

# Чем ты встречаешь комсомольский съезд?

Прошло немногим больше двух месяцев с тех пор, как XII пленум ЦК ВЛКСМ принял постановление создать очередной, XIV съезд Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи в апреле 1962 года. Съезд молодых строителей коммунизма созывается в то время, когда вся советская молодежь, засучив рукава, взялась за выполнение Программы коммунистического строительства. Документы XIII съезда КПСС вдохновили молодых людей на новые невиданные свершения.

73 дня остается до комсомольского съезда. По всей стране юноши и девушки готовят достойную встречу этому важнейшему событию в жизни девятнадцатилетнего комсомола.

На второй полосе сегодняшнего номера нашей газеты строгальщик пятого цеха ЮУМЗ Геннадий Ключенко, руководитель бригады коммунистического труда с никелькомбината Александр Лукьянов, пионерка школы № 111 Люда Кафанова и другие запевали славных дел рассказывают о том, какими личными трудовыми подарками порадуют они свой съезд.

В настоящее время многие цеховые, заводские, строительные комсомольские организации уже стали на ударную трудовую вахту. Личные обязательства в честь съезда приняли 27 тысяч молодых орчан.

Достойно встретить XIV съезд ВЛКСМ — значит, прежде всего, хорошо поработать. Приятные вести только что сообщили нам в редакцию комсомольские вожаки и рабочи с никелькомбината. Здесь более тысячи комсомольцев соревнуются за право называться разведчиками будущего. Молодежь завода по обработке цветных металлов активно поддержала патриотический почин бузулукской шлифовщицы Маргариты Войновой. Молодые железнодорожники с каждым днем увеличива-

ют вождение тяжеловесных поездов.

В честь комсомольского съезда юноши и девушки нашего города все шире развертывают соревнование за увеличение личного вклада в строительство коммунизма. Активное участие в рационализаторской работе и общественной жизни, овладение смежной профессией, повышение общеобразовательного и политического уровня — вот далеко не полный перечень пунктов социалистических обязательств молодых орчан.

Мы решили добиваться звания бригады имени XIV съезда ВЛКСМ, — ежедневно докладывают сейчас в городской комитет комсомола многие молодые производственники.

А мы обещаем хорошо учиться. Наша цель — всем классом добиться почетного звания «Спутник семилетки», — рапортуют из школ.

Комсомолия Орска, готовя трудовые подарки в честь своего съезда настойчиво выполняет обязательства по сбору металломолова, по осуществлению шефства над рядом важных новостроек. Вместе с тем в ряде комсомольских организаций пока слабо развертывается соревнование за достойную встречу XIV съезда ВЛКСМ. Так, в городской конторе связи из 60 комсомольцев только 20 взяли личные обязательства. Недостаточное внимание уделяется этому важному делу на заводе металлоконструкций, в ряде цехов Южуралмашзавода и строительных управлений треста «Жилстрой», в некоторых школьных комсомольских организациях.

А чем ты, молодой орчанин, встречаешь комсомольский съезд?

Хорошо ли ты уяснил, что коммунизм создается трудом и только трудом миллионов?

Становись же на вахту в честь XIV съезда!

Партия, комсомол зовут тебя к новым успехам!

На избирательных участках нашего города проходят открытия депутатов городского Совета перед избирателями. Депутаты рассказывают о деятель-

ности местных органов власти, о сделанном в городе за период после прошлых выборов.

НА НАШЕМ СНИМКЕ — избирательный участок № 34 в здании машиностроительного техникума. О пределанной работе докладывает депутат горсовета А. И. Шибаланский — секретарь партийного комитета Южуралмашзавода.

Фото В. БРОДСКОГО.



# Орский рабочий

Орган Орского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

Год издания 44-й

№ 29

Суббота, 3 февраля 1962 года

Цена 2 коп.

## Н. С. Хрущев — кандидат в депутаты Верховного Совета Союза ССР

МОСКВА. 1 февраля в столице началось выдвижение кандидатов в депутаты Верховного Совета ССР.

На собрании рабочих, инженеров, техников и служащих металлургического завода «Серп и молот» по предложению мастера стана «250» сор-

топрокатного цеха Л. Я. Садикова кандидатом в депутаты Совета Союза по Калининскому избирательному округу города Москвы единодушно выдвинут Первый секретарь Центрального Комитета КПСС, Председатель Совета Министров ССР товарищ Н. С. Хрущев.

### Личный план на семилетку — каждому рабочему

**С** КАЖДЫМ ДНЕМ растет число последователей славного начинания бузулукской шлифовщицы, делегат XII съезда КПСС Маргариты Войновой в плавильном цехе никелькомбината.

Недавно составили свои личные планы на семилетку и все работники нашей третьей бригады шахтного передела, коллектив которой борется за звание коллектива коммунистического труда.

На первый взгляд в этих планах много общего. Но за любым

### К новым рубежам

из них виден живой человек с его горячим стремлением внести свой вклад в ускоренное создание материально-технической базы коммунизма.

Вот на небольшом листке изложены обязательства комсомольцев Николая Бобылева, Михаила Телича, Бориса Гальцева, Алексея Веденкина и других.

— До конца семилетки выполнять ежегодно нормы по проплаву никелесодержащих материалов на 105 — 106 процентов, — говорится в них. — Сни-

зить содержание никеля в отвальных шлаках на 0,01 процента и сэкономить таким образом десятки тысяч рублей государственных средств; непрерывно повышать свои технические и политические знания, ежегодно подавать по два рационализаторских предложения.

Такие же, примерно, пункты содержатся в личных планах других рабочих и специалистов. Плавильщики не привыкли бросать слов на ветер. Можно не сомневаться, что они с честью осуществлят намеченные.

Н. СОТИНОВ,  
горновой плавильного цеха  
никелькомбината.

