

Орский рабочий

Обеспечить повседневное совершенствование кадров

Из года в год наши промышленные предприятия, транспорт и строительные организации и предприятия оснащаются более новой, более сложной, социалистической техникой, совершенствуется технологический процесс производства.

Эти повседневно, нарастающие дальнейшее увеличение производственной мощности наших предприятий, на расширенный выпуск промышленных изделий и товаров, выдвигают задачу быстрого овладения этой техникой в интересах наиболее рентабельного использования оборудования, в интересах скорейшего выполнения государственного плана послевоенной пятилетки. Новая техника требует непрестанной работы над повышением технического уровня от каждого человека, связанного с производством, будь то рядовой рабочий или кооператор участка, смены, цеха.

В нашей советской действительности созданы все условия для повышения квалификации. Кругом с разветвленной сетью учебных технических вузов и техникумов, существуют вечерние техникумы, школы мастеров социалистического труда, станковосетские школы, различные производственные курсы, где любому трудящемуся предоставляется возможность без отрыва от производства повышать свою деловую квалификацию.

На предприятиях нашей страны можно сыскать сотни примеров, достойных подражания, когда, отлучившись от родного предприятия, люди за небольшой отрезок времени вырастают из рядовых станочников до вожаков крупных производственных участков. Так, например, вырос из рядового плотника до начальника смены у высокоавтоматизированного пеха ижевского комбината тов. Агальев Ф. С. В недавнем прошлом рядовой мастер-техничек Я. С. Бондарев вырос до начальника кузнечно-прессового пеха Южуралмашзавода. Таких примеров, повторим, немало на орских

предприятиях, первенство в соревнованиях строителей.

Однако, наряду с наличием всеобщих достижений в части повседневной подготовки кадров, а вопрос стоит именно о систематическом повседневном повышении производственного уровня, у нас далеко не благополучно обстоит дело с подготовкой молодых кадров.

Молодые рабочие, приходящие на наши производства из ремесленных училищ и школ фабрично-заводского обучения, нередко остаются за бортом внимания руководителей предприятий. Это в первую очередь относится к фирмам Южуралмашзавода. Недавно мы печатали письма молодых формовщиков т. т. Чеботова и Масина, которые испытывают серьезные трудности, столкнувшись на производстве с новой техникой и оборудованием. Еще размытые письма этих двух товарищей, мы привели в пример, к такой же молодой рабочий т. Шербаков допускает определенный брак в работе из-за простого незнания с новым видом технологии.

Задача досрочного завершения пятилетнего плана, достижения уже в 1949 году производственно уровня последнего года послевоенной пятилетки, настоятельно требует от руководителей предприятий уделять максимум внимания делу подготовки и переподготовки кадров. До сих пор этим делом занимались исключительно одни отделы кадров, занимаясь недостаточно глубоко, не подкрепившая тесной связи с производственными пехами, не интересующие насущными нуждами отдельных участков.

Вопрос сейчас стоит так, что в новом году на предприятиях не должно остаться ни одного рабочего не выполняющего установленных норм. Всех оставшихся необученных уже сейчас объединить в особые группы и пропустить их через курсы технического минимума и специализированные станковосетские школы. Надо сделать так, чтобы

Лучшие участки и бригады

Уверенно завершает 1948 год коллектив транспортно-монтажного треста «Южуралтажстрой». Транспортники постоянно перевыполняют задания по доставке строительных материалов на участки, дают высокую выработку. Им вручено переходящее Красное знамя треста и предприятия.

Лучшим участком считается участок прораба тов. Пунегова, ведущий сантехмонтажные работы на строительстве мартовского цеха Южуралмашзавода. Монтажники, не выполнив ноябрьский план на 33 процентов, выходящим производительно работают и в декабре.

Переходящее Красное знамя треста и предприятия, установленное за лучших бригад, находится в руках бригады т. в. Шешулина (участок № 3 Промстроя). Эта бригада постоянно выдерживает до полутора норм. Первенство среди комсомольско-молодежных бригад держит бригада товарищей ремонтно-механического завода тов. Журавлева.

83 рабочих удостоены звания лучших по профессии. Среди них плотники тт. Бузин и Казанов, каменщики тт. Козлов и Колосков, штукатуры тт. Капрытов и Муфтахов, монтажники тт. Чуишев и Растворов и многие другие.

Отговсюду

К ОБЛАСТНОЙ И ГОРОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ В ЛЕНИНГРАДЕ организованная выставка. Ее экспонаты рассказывают о боевой работе ленинградских бойцовиков со времени предыдущей конференции, показывают историю и сегодняшний день Ленинграда и области.

В ПРЕДГОРНЫХ И СТЕПНЫХ РАЙОНАХ КРЫМА создаются 64 колхозных лесопитомника. Вместе с крупнейшим Нижнегорским областным лесопитомником они вырастят для посадок будущего года 20 миллионов сеянцев.

ВО ЛЬВОВЕ ОТКРЫЛСЯ ДОМ УЧЕНИХ. За короткое время членами его стало более 300 научных работников.

(ТАСС).

Лучшие люди нашего города



Ибрагим Идрисович Тугушев работает на заводе металлоконструкций более 10 лет, с тех времен, когда завод представлял собой полукустарные мастерские, где изготовлялись несложные конструкции для нужд треста «Южуралтажстрой». Сейчас завод является одним из крупнейших предприятий металлообрабатывающей промышленности.

Вместе с заводом рос и совершенствовал свои знания тов. Тугушев. В совершенстве освоив свою профессию, став мастером сборочного дела, тов. Тугушев умело производит сборку любых стальных конструкций, в том числе первоклассных мостовых сооружений. За три года послевоенной пятилетки тов. Тугушев собрал тысячи тонн конструкций, принимал активное участие в изготовлении большепролетных железнодорожных мостов.

За два с половиной года тов. Тугушев выполнял четыре годовых нормы и сейчас трудится в счет последнего года четвертой сталинской пятилетки.

