

СЕГОДНЯ – ДЕНЬ ВЫБОРОВ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОГРАН
Орского городского
комитета КПСС
и городского Совета
депутатов трудящихся

Орский рабочий

Все на выборы!

Сегодня — день выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. В 6 часов утра гостино распахнутся двери любовно оборудованных избирательных участков.

В нашей стране выборы в верховные и местные органы власти являются подлинно всенародным праздником. Им, как правило, предшествует большая подготовка, проходящая в обстановке политического и трудового подъема.

С большим политическим подъемом прошли предвыборные собрания трудящихся нашего города. На них единодушно выдвигались кандидаты в депутаты верховного органа власти Российской Федерации и местных Советов. Исключительное единодушие царило на районных и окружных предвыборных собраниях, на встречах избирателей с кандидатами в депутаты.

Трудящиеся Орска выдвинули кандидатами в депутаты лучших своих представителей, уважаемых и авторитетных людей. Где бы они ни работали — у станка или агрегата, в школе или больнице, на транспорте или в учреждении, на строительной площадке или в конструкторском бюро, какую бы работу они ни выполняли, — они отдают все свои силы, знания и опыт делу неустанного укрепления могущества любимой Отчизны, делу улучшения благосостояния советского народа.

На встречах с избирателями каждый из кандидатов в депутаты, высоко оценив оказанное им доверие, заверил, что он с честью оправдает его, что каждый из них приложит все свои силы, знания и опыт, чтобы добиться выполнения наказов избирателей.

Выдвинутые кандидаты в депутаты — это кандидаты нерушимого блока коммунистов и беспартийных.

Период предвыборной кампании сопровождался высоким трудовым подъемом. В самом начале подготовки к выборам коллективы предприятий, строек, транспорта и артелей вступили в социалистическое соревнование, взяли на себя повышенные обязательства. В результате напряженного труда коллектив мясоконсервного комбината досрочно, 17 февраля, завершил программу двух месяцев текущего года. Досрочно выполнили планы января и февраля коллективы завода огнеупоров, биофабрики и др.

Досрочно, 26 февраля, выполнила двухмесячную программу промышленность Ворошиловского района. Успешно справились с повышенными обязательствами ряд коллективов предприятий

Ленинского и Сталинского районов города.

Период подготовки к выборам ознаменован новыми важными событиями в нашей стране. Состоившийся в январе Пленум Центрального Комитета КПСС поставил задачу — довести в ближайшие пять—шесть лет сбор зерна до десяти миллиардов пудов в год, в два—три с лишним раза увеличив производство продукции животноводства. Это — новое произведение неустанный заботы Коммунистической партии о дальнейшем повышении благосостояния советского народа.

Сегодня, голосуя за кандидатов блока коммунистов и беспартийных, избиратели нашего города будут голосовать за неуклонное повышение жизненного уровня советских людей.

В дни подготовки к выборам Верховный Совет СССР принял Закон о Государственном бюджете СССР на 1955 год. Каждая его цифра красноречиво подтверждает неустанную заботу Партии и Правительства о неуклонном подъеме экономики страны, о росте материального и культурного уровня советского народа, об укреплении обороноспособности нашей Отчизны. Декларация Верховного Совета СССР — новое доказательство миролюбивой политики Советского Правительства. Декларация намечает ясные пути укрепления мира и развития дружественных отношений между государствами, независимо от их общественных систем.

Сегодня, голосуя за кандидатов блока коммунистов и беспартийных, избиратели нашего города будут голосовать за дальнейший расцвет своей любимой Родины, за неуклонный рост материального и культурного уровня, за непримкнутость советских границ, за мир во всем мире, за счастье народов всех стран!

Сегодня, как и в предыдущие выборы, избиратели Орска дружно явятся на избирательные участки и вновь продемонстрируют свое морально-политическое единство вокруг Коммунистической партии и Советского правительства. День выборов — 27 февраля — явится днем нового торжества советской социалистической демократии, советского общественного и государственного строя, демонстраций животворного патриотизма наших людей, строящих социалистическое общество.

Товарищи избиратели! Все на выборы! Отдадим свои голоса за кандидатов нерушимого блока коммунистов и беспартийных!

ТИРАЖ ВЫИГРЫШЕЙ

Сегодня, 27 февраля, состоится восстановления и развития народного хозяйства СССР.

Тираж состоится в Брянске.

ЗАЯВЛЕНИЕ

Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов

Бюро Всемирного Совета Мира на своем заседании в г. Вене в январе 1955 года, выражая волю и стремление всех честных людей, обратилось к народам с призывом выступить в защиту мира, против подготовки новой войны и угрозы применения атомного оружия, с требованием уничтожения всех запасов этого оружия массового уничтожения и прекращения его производства.

Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных Союзов, от имени сорока семи миллионов рабочих и служащих СССР, полностью поддерживает и горячо одобряет Обращение Всемирного Совета Мира против подготовки атомной войны, которое отвечает коренным интересам и чаяниям народов всех стран земного шара.

Советские люди считают своим священным долгом вести активную борьбу против угрозы новой войны, за мир и дружбу между народами.

Советский народ занят мирным созидающим трудом на благо социалистической Отчизны. Вдохновленный историческими решениями январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР, которые направлены на дальнейший подъем народного хозяйства и благостояния трудящихся, рабочий класс нашей страны совершает все новые и новые трудовые подвиги. Досрочно выполнить пятый пятилетний план, еще более укрепить тяжелую индустрию — новую основу социалистической экономики — и жить жизнь советских людей еще более сплоченной — таковы стремления нашего единого народа.

