

За прогресс литейного производства

Директивы XX съезда Коммунистической партии по шестистаго пятилетнему плану предусматривают значительное снижение удельного расхода металла в машиностроении, намечают пути решения этой задачи большого народнохозяйственного значения. Одним из наиболее эффективных мероприятий по снижению расхода металла и себестоимости продукции является дальнейшее совершенствование технологии литейного производства.

На предприятиях тяжелого машиностроения проведена большая работа по изысканию и освоению новых методов технологии производства крупных отливок с более точными размерами и меньшими припусками на механическую обработку. Разработаны новые, прогрессивные процессы литья крупных деталей с использованием химически твердеющих формовочных и стержневых смесей.

На Южуралмашзаводе прогрессивные технологические процессы внедрены при производстве боковых стальразливочных ковшей, тележек мульд и других крупногабаритных деталей.

Внедрение новшеств позволяет значительно сократить трудоемкость изготовления деталей, экономить большое количество металла и средств. При применении новой технологии цикл изготовления форм и стержней уменьшается в несколько раз.

Освоение в широком масштабе новых методов изготовления крупных отливок является большим резервом повышения производительности труда и увеличения выпуска продукции. На днях горком КПСС провел совещание литейщиков города по обмену опытом внедрения прогрессивной технологии. Сегодня в «Орском рабочем» публикуются выступления литейщиков, которые рассказали участникам совещания о первых положительных результатах работы по-новому.

Совещание прошло под знаком быстрейшего внедрения в литейное производство всего прогрессивного, что разработано специалистами в содружестве с производственниками.

У нас в городе за последнее время нашел применение ряд новшеств, позволяющих повысить выпуск литья.

На заводе строительных машин весьма широко применяется машинная формовка со стопочной отливкой. Этим способом сейчас изготавливаются детали многих наименований, причем ассортимент изделий машинной формовки непрерывно растет.

В литейно-механическом цехе комбината «Южуралмаш» на-

Орский рабочий

Трудящиеся Москвы проводили в последний путь Болеслава Берута

шел применение прогрессивный способ литья круглых деталей, позволяющий более чем на 20 процентов увеличить выход годного металла, повысить качество продукции. Здесь же внедрена отливка деталей в механических формах, что дает возможность экономить в год, примерно, 75 тысяч рублей.

Значительных успехов добились литейщики Южуралмашзавода, осваивающие одновременно с точным литьем крупных деталей сушку форм углекислым газом.

В борьбе за совершенствование технологии растут ряды передовиков литьевого производства,двигающих вперед развитие народного хозяйства. Заслуженным авторитетом на Южуралмашзаводе пользуется бригада формовщиков сталелитейного цеха тов. Жукова. Работают творчески, этот молодежный коллектив применяет наиболее эффективные методы труда и сажемечно перевыполняет задания. Активными новаторами заинтересовались себя работники литьевого цеха завода строительных машин тт. Владимира, Куропова, Малин, Шулии и другие. Среди литейщиков никель-комбината творческим трудом отличаются тт. Moor, Чернов, Нечаев, Колесник, Седов. Каждый третий член коллектива цеха является rationalизатором.

Но резервы роста выпуска литьевой продукции далеко не исчерпаны. В этом направлении предстоит вести большую работу. Факты свидетельствуют о том, что новая технология не всегда находит активную поддержку, медленно внедряется в производство.

Надо смелее и шире применять точное литье. На Южуралмашзаводе такой участок создан, но его коллектив зачастую работает замедленными темпами из-за перебоев в снабжении жидким металлом. Оставляет желать многое лучшего культура производства в литейно-механическом цехе никелькомбината.

Быстрою распространению передовой технологии мешает слабая постановка меж заводского обмена опытом.

Следует чаще собирать работников литьевых цехов предприятий, организовать действительно соревнование между ними, практиковать выезды литейщиков на передовые предприятия.

Партийные организации обязаны глубоко вникать в работу всех производственных участков, в том числе — литьевых, помогая металлургам вскрыть и ставить на службу новые резервы увеличения выпуска и повышения качества литья.

СЛАНЦЫ И УГОЛЬ АЛТАЯ

УЧСТЬ-КАМЕНОГОРСК. (ТАСС). В верхнем течении Бухтармы близ Зыряновска обнаружено месторождение каменного угля. Оно имеет выходы на поверхность земли, что свидетельствует о возможности вести здесь добчу наиболее дешевым — открытым способом.

Поисковые партии закончили обследование Кендерлынского месторождения горючих сланцев,

расположенного неподалеку от Черного Иртыша и озера Зайсан. Предварительные подсчеты показывают, что его запасы велики. Добывать здесь сланец можно также открытым способом. Образование огромного Бухтарминского моря, которое приблизит водный путь к Кендерлыку, значительно облегчит транспортировку сланцев и продуктов их переработки.

14 марта трудящиеся Москвы провожали в последний путь Первого секретара Центрального Комитета Польской Объединенной Рабочей партии Болеслава Берута.