### ГОРОД — СЕЛУ Заказы совхозов — досрочно

Токари ремонтно-механического цеха треста строитељей Семен Ломовецкий и Евгений Труков получили почетный заказ — отремонтировать коленчатые валы для тракторов целинных совхозов «Домбаровский» и имени XIX партсъезда.

С большим желанием трудились токари. Но когда в печати появилось сообщение о предстоящем мартовском Пленуме ЦК КПСС, коммунист С. Ломовецкий и Е. Труков решили работать еще лучше, чтобы досрочно выполнить заказы тружеников села.

В эти дни токари ремонтно-механического цеха ежедневно перевыполняют свои нормы на 30 — 40 процентов.

БОЛЕЕ 100 СТАНЦИЙ оптических наблюдений искусственных спутников земли, работающих в нашей стране, в 1961 году провели около 50 тысяч наблюдений. Входят в строй все

КОГДА В НАШЕМ ТРЕСТЕ были созданы комплексные бригады, некоторые не верили в них, сомневались в том, что они сумеют обеспечить значительный прирост темпов строительно-монтажных работ.

Но вскоре после того, как в комплексных бригадах дела резко пошли в гору, маловероматно пришлося признать.

Сейчас в нашем строительном управлении № 26 все отдельные работы выполняются силами только таких бригад, проводятся только по поточном-комплексному методу. И многие коллективы добились ощущимых успехов. В частности, нашей бригаде в числе первых в тресте было присуждено высокое звание коллектива коммунистического труда. Средняя выработка у нас составляет не менее 105 — 109 процентов к норме. На нашем счету большое количество сэкономленных материалов.

Подсчеты показывают, что по сравнению со специализированными, выработка в комплексных бригадах на 15 — 20 процентов выше.

Комплексные бригады способствуют широкому развитию творческой инициативы строите-

### ЧТОБЫ РАБОТА СПОРИЛАСЬ

лей, повышению их деловых навыков. У нас, например, почти каждый рабочий владеет смежными профессиями, а некоторые освоили по две — три специальности.

Но в состав комплексных бригад входят пока одни строители. С субподрядчиками — электриками и сантехниками мы приходится работать на договорных условиях. И в связи с этим зачастую возникают серьезные неувязки. Электрики, например, нередко запаздывают со своими работами, делают проводку уже по готовым поверхностям, что вызывает бесконечные переделки.

Нам кажется, настало время подумать о расширении комплексных бригад, о включении в их состав и таких специалистов, как электрики.

Пора сделать это. И тогда, безусловно, дела в комплексных бригадах пойдут еще лучше.

А. Гернер,  
руководитель бригады коммунистического труда треста «Жилстрой».

### Новости, науки, техники, культуры

более совершенные инструменты для астрономических исследований. Проводятся работы на новом рефлекторе Крымской обсерватории и телескопе Бюратанской обсерватории в Армении. Крепнут и международные связи советских астрономов с астрономическими учреждениями Чехословакии, США, Франции, Польши, Венгрии.

С КОНВЕНЕИРА Запорожского автозавода «Коммунар» сошел десятитысячный микролитражный легковой автомобиль «Запорожец». В нынешнем году будет выпущено 20 тысяч этих машин — в два раза больше, чем в прошлом.

С ПАВИЛЬОНЕ «Юные наутилисты и техники на ВДНХ ССР» внимание посетителей привлекают необычные портреты героев-космонавтов Ю. А. Гагарина и Г. С. Титова, сде-

ланые из семян и цветов. Своеобразная мозаичная работа выполнена учителем Романовой средней школы Полтавской области Ф. В. Месерским.

КОНСТРУКТОРЫ Егорьевского завода «Комсомолец», создали универсальный зубофрезерный полуавтомат. Он предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых колес, а также червячных колес в условиях мелкого, среднего и крупносерийного производства.

По основным техническим параметрам стаков модели «БКЗ24» не уступает лучшим образцам многих иностранных фирм.

Зубчатые колеса на нем разрезаются по способу обкатки червячной фрезы и обкатываются на одной заготовке. Предусмотрены полный однопроходный автоматический цикл работы, изменение скорости резания и подачи на ходу с помощью электромагнитных муфт.

(ТАСС)

# Омсомольский страница

## Мне оказана высокая честь

Каждый день приближает нас к знаменательной дате — открытию XIV съезда ВЛКСМ. Этого апрельского дня ждет вся комсомолия страны. Жду и я. Нетерпение мое особенно велико. В числе многих юношей и девушек нашей страны я избран делегатом на этот съезд.

Скоро — в Москву. Мы будем обсуждать там задачи, стоящие перед советской молодежью в свете решений исторического XXII съезда партии.

Слова наши прозвучат особенно веско, если за ними страна увидит большие, замечательные дела.

Два месяца тому назад я принял личное обязательство в честь комсомольского съезда. Перед лицом товарищей обяжалась: по дню открытия съезда выполнить годовую норму, освоить работу на всех металлообрабатывающих станках, имеющихся в нашем пролете, а кроме того, успешно закончить девятый класс в вечерней школе рабочей молодежи.

Слово свое я сдержу. За минувшее время уже выполнил пять месячных заданий. Когда возникает производственная необходимость, становлюсь к фрезерному, долбленому, плоскошлифовальному станкам и работают не хуже, чем на своем, строгальном. Хорошими оказались итоги и первого учебного полугодия. По всем предметам у меня четверки и пятерки. Это дает основания надеяться, что девятый класс будет окончен также успешно.

## КРУПИЦЫ ИНИЦИАТИВЫ

## В гостях у подшефных

Надолго запомнится ребятам из школы № 3 вечер, когда к нам в гости пришли шефы — молодые рабочие механосборочно-го цеха № 1 Южуралмашзавода.

Было это так.

В школе проходил пионерский сбор шестых классов, посвященный празднику зимы. Решено было пригласить на него представителей комсомольской организации цеха, с коллективом которого у ребят давно уже установилась хорошая дружба. Много раз школьники посещали завод, интересовались жизнью и работой механосборщиков, машинами, которых создаются их руками.