Профессиональные Союзы СССР горячо поддерживают миролюбивую внешнюю политику Советского правительства, которое ведет неуклонную и последовательную борьбу за сокращение вооружений, за полное запрещение атомного и водородного оружия и добивается того, чтобы величайшее открытие человеческого гения — атомная энергия — было направлено на пользу человека, а не стало бы источником смерти и разрушения.

Советские люди, как и все сторонники мира, не могут пассивно наблюдать за тем, как международные агрессивные круги, вопреки воле народов, исподволь

готовят новую войну, атомную войну, которая привела бы к более тяжким последствиям, чем любая предыдущая война.

С тревогой и возмущением встретили трудящиеся нашей страны недавнее решение совета агрессивного Северо-атлантического союза о разработке планов атомной войны. С неменьшим негодованием встретили советские люди намерение агрессивных кругов США и других империалистических держав предоставить смертоносное атомное оружие в руки западногерманских милитаристов, на совести которых — море крови, залившей в годы второй мировой войны всю Европу, тысячи и тысячи разрушенных городов и сел, миллионы уничтоженных человеческих жизней.

Однако сейчас силы мира могущество сил войны. Совместные усилия всех миролюбивых народов в состоянии сорвать преступные планы поджигателей войны и отстоять дело мира.

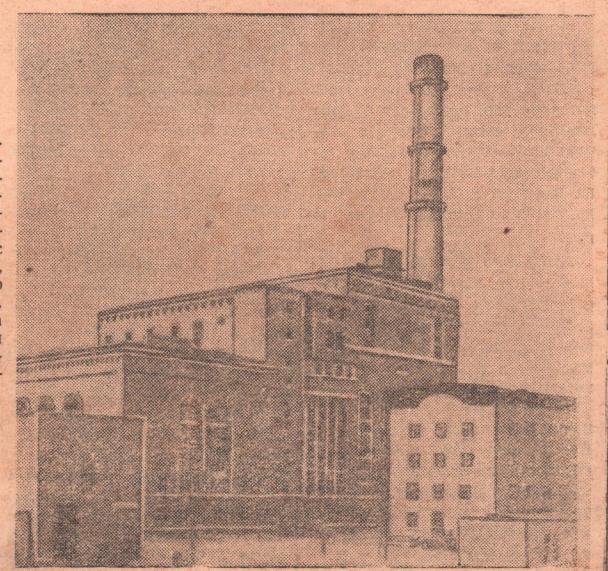
Перед лицом серьезной опасности, наивышшей над миром, силы демократии и прогресса еще теснее сплотятся вокруг знамени борьбы за мир. Агрессивному курсу на подготовку атомной войны они противопоставляют политику мира и мирного сосуществования государств и народов, политику дружественного международного сотрудничества.

Трудящиеся Советского Союза полностью одобряют Декларацию Верховного Совета СССР от 9 февраля 1955 года, которая намечает ясные пути укрепления мира и развития дружественных отношений между государствами, независимо от их общественных систем.

Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных Союзов призывает всех людей труда — рабочих, служащих, инженерно-технических работников, работников МТС и совхозов, работников науки и культуры единодушно поддержать Обращение Всемирного Совета Мира против подготовки атомной войны.

Мы глубоко уверены в победе сил мира над силами войны,

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СОВЕТ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СОЮЗОВ.



Рига. Закончено строительство первой очереди теплоэлектроцентрали. Первый турбоагрегат ТЭЦ дал промышленный ток. На окраине города за короткий период времени сооружены главный корпус ТЭЦ, служебные помещения, смонтированы котел высокого давления, турбогенератор. Рижская ТЭЦ работает на местном топливе. Строители обязались сдать в эксплуатацию второй турбоагрегат летом этого года.

На снимке: Рижская ТЭЦ.
Фото Е. Ясенова.
(Фотохроника ТАСС).

Все, как один, явимся к избирательным урнам!

БУДЕМ ГОЛОСОВАТЬ ЗА РАСЦВЕТ РОДИНЫ, ЗА МИР!

К светлым вершинам коммунизма

Сегодня — выборы. Для советского народа это большой праздник. С радостным чувством пойдем мы к избирательным урнам, чтобы выразить свою волю. Голосуя за кандидатов нерушимого блока коммунистов и беспартийных, каждый из нас еще и еще раз покажет стремление уверенно идти по пути, начертанному партией, к светлым вершинам коммунизма.

Проходишь по улицам города, и во всем видишь то главное, чем проникнута наша жизнь. Народный труд, созидаание — им охвачены люди. Много строится — и все это для блага человека.

Со времени прошлых выборов в местные Советы прошло всего два года, а какие большие перемены произошли. Вот проспект имени Ленина, где расположен центр нашего избирательного участка. Больше стало многоэтажных, красивых домов. Привлекает внимание монументальное здание Дома культуры завода им. Чкалова. Появилось еще одно учебное заведение — техническое училище. Открыты два новых крупных магазина, товарооборот которых составляет миллионы рублей в месяц. Вдоль улиц прорастают зеленые посадки. И такие перемены не только здесь.

Как много возвышается сейчас подъемных кранов над корпусами вновь воздвигнутых жилых домов, клубов, больниц, школ! Какие огромные средства затрачиваются на улучшение жилищно-бытовых и культурных условий трудящихся!

Растут и наши люди. На бюллетенях, которые мы сегодня получим, значатся имена кандидата в депутаты Верховного Совета РСФСР Петра Ивановича Гончарова. Молодой производственник, он сумел стать знатным человеком благодаря работе партии и правительства о росте кадров, благодаря тому, что в нашей стране молодежи открыты все дороги в большую, творческую жизнь. Не сомневаемся, что Петр Гончаров с честью оправдает доверие на высоком посту депутата высшего органа государственной власти республики. Уверены мы и в своих посланцах в областной, городской и районный Советы. Это преданные сыновья и дочери народа, которые будут его верными слугами.