НА СНИМКЕ: И. И. Тугушев — бригадир сборщиков завода металлоконструкций.

В нашей советской действительности союзы все же являются для повышения квалификации. На пути совершенствования сети дневных технических вузов и техникумов, существуют вечерние техникумы, школы мастеров социалистического труда, стахановские школы, различные производственные курсы, где любому трудящемуся предоставляется возможность без отрыва от производства повышать свою деловую квалификацию.

На предприятиях нашего города можно сосчитать сотни примеров, достижений, когда, вопреки все отрываем, от родного предприятия, люди за небольшой отрезок времени вырастают из рядовых стахановцев до вожаков крупных производственных участков. Так, например, вырос из рядового протачника до начальника смены рядового-аппроксимационного цеха протачного комбината тов. Агальцев Ф. С. В недавнем прошлом рядовой мастер-термичек Я. С. Богачев вырос до начальника кузнечно-прессового цеха Южуралмашзавода. Таких примеров, повторов, немало на орехи предприятий.

Хорошо поставленная техническая учеба обеспечивает многим нашим предприятиям возможность досрочно завершить свои производственные планы. В самом деле, когда кадры в достаточной степени овладели техникой, они способны не только выполнять, но и перестроить, достигая вершин производительности труда. О том, что дают стахановские школы, свидетельствует опыт завода «Протач». Здесь за годросло много «узелков» мест на производстве именно за счет организации вечерних стахановских школ. Палажная техническая учеба позволяет руководителям участка № 2 Протача уве-

личить производительность, при этом же содействовать развитию и росту кадров, что является необходимым условием для повышения производительности.

Задачи досрочного завершения пятилетнего плана, достижения уже в 1949 году производственных уровней последнего года, последующий пятилетки, настоятельно требуют от руководителей предприятий уделять максимум внимания делу подготовки и переподготовки кадров. До сих пор этим делом занимается исключительно один отдел кадров, заниматься недостаточно глубоко, не поддерживая тесной связи с производственными цехами, не интересуясь насущными нуждами отдельных участков.

Вопрос сейчас стоит так, что в новом году на предприятиях не должно остаться ни одного рабочего не выполняющего установленных норм. Всех оставшихся необходимо уже сейчас объединить в особые группы и пропускать их через кружки технического минимума и специализированные стахановские школы. Надо сделать так, чтобы наши стахановские школы повышенного типа работали регулярно и на занятиях в них периодически читались лекции по наиболее важным техническим новинкам. Следует возродить и сделать полноценным эти учебцы — «дни мастеров». В эти «дни мастеров» срочный кумантский состав предприятий следует направлять не только с текущей жизнью завода, но и привлекать к изучению социалистической экономики.

Практикой установлено, что зима — лучшее время для учебы. Именно сейчас надо развешать всю многообразную систему массового обучения и поднятия деловой квалификации наших кадров.

Вручение ордена Красного Знамени комсомольской организации Севастополя

СЕВАСТОПОЛЬ, 26 декабря. (ТАСС). Сегодня на торжественном собрании комсомольского актива города-героя и Черноморского флота депутат Верховного Совета СССР председатель исполкома Крымского областного Совета депутатов трудящихся тов. Кривошеин от имени Президиума Верховного Совета СССР вручил Севастопольской городской комсомольской организации орден Красного Знамени, которым она награждена за героизм, проявленный

в годы Великой Отечественной войны и активное участие в социалистическом строительстве.

Под гром аплодисментов орден прикрывается к знамени городской комсомольской организации.

С большим подъемом торжественное собрание комсомольского актива города и Черноморского флота приняло приветствие великому вождю советского народа товарищу И. В. Сталину.

бригада топорной ремонтно-механической завода тов. Журавлева.

83 рабочих удостоены звания лучших по профессии. Среди них плотники гг. Кузин и Казак, каменщики гг. Козлов и Колосов, штукатуры гг. Капранова и Муфатова, монтажники гг. Чупшев и Растворов и многие другие.

— о —

Отвсюду

□ К ОБЛАСТНОЙ И ГОРОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ В ЛЕНИНГРАДЕ организована выставка. Ее экспонаты рассказывают о боевой работе ленинградских большевиков со времени предыдущей конференции, показывают историю и сегодняшний день Ленинграда и области.

□ В ПРЕДГОРНЫХ И СТЕПНЫХ РАЙОНАХ КРЫМА создаются 64 колхозных лесопитомника. Вместе с крупнейшим Нижегородским областным лесопитомником они вырастят для посадок будущего года 20 миллионов сеянцев.

□ ВО ЛЬВОВЕ ОТКРЫЛСЯ ДОМ УЧЕБНЫХ. За короткое время членами его стало более 300 научных работников.

(ТАСС).

Десять лет со дня установления звания Героя Социалистического Труда

27 декабря исполнилось 10 лет со дня установления звания Героя Социалистического Труда.

В Положении о звании Героя Социалистического Труда указывается, что это звание «...является высшей степенью отличия в области хозяйственного и культурного строительства и присваивается лицам, которые своей особо выдающейся новаторской деятельностью в области промышленности, сельского хозяйства, транспорта, торговли, научных открытий и технических изобретений проявили исключительные заслуги перед государством, содействовали подъему народного хозяйства, культуры, науки, росту могущества и славы СССР».

Установление звания Героя Социалистического Труда явилось новым актом поощрения трудящихся нашей Родины к достижению новых трудовых успехов.

Первым был удостоен почетного звания Героя Социалистического Труда великий вожь советского народа, организатор исторических побед — Иосиф Виссарионович Сталин.

Президиум Верховного Совета СССР присвоил звание Героя Социалистического Труда товарищу Сталину «за исключительные заслуги в деле организации большевистской партии, создания Советского государства, построения социалистического общества в СССР и укрепления дружбы между народами Советского Союза» — 21 декабря 1939 года, в день шести, десятилетия со дня его рождения.