Столица Советского Союза в трауре. На зданиях вывешены красные флаги, обрамленные черным крепом. В трауре фасад Дома Союзов, в Колонном зале которого установлен гроб с прахом великого сына польского народа. Накануне через этот зал, проходясь с выдающимся деятелем международного коммунистического и рабочего движения Болеславом Берутом, прошли свыше ста тысяч трудящихся столицы.

В Колонном зале звучит скорбная мелодия траурного марша Шопена. В 10 часов утра в почетный караул у гроба Болеслава Берута становятся товарищи Н. А. Булганин, К. Е. Ворошилов, Л. М. Каганович, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, М. А. Суслов, Г. К. Жуков, Л. И. Брежnev, Д. Т. Шепилов, Е. А. Фурцева, А. Б. Аристов, Н. И. Беляев, П. Н. Поспелов, члены делегации Польской Объединенной Рабочей партии и Польского правительства Я. Берман, А. Завадский, Ф. Мазур, Э. Охаб, Ю. Пиранекич, Посол Польской Народной Республики в СССР В. Левиковский, представитель великого китайского народа маршал Чжу Да.

Затем руководители партии и Советского правительства вместе с польскими товарищами поднимают гроб с телом Болеслава Берута, выносят на улицу и устанавливают в специальном автобусе, который направляется на Центральный аэродром. За гробом следуют члены польской делегации, сотрудники Польского Помощника, родные и близкие покойного, руководители партии и Советского правительства, министры, работники Московской партийной организации и Московского Совета, генералы и адмиралы, представители профсоюзных организаций.

Целую колонну составляют машины, на которых везут венки, возложенные к гробу покойного. На всем пути от Дома Союзов до Центрального аэродрома по обеим сторонам улицы Горького и Ленинградского проспекта, провожая траурную процессию, в скорбном молчании стоят трудящиеся.

Под звуки траурного марша кортеж траурных автомобилей въезжает на аэродром. На мацепах государственные флаги СССР и Польской Народной Республики. Около 20 тысяч москвичей собрались здесь на траурный митинг, посвященный памяти Болеслава Берута.

Гроб с телом покойного устанавливается на постаменте, окруженном венками. Заставляет в строгом равнении воинский эскорт.

На трибуне поднимаются руководители Коммунистической партии и Советского правительства, члены польской делегации. Траурный митинг трудящихся Москвы открывает секретарь ЦК и МГК КПСС Е. А. Фурцева.

Слово предоставляется Председателю Совета Министров СССР, Члену Президиума ЦК КПСС товарищу Н. А. Булганину. От имени Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза и Советского правительства, об'единенной Рабочей партии и вокруг своего правительства.

Светлый образ товарища Берута будет жить в сердцах трудящихся.

Прощай, наш дорогой друг и боевой товарищ!

Выступает секретарь Ленинского районного комитета КПСС С. Орлов. Он говорит о славной жизни Болеслава Берута, являющейся примером беззаветного служения интересам народа, о его постоянной заботе об укреплении союза и братской дружбы между польским и советским народами.

— Советскому народу и трудящимся других стран Болеслав Берут известен как крупнейший деятель международного коммунистического движения, посвятивший делу служения рабочему классу всю свою жизнь, — продолжает Н. А. Булганин. — Болеслав Берут был настолько одаренным и разносторонним деятелем, что трудно найти подходящие слова, чтобы обрисовать его духовный облик. Нельзя, однако, не отметить главной его черты. Я имею в виду беспредельную верность товарища Берута марксизму-ленинизму, а также его глубокую преданность идеям proletарского интернационализма.

Н. А. Булганин говорит о том, что Болеслав Берут неустанно призывал членов Польской Объединенной Рабочей партии и всех трудящихся Польши укреплять братскую солидарность с народами Советского Союза, с великим китайским народом, со всеми странами народной демократии, с рабочим классом и братскими партиями в капиталистических странах. Вместе с тем он был великим патриотом своей родной Польши.

Трудящиеся народной Польши добились огромных успехов во всех областях хозяйственного и культурного строительства. Ненужная заслуга в этом принадлежит Болеславу Беруту — талантливому организатору строительства социалистической Польши.

— Советский народ, — сказал далее Н. А. Булганин, — знает Болеслава Берута как верного друга Советского Союза и активного поборника польско-советской дружбы. Товарищ Берут всегда и везде подчеркивал необходимость дружбы между народами Польши и Советского Союза. Никто и никогда, указывал он в одном из своих выступлений, не поклоняется этой дружбе, испытавшей в огне великих исторических событий, опиравшейся на братскую взаимную помощь и сотрудничество. О дружбе народной Польши и Советского Союза, вера в силы народа, в неразрывную и вечную дружбу с Советским Союзом. Мы, трудящиеся Советского Союза, и дальше будем крепить дружественные связи между нашими народами, плечом к плечу идти вместе к светлому будущему — коммунизму.

Слово предоставляется Председателю Государственного Совета Польской Народной Республики, члену Политбюро Польской Объединенной Рабочей партии А. Завадскому.