Шефы приняли приглашение. Мало того, они приготовили хороший сюрприз: преподнесли пионерам подарок — бани.

Подарок принял председатель совета дружины Лили Сигарева. Со словами благодарности выступила ученица шестого «Б» класса Люда Судакова. Она заверила шефов, что шестиклассники будут хорошо учиться, чтобы в дальнейшем стать достойным дополнением германского рабочего класса.

Пионеры пригласили шефов на концерт художественной самодеятельности. Интересной была инсценировка «Волшебные фанфары». Б. ГРАЧЕВ, технолог Южуралмашзавода.

Много намечено мною и в личном плане ускорения создания материально-технической базы коммунизма, разработанном по почину Маргариты Войновой. Сейчас такие планы составили сотни комсомольцев города. Это очень хорошо, очень важно. Когда ясно представляешь себе перспективы, дело идет лучше, работа спорится. А сделать нам предстоит много!

Подготовка к XIV съезду



Хорошо трудится в медеплавильном участке Южуралмашвода подручный плавильщика комсомолец Павел Колениченко. Он успешно учится в вечерней школе.

Фото Б. Клипиницера.

## Читатель спасибо вопрос

## Увидел недостатки — бей по ним!

## Письма с двух предприятий

**ЦЕХ ПЕРЕДОВОЙ, но...** Начну с того, что цех наш держит в своих руках переходящее Красное знамя. Нам это очень приятно, мы гордимся такой наградой. Но ведь гордиться — это значит замалчивать недостатки, прятать от посторонних глаз «теньевые стороны». Думаю, что настоящая рабочая гордость не имеет ничего общего с самодовольствием.

Вот почему я пишу в газету не для того, чтобы рассказывать об успехах. Нет, сказать мне хочется о другом.

На некоторых участках цеха и дело простаивают рабочие. Эти просты не фиксируются, так как, конечно, не красят нас. А получается они из-за недоработки организаций труда.

Мне с подругами приходится выполнять различные мелкие операции. Их можно значительно упростить, при этом четверо смогут работать за восемьмерых и будут с успехом справляться с большим заданием. Вопрос об этом поднимали не раз, но никто из командиров производства почему-то не занимался. Правда, обещали при-

ВЛКСМ всколыхнула комсомольцев нашей страны. Все шире развертывается социалистическое соревнование, все большую массовость приобретает поход за коммунистический труд. Правильно поется в нашей песне:

В коммунистических бригадах

Мы к коммунизму держим

путь!

**Г. КЛОЧЕНКО,**  
стругальщик пятого ме-  
ханического цеха Юж-  
уралмашзавода, делегат  
XIV съезда ВЛКСМ.

## За звание „Отряд — спутник семилетки“

Мы, пионеры, по почину комсомольцев города, также готовим личные подарки XIV съезду ВЛКСМ.

Люба Червякова, Юра Полосухин, Таня Зимина взяли на себя обязательства не только самим учиться на 4 и 5, но и помочь пионерам Чаполова, Тарасову и Кузнецовой преодолеть отставание в учебе.

Вера и Гена Мишура, Ольга Тарасевич, Люда Ильченко, Наташа Елисеева дали слово подготовить по одному пионеру-разряднику.

И это не просто слова. Решили — значит сделаем!

Приняли мы и колективные обязательства. Главная наша цель — добиться звания «Отряд — спутник семилетки». Это ко многому обязывает.

Сейчас 15 пионеров отряда ходят в спортивную школу, остальные занимаются в кружках художественной самодеятельности. Часто всем отрядом выходим на воскресники по строительству новой школы, выращиваем в теплице цветы. Проводим встречи с членами бригад и ударниками коммунистического труда. Очень

хорошо, например, прошла встреча с бригадой тов. Максимова. Встречались также с передовиками локомотивного и вагонного депо тт. Русаковым, Винищецким, Милицием, Ледовским и другими. Они рассказывали об успехах в работе, а мы им о своих пионерских делах. Встречи эти надолго останутся у нас в памяти. Недавно мы были в вагонном депо на экскурсии. Потом выступили с концертом художественной самодеятельности.

Чтобы связь школы с производством была еще теснее, просям секретаря комсомольской организации дистанции зданий и сооружений Владимира Майброду серьезно подойти к подбору вожаков с производством к нам в отряды.

Каждую неделю у нас на линейках подводятся итоги выполнения личных обязательств. Всё сделанное заносится в нашу трудовую пионерскую путевку. Счет хороших дел растет. И будет расти!

Л. Кофанова,  
пионерка 6-го класса  
школы № 111.

## Мы — разведчики будущего

В нашу комсомольско-молодежную бригаду входят Антон Ширяев, Василий Петров, Роман Бекетов, Ангелина Ивановна. Скоро комсомольский съезд, и мы решили: ежедневно выполнять свои задания ни ниже чем на 125 процентов.

Каждый член бригады, помимо того, надумал освоить по одной смежной профессии. Всей бригадой договорились собрать и слать десмы тонн металлом: Дали слово:

повышать общеобразовательный и политический уровень, активно участвовать в работе народной дружин.

Все пункты обязательств мы выполнили. Да иначе и быть не может. Ведь наша бригада носит звание коммунистической, а это ко многому обязывает.

Есть у нас заветное желание: заслужить право называться бригадой имени ХХII съезда ВЛКСМ. Погорелись ради этого на славу! А. ЛУКЬЯНОВ, руководитель бригады коммунистического труда — макетчикового цеха винкелькомбината.

## «Книжный рейд»

Во прошлое литературы на 65 рублей. Увеличили продажу книг на общественных началах и другие комсомольские организации города. Так, на новой швейной фабрике организовали совет «друзей книги». М. КОЗЛОВА, зав. отделом книжной торговли Книготоргца.

## Четыре друга, четыре комсомольца

Много уже последователей у Маргариты Войновой.