В 1943 году указами Президиума Верховного Совета СССР звание Героя Социалистического Труда было присвоено ближайшим соратникам великого Сталина: т. т. В. М. Молотову, Л. П. Берия, Г. М. Маленкову, А. И. Микояну, Л. М. Кагановичу.

За выдающиеся заслуги в деле строительства и укрепления Советского государства в день 25-летия деятельности на посту руководителя Верховного органа на Советской власти звание Героя Социалистического Труда было присвоено тов. М. И. Калинину.

Ибрагим Идрисович Тугушев работает на заводе металлоконструкций более 10 лет, с тех времен, когда завод представлял собой полкустарные мастерские, где изготовлялись несложные конструкции для нужд треста «Южуралтажстрой». Сейчас завод является одним из крупнейших предприятий металлообрабатывающей промышленности.

Вместе с заводом рос и совершенствовал свои знания тов. Тугушев. В совершенстве освоив свою профессию, став мастером сборочного дела, тов. Тугушев умело производит сборку любых стальных конструкций, в том числе первоклассных мостовых сооружений. За три года послевоенной пятилетки тов. Тугушев собрал тысячи тонн конструкций, принимал активное участие в изготовлении большепролетных железнодорожных мостов.

За два с половиной года тов. Тугушев выполнил четыре годовых нормы и сейчас трудится в счет последнего года четвертой сталинской пятилетки.

НА СНИМКЕ: И. И. Тугушев — бригадир сборщиков завода металлоконструкций.

За 10 лет, прошедших со дня установления звания Героя Социалистического труда, сотни передовых людей нашей Родины удостоены этого высокого звания.

В годы Великой Отечественной войны это звание было присвоено многим передовым людям нашей страны, трудовая доблесть которых способствовала победе советского народа над фашизмом.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 5 ноября 1943 года звание Героя Социалистического Труда присвоено 127 работникам железнодорожного транспорта «за особые заслуги в обеспечении перевозок для фронта и народного хозяйства и выдающиеся достижения в восстановлении железнодорожного хозяйства в трудных условиях военного времени». Среди них — известные всей стране зачинатели стахановских методов труда на транспорте П. Ф. Кривошеин и Н. А. Лузин.

В славной плеяде Героев Социалистического Труда — выдающиеся деятели науки и техники — академики Е. О. Патон, Н. Н. Бурденко, А. А. Богомолов, А. И. Абрикосов, А. А. Байков, И. П. Бардин и многие другие.

В 1947 году Указом Президиума Верховного Совета СССР звание Героя Социалистического Труда было присвоено 49 лучшим передовикам сельского хозяйства за получение высоких урожаев, достигнутых в 1946 году. Среди них — П. Н. Ангелина, П. Ф. Варивода, М. Е. Озерный, А. А. Пармузин, Басти Багиров, и другие. С тех пор еще сотни стахановцев социалистического сельского хозяйства удостоены высокого звания Героя Социалистического Труда за достижение высоких урожаев и успехи в области животноводства.

27 декабря исполнилось 10 лет и со дня учреждения медалей «За трудовую доблесть» и «За трудовые отличия», которыми награждены тысячи передовиков социалистической промышленности, сельского хозяйства и культуры. (ТАСС)

IX городская комсомольская конференция

Под знаком критики и самокритики

С высокой активностью, под знаком острой и принципиальной критики и самокритики недостатков в работе Орской организации комсомола и ее руководящего органа — горкома ВЛКСМ прошла 25—26 декабря IX городская комсомольская конференция.

Докладчик — секретарь горкома ВЛКСМ тов. Хохлов и выступавшие в прениях говорили о существенных сдвигах, достигнутых в работе организации за период между восьмой и девятой конференциями. В принятом по отчету городского комитета решении konstатировалось, что городской организация комсомола под руководством партийной организации улучшила работу по воспитанию молодежи в коммунистическом духе, по мобилизации юношей и девушек на досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

Однако главный упор был сделан на выявление имеющихся недостатков. Не довольствоваться достигнутым! — такое стремление пронизывало каждое выступление на конференции.

За что критиковали горком ВЛКСМ?

Прежде всего, за слабое руководство политическим просвещением в комсомольских организациях.

Отдел пропаганды и агитации горкома комсомола, руководимый тов. Власенко, больше интересуется сводками о количестве кружков и посещениях занятий, чем содержанием работы этих кружков, — отметил второй секретарь Ворошиловского райкома ВЛКСМ тов. Хмыров.

Горком не контролирует самостоятельно работающих над собой комсомольцев и руководящего комсомольского актива, — сказал второй секретарь Сталинского райкома тов. Буров.

Группа докладчиков при горкоме комсомола безразлична, — заявил секретарь узового комитета ВЛКСМ тов. Михайлов.

Секретарь комитета комсомола никелькомбината тов. Жыков критиковал горком за то, что он сам устанавливает участие в подготовке и предстоящим выборах народных сузов и не направляет работу комсомольских организаций в этой ответственной политической кампании.

— Горком, — указал тов. Скрипкин, — свел руководство соревнованием к подведению итогов работы комсомольско-молодежных бригад, причем в последнее время забыл и об этом.

— Ни разу не собирали в городском комитете комсомола бригадиров комсомольско-молодежных бригад, молодых стахановцев, — отметил секретарь Сталинского райкома ВЛКСМ тов. Гришанов. — Не поднимались горкомом такие важнейшие вопросы, как техническая учеба молодых рабочих, использование их по специальности.

— У нас на Южуралманзаводе, — сказал член комитета ВЛКСМ предприятия тов. Овоягин, — многие комсомольско-молодежные бригады числятся лишь на бумаге. По горком как и райком проходит мимо этого.

Делегаты конференции гг. Власова (мясокомбинат), Володин (машинностроительный техникум), Гиппиашев (Сталинский райком ВЛКСМ) и другие говорили о том, что городской комитет комсомола еще слабо руководит первичными организациями. Работники горкома во многих организациях являются редкими гостями, особенно в малочисленных. Семинары, проводимые горкомом на местах, часто носят весьма повелевательный характер и мало дают слушателям.