— Великую потерю понес польский народ и наша партия — Польская Объединенная Рабочая

Трудящиеся Москвы проводили в последний путь Болеслава Берута

Окончание

шартия, — говорит он. — Всю свою жизнь, жизнь пламенного революционера, товарищ Болеслав Берут посвятил борьбе за победу рабочего класса, за рабоче-крестьянскую власть, а в последние двенадцать лет — за упрочение народной демократии и социалистическое строительство в Польше, за укрепление содружества всего нашего лагеря мира, демократии и социализма во главе с великим братским советским народом. В память польского народа имя товарища Берута остается олицетворением горячего патриотизма, любви к своей родине и глубокого пролетарского интернационализма.

Митинг окончен. Оркестр исполняет государственные гимны Польской Народной Республики и Советского Союза. Гроб снимается с постамента и вместе с венками бережно переносится в самолет.

Идут последние минуты прощания. Машина выруливает на стартовую дорожку. Тысячи москвичей обнажают головы.

В одиннадцать часов десять минут самолет поднимается в воздух и берет курс на Варшаву.

* * *

В Варшаву отбыли представители Польской Объединенной Рабочей партии и Польского правительства товарищи Я. Берман, А. Завадский, Ф. Мазур, Э. Охаб и Ю. Шираневич, а также Посол Польской Народной Республики в СССР В. Левицкий, члены семьи и близкие Болеслава Берута.

(ТАСС).

Польский народ прощается с Болеславом Берутом

ВАРШАВА, 15 марта. (ТАСС). Вчера жители польской столицы прощались со своим великим другом, строителем новой социалистической Польши товарищем Болеславом Берутом. В глубоком трауре здание Центрального Комитета Польской Объединенной Рабочей партии. Несколько тысяч человек идут сюда варшавянне проститься с человеком, отданным всю свою жизнь делу рабочего класса, великому делу мира, демократии и социализма.

В глубине просторного зала на высоком постаменте покоятся красный гроб с телом товарища Болеслава Берута. Крепко обрамлены присущенные государственные флаги Польской Народной Республики. У подножия постамента венки — от Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, Президиума Верховного Совета Союза ССР, Совета Министров СССР, Центрального Комитета Польской Объединенной Рабочей партии, Совета Министров и Государственного совета Польской Народной Республики.

В 17 часов по местному времени в почетный караул становятся члены Политбюро Центрального Комитета Польской Объединенной Рабочей партии А. Завадский, Ю. Шираневич, К. Рокоссовский, Э. Охаб, З. Новак, Г. Миц, Я. Берман, Ф. Южник, Ф. Мазур, В. Двораковский, Р. Домбровский, канцеляр в члены Политбюро ЦК ПОРП А. Рапалкий, секретари ЦК ПОРП В. Матвей, Е. Моравский.

Начинается доступ трудящихся для прощания с товарищем Болеславом Берутом.

Люди в скромном молчании проходят через траурный зал.

ДЕНЬ МАСТЕРА

На никелькомбинате возобновилось проведение «Дня мастера».

Мастера уже прослушали лекцию по первым разделам отчетного доклада ЦК КПСС, с которым на XX съезде партии выступ-

ил Н. С. Хрущев. Материалы съезда будут посвящено еще несколько лекций.

В дальнейшем мастера возьмутся за систематическое изучение конкретной экономики производства.

БЕСЕДЫ АГИТАТОРОВ

Гидрометаллурги, как и все советские люди, проявляют живейший интерес к материалам XX съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Активнее стали работать наши агитаторы. Получив на семинаре необходимые указания, они серьезно, вдумчиво готовятся к каждой встрече со своими слушателями.

Содержательные беседы проводят начальник смены тов. Уткин. Он тесно увязывает задачи, поставленные съездом, с конкретными задачами коллектива по увеличению выпуска продукции и освоения производства никеля высшей марки.

В механической мастерской беседы проводят поочередно тт. Литвиненко, Фадеев и Лукашев. Их слушатели уже познакомились с отчетным докладом ЦК КПСС, со многими выступлениями делегатов. Беседы вызывают большую активность. Обмениваясь мнениями, трудящиеся говорят о своем стремлении неуклонно повышать производительность труда.

К проведению бесед шире привлекаются руководители цеха. Сейчас к выступлениям перед трудящимися, главным образом, по вопросам развития тяжелой индустрии и технического прогресса, готовятся тт. Буданок, Микитюк, Чашников.

Мастер нашего цеха М. С. Озерцов был делегатом XX съезда КПСС. С нетерпением ожидал ее возвращения рабочие. Сразу же приезде Марии Степановны выступила перед гидрометаллургами, поделилась своими впечатлениями о съезде, рассказала о принятых там решениях. Встречи с делегатом, состоявшиеся во всех сменах, вызвали новый подъем политической и трудовой активности.

Мы знаем, что изучение материалов XX съезда КПСС — не эпизодическое дело, что оно требует постоянного внимания и вдумчивого партийного руководства. Цеховая парторганизация будет держать эту работу в центре своего внимания.

Г. Гаврилов,
секретарь парторганизации цеха № 2 никелькомбината.

Отчитывается тридцатицатичник

В прошлом году, отвечая на призыв партии об укреплении колхозов руководящими кадрами, парторганизация завода металлоконструкций рекомендовала для работы на селе коммуниста тов. Епанешникова.