В дробильно-агломерационном цехе № 1 никелькомбината первыми на ее призыв откликнулись четверо друга, четырьмя комсомольца — склесари И. Мощенко, В. Антипов, А. Топорков и М. Пилипенко.

Что они наметили?

Получить по 2—3 смежные специальности, внести по несколько рационализаторских предложений, производить ремонт только отличную.

Хорошие планы, друзья!

М. ЛАРИОНОВ,  
склесарьщик.

Наша работа, однако, во многом зависит от вспомогательных служб. И мне хочется обратить внимание на то, что жеезнодорожники комбината еще серьезно отстают от уровня огногонки. Не чувствуется у нас движения вперед. Нет среди работниц ударников коммунистического труда. Редко устраиваются обсуждения назревших вопросов, где бы можно было поговорить по душам.

Выходит, что хотя мы и в передовых, а делаем не все, что в наших силах и возможностях.

Мириться с этим не позволяет совесть!

В. Добргорская, работница цеха № 5 новой швейфабрики.

\* \* \*

**ОБМАН НАМ НЕ НУЖЕН!** Ради самой светлой и благородной победы на земле — победы коммунизма можно и нужно хорошо потрудиться. Так рассуждает каждый из нас, рабочих первого дробильно-агломерационного цеха никелькомбината. С этим мы начинаем и заканчиваем свой трудовой день.

Паспорт на прибывающий груз и вручить его когда счетет выгодным. Ведь времена выгрузки вагонов исчисляются с момента вручения документа контролеру ОТГ.

Мы хотим выполнять наши планы не любой ценой, а путем честного соблюдения своего долга всюду и во всем!

Н. Коноптонов, рабочий дробильно-агломерационного цеха № 1 никелькомбината.

В опубликованных нами письмах слышится голос настоящих хозяев производства. Правильно понимают свой долг В. Добргорская и Н. Коноптонов: увидел недостатки — по нему добивался выявления и устранения. Так велит совесть патриота. Так велит интерес Родины.

Мы ждем сообщений о принятых сигналах рабочих, стараемся и то, что принятых авторов опубликовать выше, чтобы они оказались публичными для других. Командир, который замечает недостатки, не борется с ними, постыдился «справильно», не выполняет своей святой обязанности.

# На повестке дня — АВТОМАТИКА

Минувший — третий год семилетки явился для коллектива ТЭЦ № 1 новым шагом по пути к досрочному выполнению семилетнего плана и превращению станции в предприятие с высокой автоматизацией и механизацией производственных процессов. В 1961 году были полностью автоматизированы подогреватели на турбинах высокого давления и некоторые котлы, а также проведен целый ряд организационно-технических мероприятий, направленных на повышение производительности труда, снижение себестоимости продукции, улучшение условий труда рабочих.

Только от одних рационализаторских предложений в третьем году семилетки мы получили около 100 тысяч рублей сверхплановой экономии.

За счет введения в строй новых мощностей и лучшего освоения технологических процессов ежегодный прирост выработки электроэнергии составляет у нас не менее 12-13 процентов.

Достаточное и бесперебойное снабжение потребителей теплом и электроэнергией было и остается главной задачей нашего производства.

В новом году со второго квартала мы будем вводить в эксплуатацию еще одну турбину, что даст возможность значительно увеличить мощность всей станции.

Большое внимание мы уделяем сейчас автоматизации и механизации наиболее трудоемких производственных процессов.

Если раньше температура воды, поступающей на химическую очистку, регулировалась вручную, от чего очень часто нарушался режим, то теперь автоматические устройства позволяют нам поддерживать в резервуарах постоянную температуру.

И далее. Установка подогревателей на химически очищенной воде позволяет нам до конца автоматизировать процесс дегазации, высвободить несколько человек от трудоемкой работы.

Немало еще у нас «узких» мест и ликвидировать их — наша задача. Если до сих пор, например, процесс продувки котлов производится вручную, то в на-

стоящее время коллектив нашей станции взял на себя обязательство автоматизировать процесс непрерывной продувки на двух котлах среднего давления.

Для того, чтобы высвободить несколько человек, обслуживающих углеразмольные мельницы, коллективом теплоэлектроцентрали разрабатывается сейчас проект комплексной механизации по догоружке мельниц стальными шарами.

Применение этого новшества намного облегчит труд рабочих, повысит производительность.

Уже сейчас разрабатываются многие ценные рационализаторские предложения наших новаторов, изучается передовой опыт, повсеместно внедряются в производство новинки науки и техники.

В этом году электрический ток нашей станции впервые пойдет в некоторые цеха крупнейших предприятий области. Только для одного нового цеха Орско-Халиловского металлургического комбината потребуется несколько тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В настоящее время работники теплоэлектроцентрали готовят трущие подарки ко дню выборов в Верховный Совет ССР, берут на себя повышенные социалистические обязательства, чтобы внести достойный вклад в дело скорейшего создания материально-технической базы коммунизма в стране.

В наступившем четвертом году семилетки основной нашей задачей остается бесперебойное снабжение потребителей теплом и электроэнергией.

И. Кабешев,  
главный инженер ТЭЦ № 1.

На горьковском машиностроительном заводе «Двигатель революции» созданы новые дизели для электрификации районов, удаленных от промышленного снабжения электроэнергией. Мощность их 400-600 киловатт. Автоматические устройства позволяют эксплуатировать машину без постоянного обслуживания персонала более 150 часов. Автоматически производятся пуск, остановка и прием нагрузки единицами.

В 1962 году завод намечает выпустить первую партию таких агрегатов.

На снимке: испытание на стенде новых автоматизированных дизель-генераторов типа Г-61 мощностью 400 киловатт.

Фотохроника ТАСС

## Люди нашего города

На улице поземка. Сухая снежная крупа настойчиво стучится в окна цеха. А в помещении сухо и тепло, равномерно гудят станки. В ремонтно-механическом цехе завода имени Чкалова — обычный трудовой день.