Советский человек уверенен смотрит в свое будущее. Опуская бюллетени с именами кандидатов блока коммунистов и беспартийных, во весь голос сегодня скажем:

— Крепни и цвети, Отчизна! Да здравствует мир! Да здравствует коммунизм!

В. Кузьмин, Н. Кравченко, Б. Кулезнев — работники завода имени Чкалова.

Творчество

Обработку маховиков для локомобилей во втором механическом освоили довольно быстро. Большая, диаметром в полтора метра, деталь, прибыль из чугунолитейного цеха, поступала сначала на расточный станок, а затем на карусельный. Несмотря на жесткую норму, станочники выдавали маховики точно по графику.

С большим желанием взялся за выполнение нового заказа карусельщик Иван Ерохин. Маховик является важнейшей частью локомобиля, который широко применяется в сельском хозяйстве, механизирует труд колхозников.

Иван хорошо помнил годы, предшествовавшие его поступлению на Южно-Уральский машиностроительный завод, когда он трудился в коллективе машинно-тракторной станции. Там, в Сакмарской МТС, и пришло ему познакомиться с первым в своей жизни «агрегатом». Это был простенький движок. Вания Ерохин являлся его машинистом. Как

он гордился тогда перед сверстниками своей профессией!

Прошли годы. Иван Ерохин отслужил в Советской Армии, а, возвратившись, поступил на Южуралмашзавод. И вот теперь ему предстояло обрабатывать детали будущих локомобилей.

Установив с помощью крана на карусельном станке заготовку, поданную с расточного станка, Ерохин начал ее обработку. Опытный глаз сразу определил: можно повысить скорость. Так и сделал. Деталь на столе станка стала вращаться быстрее.

Работа закончена. Можно устанавливать новую деталь. Но ее нет: расточники не успели еще обработать. Так возник простой.

Иван нервничал, но ничего не мог поделать...

Наверное, тогда и возникла у Ерохина мысль, что существующий технологический процесс обработки маховиков для локомобилей можно усовершенствовать. Сначала ему казалось, что надо ускорить процесс расточки деталей, но потом пришла другая,

СБЫЛАСЬ МОЯ МЕЧТА

В дни всенародного праздника — выборов в органы советской власти особенно ярко, ощутимо чувствуешь то, что произошло в нашей стране за годы советской власти, как коренным образом изменились жизнь и судьбы людей страны.

Я doch простого служащего, мать моя — работница. До войны, в 1941 году, окончила среднюю школу, получила среднее образование. Моя мечта было — учиться дальше, получить высшее образование. Но помешала война. Ленинград находился в блокаде.

Чтобы помочь фронту — пошла на завод, работала штамповщицей, добровольно служила в войсках Ленинградского фронта. Здесь я была принята в ряды КПСС, награждена тремя медалями.

После войны очень трудно было возобновлять учебу, многое забылось. Но помогли друзья, и я по-

ступила в Ленинградский государственный педагогический институт имени Герцена. После окончания меня оставили в аспирантуре. Условия для занятий были созданы отличные: большая стипендия, свободный доступ во все библиотеки и книгохранилища города, консультации крупных специалистов.

И вот после успешной защиты диссертации мне присвоили звание кандидата филологических наук. Сбылась моя мечта — я преподошла в вуз, готовлю кадры учителей для советской школы.

Мое стремление, как и стремление всех советских людей, — отдать все силы построению мирной, счастливой жизни, той жизни, за которую боролись наши деды и отцы, за которую сложили свои головы многие мои друзья в дни Отечественной войны.

Л. Туркина, кандидат филологических наук.

За счастье людей

Голосовать мы пойдем втягом: я с женой, брат — студент пединститута, сестра, работающая вместе со мной на швейной фабрике, и мать. К этому дню каждый из нас готовился как к празднику. В доме у нас сегодня понастолому празднично.

Наши избирательный участок размещается в здании индустриального техникума. Приятно видеть будущих металлургов, электриков, строителей.

Недавно на встрече избирателей округа с кандидатом в депутаты областного Совета А. Д. Нигаревым мне глубоко запали в память его слова о том, что у нас в различных учебных заведениях стране учатся больше четверти всего населения. Ка

питалистическая страна сравняться с нашими ус

народном образовании?

Мне не пришло в свое время закончить среднюю школу. В 1942 году отец ушел на фронт, а я поступил учеником механика на швейную фабрику. Шестнадцатилетнему подростку пришло быть кормильцем семьи, состоявшей из матери и малолетних ре-

бят. На фабрике я стал механиком. Теперь имею помощников и вместе мы работаем над усовершенствованием оборудования, чтобы облегчить труду работниц и помочь им повысить производительность труда. Имею несколько рационализаторских предложений, которые уже внедрены в производство и заметно сокращают затраты труда, ускоряют производственный процесс.

Большинство молодежи фабрики учится в вечерних школах, многие стремятся по окончании средней школы поступить в заочные и вечерние учебные заведения.

Сегодня мы с гордостью отда

наши голоса за тех, кого

будущи выдвинули кандидатами в депутаты Советов. Будем голосовать за то, чтобы еще более совершенной техникой оснащались наши фабрики и заводы, чтобы колосились хлеба на целинных землях, чтобы еще краше и радостнее становилась жизнь!

А. Мамыкин, механик швейной фабрики.

более дерзкая идея: не проще ли вообще отказаться от обработки деталей на расточном станке. Ведь его карусельный станок, созданный лучшими советскими конструкторами, позволяет совмещать операции. В этом Иван убеждался неоднократно. По этому пути решил идти и сейчас.