Спустя некоторое время постановленный на работу в колхоз «Победа», Троицкого района, тов. Епанешников был избран общим собранием членов сельхозартели на пост председателя колхоза.

Коллектив завода поддерживает тесную связь со своим посланцем.

На днях на заводе состоялось собрание, на котором тов. Епанешников рассказал коллективу о проделанной работе, о положении дел в колхозе.

Председатель колхоза выразил

от имени членов артели благодарность заводскому колективу за оказанную им помощь. Колхоз «Победа» своевременно получил

от завода металлоконструкций двое тракторных саней, цистерну для горючего, ёмкости для полного барды на коры скоту, кузничное оборудование. Он обратился с просьбой помочь колхозу в сооружении крытого тока.

Металлисты тепло напутствовали своего товарища.

УЧЕНЫЕ — СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

при перегреве воздуха в зерносушилках, элеваторах, овощехранилищах, силосных ямах, на складах угля. Автор этого изобретения — старший инженер-конструктор Б. М. Шимович.

Новый прибор измеряет температуру при помощи полупроводниковых термопар. Автоматическое устройство обеспечивает поочередное подключение электротермометра к измерительному прибору. Если температура выше допускаемой, то возникают звуковой и световой сигналы, указывающие место перегрева.

За последние годы коллектив института создал около 20 приборов, которые нашли применение в сельском хозяйстве, в промышленности, на транспорте.

На снимке: старший инженер-конструктор Б. М. Шимович за испытанием прибора.

Фото И. Баранова.
Фотохроника ТАСС.

НА ШКОЛЬНЫЕ ТЕМЫ

Наше кровное дело

Политехническая обработка требует резкого повышения уровня всей учебно-воспитательной работы. Было бы неправильно рассматривать ее вне связи со всей многосторонней деятельностью школы. Ведь политехническое обучение — не самоцель, а средство воспитания будущих строителей коммунистического общества, людей большой души, беззаветно преданных Родине. Например, если в школе разумно поставить рабочий день, если ученик и дома сбывает режим, то в будущем он сумеет правильно организовать свой труд на производстве.

Особой спецификой отличается преподавание физики, математики, химии, черчения, биологии. Преподавание этих предметов должно быть в первую очередь проникнуто элементами политехники, не может изучаться в отрыве от жизни.

Проведение практических занятий в пятых-шестых классах и практикумов в восьмых-десятых должно быть поручено учителю, ибо при передаче навыков и зна-

ний нужно самым тесным образом связывать законы физики с математическими решениями, умение чертить и разбираться в чертежах. В противном случае это будет не политехническая, а простое, не освещенное знанием основ науки, ремесленничество.

Поэтому вполне правильно поступили в гороно, организовав при участии кафедры педагогического института систематическое обучение преподавателей и руководителей практикумов.

Постоянный обмен опытом политехнического обучения как внутри районов, так и в масштабе города, установление контакта с работниками школ других городов и районов области (чему неминименно будет способствовать проведенный в Орске областной семинар работников народного образования) является серьезным толчком к дальнейшему совершенствованию этого большого, важного дела.

И. Краснопев,
директор средней школы № 48.

На приз „Пионерской правды“

В этом году, шестой раз в Орске, проводились лыжные соревнования школьников на приз газеты «Пионерская правда».

Несмотря на суровую зиму, частые метели с морозами, участников соревнований в этом году было значительно больше, чем в прошлом. Организовано прошли районные полуфинальные соревнования в Ленинском и Ворошиловском районах. На лыжи встали учащиеся большинства школ.

В Ленинском районе первое и второе места заняли школы №№ 15 и 6; неплохо выступали лыжники школы № 48. В Ворошиловском районе лучше других показали себя лыжники школ №№ 24 и 7.

На днях состоялись финальные городские соревнования на приз газеты «Пионерская правда». Общекомандное место по четырем командам-участницам заняли юные лыжники Ленинского района. Им был вручен городской переходящий приз. На втором месте — лыжники Ворошиловского района, на третьем оказались прошлогодние обладатели

кубка — лыжники Сталинского района.

Среди старших пионеров на дистанции три километра лучших результатов добились лыжники 24-й школы Ворошиловского района.

Личные результаты на отдельных дистанциях распределились таким образом: первое место на дистанции один километр среди девочек завоевала ученица 16-й школы Параева, на втором месте — Ахтыркина и на третьем — Имешева.

У мальчиков на дистанции два километра лучшие места соответственно заняли: Кандаров (школа № 6), Панков (школа № 8), а на дистанции три километра места распределились следующим образом: первое — Левкин (школа № 24), второе — Девятков (школа № 8), третье — Сисенков (школа № 15).

Юные лыжники, показавшие лучшие результаты, награждены грамотами горкома ВЛКСМ, а команды-победительницы — грамотами и дипломами.

А. Колбинцев,
главный судья соревнований

НОВАЯ ПЯТИЛЕТКА В ДЕЙСТВИИ!

По примеру новаторов

Создание высококачественных, экономичных машин, снижение их стоимости требуют отливки деталей повышенной точности с минимальной механической обработкой.