В ряду с другими стоят и фрезерные станки ударника коммунистического труда Николая Чилякова. Одним из первых на предприятии поддержал он почин бузулукской шлифовщицы Маргариты Бойновой, включившись в соревнование за скорейшее создание в стране материально-технической базы коммунизма.

Но почему же у станка никого нет?

— Где Николай Михайлович? — спрашиваем у молодого рабочего.

— У зуборезного, — отвечает паренек.

В совершенстве овладев специальностью зуборезчика и строгальщика, Николай хорошо освоил оба станка — фрезерный и строгальный, в любую минуту может заменить товарища, выполнив срочное задание. Его ежедневные результаты никогда не бывают ниже 120-130 процентов. Из разговора узнаем, что в настоящее время передовой производственник выдает продукцию уже в счет пятого года семилетки.

Успех, конечно, пришел не сразу, навыки и опыт приобретались постепенно. Многому научили Чилякова старшие товарищи. И теперь у него на одна минута времени не идет впустую. Придя на смену, он заранее готовит инструменты и оборудование, изучает задание.

В особо трудных местах на помощь приходят рабочая смекалка, инициатива. Вот пример. Если раньше втулки шатунов для поршней компрессора

для поршней компрессора

после запрессовки шарики, на что уходило много времени и труда, то теперь вместе со слесарем цеха тов. Русаковым Чиляков предложил приспособление, с помощью которого стало возможным растачивать эти детали на фрезерном станке. В результате в два с лишним раза повысилась производительность, улучшились условия труда, сократилось время обработки. Экономический эффект от внедрения новшества составил более 450 рублей.

Вот еще пример.

До недавних пор подшипники заливались очень толстым слоем баббиты. При обработке и подгонке их большая часть этого металла шла в стружку. Изменив оправку, рационализатор добился того, что слой баббита на подшипнике стал не более 3-х миллиметров. На одной только этой операции было сэкономлено 1200 рублей, немало цветного металла и времени.

Видите эту штуку, — смеется Николай, показывая маленькую микрометрическую головку с делениями. — Кажется небольшая деталь, а польза приносит немалую. При расточке круглых отверстий для подачи резца использовали обычно обыкновенные молотки. Приходилось надеяться, как говорят, только на свои руки. Сейчас, поставив микрометрическую головку, можно свободно изменять размеры и подавать режущий инструмент на любые доли миллиметра. Значительно сократился расход времени, повысилась точность обработки деталей.

К станку подходит молодой рабочий. В руках у него — только что обработанная деталь. Это ученик Чилякова — Виктор Бестфатер.

— Посмотрите, правильно ли?

Николай замеряет.

— Хорошо. Молодец! Когда Виктор отошел, Чиляков пояснил:

— Работает он у меня меньше месяца, а уже сам справляется со многим. Очень способный, всем интересуется. Через три месяца думаю перевесить его на самостоятельную работу.

Решив поддержать ценный почин Маргариты Бойновой, Николай Чиляков записал в своем личном плане такой пункт: к концу 1965 года дать не менее десяти годовых норм, выпускать продукцию только хорошего качества. Таких результатов Николай думает добиться за счет дальнейшего повышения производительности труда, изменения технологических процессов, внедрения в производство новинок техники и дальнейшего уплотнения рабочего дна.

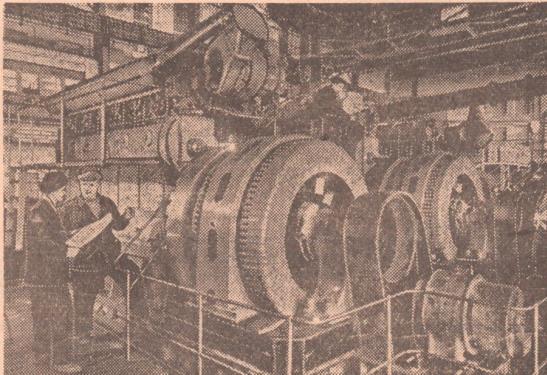
— В этом году мы вместе с Виктором решили поступить в институт и уже сейчас готовимся к этому.

Помимо всего Чиляков решил обучить двух человек передовыми методами труда, передать свой опыт молодым фрезеровщикам. Сам же за это время он решил овладеть специальностью электросварщика.

— Помню, был со мной такой случай, — рассказывает он. — Делал я как-то обжимные кольца. Есть сложность этой операции заключалась в том, что металлические трубы надо было резать под углом 45 градусов. А крепить заготовку было очень трудно — она постоянно выскакивала, гнулась, ломала фрезы. Тогда-то Анатолий Гигуль и предложил мне прихватывать детали в некоторых местах электросваркой. Только после этого можно было вести дальнейшую обработку. С тех пор я задумал овладеть специальностью сварщика. И обязательно научусь этому. Работа у нас такая, что многое надо знать и уметь.

Отложив последнюю деталь на пол, Николай идет к зуборезному станку и выключает его. В то же время к станку подвозят партию деталей. Рабочий день продолжается, до конца смены еще много можно сделать.

К. Михайлов.



ставляет опыт такого крупнейшего предприятия, как Московский автомобильный завод имени Лихачева. Например, внедрение конвейерного способа заливки в электросварочных ваннах позволяет экономить в год на одной установке до 100 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Замена строгания скользящим фрезерованием увеличивает в несколько раз производительность труда и в два раза снижает удельный расход электроэнергии на этих операциях, а внедрение электроприскрового резания вместо механического позволило снизить

подшипников. Эти достижения — результат смелого внедрения новых технологических процессов, модернизации оборудования.

Значительные резервы экономии электроэнергии скрыты при выработке, передаче и распределении электроэнергии между потребителями. Например, в системе Уралзярго внедрение методики экономичного распределения активных нагрузок между электростанциями по относительному принципу позволяет ежегодно экономить до 200 миллионов киловатт-часов электроэнергии. В этой же энергосистеме осуществлен перевод электросетей на работу при напряжении, повышенном до 154 киловольт вместо 110 киловольт. Это позволило только за счет уменьшения потерь в линиях электропередач экономить 40-45 миллионов киловатт-часов электроэнергии в год.