Ерохин поделился своими мыслями с инженерно-техническими работниками цеха. Вместе посмотрели заготовки, прибывающие из чугунолитейного цеха. Они отливались с прибылями, которые и вывертывались на расточных станках. Но разве нельзя с помощью приспособлений выполнить расточку на карусельном станке?

— Не будем гадать, лучше испробуем на практике! — сказал после недолгого раздумья начальник цеха Михаил Федорович Попов. — Установливай, Иван Алексеевич, заготовку. Только что привезли из чугунолитейного...

Идея Ерохина оправдалась, и вскоре заготовки, минуя расточников, прямиком пошли к карусельщикам. Сокращение производственного цикла выпуска маховиков позволило высвободить

расточочный станок, гораздо меньше загружать мостовой кран. Производительность труда карусельщиков повысилась в два раза, на обработке каждого маховика стали экономить около трех часов.

Немало ответственных заказов выполнил карусельщик второго механического цеха Южуралмашзавода Иван Ерохин в дни трудовых вахт в честь выборов в Верховный Совет Российской Федерации и местные Советы депутатов.

Коллектив завода выпускает машины, заменяющие сотни и тысячи рабочих рук. Одной из них является вагоноопрокидыватель. Иван Ерохин на своем станке обрабатывал зубчатые шестерни для этого сложного агрегата. Работа была выполнена досрочно, с отличным качеством.

На многих предприятиях страны работает коксовое оборудование с маркой Южуралмашзавода. За годы пятой пятилетки орские машиностроители изготовили несколько коксовытапливателей. Зубчатые колеса к ним также обрабатывал Ерохин.

Гордость машиностроителей

Горячо поддерживают советские люди решения ливарского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР. В этих исторических документах подчеркнуто, что всенародное развитие тяжелой промышленности, составляющей прочную основу народного хозяйства и несокрушимой оборонспособности нашей Родины, является источником неуклонного роста благосостояния народов Советского Союза. Это значит, что на нас, машиностроителях, лежат большие обязанности по созданию новых современных машин, по увеличению производительности труда и улучшению качества продукции.

За годы послевоенных пятилеток коллектив Южуралмашзавода внес немалый вклад в развитие народного хозяйства страны. За период, прошедший со дня предыдущих выборов в Верховный Совет Российской Федерации, трудающиеся предприятия увеличили выпуск валовой продукции на 55 процентов, а товарной — почти в два раза. За это время производительность труда возросла на 57 процентов.

С каждым годом все больше сложных машин и механизмов уходит со сборочных стендов завода в разные концы нашей необъятной Родины. На многих предприятиях страны успешно работают созданные нашими руками коксовытапливатели, углезагрузочные вагоны, вагоноопрокидыватели, прокатные станины.

С большим энтузиазмом трудился коллектив в дни трудовой вахты в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудающихся. Программу первых двух месяцев мы выполнили досрочно. В январе производительность труда увеличилась против плана более чем на 4 процента.

На предпраздничной вахте многие рабочие цеха добились больших успехов. Бригады, которыми руководят тт. Галиндин и Исатов, в дни вахты внесли ряд предложений, обеспечивающих ускорение сборки машин. В результате нормы выработки этими коллективами выполняются на 150—200 процентов. Немало производственников значительно опередили время. К ним относится бригада клепальщиков тт. Стукатова и Драгунцева, газорезчиков тт. Кисматуллина, электросварщиков тт. Стукатова и Драгунцева.

Завтра машиностроители вместе со всем советским народом примут участие в выборах. С думой о партии, о любимой Родине пойдем мы к избирательным урнам и проголосуем за счастливое будущее — коммунизм.

А. Мельников, бригадир слесарей-сборщиков цеха коксово-оборудования Южуралмашзавода.

В канун дня выборов производительность труда карусельщика значительно поднялась. Сменные нормы Ерохин выполняет на 200—250 процентов. Успеху в работе помогает широкое применение передовых методов труда. Одним из первых в цехе Ерохин применил силовое резание на карусельном станке. Приемы работы, предложенные Василием Колесовым, изучены в совершенстве. Он с успехом применял их на обработке бандажей для цементной промышленности. Детали, диаметром почти в три метра, обрабатывались на станке с невиданной до того быстротой.

Ивана Ерохина знают во втором цехе не только как лучшего производственника. Он активно участвует в общественной работе, выполняет обязанности профгруппоргов. В смене каждый рабочий является членом профсоюза. Инженерно-технические работники, профсоюзные активисты уделяют большое внимание распространению опыта лучших среди всех станочников. Здесь нет рабочих, которые не справлялись бы с выполнением норм выработки.

М. Лукерченко.

Передовики соревнования

ВЫПОЛНЕН ПЛАН ДВУХ МЕСЯЦЕВ

Трудящиеся Ворошиловского района, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, взяли на себя обязательство: завершить выполнение двухмесячной программы к 26 февраля.

Слово из разошлося с делом. 25 февраля промышленность района успешно завершила выполнение плана двух месяцев.

Первыми закончили двухмесячные задания коллектива моторемонтного завода, мясоконсервного комбината и завода огнеупоров. Ремонтники, выполнив ответственные заказы села, завершили

программу двух месяцев еще 9 февраля, пищевики мясокомбината рапортовали об этом же 17 февраля, огнеупорщики — 21 февраля.

Хороших успехов в предвыборном соревновании добились коллеги промкомбината торга, артели «Пищевик» и биофабрики.

Трудящиеся района будут еще настойчивее бороться за закрепление и умножение достигнутых успехов, за досрочное выполнение плана пятого года пятилетки.

М. Болдырев,
зав. промышленно-транспортным
отделом Ворошиловского рай-
кома КПСС.

Успехи электромонтажников

Коллектив завода электромонтажных изделий выполнил план двух месяцев раньше намеченного срока — к 20 февраля.