Коллектив литье-механического цеха никелькомбината стремится использовать в работе наиболее целесообразные по характеру производства приемы и методы труда.

У нас, например, осуществляется отливка стальных ходовых роликов агломерации в металлических формах. Этот способ литья позволяет экономить металлы и высвободить металлообрабатывающие станки. Помимо этого, что внедрение новшества дало годовую экономию в сумме 75 тысяч рублей.

Литейщики изготавливают для разных переделов комбината большое количество скатов кранов, шестерен, венцов и других круглых деталей. По старой технологии при их отливке для вывода усадочных раковин из термических узлов ставились прибыли по ободу и на ступице. Высота прибыли принималась равной высоте обода с учетом припуска на обработку и добавки 50 миллиметров для полного вывода усадочной раковины из термического узла. Технологический выход годного литья при этом способе не превышал 65 процентов.

Переняв опыт коллектива родственного предприятия, мы внедрили у себя вертикальную отливку скатов и шестерен. Формовка и сборка их производится в горизонтальном положении, а под заливку форма ставится вертикально. Опоки между собой прочно стягиваются болтами. Подача металла осуществляется посредством сифона, минуя термические узлы. Особое внимание уделяем процессу заливки. При этой операции производится встраивание металла в форму путем регулирования струи. Таким образом обеспечивается плотность отливки в нижней части и под действием прибыли — в верхней. Выход годного литья при данном способе значительно возрос и достиг 80 процентов.

Большую работу ведут наши национализаторы. Сейчас они внедряют в производство плавку чугуна в вагранке с применением кислорода. Не секрет, что повышение температуры перегрева чугуна является одним из основных мероприятий для снижения брака чугунного литья, важным условием производства отливок из высококачественного чугуна. Первые опыты дали положительные результаты и мы намерены продолжать искания в этом направлении.

Коллективу цеха предстоит проделать большую работу по внедрению прогрессивных методов труда. Перенимая опыт лучших, будем совершенствовать производство.

В. СТАРИКОВ,
зам. нач. литье-механического цеха комбината «Южуралникель».

Совещание литейщиков

Состоялось совещание литейщиков предприятий, созванное городским комитетом КПСС.

С докладом о передовых методах литья выступил заместитель начальника центральной лаборатории Южуралмашзавода тов. Долбенко.

Опыты работы поделились бригадиром формовщиков сталелитейного цеха того же предприятия тов. Жуков, заместитель начальника литье-механического цеха комбината «Южуралникель» тов. Стариков и другие.

Совершенствуем технологию литья

В Директивах XX съезда КПСС подчеркивается необходимость постоянного совершенствования технологии литьевого производства. Металлурги Южуралмашзавода, решая поставленную задачу, стремятся к изготовлению крупных отливок с возможно меньшими припусками на механическую обработку. Уже на первом этапе работы преодолено неправильное мнение отдельных специалистов, считавших возможным получение точных отливок только на небольших деталях.

Точной отливкой принято считать такую, которая имеет припуск на механическую обработку не более 80 процентов от уровня припусков, предусмотренных новыми стандартами. Особенно точной является отливка, вовсе устраняющая механическую обработку и обеспечивающая конструктивную точность размеров деталей.

Этой проблемой ныне занимаются на многих предприятиях Министерства тяжелого машиностроения. На Уралмаше, например, осуществлена точная отливка 78-тонной станины клети прокатного стана. Литейщики Ново-Краматорского завода добились хороших результатов при отливке 20-тонной станины клети. В литейном цехе нашего завода осуществлена точная отливка платформ тележек мульд, поясов боковин сталеразливочных ковшей и других крупных деталей.

Технология отдела главного металлурга совместно с работниками центральной заводской лаборатории и литейщиками разработали и внедрили новые технологические процессы. В частности, при формовке боковин ковшей и тележек мульд специальные вставки, изготовленные из химически твердеющих смесей, устанавливались непосредственно на модели или в стержневом ящике. При формовке подушки клети изготавлили разборную модель без формовочных уклонов и, применив отъемные части, добились значительного уменьшения припусков на механическую обработку.

Прогрессивные технологические процессы применяются при отливке многих деталей, которые уже использованы на сборке и отправлены за заказчикам. Стало ясно, что можно перейти от отдельных отливок к созданию целого производственного участка передовой технологии. Сейчас такой участок создан в сталелитейном цехе.

Активно участвуют во внедрении точного литья заместитель главного металлурга тов. Блохин, начальник бюро тов. Бронштейн, технологии тт. Кирсанкин, Бельцов, Арская, зав. формовочной лаборатории тов. Першин, зав. литеиной лабораторией тов. Коржаев, работники цеха тов. Еремин, Жуков, Викторов и другие.

Применение новых методов точного литья дает возможность добиться экономии в течение года

Снизить удельный расход металла в среднем не менее чем на 22 процента путем улучшения конструкций машин, уменьшения их габаритов и веса, расширения применения легированных и низколегированных сталей, легких сплавов, пластмасс, экономичных профилей проката и внедрения современных методов получения точных отливок и кузнецких заготовок.