Специалисты — участники выставки рекомендовали к широкому внедрению ряд прогрессивных конструктивных и схемических решений, применявшихся на электростанциях.

Крупнейшим потребителем электрической энергии в стране является электрический транспорт. Здесь одним из важнейших резервов экономии является повышение веса поездов.

Можно привести такой пример: увеличение веса поезда с 1.000 тонн до 2.000 позволяет снизить удельный расход электроэнергии на тонна-километр работы на 12-13 процентов. Большое значение имеет также опыт применения рациональных режимов ведения поездов передовыми машинистами электропоездов. Так, например, применяя метод Героя Социалистического Труда старшего машиниста Б. М. Моисеева, машинисты депо Оккерель Московской железной дороги сэкономили на тяге поездов за 1960 год 1 миллион киловатт-часов электроэнергии.

Немалым резервом экономии электроэнергии является внедрение рекуперации (возврата избыточной энергии) при движении под уклон. Лучшие машинисты Львовской, Свердловской, Куйбышевской железных дорог (С. Синявский (депо Дема), Орехов (депо Чусовая), Овчинников (депо Мукачево)) умело используя рекуперацию, экономят каждый ежемесячно 5-6 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Широкое внедрение

## На ВДНХ ССР

расход электроэнергии в четыре раза.

Показателен опыт коллектива I Государственного подшипникового завода. Здесь созданы 33 цеховых штаба и 171 участковая бригада по экономии электроэнергии. В результате внедрения многих рационализаторских предложений в течение последних двух лет удельный расход электроэнергии на единицу продукции снизился почти на 5 процентов. А что значит один процент экономии для такого предприятия? Такого количества энергии достаточно для выпуска 860 тысяч

подшипников. На улице поземка. Сухая снежная крупа настойчиво стучится в окна цеха. А в помещении сухо и тепло, равномерно гудят станки. В ремонтно-механическом цехе завода имени Чкалова — обычный трудовой день.

На улице поземка. Сухая снежная крупа настойчиво стучится в окна цеха. А в помещении сухо и тепло, равномерно гудят станки. В ремонтно-механическом цехе завода имени Чкалова — обычный трудовой день.

## Николай Чиляков и его планы

и его планы

рабочий. В руках у него — только что обработанная деталь. Это ученик Чилякова — Виктор Бестфатер.

— Посмотрите, правильно ли?

Николай замеряет.

— Хорошо. Молодец!

Когда Виктор отошел, Чиляков пояснил:

— Работает он у меня меньше

месяца, а уже сам справляется со многим. Очень способный, всем интересуется. Через три месяца думаю перевесить его на самостоятельную работу.

Решив поддержать ценный

почин Маргариты Бойновой, Николай Чиляков записал в своем личном плане такой

пункт: к концу 1965 года дать

не менее десяти годовых норм,

выпускать продукцию только

хорошего качества. Таких ре

зультатов Николай думает доб

аться за счет дальнейшего по

вышения производительности

труда, изменения технологиче

ских процессов, внедрения в

производство новинок техники

и дальнейшего уплотнения ра

бочего дна.

— В этом году мы вместе с

Виктором решили поступить в

институт и уже сейчас готовимся

к этому.

Помимо всего Чиляков решил

обучить двух человек передовыми

методами труда, передать

свой опыт молодым фрезеров

щикам. Сам же за это время он

решил овладеть специальностью

электросварщика.

— Помню, был со мной так

ой случай, — рассказывает он. —

Делал я как-то обжимные кольца.

Есть сложность этой опера

ции заключалась в том, что

металлические трубы надо бы

ло резать под углом 45 градусов.

А крепить заготовку было

очень трудно — она постоянно

выскакивала, гнулась, ломала

фрезы. Тогда-то Анатолий Гигуль

и предложил мне прихватывать

детали в некоторых местах

электросваркой. Только

после этого можно было вести

далее дальнейшую обработку.

С тех пор я задумал овладеть

специальностью сварщика. И

обязательно научусь этому. Работа

у нас такая, что многое надо

знать и уметь.

Оставил последнюю деталь

на пол. Николай идет к зу

борезному станку и выключает

его. В то же время к станку под

возят партию деталей. Рабочий

день продолжается, до конца

смены еще много можно

делать.

К. Михайлов.

(Окончание на 4-й стр.).

Орский рабочий

3 февраля 1962 г. 3 стр.

# Утверждение участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР

## Решение исполнкома горсовета

На основании ст. ст. 51 и 52 Положения о выборах в Верховный Совет СССР исполнком горсовета РЕШИЛ:

утвердить участковые избирательные комиссии по выборам в Верховный Совет СССР в составе следующих представителей общественных организаций и общин трудящихся:

### УЧАСТКОВАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ № 1/2769

Председатель участковой избирательной комиссии — Федотов Михаил Андреевич — от коммунистической партийной организации пожарной охраны.

Заместитель председателя участковой избирательной комиссии — Кузнецов Григорий Иванович — от коллектива тарного завода.

Секретарь участковой избирательной комиссии — Кулинич Николай Андреевич — от коллектива пожарной охраны.

#### Члены комиссии:

Крутов Егор Дмитриевич — от коллектива пожарной охраны, Павленко Герасим Кузьмич — от коллектива пожарной охраны, Ильченко Мария Самуиловна — от коллектива школы № 14.

Антонова Любовь Яковлевна — от профсоюзной организации школы № 9.

Зернова Антонина Алексеевна — от организации ВЛКСМ школы № 9.

Вершинина Анна Андреевна — от коллектива строительного участка № 24.

Долгов Михаил Васильевич — от коллектива тарного завода.

Логинова Ольга Людвиговна — от профсоюзной организации тарного завода.

### УЧАСТКОВАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ № 2/2770

Председатель участковой избирательной комиссии — Голов Петр Андреевич — от коммунистической партийной организации механической мастерской Орского строительного управления.