Во время предвыборного соревнования электромонтажники успешно освоили три новых вида продукции.

Многие бригады добились лучших результатов, чем те, которые они имели прежде. Так, уверенно входит в число передовых коллектив четвертого цеха. Здесь особенно отличаются бригады тт. Короткова и Ханжина. Попрежнему высока выработка в бригадах тт. Миронова и Киселева.

Большой вклад в общее дело вносят рационализаторы. На днях технический совет завода обсудил и принял предложение слесаря-инструментальщика тов. Петина. Новатор производства предложил приспособление, с помощью которого одна из деталей переворота со сверловки на штамповку. Выпуск ускорился почти два раза. Внедрено предложение начальника отдела технического контроля тов. Захарова, направленное на сокращение цикла производства одного из ответственных узлов.

Машины отгружены досрочно

Большие, ответственные задания выполняют в нынешнем году коллективы завода строительных машин.

На днях машиностроители закончили отгрузку механизмов для «Куйбышевгидростроя». По плану это количество продукции должно было быть отгружено в течение первого и второго кварталов.

Более 500 лебедок и 120 транспортеров отправлено заводом в села, где ведется строительство новых машино-тракторных станций, общественных сооружений, колхозов, совхозов.

24 февраля коллектив предприятия завершил выполнение

двухмесячной программы по товарному выпуску продукции, а 25 — по валовому выпуску.

Выросли ряды передовиков. Высокопроизводительной работой отличаются кандидаты в депутаты местных Советов — формовщица Раиса Кириллова и токарь Людмила Ильина. Повышает выработку в недавнем прошлом служащая, а ныне работница Тяумова. Формовщик Бакаев, обуродивший Журавлев, сварщица Буанская, слесарь Когут, токарь Колесников, сварщики из бригады Галимова и многие другие производственники день ото дня добиваются все больших успехов в труде.

Детали пошли на дальнейшую обработку. Начальник пролета тов. Храбров предложил на зуборезных станках при обработке венцов применить первичную фрезу взамен предложенного технологом приспособления. В результате производительность труда зуборезчиков поднялась в четыре раза.

Совсем недавно пришел в цех Алексей Баяринов. Под руководством тов. Бахарева он быстро

заготовил нормы выработки. В минувшем году им выполнено почти два с половиной годовых задания. В январе нынешнего года производительность труда Бахарева возросла до 290 процентов.

Передовой производственник — не только отличный фрезеровщик. Бахарев хорошо знает слесарное и токарное дело, успешно работает на строгальном и шлифовальном станках. Имея богатый опыт, тов. Бахарев передает его своим ученикам — молодым рабочим.

Совсем недавно пришел в цех Алексей Баяринов. Под руководством тов. Бахарева он быстро

На предвыборной вахте

Успехами в работе встречают выборы комсомольцы и молодежь никелькомбината.

Комсомольско-молодежная бригада плавильщиков тов. Ключенко к 25 февраля выполнила месячное задание на 114 процентов,ично удерживая переходящие красные знамена райкома и завода ВЛКСМ.

Хороших результатов добилась комсомольско-молодежная бригада кандидата в депутаты Ленинского райсовета тов. Лебедева. На пять дней раньше срока закончил ремонт мотора для Киммерийского рудника бригада тов. Журавлева из электромонтажного цеха. Комсомольцы желдорцеха ускорили подъемочный ремонт паровоза. Славно потрудились тт. Смирнов, Мелешко, Богаченко, Усик и другие.

В. Головкин,
секретарь комитета ВЛКСМ
никелькомбината.

Рационализаторы

Второму механическому цеху Южуралмашзавода был передан заказ пищевиков хлебокомбината на изготовление червячных венцов. Всего требовалось изготовить 200 деталей. В соответствии с этим чугунолитейный цех предприятия сделал около 70 заготовок, имея в виду из каждой заготовки выработать три венца.

Заготовки поступили в цех, и передовые производственники решили использовать их более экономно, чем предусматривалось. Токарь Григорий Бацун изменил профиль шаблона и из заготовки вместо трех венцов стали изготавливать по четыре.

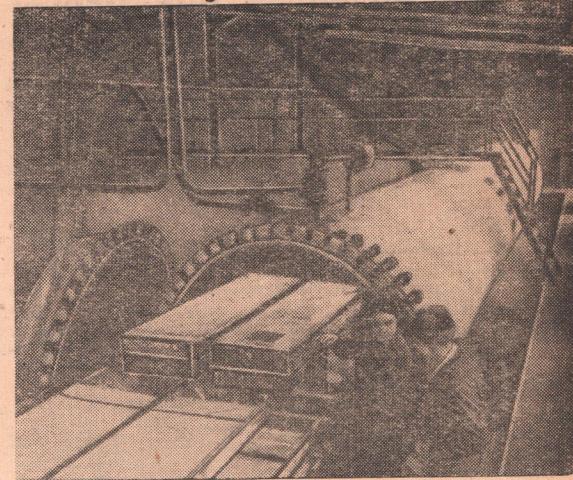
Детали пошли на дальнейшую обработку. Начальник пролета тов. Храбров предложил на зуборезных станках при обработке венцов применить первичную фрезу взамен предложенного технологом приспособления. В результате производительность труда зуборезчиков поднялась в четыре раза.

На Ново-Песчаной улице столицы. Наша бригада состоит из 15 человек. Она разбита на 6 звеньев, в каждом из которых работает по 2 штукатурки. Кроме того, в бригаде имеется двое подсобных рабочих.

Приступая к отделке нового дома, мы обычно прежде всего берем на себя обязательство выполнить работу в самый короткий срок и при высоком качестве. Как только заканчивается кладка стен, мы тщательно проверяем качество работы каменщиков, так как от этого зависит качество нашей работы.