(Из Директив XX съезда КПСС)

Работаем по-новому

Семь лет назад, когда я закончил ремесленное училище и пришел в сталелитейный цех, формовка поясов боковин сталеразливочных ковшей производилась в почве под опокой, по модели. Радиусная часть отливки при этом способе выполнялась стержнем, для изготовления которого необходимо было иметь громоздкий ящик. Нередко при сбрасывании ящика нарушилась геометрия отливки.

Работая таким способом, формовщики видели его недостатки. Ведь только на установку стержня в форму бригаде требовалось затратить 4—6 часов. К тому же отливка получалась с излишним припуском на механическую обработку (размером до 15—30 миллиметров). Большие затраты труда требовались для устранения горячих трещин.

Эти недостатки заставили заняться пересмотром конструкции поясов боковин сталеразливочных ковшей емкостью 130—270 тонн, которые завод изготавливает серийно. Разработка новой конструкции, в свою очередь, дала возможность коренным образом изменить технологию.

Радиусная часть отливки выполняется теперь не по стержню, а приставным болваном, с набивкой по месту. Для сушки формы стержень отодвигается в ложный знак. Модель делается разборной, с применением закладных частей, одинаковых по толщине с телом отливки.

Для того, чтобы в дальнейшем избежать механической обработки фланцев, применяем облицовочную вставку из быстротекущих смесей. Вставка в процессе формовки приставляется к модели и заформовывается вместе с ней без литьевых уклонов.

Применяя новый метод, наша бригада на формовке поясов боковин ковшей добилась значительного повышения производительности труда. Норма выработки выполняется на 130—150 процентов. В феврале, на вспышке в центральной лаборатории.

Активно участвует в выполнении Директив XX съезда КПСС по шестой пятилетке, литейщики завода настойчиво ищут новые пути совершенствования технологии.

Е. Долбенко,
заместитель начальника центральной лаборатории Южуралмашзавода.



Коллектив сталелитейного цеха Южно-Уральского машиностроительного завода настойчиво борется за увеличение выпуска продукции на существующих производственных площадках. За последнее время в цехе внедрен ряд ценных новшеств, позволяющих металлургам значительно поднять производительность труда. Бригады цеха перевыполняют нормы выработки. Впереди соревнующихся коллективов идет бригада, которой руководит тов. Жуков. На снимке: тов. Жуков следит за разливом стали Снимок В. Васильева.

Доказательства о новшествах

В конце марта в Киеве будет проходить совещание работников литье-механических цехов предприятий Министерства строительного и дорожного машиностроения. Участники совещания обмениваются передовым опытом работы, намечая мероприятия по дальнейшему техническому прогрессу литьевого дела.

С завода строительных машин на это совещание выедет группа работников. Главный инженер тов. Попеленский и начальник литеиного цеха тов. Малик выступят на совещании с докладами о новшествах, которые применяют в работе орские машиностроители.

Событие огромного международного значения

В февральские дни 1956 года внимание миллионов и миллионов людей всего земного шара было привлечено к Москве, к Кремлю, где происходил XX съезд Коммунистической партии Советского Союза.

Созданная и воспитанная бессмертным Лениным, наша партия снискала всеобщую любовь трудающихся своей верностью народу, неустанный самоутверженной борьбой за счастье советских людей, за построение коммунистического общества, являющегося высшим идеалом всего трудащегося человечества.

Весь ход событий последних лет наглядно показал, что в международной обстановке произошли коренные изменения в сторону расширения и укрепления позиций социализма. Социализм вышел за рамки одной страны и превратился в мировую систему.

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза явился событием огромного международного значения. Его решения, бесспорно, окажут влияние на весь ход мирового развития.

В отчетном докладе Центрального Комитета КПСС, сделанном Н. С. Хрущевым, дан исчерпывающий анализ современной международной обстановки. XX съезд Коммунистической партии Советского Союза с удовлетворением отметил, что в результате ленинской политики Центрального Комитета партии, Советского правительства и герояического труда советского народа в тесном сотрудничестве со всеми социалистическими странами достигнуты огромные успехи в борьбе за построение коммунизма в нашей стране и за мир во всем мире. Съезд констатировал, что в области международных отношений последний период ознаменовался смягчением напряженности и появлением на международной арене реальных перспектив к упрочению мира.

Если в капиталистическом мире нарастали глубокие противоречия и углублялся общий кризис капиталистической системы со всеми его пагубными последствиями для трудащихся, то в лагере социализма продолжался мощный экономический и культурный подъем, росло благосостояние трудящихся, крепли морально-политическое единство и сплоченность народов вокруг коммунистических и рабочих партий и свободно избранных народами правительств.

Все люди доброй воли на земном шаре горячо одобряют тот факт, что, как указано в резолюции XX съезда КПСС по отчетному докладу ЦК КПСС, генеральной линии внешней политики Советского Союза был и остается ленинский принцип мирного сосуществования государства с различным социальным строем. Либо мирное сосуществование, либо война. Иного выбора нет. Все истинные сторонники мира делают

выбор в пользу мирного сосуществования.