Секретарь комсомольской организации цеха № 1 никелькомбината тов. Соловьев, секретарь Ленинского райкома ВЛКСМ тов. Воронцов и ряд других выступавших отметили, что городской комитет, бюро горкома комсомола почти не проверяли выполнения принятых ими решений, в результате чего многие хорошие решения остались неосуществленными.

Серьезные упреки были брошены в адрес отдела школ горкома ВЛКСМ. Секретари школьных комсомольских организаций гг. Кузнецова и Лихтерман, зав. отделом школ Сталинского райкома комсомола тов. Минюшина отметили повелевательное руководство комсомольской и пионерской работой в школах.

— Школьный отдел горкома, — заявила тов. Минюшина, — слишком увлекается «большими мероприятиями», потемняя ими планомерную, целенаправленную работу, направ-

В прениях выступили также секретарь комсомольской организации железнодорожного училища № 6 тов. Тарасов, зав. военно-физкультурным отделом Ворошиловского райкома ВЛКСМ тов. Машков, секретарь горкома комсомола тов. Власенко.

В работе конференции приняли участие секретари горкома ВКП(б) гг. Антонов, Просвиринов и Богомолов, секретарь обкома ВЛКСМ тов. Киселев.

Тов. Киселев в своем выступлении сказал:

— Городская комсомольская организация проделала большую работу. Но недостатков еще много. Самым серьезным из них нужно считать то, что райком, райкомы, комитеты ВЛКСМ мало уделяют внимания несоюзной молодежи, ограничивают круг своего влияния на комсомольцах. Это большое упущение. Отсюда происходит слабый рост рядов Орской организации ВЛКСМ и многие другие недостатки. Не ведется повседневной работы с активом. Без привлечения же широкого комсомольского актива нельзя поднять деятельность комсомольской организации.

Тов. Просвиринов, передав делегатам конференции привет от горкома ВКП(б), поставил перед ними ряд задач. Он призвал проявлять больше инициативы в постановке узловых вопросов, связанных с коммунистическим воспитанием молодежи и мобилизацией ее на стахановский труд, смелее выдвигать эти вопросы перед партийными организациями и хозяйственниками. Наряду с овладением марксистско-ленинской теорией, нужно повышать и свой общеобразовательный уровень, настойчиво овладевать знаниями.

Конференция приняла политическое решение в работе горкома ВЛКСМ правительств, а практическию работу удовлетворительной и приняла разработанное решение, направляющее на быстрое устранение всех тех недостатков, которые имелись в работе горкома.

Утвержден также доклад ревизионной комиссии, который сделал тов. Киселев.

Затем состоялись выборы нового состава горкома ВЛКСМ, ревизионной комиссии и делегатов на об-

В помощь агитатору

Орчане в борьбе за досрочное выполнение пятилетки

Восприняв послевоенный пятилетний план как родное, кровное дело, трудящиеся Советского Союза прилагают все усилия к тому, чтобы досрочно осуществить грандиозную сталинскую программу восстановления и развития народного хозяйства СССР, дальнейшего движения вперед, к новому хозяйственному подъему.

План первых двух лет пятилетки был выполнен полностью. В третьем решающем году послевоенного пятилетия наша индустрия достигла еще больших успехов. В текущем году промышленность Советского Союза идет на таком уровне, который на 17 процентов выше довоенного.

В этих успехах — немалая доля труда и коллективов индустриального Орска.

Большинство промышленных предприятий города досрочно завершило годовские планы 1948 г. Среди них — коллективы Южно-Уральского никелевого комбината, завода «Прокат», завода металлостроительный, завода имени Чкалова, завода строительных машин, мясокомбината и других. Почти на месяц раньше срока закончила годовую производственную программу промышленность Ленинского района в целом. Это при том условии, что план третьего года пятилетки значительно выше плана предыдущих годов.

Ряд коллективов по уровню промышленного производства уже выполнил послевоенную сталинскую пятилетку. Среди них — коллектив гидрометаллургов Южно-Уральского никелевого комбината. В их числе — металлурги завода металлостроительный, которые сейчас дают больше продукции, чем должны были выпускать ее в 1950 году.

Широкий размах приобрело движение за сверхплановые накопления. Трудящиеся Чкаловской области в своем письме к товарищу Сталину обязались дать в нынешнем году не менее 100 миллионов рублей сверхплановых прибылей. Третья часть этой суммы падает на долю трудящихся Орска. Орчане с честью выполнили свое обязательство перед великим вождем. Только металлурги никелькомбината обогнали более 25 миллионов рублей.

Развернулось промышленное

строительство. За послевоенные годы в Орске построены механоборочный, кузнечно-прессовый цехи и ряд других объектов Южуралманзавода, тарный завод, расширены площади и производственные мощности других предприятий.

Большая работа проведена и проводится в Орске по улучшению жилищно-бытовых условий граждан, по благоустройству города и улучшению его хозяйства. За 1945 — 1948 годы построены: четырехэтажное здание средней школы № 2 в Новом городе, поликлиника в поселке завода имени Чкалова, двое детских яслей и двое детских садов, новый водопровод и ряд других объектов и учреждений общественного значения. Сдано под заселение более 71 тысячи квадратных метров новой жилой площади, в том числе 610 индивидуальных жилых домов. Этой площади достаточно для того, чтобы свободно, с необходимыми удобствами разместить 18 тысяч человек.

За 1945 год и годы послевоенной сталинской пятилетки в Орске замощено свыше 179 тысяч квадратных метров дорог и тротуаров. Это — около 30 километров дорог. Новыми магистральями, значительная часть которых асфальтирована, покрылись почти все поселки города.

За то же период в Орске высажено 320 тысяч деревьев и кустарников. Если соединить в один массив все зеленые насаждения, следовательно за три последних года, то получится 6-й, огромный парк площадью в 256 гектаров. В Новом городе заложен парк культуры и отдыха.