У нас каждому звену поручается отделка определенного участка. Штукатуры независимо от своей квалификации выполняют все операции. Это не только ускоряет работу, но и способствует быстрому повышению квалификации молодых рабочих.

Работа каждого звена штукатурок организуется так. Штукатур сначала провешивает стены, затем сразу же устанавливает три параллельных маяка из отходов сухой штукатурки. Два из них приходятся на края, а один — на середину листа. Верхний маяк обеспечивает правильность постановки сухих сборных карнизов, а нижний сохраняет правильную линию для пришивки



Ростовский комбинат строительных материалов № 1 выпускает различные строительные детали и изделия для строек Ростовской области: сборные железобетонные конструкции, колонны, балки-настилы, железобетонные лестничные марши и арматуру. В новом цехе ячеистых бетонов изготавливаются пенобетонные плиты для покрытий промышленных зданий. Все основные процессы производства механизированы.

На снимке: отделение автоклавной обработки цеха ячеистых бетонов. Начальник ОТК комбината Е. П. Федорова и автоклавщик Д. А. Шленков проверяют готовность пенобетонной массы в формах перед закладкой в автоклавы.

(Фотохроника ТАСС).

УЧИТЕЛЬ И УЧЕНИКИ

Не первый год работает на заводе имени Чкалова фрезеровщик Иван Бахарев. Он известен в своем коллективе как передовой производственник и активный рационализатор. В совершенстве овладел своей профессией, тов. Бахарев систематически перевыполняет нормы выработки. В

Бахарев систематически перевыполн

и изучил станок, приемы обработки металла и сейчас в полтора раза перевыполняет сменившие нормы. Учениками Бахарева являются также тт. Письмеров и Гигуля, которым он передал навыки фрезеровщика.

На счету у Ивана Бахарева немало рационализаторских предложений. Только за два последние года внедрено в производство 8 предложенных им новшеств. Он разработал приспособление для фрезеровки зуба трехкулачкового патрона, подъемный центр для фрезеровки конических шестерен и т. д. Вместе со своим учеником Валерием Письмеровым тов. Бахарев предложил приспособление для обработки шнековых насосов, что обеспечило быстрое и точное изготовление необходимых деталей.

Б. Кузнецов,
электрик завода имени Чкалова.

способом; то свой труд мы организуем так. Раньше у рабочего места стояли один, а в редких случаях два ящика для раствора. Сейчас каждое звено имеет по три ящика: два для раствора и один для альбастра. Если кончается раствор в одном ящике, то ящик не ждет, пока ему заполнят ящик раствором, а сразу начинает его брать из запасного. В это время подсобные рабочие постепенно заполняют раствором все свободные ящики.

Правильная организация труда в бригаде, соревнование между звеньями обеспечивают высокую производительность труда. Мы ежемесячно выполняем норму выработки не менее чем на 160 процентов. Бригада считается одной из лучших в тресте.

Советский народ достиг выдающихся успехов во всех отраслях народного хозяйства, из года в год повышая материяльное благосостояние трудящихся. Каждый раз поселяться в новой квартире, и надо, чтобы эту радость не портила плохая работа строителей. Вот почему наша бригада штукатуров все время заботится о том, чтобы отделочные работы в новых домах выполнялись безукоризненно. Пусть люди радуются красоте и прочности отделки своих новых квартир.

Бригада штукатуров выполняет работы «мокрым»

Опыт новаторов производства — в массы!

КРАСИВО ОТДЕЛЫВАТЬ ДОМА

И. Д. ВИНОКУРОВ,

бригадир штукатуров «Моссоделстрой»

Более сорока лет работает знатный штукатур Иван Дмитриевич Винокуров на стройках страны, из них тридцать лет в Москве. Он отделял станции метро и гостиницу «Советская», павильоны Всесоюзной сельскохозяйственной выставки и здание МГУ. Ниже помещается его рассказ о своем опыте.

За годы послевоенной пятилетки невиданно ускорились темпы строительных работ, появилось множество новых видов строительных материалов, изменилась технология.

Теперь жилой пятиэтажный дом возводят за 5—6 месяцев, а восемьэтажный — за 8—10 месяцев. Такие рекордные сроки достигнуты благодаря тому, что строительство ведется непрерывным потоком. Отделочные работы в новых домах ведутся параллельно с каменной кладкой: каменщики еще возводят стены третьего этажа, а на первом уже приступают к работе штукатурки и маляров.

Наша бригада накопила немальный опыт применения сухой штукатурки. В настоящее время мы работаем на строительстве шестого квартала жилого массива

Сбор подписей под Венским Обращением

ШАНХАЙ, 25 февраля. (ТАСС). В Китае с огромным подъемом проходит сбор подписей под Обращением Бюро Всемирного Совета Мира.

Как сообщает сегодня газета «Цзэфанжайбао», в Шанхае поставили свои подписи 5.108.698 человек. По данным провинциальных газет, к 20 февраля Обращение подписали более полутора миллиона жителей Кантонга, около двух миллионов жителей 12 городов провинции Цзянсу, почти миллионы жителей Нанкина.

ПЕКИН, 25 февраля. (ТАСС). Агентство Синьхуа сообщает, что по заявлению председателя Пекинского комитета по проведению кампании сбора подписей под Обращением к народам мира Чжан Си-жо, за неделю, закончившуюся 21 фев-

рала, в Пекине было собрано в общей сложности 2 миллиона 750 тысяч 900 подписей.

СОФИЯ, 25 февраля. (ТАСС). Общественные организации Болгарии решительно поддерживают Венское Обращение Всемирного Совета Мира.

