962 году продолжается планомерная застройка новыми зданиями центральных улиц Карл-Маркс-Штадта.

На снимке: новые жилые дома на одной из строительных площадок.

Фото Центральбильд — ТАСС.

Строящемуся заводу сборного железобетона ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу бетонщики, арматурщики, электросварщики, крановщики мостовых кранов, штукатуры, слесари-сантехники, газосварщики.

За справками обращаться в отдел кадров завода по адресу: Орск, пос. ТЭЦ (за хлебо-комбинатом).

Комбинату бытового обслуживания № 2 ТРЕБУЮТСЯ

столяры, маляры, штукатуры, сантехники, печник и стекольщик.

С 1 марта комбинат принимает заявки на текущий ремонт квартир по государственным ценам.

Обращаться: ул. П. Коммунаров, 1, КБО № 2.

Крыкова Антонина Николаевна, проживающая в Орске, ул. Б. Хмельницкого, 52, кв. 12, возбуждает дело о разоружении брака с Крыковым Василием Иосифовичем, проживающим в Орске, ул. Б. Хмельницкого, 52, кв. 12. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

Янких Виктор Иванович, проживающий в Орске, проспект Мира, 15, кв. 4, возбуждает дело о разоружении брака с Янких Александром Ивановичем, проживающей в г. Фергане, ул. Комсомольская, 16. Дело подлежит рассмотрению в го-

Автотранспортной конторе ТРЕБУЮТСЯ

на постоянную работу медник, на временнюю работу — тех-ник-нормировщик.

Обращаться в отдел кадров АТК.

Швейной фабрике СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ

слесари 4 и 5 разрядов и опытный шофер на грузовую машину.

За справками обращаться: Орск, ул. Энгельса, 23, отдел кадров.

С 25 февраля по 5 марта в магазинах Никельпромтрансба №№ 2 и 10 в пос. Никель и № 11 в пос. Первомайском будут проводиться

ВЫСТАВКИ-ПРОДАЖИ

швейных изделий и глянцев к весенне-летнему сезону.

Товары будут представлены в самом широком и разнообразном ассортименте.

Приглашаем покупателей посетить наши выставки-продажи.

Администрация.

Матвеева Вера Ивановна, проживающая в Орске, ул. 9-я Янтарная, 4, кв. 8, возбуждает дело о разоружении брака с Матвеевым Иваном Васильевичем, проживающим в Приморском крае, г. Спасск-Дальний, ул. Ломоносова, 16, кв. 24. Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

ЛОНДОН. Прогрессивная общественность Англии приветствовала, как важную инициативу в деле решения проблемы разоружения, предложение Н. С. Хрущева, чтобы работа Комитета 18 государств по разоружению началась с участием глав правительства.

Член парламента — лейборист Сидней Сильверсон в беседе с корреспондентом ТАСС заявил: По моему мнению, это замечательное предложение. Присутствие глав правительства, наделенных полномочиями принимать решения, продолжал он, могло бы только способствовать работе Комитета. Другой член парламента — лейборист Кони Зиллакуз заявил: «Я горячо приветствую этот шаг». Н. С. Хрущев поставил западные страны в затруднительное положение. Исходя из их же утверждения, что главы правительства должны нести личную ответственность за разоружение, он предложил им взять на себя эту ответственность.

«Последнее предложение Хрущева, — подчеркнул секретарь англо-русского парламентского комитета Коутс, — весьма желательно и практически осуществимо. Общеизвестно, что переговоры по вопросу о разоружении ведутся на протяжении многих лет безрезультатно. Совершенно очевидно, что требуется какая-то новая инициатива, вроде той, о которой идет речь».

Коутс считает, что, если бы главы правительства 18 государств встретились согласовали общую директиву для своих специалистов, тогда оказалось бы возможным разработать соглашение, приемлемое для всех.

Газета «Гардиан» высказывает сожаление по поводу негативной позиции, которую заняли руководители западных держав в отношении предложений Н. С. Хрущева. Есть основание думать, пишет газета, что в результате чрезмерной осторожности в последние годы западные державы упустили возможность достижения соглашения. «Деяния геральда» поместили ответы группы английской молодежи на вопрос: «Должна ли Англия согласиться с предложением Хрущева о совещании в верхах 18 стран?». Пятеро из каждого семи опрошенных дали положительный ответ. «Это было бы началом прекращения холодной войны», «разоружение касается всего мира, а не только четырех держав» — вот некоторые из приведенных газетой типичных ответов молодых англичан.

(ТАСС).

137-му дорожно-эксплуатационному участку ТРЕБУЮТСЯ

опытные бульдозеристы на «С-80», автогрейдеристы, трактористы на «ДТ-54», грейдеристы в район с выплатой 20 процентов надбавки, каменщики, кровельщики по металлу и заводо-кладовщики.

Обращаться по адресу: ст. Орск, ул. Каменная, 137-й дорожно-эксплуатационный участок (за элеватором), телефон 1-83, 3 звонка.

МЕНЯЮ
две комнаты площадью 32 кв. метра в разных квартирах на две в одной квартире.

Обращаться по адресу: Орск, ул. Жданова, 6, кв. 7.