Пущена в эксплуатацию первая очередь городского трамвая, соединившего Новый город с поселком Никель. Трасса проходит от станции Никель по улице Стенотшей, проспекту имени Сталина, до улицы имени Ленина. Сейчас строится еще одна трамвайная линия: от Нового города по улице Ленина до проходной ТЭЦ.

Трудящиеся Орска активно участвуют в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетки и каждая тысяча умножает счет своих достижений.

ВЛКСМ?

Прежде всего, за слабое руководство политическим просвещением в комсомольских организациях.

— Отдел пропаганды и агитации горкома комсомола, руководимый тов. Власенко, больше интересуется сведениями о количестве кружков и посещениях занятий, чем содержанием работы этих кружков, — отметил второй секретарь Ворошиловского райкома ВЛКСМ тов. Хмыров.

— Горком не контролирует самостоятельно работающих над собой комсомольцев и руководящего комсомольского актива, — сказал второй секретарь Сталинского райкома тов. Буров.

— Группа докладчиков при горкоме комсомола бездействует, — заявил секретарь узлового комитета ВЛКСМ тов. Михайлов.

Секретарь комитета комсомола никелькомбината тов. Живов критиковал горком за то, что он самоустранился от участия в подготовке и предстоящих выборах народных депутатов и не направляет работу комсомольских организаций в этой ответственной политической кампании.

— Недостатки в работе отдела пропаганды и агитации, — заявил секретарь Ворошиловского райкома комсомола тов. Скрипкин, — вытекают из того, что тов. Власенко работает исключительно внештатных инструкторов и широкий актив в работе по улучшению постановки политической пропаганды и агитации не привлекает.

Этот недостаток сказывается на всей деятельности горкома ВЛКСМ. О слабой работе с активом говорили также тов. Михайлов, секретарь Ленинского райкома комсомола тов. Воронцов, секретарь комитета завода имени Чкалова тов. Блиничкина и ряд других делегатов. Они, в частности, отметили, что бюро горкома слабо привлекало к повседневной работе членов городского комитета ВЛКСМ. Некоторые из них, как тт. Чирков, Савина, Самарина, Ходомов, Феторов, Лапеза вовсе забыли о своих обязанностях и в руководстве комсомольской организацией участия не принимали. Горком ни разу не собрал для обмена опытом секретарей цеховых комсомольских организаций и группкомсов. Слабая работа с активом отражается на работе кадров. Отсутствует четкая связь комсомольских работников, действующих в комсомольских организациях и группкомсов. Слабая работа с активом отражается на работе кадров. Отсутствует четкая связь комсомольских работников, действующих в комсомольских организациях и группкомсов.

Второй кампание был посвящен горком ВЛКСМ за совершенствование политического просвещения комсомольцев и молодежи.

Организацию и проведение режиссуры, агитации, особенно в малочисленных, семинары, проводимые горкомом на местах, часто носят весьма повествовательный характер и мало дают слушателям.

Секретарь комсомольской организации цеха № 1 никелькомбината тов. Соколов, секретарь Ленинского райкома ВЛКСМ тов. Воронцов и ряд других выступавших отмечали, что городской комитет, бюро горкома комсомола почти не проводили выслушивания принятых и не решений, в результате чего многие хорошие решения остались неосуществленными.

Серьезный упрек был брошен в адрес отдела школ горкома ВЛКСМ. Секретари школьных комсомольских организаций тт. Кузнецова и Лихтерман, зав. отделом школ Сталинского райкома комсомола тов. Минюлина отметили повсеместное руководство комсомольской и пионерской работой в школах.

Школьный отдел горкома, — заявила тов. Минюлина, — слишком увлекается «большими мероприятиями», помня при этом плановую, целенаправленную работу, направленную на улучшение учебной и воспитательной работы.

Новый состав горкома ВЛКСМ

Хохлов Ф. Р., Власенко П. М., Скрипкин Н. С., Воронцов В. П., Леонтьев М. В., Гришанов Г. А., Буров Г. В., Стефаненко Б. Т., Хмыров В. С., Кузнецова Т. В., Косенцова М. П., Пушкарев Г. С., Фазриши У. Б., Блиничкина А. М., Кузнецова Л. В., Красникова Н. Ф., Соколов А. П., Жуков Б. П., Сухомлинова В. А., Бахарев И. Г., Астахов В. А., Шеланов Н. И., Хрибцов В. И., Живов В. Г., Михайлов В. П.

Организационный пленум горкома комсомола

26 декабря состоялся первый, организационный пленум вновь избранного состава горкома ВЛКСМ.

Пленум избрал бюро горкома в составе тт. Хохлова, Власенко, Кузнецовой, Скрипкина, Воронцова, Михайлова и Фазриши. Новым секретарем горкома ВЛКСМ избран тов. Хохлов, вторым секретарем —

Делегаты на областную комсомольскую конференцию

Разов В. К., Киселев В. В., Хохлов Ф. Р., Власенко П. М., Скрипкин Н. С., Воронцов В. П., Гришанов Г. А., Грачева Л., Гоблинский И. С., Пячкова Л. П., Косенцова М. П., Пушкарев Г. С., Грачев И. П., Малков Г. Я., Воросафьева И. П., Бахарев И. Г., Блиничкина А. М., Подосипкина М. П., Кузнецова Л. В., Михайлова В. П., Живов В. Г., Жуков Б. П., Сухомлинова В. А., Тарасов И. А., Кабаров П. Г., Власова А. Ф., Скрипкин М. Г., Попова В. А., Попова В. П., Соколов А. П., Шагалов А. В., Потилова Е. А., Юрьев В. С., Потапников В. И.

Тов. Прохирин, передав делегатам конференции привет от горкома ВЛКСМ, поставил перед ними ряд задач. Он призвал проявлять больше инициативы в постановке узловых вопросов, связанных с коммунистическим воспитанием молодежи и мобилизацией ее на стахановский труд, скорее выдвигать эти вопросы перед партийными организациями и хозяйственниками. Наряду с овладением марксистско-ленинской теорией, нужно повышать и свой общеобразовательный уровень, настоящим овладеть знаниями.