Газеты опубликовали заявление Центрального совета профсоюзов Болгарии, Центрального комитета Димитровского союза народной молодежи и Центрального совета болгаро-советских обществ. В заявлении говорится, что миллионы членов этих организаций требуют запретить производство и уничтожить запасы атомного и водородного оружия, сократить вооружения и прекратить подготовку атомной войны.

Из опыта наших друзей

по странам журналов

В странах народной демократии накоплен значительный опыт применения сборных железобетонных конструкций в промышленном строительстве. Об этом рассказывает кандидат технических наук Н. М. Курек в статье, напечатанной в журнале «Механизация труда и тяжелых работ» № 7 за 1954 год. В странах народной демократии, пишет автор, из сборного железобетона монтируют одноэтажные и многоэтажные промышленные здания, пролетные строения мостов, открытые электротрансформаторные подстанции, опоры линий электропередач и подвесных канатных дорог, дымовые трубы, градирни, заборы. Широко применяются также и другие железобетонные изделия — шпалы, спунты, водопроводные трубы, столбы, мачты.

Составные части сборных железобетонных конструкций изготавливаются на заводах и полигонах строительных площадок. Заводы сборного железобетона обычно представляют собой капитально построенные предприятия мощностью в 20—30 тысяч кубометров железобетонных конструкций в год. Значительная часть этих заводов была построена 2—4 года назад. В Будапеште, например, в 1950—1952 гг. построен завод сборного железобетона мощностью в 90 тысяч кубометров в год. В ближайшие годы в Венгрии предполагается построить еще два таких завода.

Значительный интерес представляют принятые в странах народной демократии способы изготовления крупногабаритных тяжелых изделий. Колонны, рамы, фермы в большинстве случаев делаются на месте их установки. В Венгрии, например, сорок процентов тяжелых и не удобных для перевозки изделий сборного железобетона изготавливаются на месте монтажа или на временных открытых полигонах.

В странах народной демократии широкое применение нашли ребристые крупнопанельные настилы пролетом от 6 до 13,5 метра при ширине до 2 метров и железобетонные стропила при устройстве крыш многоэтажных зданий. При этом используют предварительно напряженные стропила, изготовленные на стапелях, оборудованных гидравлическими установками для натяжения проволоки.

В промышленном строительстве Чехословакии, Венгрии, Германской Демократической Республики широко применяются ребристые плиты заводского изготовления пролетом 3 метра и весом 150—500 килограммов. В последние годы в Чехословакии получили распространение волнистые железобетонные плиты типа волнистых асбестоментных листов усиленного профиля. Волнистые плиты делаются на стапелях длиной 40 метров и шириной 1,2 метра. Продолжительность цикла изготовления — 8 часов, причем пропарка при 20—40 градусах длится час.

В Венгрии и Чехословакии вместо колонн прямоугольного и двухтаврового сечения применяют двухтавровые колонны, а вместо сплошных балок двухтаврового сечения — решетчатые фермы. В Чехословакии на строительстве крупных промышленных объектов применяют двухтавровые колонны высотой до 16 метров и весом до 18 тонн, балки двухтаврового сечения пролетом до 21 метра и весом 23 тонны, составные блочные балки двухтаврового сечения пролетом до 18 метров и фермы пролетом до 21 метра.

Во всех странах народной демократии изготавливаются железобетонные столбы для уличного освещения и телефонной связи, а также железобетонные мачты линий электропередач. В Чехословакии такие столбы делаются пустотельными из обычного железобетона, применяя высокопрочный бетон марки 500. В Германской Демократической Республике пустотельные железобетонные столбы и мачты высотой до 12 метров изготавливаются центробежным способом. Здесь начато изготовление мачт длиной 16 метров.

Особый интерес представляют железобетонные мачты для подвесных дорог, спроектированные и испытанные Министерством путей сообщения Венгрии. Эти мачты высотой 11—15 метров у места их монтажа собираются из отдельных железобетонных блоков коробчатого сечения длиной один метр, заранее заготовленных на заводе.

Широкое применение нашли напряженно армированные же-

лезобетонные шпалы, которые служат более 30 лет. Так, в Чехословакии, Венгрии и Польше делаются струнобетонные шпалы различного профиля весом 250 килограммов. С 1952 года в Чехословакии на заводе в г. Тоушене начато производство блочных железобетонных упругих двухшарнирных шпал с предварительно напряженной арматурой из высокопрочной проволоки.

Заслуживает внимания сборное строительство из крупноразмерных железобетонных изделий. Оно дает возможность наиболее экономично изготавливать эти изделия и упрощает их монтаж. В Чехословакии из крупноразмерных железобетонных изделий заводского производства сооружают промышленные одноэтажные здания пролетом до 21 метра, с высотой колонны до 16 метров, при шаге колонны — 6—9 метров. В 1954 году корпуса одного из строящихся заводов возводились из двухтавровых колонн весом 18 тонн; предварительно напряженных двухтавровых балок весом 23,7 тонны, перекрывающих пролет 20,7 метра; панелей для стен и крупнопанельных настилов весом 3,1 тонны. Сборный железобетонный каркас одного из корпусов монтировала бригада из девяти человек. В отдельные дни за смену она устанавливала 12 колонн или 4 балки пролетом 20,7 метра. Крупноразмерные изделия из сборного железобетона применяются также в промышленном строительстве Венгрии и Польши.

В Венгрии, в пригороде Будапешта, магазин литьевого цеха ведется омощью мачтовых и башенных кранов. Здесь сперва монтируется большой пролет, причем монтаж колонны весом 15 тонн производится с помощью одного мачтового крана, а ферма весом 31 тонна — двух кранов. Кровельные плиты укладываются башенным краном.