Заместитель председателя участковой избирательной комиссии — Титов Борис Андреевич — от коллектива участка № 1 Орского строительного управления.

Секретарь участковой избирательной комиссии — Козина Эрна Теодоровна — от профсоюзной организации Орского строительного управления.

#### Члены комиссии:

Турчанинова Валентина Яковлевна — от коллектива участка № 1 Орского строительного управления.

Лазоркина Раиса Федоровна — от коллектива участка № 2 Орского строительного управления.

Шульц Виктор Давидович — от коллектива участка № 2 Орского строительного управления.

Андрея Мария Ивановна — от коллектива участка № 1 Орского строительного управления.

Нейгебаур Гильда Ивановна — от профсоюзной организации Орского строительного управления.

Басиленко Петр Васильевич — от коллектива отдела главного механика Орского строительного управления.

Шатов Владимир Адамович — от коллектива отдела главного механика Орского строительного управления.

Мельникова Лиза Александровна — от коллектива организации ВЛКСМ участка № 2 Орского строительного управления.

### УЧАСТКОВАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ № 3/2771

Председатель участковой избирательной комиссии — Уланов Виктор Николаевич — от коммунистической партийной организации завода имени Чкалова.

Заместитель председателя участковой избирательной ко-

миссии — Швадкий Николай Максимович — от профсоюзной организации завода имени Чкалова.

Секретарь участковой избирательной комиссии — Ермоленко Олеся Ивановна — от коллектива завода управления завода имени Чкалова.

#### Члены комиссии:

Кондратова Лариса Петровна — от коллектива центральной заводской лаборатории завода имени Чкалова.

Зимаков Дмитрий Семенович — от организации ВЛКСМ завода имени Чкалова.

Дмитриев Михаил Михайлович — от коллектива цеха связи завода имени Чкалова.

Вельк Otto Иосифович — от коллектива ремонтно-механического цеха завода имени Чкалова.

Седова Вера Николаевна — от коллектива заводоуправления завода имени Чкалова.

Николаева Евгения Николаевна — от коллектива заводоуправления завода имени Чкалова.

Ащаулова Раиса Марковна — от коллектива цеха № 2 завода имени Чкалова.

Ширинов Дмитрий Николаевич — от коллектива маслобобла № 2 завода имени Чкалова.

### УЧАСТКОВАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ № 4/2772

Председатель участковой избирательной комиссии — Макеев Алексей Александрович — от коммунистической партийной организации СУ № 22 треста «Орскпромстрой».

Заместитель председателя участковой избирательной комиссии — Берштейн Моней Абрамович — от профсоюзной организации треста «Орскпромстрой».

Секретарь участковой избирательной комиссии — Макаренко Алла Павловна — от организации ВЛКСМ треста «Орскпромстрой».

Члены комиссии:

Трибельгрина Валентина Петровна — от коллектива завода железобетонных изделий треста «Орскпромстрой».

Костылева Мария Ефимовна — от коллектива завода железобетонных изделий треста «Орскпромстрой».

Сухов Иван Васильевич — от коллектива завода железобетонных изделий треста «Орскпромстрой».

Савинов Иван Федорович — от коллектива завода железобетонных изделий треста «Орскпромстрой».

Корликова Клавдия Тимофеевна — от коллектива СУ № 22 треста «Орскпромстрой».

Коршикова Мария Сергеевна — от коллектива СУ № 22 треста «Орскпромстрой».

Светикова Мария Васильевна — от коллектива СУ № 22 треста «Орскпромстрой».

Бевзюк Геннадий Алексеевич — от коллектива завода железобетонных изделий треста «Орскпромстрой».

### УЧАСТКОВАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ № 5/2773

Председатель участковой избирательной комиссии — Яшков Владимир Алексеевич — от коммунистической партийной организации ТЭЦ № 1.

Заместитель председателя участковой избирательной комиссии — Косянцев Михаил Васильевич — от профсоюзной организации ТЭЦ № 1.

Секретарь участковой избирательной комиссии — Зинькова Мария Васильевна — от коллектива управления ТЭЦ № 1.

Члены комиссии:

Круглов Григорий Васильевич — от коллектива электроцеха ТЭЦ № 1.

Молдаванов Петр Алексеевич — от коллектива топливно-транспортного цеха ТЭЦ № 1.

(Продолжение в след. номере).

Золотарев Михаил Захарович — от коллектива котельного цеха ТЭЦ № 1.

Перетяглюко Тамара Леонтьевна — от организации ВЛКСМ ТЭЦ № 1.

Десктин Павел Александрович — от коллектива котельного цеха ТЭЦ № 1.

Александрова Евгения Ивановна — от коллектива ЖКО ТЭЦ № 1.

Недорезова Зоя Максимовна — от коллектива топливно-транспортного цеха ТЭЦ № 1.

Бандорина Лидия Гавриловна — от коллектива управления ТЭЦ № 1.

### УЧАСТКОВАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ № 6/2774

Председатель участковой избирательной комиссии — Коряк Федор Елизарович — от коммунистической партийной организации ТЭЦ № 1.

Заместитель председателя участковой избирательной комиссии — Плотников Андрей Федорович — от профсоюзной организации ТЭЦ № 1.

Члены комиссии:

Гриязнов Михаил Семенович — от коллектива турбинного цеха ТЭЦ № 1.

Пономарев Григорий Григорьевич — от коллектива электроцеха ТЭЦ № 1.

Шмелев Алексей Максимович — от коллектива котельного цеха ТЭЦ № 1.

Берейкина Евдокия Филипповна — от коллектива управления ТЭЦ № 1.

Лильева Раиса Ивановна — от коллектива химического цеха ТЭЦ № 1.

Полтавская Антонина Тихоновна — от коллектива турбинного цеха ТЭЦ № 1.

Колесникова Лидия Петровна — от организации ВЛКСМ ТЭЦ № 1.