Конференция призвала политическую линию в работе горкома ВЛКСМ править, а практическию работу удовлетворительной и привела разработанное решение, направленное на быстрейшее устранение всех тех недостатков, которые имелись в работе горкома.

Утвержден также доклад ревизионной комиссии, который сделал тов. Киселев.

Затем состоялись выборы нового состава горкома ВЛКСМ, ревизионной комиссии и делегатов на областную комсомольскую конференцию.

СОСТАВ РЕВИЗИОННОЙ КОМИССИИ

Тарасов И. А., Сергеева В. Ф., Курмангаева Е. А., Гайнутдинова Р. З., Кузикова А. С.

Почти на месяц раньше срока закончила годовую производственную программу промышленность Ленинского района в целом. Это при том условии, что план третьего года пятилетки значительно выше плана предыдущих годов.

Ряд коллективов по уровню промышленного производства уже выполнил послевоенную сталинскую пятилетку. Среди них — коллектив гидростанции Южно-Уральского никельового комбината. В их числе — металлурги завода металлоконструкций, которые сейчас дают больше продукции, чем раньше были выпускать ее в 1950 году.

Широкий размах приобрело движение за сверхплановые накопления. Трудящиеся Чкаловской области в своем письме к товарищу Сталину обязались дать в пятилетку не менее 100 миллионов рублей сверхплановой прибыли. Третья часть этой суммы падает на долю трудящихся Орска. Орчане с честью выполнили свое обязательство перед великим вождем. Только металлурги никелькомбината сэкономили более 25 миллионов рублей.

Развергнется промышленное

движение сильнее 179 тысяч квадратных метров дорог и тротуаров. Это — около 30 километров дорог. Новыми магистральями, значительная часть которых асфальтирована, покрылись почти все поселки горка.

За тот же период в Орске высажено 320 тысяч деревьев и кустарников. Если соединить в один массив все зеленые насаждения, получится 6-й огромный парк площадью в 286 гектаров. В Новом Орске заложен парк культуры и отдыха.

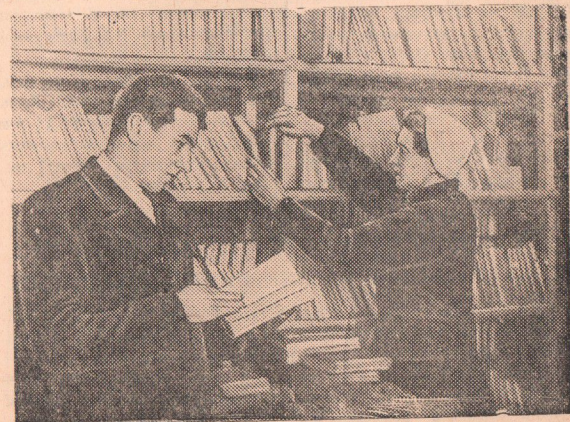
Пушени в эксплуатацию первая очередь городского трамвая, соединившего Новый город с поселком Никель. Трасса проходит от станции Никель по улице Стогальцев, проспекту имени Сталина, до улицы имени Ленина. Сейчас строится еще одна трамвайная линия: от Нового города по улице Ленина до проходной ТЭЦ.

Трудящиеся Орска активно участвуют в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетки и каждый день уножат счет своих достижений.

Лекции на естественно-научные темы

Лектор областного отдела культуры, просветучреждений, доцент сельскохозяйственного института П. Д. Брудин прочел в Орске несколько лекций на естественно-научные темы.

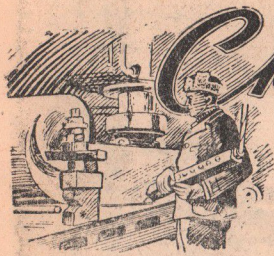
Для учащихся и работников просветленного училища № 1 тов. Брудин прочел лекции на темы: «Внутримозная энергия и ее использование», «Было ли начало и будет ли конец мира».



Хорошо оборудована клубная библиотека на никелькомбинате. В ней имеется до семи тысяч художественной, политической и технической литературы. Недавно библиотека пополнилась 1500 экземплярами произведений Гоголя, Толстого, Лермонтова и других писателей. Библиотека имеет 995 постоянных читателей.

На снимке: (справа налево): зав. библиотекой П. И. Борисова обматывает книгу помощнику мастера загрузки плавильного цеха А. А. Капину. Фото В. Перикова.

Стахановские вечера „Орского рабочего“



Скоростное резание металла

На завод я пришел без специальности. После четырехмесячной учебы стал работать самостоятельно токарем инструментального цеха. С той поры прошло всего полтора года. Я работаю на вертикально-фрезерном станке, мощностью в 5 киловатт.

В мае нынешнего года на нашем заводе впервые стали внедрять скоростное резание металла фрезами с отрицательным углом. Первые пробные работы были проведены на моем станке. Когда станочники, в том числе и я, только учились о новом методе обработки деталей, то сомневались в успехах высокопроизводительной работы, так как на обыкновенной фрезе устанавливается от 12 до 16 зубьев, мы же увидели фрезу только с четырьмя зубьями. Провла, скоро эти сомнения рассеялись.

После проведения пробных работ, инженер тов. Недосекин собрал станочников нашего участка, ознакомил нас с основными принципами скоростной обработки металла: уход за станком, режим резания, пользование инструментом и т. д.

В технологическом процессе машиностроения одним из наиболее крупных и принципиальных достижений последнего времени явилось внедрение метода обработки металла с такими высокими скоростями резания. Возможность скоростного резания металлов — результат усовершенствования твердых сплавов и развитие новых принципов конструирования и эксплуатации режущих инструментов.

Как известно, твердые сплавы хорошо сопротивляются при работе на сжатие и плохо работают на изгиб. До сего времени геометрия резцов, оснащенных пластинками твердого сплава, при положительных углах создавала условия для работы пластинок на изгиб. Это

В мае нынешнего года в инструментальном и механосборочном цехах Южуралмашзавода впервые начали внедрять скоростное резание металла фрезами, оснащенными резцами с отрицательным углом. В настоящий момент на этот метод обработки металла переведено 13 станков.