В нашей стране все большее развитие получают индустриальные методы возведения зданий и сооружений из сборных железобетонных конструкций. В связи с этим большой интерес представляет изучение производства и применения сборного железобетона в странах народной демократии, использование опыта наших друзей в строительной практике Советского Союза.

Положение трудящихся Колумбии

НЬЮ-ЙОРК, 25 февраля. (ТАСС). Сообщения, поступающие из Колумбии, свидетельствуют о ухудшении экономического положения трудящихся и о растущих экономических трудностях страны.

В стране отмечается, пишет буржуазная колумбийская газета «Эль Тэмпль», «постоянной трagedией» — является постоянной трagedией, — отмечает другая буржуазная колумбийская газета «Эль Эспектадор». В опубликованном в печати заявлении клирикально-консервативного «Союза трудящихся Колумбии» признается, что политика низкой заработной платы позволяет большинству предпринимателей получать огромные прибыли в то время, как трудящиеся находятся в отчаянном положении. «Средний заработок рабочего в Боготе не достигает и 5 песо в день. И мы спрашиваем: как он может жить дальше при постоянной угрозе роста стоимости жизни? И каково должно быть положение тысяч рабочих, зарабатывающих только 2 или 3 песо в день? Между тем, по дан-

ным газеты «Эль Тэмпль», стоимость фунта картофеля в Колумбии достигла 40 сентаво, фунт риса стоит 70 сентаво и фунт кукурузы — 30 сентаво (в одном пессо — 100 сентаво).

Согласно последним сообщениям колумбийской прессы, безработица в стране достигла колоссальных размеров, в особенности в сельскохозяйственных районах. Газета «Эль Тэмпль» отмечает, что условия жизни рабочих кофейных плантаций сейчас такие же невыносимые, какими они были сотни лет назад. «Наши крестьяне, — пишет газета, — попрежнему живут в лачугах... Без освещения, в примитивных условиях, в котлах и грязи, вместе с собаками и свиньями».



Москва. На сцене филиала Государственного академического Большого театра СССР поставлен балет татарского композитора Фарида Яруллина «Шурале». В основу содержания балета легли сказка в стихах Г. Тукая «Шурале» и народные татарские сказки. Шурале — сказочный образ владыки дремучих лесов, враг всего живого, доброго, светлого. С ним вступает в единоборство народный герой Батыр, простой человек, который не только спасает свою любимую, но и уничтожает темные силы, угнетающие его народ.

На снимке: сцена из 3-го действия. Батыр — заслуженный артист РСФСР Ю. Г. Кондратов, девушка-птица — заслуженная артистка РСФСР М. М. Пинесецкая.

Фото А. Батанова.

(Фотохроника ТАСС).

Культурное обслуживание избирателей

ном правлении Дома культуры,значится показ документальных фильмов, посвященных героическому труду советского народа, его борьбе за мир во всем мире. Таких сеансов состоится три.

Дома культуры и клубы активно готовились к обслуживанию избирателей в этот знаменательный день. Подуманы и подготовлены разнообразные концертные программы.

Правление Дома культуры завода имени Чкалова создало три концертных бригады для выступлений на избирательных участках. Сегодня эти бригады дадут 12 концертов на участках, расположенных в здании Дома культуры, а также на других участках Ленинского и Сталинского районов. Хор исполнит разученные им в последнее время песни «Цветы, наш край», «Русская красавица» и другие. Несколько массовых танцев, в том числе «Польку» и «Спортивный танец», подготовили хореографический коллектив. С новыми музыкальными номерами перед избирателями выступят эстрадный и духовой оркестры.

Кроме того, в плане обслуживания избирателей, разработаны специальные концертные программы подготовлены для показа избирателям коллективы художественной самодеятельности Дома культуры никелькомбината, клубов строителей, пищевиков, железнодорожников, энергетиков и других предприятий нашего города.

Вечером в домах культуры на участках состоятся показ новых художественных фильмов: «Герои Шипки», «Чемпион мира», «Опасные тропы» и других.

Редактор В. А. ЮДИН.

КИЛДА

Сегодня
на экранах
города

Театр «Октябрь» — «БЕЛАЯ ГРИВА»
(Начало в 4, 6 и 7 час. 30 мин.)
Клуб строителей — «ИСПЫТАНИЕ ВЕРНОСТИ»
Клуб никелькомбината — «ГЕРОИ ШИПКИ»
Клуб мясокомбината — «ВОЗДУШНЫЙ ПАРАД»
Клуб пос. Первомайского — «ГАНГА»
Клуб завода им. Чкалова — «ЕГОР БУЛЫЧЕВ» (II серия)
для детей — «САДКО»
Дом культуры завода им. Чкалова — «ОПАСНЫЕ ТРОПЫ»
Дом культуры металлургов — «ФАНФАН-ТЮЛЬПАН»

Чеховская Нина Павловна, проживающая в г. Орске, ул. Советская, 96, возбуждает дело о разрыве брака с Чеховским Валентином Петровичем, проживающим в г. Орске, пос. завода им. Чкалова, ул. Шкирятова, 13, кв. 12.

Дело подлежит рассмотрению в народе 1-го участка Сталинского района г. Орска. Народный суд

Козырев Яков Семенович, проживающий в г. Орске, пос. ТЭЦ, Рижская, 9, возбуждает дело о разрыве брака с Сапуновой Марией Ксенофонтовной, проживающей в г. Орске, пос. завода им. Чкалова, ул. Горького, 26, кв. 5.

Дело будет слушаться в народе 2-го участка Сталинского района г. Орска.

Народный суд

АДРЕС РЕДАКЦИИ и ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская, 84. ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 3-68, отв. секретарь — 5-06, партийный отдел — 2-59, промышленный отдел — 3-68, отдел писем — 4-99, зав. издательством — 2-66, бухгалтерия — 0-51.