Мягков Виктор Николаевич, проживающий в Орске, ул. Дунайская, 18, возбуждает дело о разоружении брака с Мягковой Любовью Ивановной, проживающей в зерносовхозе «Адамовский», Адамовского района, Оренбургской области.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде Адамовского района.

Наш Адрес
и телефоны:

Типография издательства «Орский рабочий»

Почтовый ящик „Орского рабочего“

Поселок Никель, улица Павлова, тт. БРЕДИХИНОЙ, ХРЯЩЕВУ, СЛЕПЧЕННО и другим.

Ваше письмо, уважаемые товарищи, было направлено заведующему горкомхозом тов. Сбытному. Он признал, что нагорная канава каждую весну причиняет немало неприятностей жителям улицы, затопляя дома и другие постройки.

В целях борьбы с вешними водами, как сообщил тов. Сбытный, сейчас нагорную канаву углубили, а в том месте, где она пересекает дорогу, проложили трубу.

Улица Советская, дом № 89, тов. РЕДИНИНУ.

Получен ответ и на Ваше письмо, в котором шла речь о переустройстве лестницы, сооруженной в районе колхозного рынка для перехода через новую автомагистраль Старый город — площадь Гагарина.

Горкомхоз сообщил, что лестница строилась по проекту института «Гипрокоммундортранс», в котором перила не предусматрива-

лись. Но учитывая пожелания трудащихся, принято решение внести в проект некоторые поправки и сделать лестницу более удобной для эксплуатации.

Улица Короленко, дом № 5, тов. ВИХОРЕВОЙ.

Вы поступили правильно, написав в редакцию о нечтном поступке врача-хирурга тов. Федорова.

Из горздрава сообщили, что при проверке вашей жалобы изложенные в ней факты полностью подтвердились.

Врач Федоров невинимательно отнесся к вашей большой дочери, к которой просите оставить ребенка в больнице для более тщательного обследования. И лишь благодаря вмешательству врача Прокофьеву в больнице установлен точный диагноз, она была в срочном порядке доставлена в хирургическое отделение больницы никель-комбината.

Поступок врача Федорова не оставлен без внимания. Приказом по городскому отделу здравоохранения врачу Федорову объявлен выговор.

Вниманию родителей и работников детских садов

Детский сад и семья должны готовить ребят к жизни и труду в коммунистическом обществе.

Вопрос воспитания дошкольников в настоящее время уделяется большое внимание. В частности, книжные издательства страны посвятили им большое количество литературы.

На складах Волгоградского магазина «Книга — почтой» в любое время можно приобрести следующие издания: «Методика ознакомления детей с приро-

дой» Веретеникова С. А., «Детский сад», «Вместе с родителями», «Питание детей коммунистиков», «В детском саду», «Подвижные игры в детском саду», «Мебель для детских садов», «Обучение счету в детском саду» и ряд других книг.

Заказы следует направлять по адресу: Волгоград, проспект имени Ленина, дом № 25, магазин «Книга — почтой». Книги высыпаются наложенным платежом, без задатка.

Заводские мастера ракетки

Любят спорт на заводе электромонтажных изделий. На днях у нас проводились соревнования по настольному теннису. Участвовало 20 человек.

Без поражения провели все игры слесари первого участка С. Матляев и главный механик

завода В. Рилле. После упорной борьбы чемпионом завода стал Матляев, на втором месте — Рилле. Третье место занял технолог А. Левинтус.

Г. Вирановский — инженер завода электромонтажных изделий.

По заслугам

Бетонщик первого цеха Алексей Дегтярев не раз совершал грубые поступки — без уважительных причин не выходил на работу.

Когда были исчерпаны все меры административного воздействия, материал на производственную передали в товарищеский суд. И мы обявили ему строгий выговор с опубликованием в газете. Пусть это нака-

зание послужит Дегтяреву уроком.

И. Бугаева, председатель завода профсоюза железобетонных изделий треста стройматериалов.

В. Бедулин, председатель товарищеского суда.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

СЕГОДНЯ **НА** **ЗДАНИЯ**

Кинотеатр «Октябрь» — «Балтийское небо» (1 серия)

Начало сеансов в 11, 1, 3, 5, 7 и 9 часов вечера.

Кинотеатр «Пioneer» — «Високосный год» (утром, днем и вечером)

Дом культуры железнодорожников — «Баллада о солдате»

Дом культуры металлургов (Соцгород) — «Жди меня»

Дом культуры строителей — «Зайлергассе, 8»

Коваленко Алексей Федорович, проживающий в Орске, ул. Карла Маркса, 98, возбуждает дело о разоружении брака с Коваленко Зоей Ивановной, проживающей в зерносовхозе «Адамовский», Адамовского района, Оренбургской области.

Ваххеев Гильмутдин Акрамутдинович, проживающий в Орске, 2-й участок, ул. Профкультурная, 15, кв. 8, возбуждает дело о разоружении брака с Ваххеевой Марзей Шаяхметовой, проживающей в Орске, ул. Строятелей, 47, кв. 17.

Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

г. ОРСК, СОВЕТСКАЯ, 84. Телефоны: редактор — 3-68, ответственный секретарь — 5-06, отделы: партийной жизни, промышленности, культуры и быта — 2-25, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.

Заказ № 72. Тираж 13.000.