★

Рассказ скоростника токаря-расточника Южуралмашзавода тов. Кузина

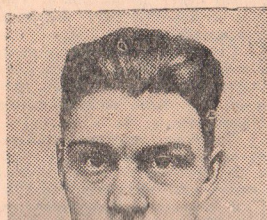
иную деталь, в зависимости от рода металла и ее объема и т. д. Сейчас я хорошо освоил работу фрезой, оснащенной резцами с отрицательными углами и добился неплохих результатов. Работая обычными фрезами, я выполнял производственные задания на 110—120 процентов, сейчас же выполняю задания на 180 процентов, а отдельные же дни делаю по две с половиной нормы в смену. Конечно, при этом, почти вдвое увеличился и мой заработок.

На своем станке мне приходится обрабатывать детали из различного металла: чугуна и стального литого, а также всевозможные поковки.

Скоростное резание металла требует от коллектива определенных знаний и соблюдения условий как в подборе станков, самом производственном процессе, так и уходе за ними и изготовлении скорорежущего инструмента.

Скоростную обработку металла можно производить на токарных и фрезерных станках от 5-киловатт и выше. Прежде чем стать переводить на этот метод обработки, нужно

★



23 декабря по инициативе газеты и администрации завода «Орксельмаш» была проведена встреча скоростника токаря-расточника тов. Кузина со станочниками, мастерами и начальниками цехов «Орксельмаша». Тов. Кузин рассказал о своем опыте скоростного фрезерования.

★

Консультация инженера
А. Д. Недосекина



Заместитель начальника
механосборочного цеха
инженер А. Д. Недосекин

★

работать на режимах выше установленных в инструкции.

Подводить фрезы к деталям следует после того, как ей уже дано вращательное движение, соприкосновение же не вращающейся фрезы с изделием вызовет поломку пластинок твердого сплава. Ни в коем случае нельзя допускать остановки фрезы при невыключенной подаче, это также приведет к немедленной поломке пластинок твердого сплава.

Работать всегда нужно только острыми резцами. Притупление фрезерных резцов можно определить появлением фаски на задней грани резца шириной до 1,5—2 миллиметров.

Качественное изготовление инструмента для скоростного фрезерования является главным для успешной обработки деталей, потому и культура изготовления инструмента должна быть на определенной высоте.

Во-первых, должны быть обработаны опорные плоскости фрезерного резца и особенно тщательно гнездо под пластинку твердого сплава. Обработка должна быть произведена так, чтобы пластинка, располагаясь на своей опорной поверхности, не имела качки и ни в коем случае ее края не свисали со стержня резца.

Особенно серьезное внимание должно быть уделено пайке пластинок твердого сплава. В качестве припоя у нас на заводе применяется бронза, особенность которой состоит в том, что она обладает хорошими механическими свойствами в диапазоне температуры от 100 до 450 градусов, т. е. значительно лучшими, чем красная медь.

После пайки резца необходимо

листья ее хватает на 10—15 дней. Стоимость же резца при скоростной обработке деталей для такой же обработки часов в три раза ниже. Это при нашем, еще несовершенствованном способе изготовления скорорежущего инструмента, а в дальнейшем же и эта стоимость удешевится.

На нашем заводе сейчас на скоростную обработку металла переведено 13 станков. Товарищи, работающие этим методом, хорошо отзываются о нем. Например, одновременно со мной стал работать на портально-фрезерном станке тов. Кожухарев. Он обрабатывает крупные детали машин. Если обычными фрезами на обработку подшипников рольганга требовалось 1 час 20 минут, то сейчас он затрачивает на обработку этой детали 15—20 минут. Или другой пример. На обработку мульдовой тележки раньше затрачивалось 32 часа. Сейчас же скоростным методом это время сокращено до 8—10 часов.

участки. Правда, скоро эти компетенции рассеялись.

После проведения пробных работ, инженер тов. Недосекин собрал станочников нашего участка, ознакомил нас с основными принципами скоростной обработки металла: уход за станком, режим резания, пользование инструментом и т. д.

В технологическом процессе машиностроения одним из наиболее крупных и принципиальных достижений последнего времени явилось внедрение метода обработки металла с весьма высокими скоростями резания. Возможность скоростного резания металлов — результат усовершенствования твердых сплавов и развития новых принципов конструирования и эксплуатации режущих инструментов.

Как известно, твердые сплавы хорошо сопротивляются при работе на сжатие и плохо работают на изгиб. До его времени геометрия резов, оснащенных пластинками твердого сплава, при положительных углах создавала условия для работы пластинок на изгиб. Это привело к физико-механическим свойствам твердого сплава. Кроме того, при резании с положительным передним углом чешуйки срезанного металла в виде пыли скоплялись позади режущей кромки и под действием разнотемпературного тела прилипались, образуя нарост. Этот нарост то наваривался, то отбрасывался, вызывая напряжение изгиба режущей кромки, способствует ее разрушению.

В случае же отрицательного переднего угла, угол резания становится тупым и режущая кромка не срезается, а шабрует шероховатости на поверхности изделия, придавая им полированный вид. Отрицательный передний угол создает большой угол заострения пластины, придавая ей одновременно толщину режущей кромки, что способствует повышению ее прочности при ударах во время входа зуба фрезы в изделие.

После ознакомления с методом скоростного резания я приступил к практической работе. На первых порах работал с опылкой, так как скорости резания были увеличены по сравнению с нормальными фрезами в два-три раза. Через неделю уже я вошел, как говорится, во вкус. Я уже не относился безразлично к получению инструмента из шлюзовой, а стал требовать правильной заточки и доводки резов, стал знать, четко: на каких оборотах можно обрабатывать ту или

и мой заработок. На своем станке мне приходится обрабатывать детали из различного металла: чугуна и стального литья, а также всевозможные поковки.