Однако в капиталистическом лагере имеются агрессивные круги. Пока на земном шаре существует капитализм, жаждущие мирового господства капиталистические монополии будут стремиться к военным авантюрам и агрессии. Но в настоящее время развязать войну не так-то просто. Ниже имеется могучий социалистический лагерь, обладающий моральными и материальными средствами для предотвращения агрессии.

Народы ряда стран Азии сбросили с себя иги милитаристического гнета. Трециент пошвам все изжившая себя позорная колониальная система империализма. Против войны активно выступает большая группа несоциалистических миролюбивых государств с населением, насчитывающим многие сотни миллионов человек. Налицо мощное всенародное движение сторонников мира. Взрослое и активизировавшееся рабочее движение в странах капитала.

В этих условиях, конечно, остается в силе ленинское положение о том, что, пока существует империализм, сохраняется и экономическая основа возникновения войны. Тем не менее фатальность неизбежности войны нет.

Ныне есть мощные общественные и политические силы, располагающие серьезными средствами для того, чтобы не допустить развязывания войны империалистами, а если они попытаются ее начать — дать сокрушительный отпор агрессорам, сорвать их авантюристические планы.

Для этого народы должны проявлять величайшую бдительность; все силы, выступающие против войны, должны действовать единым фронтом и не ослаблять борьбу за сохранение и упрочение мира.

На XX съезде Коммунистической партии Советского Союза были поставлены и получили свое разрешение некоторые коренные вопросы современного международного развития, определяющие не только ход нынешних событий, но и дальнейшие перспективы. Это вопросы о мирном сосуществовании двух систем, о возможности предотвращения войн в современную эпоху, о формах перехода различных стран к социализму.

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза с глубоким удовлетворением отметил дальнейшее упрочение внутреннего положения нашей страны, значительный рост всех отраслей общественного производства, материального благосостояния и культурного уровня народа, мощи Советского государства. Съезд утвердил Директивы по четырехлетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы. Осуществление шестой пятилетки явится новым

крупным шагом вперед в строительстве коммунистического общества в нашей стране. Новая советская пятилетка имеет крупнейшее международное значение.

«Советская страна, — говорит- ся в Директивах XX съезда КПСС, — располагает теперь всеми необходимыми условиями для того, чтобы на путях мирного экономического соревнования решить в исторически кратчайшие сроки основную экономическую задачу СССР — догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения».

Такая грандиозная задача по плечу советскому народу. Все нации дружбы за рубежом желают советским людям новых успехов в коммунистическом строительстве.

На XX съезде Коммунистической партии Советского Союза присутствовали представители от 55 братских коммунистических и рабочих партий. В своих выступлениях они особо подчеркивали, что XX съезд КПСС будет иметь огромное значение для развития международного рабочего и демократического движения. Выступления зарубежных гостей наглядно продемонстрировали великую силу международной солидарности трудащихся всего мира.

«Мы глубоко уверены, что XX съезд явится могучим стимулом дальнейшего расцвета Советского Союза и всех его социалистических наций, мощным стимулом дальнейшего сплочения и единства всего нашего социалистического лагера, укрепления солидарности всех народов, борющихся за мир, стимулом дальнейшего роста сил прогресса и социализма». Так сказал в своей речи на XX съезде КПСС первый секретарь Польской Обединенной Рабочей партии тов. Берут. Об этом говорили и представители других братских партий, выступавшие на съезде.

Решения XX съезда КПСС находятся в центре внимания всей мировой общественности. Если друзья Советского Союза горячо приветствуют эти исторические решения, то недруги нашей страны испытывают явную тревогу и страх перед перспективами дальнейшего роста сил лагеря мира и социализма.

Реакционная пресса США, Англии и ряда других стран, связанных агрессивным Атлантическим пактом, будучи не в состоянии замолчать решения XX съезда КПСС, пытаются их извратить и обогнать. Но как бы ни бесновались недруги мира, свободы и прогресса, великие всепобеждающие идеи коммунизма дойдут до сознания всех тружеников земного шара. Решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза послужат не только краинным интересам народов СССР, но и благородному делу прогрессивного развития всего человечества.

Г. Рассадин.

Гидротехническое строительство в Индии

ДЕЛИ, 15 марта. (ТАСС). По сообщению Индийского информационного бюро, в настоящее время в штате Орисса ведутся большие работы по сооружению Хиракадской гидросистемы, которая позволит оросить 650 тысяч акров земли.

На стройке трудятся свыше 35

тысяч рабочих. Почти закончено сооружение трехмилльной бетонной земляной плотины. Завершено строительство земляных дамб, отходящих от главной плотины более чем на 6 миль с каждой стороны.

На строительстве основного канала длиной в 91 миль и от-

ветвейший канал выполнено уже 84 процента земляных работ. Сейчас успешно подвигается строительство оросительных каналов и их рукавов общей протяженностью 460 миль.

Завершается строительство электростанции, расположенной на главной плотине.

Заметки зрителей

„Утраченные грезы“

...Очень трудно
в Париже
женщине,
если женщина
не продаётся,
а служит».

Эти слова В. В. Маяковского можно поставить эпиграфом к новому итальянскому художественному фильму «Утраченные грезы».