Попова Мария Ивановна — от коллектива детского сада № 8.

### УЧАСТКОВАЯ ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КОМИССИЯ № 7/2775

Председатель участковой избирательной комиссии — Баранов Николай Гаврилович — от коллектива Орского монитажного управления.

Заместитель председателя участковой избирательной комиссии — Лазарев Анфиса Николаевна — от коллектива школы № 28.

Члены комиссии:

Ворк Николай Пантелеевич — от профсоюзной организации Орского монтажного управления.

Петров Адольф Ульянович — от коммунистической партийной организации Орского монтажного управления.

Горстюк Николай Егорович — от коллектива Орского монитажного управления.

Подкопаев Виталий Васильевич — от организации ВЛКСМ Орского монтажного управления.

Кузнецова Мария Прохорьевна — от коллектива школы № 28.

Ульянова Антонина Ивановна — от коллектива школы № 28.

Алениская Мария Пантелеймоновна — от коллектива школы № 28.

(Продолжение в след. номере).

## Электроэнергию нужно беречь (Окончание. Нач. на 3-й стр.).

рение рекуперации электроэнергии на железнодорожном транспорте позволяет экономить ее до 100 миллионов киловатт-часов в год.

Ряд интересных предложений может быть осуществлен на городском электротранспорте. В настоящее время в Москве все троллейбусы переоборудуются на отопление с использованием нагрева пусковых сопротивлений (вместо электропечей) по схеме, предложенной слесарем-электриком Первого троллейбусного парка г. Москвы Беловым и Красавиным. Экономия электроэнергии от внедрения этого предложения в Москве составляет около 6 миллионов киловатт-часов в год.

Большие резервы экономии электроэнергии скрыты в электромеханических производствах, и в частности в электрометаллургии и электротермии. На выставке демонстрировались материалы по усовершенствованию технологических процессов в электрометаллургии — на «Запорожстали», «Азовстали», Запорожском заводе ферросплавов, Электростальском заводе «Тяжмаш» и других предприятиях. Ценный опыт в области экономии электроэнергии при электролизе алюминия накоплен на Уральском, Богородском, Днепровском и других алюминиевых заводах.

Одним из наиболее распространенных видов применения электроэнергии является электроподсвещивание. Одним из наиболее распространенных видов применения электроэнергии является электроподсвещивание. Здесь значительные результаты были получены на «Запорожстали», «Азовстали», «Запорожском заводе ферросплавов, Электростальском заводе «Тяжмаш» и других предприятиях. Ценные материалы по усовершенствованию технологических процессов в электрометаллургии, металлообработке, производстве и распределении электроэнергии, на транспорте и в других отраслях промышленности.

Интересен опыт фабрики «Пролетарский труд», применивший схему автоматического регулирования освещения с фотодатчиками, что позволяет снизить потребление электроэнергии на 20% выше, чем у обычных ламп при одном и том же потреблении электроэнергии. Люминесцентные лампы увеличивают освещенность в 2—2,5 раза. Вместе с тем они в 4—5 раз долговечнее, чем обычные лампы накаливания.

Интересен опыт фабрики «Пролетарский труд», применивший схему автоматического регулирования освещения с фотодатчиками, что позволяет снизить потребление электроэнергии на 20% выше, чем у обычных ламп при одном и том же потреблении электроэнергии.

Оргкомитет выставил, состоящий из высококвалифицированных специалистов, разработал рекомендации по внедрению передового опыта экономии электроэнергии. Намечено также на основе ее материалов организовать несколько передвижных тематических экспозиций по экономии электроэнергии в металлургии, металлообработке, производстве и распределении электроэнергии, на транспорте и в других отраслях промышленности.

Предприятия, институты и другие организации, представившие наибольшие интересные и значительные экспонаты, будут награждены дипломами выставки, а участники их создания — медалями выставки и ценными премиями.

А. Щеголев.

## Товарищеские встречи

Среди мальчиков победу одержали ново-троицкие спортсмены со счетом 37:29. У девочек победителями вышли орские школьницы.

В толкании ядра среди школьниц лучший результат показала Валя Мауль (Орск). На второе место вышла ученица школы № 2 Галия Ких. У мальчиков в прыжках в высоту лучшими были Стариков (Ново-Троицк), в прыжках в длину Рязанов (Ново-Троицк).

Следующая встреча состоится в апреле, на стадионе г. Ново-Троицка.

Н. Хроль,

преподаватель физкультуры школы № 2.

Редактор Б. Н. ГУСАРОВ.

## СЕРОДА

Кинотеатр «Октябрь» — «Муравьишка-хвастунишка» Начало в 9 час. 30 мин. утра, — «Варшавская сирена» в 11, 1 и 3 часа дня, «Жизнь холостяка» — в 5, 7 и 9 часов вечера.

Кинотеатр «Пионер» — «Судьба барабанщика» (днем), — «Испытательный срок» (вечером)

Дом культуры железнодорожников — «Зайлергассе, 8» Дом культуры металлургов (пос. Никель) — «Длинный день»

Дом культуры строителей — «Мадемузей Нитуш» Клуб поселка Первомайского — «На распутье»

Клуб «Серп и молот» — «Взрослые дети» Клуб завода имени Чкалова — «Взрослые дети»

Дом культуры машиностроителей — «Длинный день»

Пединститут на кафедру педагогики и методики начального образования СРОЧНО ТРЕБУЕТСЯ секретарь.

Обращаться в бывший клуб имени 1 Мая.

Дога Екатерина Корнеевна, проживающая в Орске, ул. Горького, 8, кв. 5, возбуждено дело о разрыве брака с Догом Петром Сергеевичем, проживающим в г. Саран, пос. Чурбай-Нура, Карагандинской области.

Дело подлежит рассмотрению в Орском городском суде.

3-6 февраля в 19 часов 30 минут местного времени состоится традиционная ВСТРЕЧА выпускников средней школы № 2.

## Наш Адрес и телефоны