С глубокой убедительностью и большой художественной силой раскрывается в фильме несчастная судьба двух молодых людей, мечтавших о любви, семье, детях. Шаг за шагом, с неумолимой беспощадностью рушатся их грезы, рассеиваются иллюзии.

Молодая, красивая девушка, дочь белых родителей Анна и матрос Андрэ любят друг друга. По истечении срока морской службы они должны пожениться. Андрэ на несколько месяцев уходит в плавание. Анна, чтобы привести в сядьбе кое-что из одежды, решает устроиться на работу. Но не так-то легко найти дело. Владельцу магазина девушка не подходит потому, что «слишком красива»: взоры покупателей будут прикованы к ней, а не к товару. Владелец театра готов обеспечить ее работой, но с условием, что она будет служить ему

не только своим трудом. Наконец, находится «благородный» человек, владелец рекламного предприятия, который дает Анне работу, но, используя весь свой опыт матерого сорвиголовы, прибегая к коварству и грубой силе обесцвечивает ее.

Анна потрясена. Она пытается оторваться, однако ее спасают. Возвращавшийся из плавания Андрэ узнает о случившемся. Но ему не понятны душевные муки девушки и он отказывается от нее.

Что делать? Как быть дальше? Перед Анной — два пути, но в форме различных, в сущности одинаковых. Она вынуждена идти или в жены к старому богачу, давно желающему купить ее молодость и красоту, или на труар...

Кто виноват в неудавшемся счастье так горячо любивших друг друга людей? Ответ вытекает из самого фильма. Виновен капиталистический мир, где все основано на купле-продаже, где и люди, и принципы, и совесть, и любовь продаются покупаются, где человек человеку — волк. Жестокий, беспечевенный мир!

М. Смыргин,
студент педагогического института.

„Тупойный художник“

На днях по инициативе комсомольской организации нефтяного техникума был устроен коллективный просмотр премьеры городского драмтеатра им. А. С. Пушкина — спектакля «Тупойный художник» (по Н. С. Лескову). Этот спектакль подготовлен театром к 125-летию со дня рождения писателя, горячо любившего свой народ. Именно этой любовью к могучему, талантливому народу проникнуты пьеса и спектакль.

Раскрывал перед зрителем тяжелые картины жизни народа в старой, крепостной России, где душились чудесные таланты, спектакль учил нас еще сильнее любить свою свободную Родину, еще больше ценить завоевания Великого Октября.

Хорошее впечатление произвела на нас игра артистов И. П. Компанийца и Г. М. Назаревича, исполнявших роли крепостного парикмахера и гиммера Аркадия и талантливой крепостной актрисы Любови Онисимовны. Запоминается артист В. П. Маринин в роли балетмейстера крепостного театра.

А. Козлова,
секретарь комитета ВЛКСМ нефтяного техникума.

ОЖИВИЛАСЬ РАБОТА КЛУБА

Долгое время клуб завода металлоконструкций находился на замке. Молодежь скучала в общежитиях, заполненных свободное время бесцельным хождением по улицам, а нередко и таким «развлечением», как вынавка.

Но вот общественность предприятия взялась за налаживание клубной работы и все здесь преобразилось.

Международный женский день 8 марта коллектив отметил в своем клубе. После торжественного заседания состоялся

концерт художественной самодеятельности, поставленный своими силами.

В коллектив художественной самодеятельности вливается все большая молодежь. С увлечением используют молодые рабочие и служащие в хоре, драматическом и танцевальном кружках.

Строители Курушкина, Елисеев, Лобчик.

Заместитель редактора
Л. Н. ГРЕЙСЕРМАН.

Куда пойти

Teatr и кино

ДРАМТЕАТР ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА

В здании кинотеатра «Октябрь» — спектакль

«ТУПОЙНЫЙ ХУДОЖНИК»

Начало в 8 часов вечера.

В Доме культуры металлургов — спектакль

«ЗАБЫТЫЙ ДРУГ»

Начало в 8 часов вечера.

Кинотеатр «Октябрь» — «ВОЗРАСТ ЛЮБВИ»

Начало в 2, 4 и 6 часов вечера.

Дом культуры строителей — «ХИТРОСТЬ СТАРОГО

АШИРА» и «ПРИКЛЮЧЕНИЕ С ПИДЖАКОМ ТАРАПУНЬКИ»

Дом культуры нефтяников — «ЗЕМЛЯ И ЛЮДИ»

Клуб железнодорожников — «СЫН»

Клуб никелькомбината — «ВЕСЕННИЕ ЗАМОРОЗКИ»

Клуб мясокомбината — «В КВАДРАТЕ 45»

Клуб «Серп и молот» — «ЧУЖАЯ РОДНЯ»

Клуб «Авангард» — «СУДЬБА БАРАБАНЩИКА»

Клуб ТЭЦ — «УЧИТЕЛЬ»

Клуб нефтяников — «УТРАЧЕННЫЕ ГРЕЗЫ»

Клуб пос. Первомайского — «МАКСИМ ПЕРЕПЕЛИЦА»

3-68, 6-506, 2-66, 5-051.

ФБ02706

Типография издательства «Орский рабочий»

Заказ № 1885. Тираж 9.400