Скоростное резание металла требует от коллектива определенных знаний и соблюдения условий как в подборе станков, самом производственном процессе, так и уходе за ними и изготовлении скоростного инструмента.

Скоростную обработку металла можно производить на токарных и фрезерных станках от 5 киловатт и выше. Прежде чем станок перевести на этот метод обработки, нужно

★



Фрезеровщик А. Кузин

★

провести полную его ревизию, и если имеются какие-либо недостатки, обязательно их устранить. В настоящее время у нас станки, переведенные на скоростное резание, работают на скоростях от 70 до 150 метров в минуту.

Уход за станком

Прежде чем перейти на скоростное резание, каждый станочник должен пройти кратковременное техническое обучение, хорошо знать инструкцию правила эксплуатации станка.

Каждый станочник должен ознакомиться с устройством своего станка, изучить все его движения; он должен уметь пользоваться таблицей для установления оборотов и поворота. Приступая к работе, нужно тщательно осмотреть станок, про-

перед началом смены необходимо проверить тщательно смазку всех трущихся частей станка и в процессе работы следить, чтобы все механизмы смазки были исправны. Время от времени станочнику необходимо проверить: не греется ли станок или какая-либо его часть и если обнаруживается нагрев, стук в коробках скоростей, грохотание шестерен — немедленно сообщить об этом мастеру.

Установка и крепление деталей

Каждый фрезеровщик должен твердо усвоить, что скоростное фрезерование возможно только при условии жесткого крепления детали, чтобы деталь не вибрировала и не смещалась. Обрабатываемые поверхности детали должны устанавливаться по возможности ближе к шпинделю станка, с таким расчетом, чтобы усилие резания было направлено на неподвижные упоры. При фрезеровании длинных деталей с опорными поверхностями на концах в местах деталей, не имеющих опор на стол, необходимо устанавливать домкраты и подбивать клинья.

Крепление корпуса фрезы и установка резов

Прежде, чем установить корпус фрезы на шпиндель станка, нужно проверить, нет ли на его торце и опорной поверхности корпуса фрезы заборки, плотно ли укреплены сухари (шпоники) и нет ли заборки на конусной части оправки. Оправку в конусном отверстии шпинделя нужно устанавливать плотно и обязательно прочно закреплять клином или шомолом.

Битение центрирующей части оправки не должно быть более 0,05 миллиметра, а зазор между центрирующим отверстием корпуса фрезы не должен превышать 0,03—0,04 миллиметра. Категорически воспрещается крепить корпус фрезы только опtimым винтами, без сухарей.

Во всех случаях, когда позволяют габариты изделия, следует работать с маховиком, который устанавливает ход станка, уничтожает удары фрезы и этим самым повышает стойкость резов.

Режим резания и обращение с фрезами

Прежде чем приступать к фрезерованию, станочник должен сравнить выбранные режимы с инструкционной таблицей допускаемых режимов, установленных для данного станка. Категорически запрещается

выполнять резку при отсутствии режущих резовов. Приступая к резке резовов можно определить появлением фаски на задней грани реза шириной до 1,5—2 миллиметров.

Качественное изготовление инструмента для скоростного фрезерования является главным для успешной обработки деталей, потому что культура изготовления инструмента должна быть на определенной высоте.

Во-первых, должны быть обработаны опорные плоскости фрезерного реза и особенно тщательно гнездо под пластинку твердого сплава. Обработка должна быть произведена так, чтобы пластинка, располагаясь на своей опорной поверхности, не имела качки и ни в коем случае ее края не свисали со стержня реза.

Особенно серьезное внимание должно быть уделено пайке пластинок твердого сплава. В качестве припоя у нас на заводе применяется бронза, особенность которой состоит в том, что она обладает хорошими механическими свойствами в диапазоне температуры от 100 до 450 градусов, т. е. значительно лучшим, чем красная медь.

После пайки, все изготовленные резы проверяются и в случае обнаружения трещин на пластинках, в работу ни в коем случае не допускаются. Заточка резов производится в три очереди: 1) грубая обдирка плоскостей стержня, 2) грубая заточка пластины при помощи заточных кругов «экстра», зернистостью 46—48, а затем окончательная заточка производится с помощью камней, зернистостью 80—120.

После заточки все резы прикладывают доводку с помощью пасты «карбибор». При изготовлении резов нужно обязательно производить контрольную проверку их после каждой совершенной операции.

Зная эти основные принципы скоростного резания металла, станочник может добиться хороших показателей в работе.

Если раньше, работая обыкновенными фрезами, напильный на резе твердый сплав выдерживал срок службы на обработке стальных деталей не более 1 часа 15 минут, то сейчас режущими с отрицательными углами можно работать до 6 часов. Только после этого является необходимость в повторной заточке и доводке.

Наборная победитовая фреза с обыкновенными резами залогу обходится в сотни рублей, при хорошей заточке на обработке чугуна

механизм. А. Д. Недосекин
★

лития ее хватает на 10—15 дней. Стоимость же резов при скоростной обработке деталей для такой же обработки часов в три раза ниже. Это при нашем, еще несовершенствованном способе изготовления скоростного инструмента, а в дальнейшем же и эта стоимость удешевится.

На нашем заводе сейчас на скоростную обработку металла переведено 13 станков. Товарищи, работающие этим методом, хорошо отзывались о нем. Например, однодневная работа на портально-фрезерном станке тов. Кожухарев. Он обрабатывает крупные детали машин. Если обычными фрезами на обработку подшипников ролланта требовалось 1 час 20 минут, то сейчас он затрачивает на обработку этой детали 15—20 минут. Или другой пример. На обработку мульдвой тележки раньше затрачивалось 32 часа. Сейчас же скоростным методом это время сокращено до 8—10 часов.

Повода итоги результатов скоростного резания металла, коротко можно выразить его преимуществами в следующем:

Во-первых, при этом в два-три раза повышается производительность труда;

Во-вторых, эффективнее используется сам станок;

В-третьих, достигается лучшее качество обработанной поверхности детали, какого можно получить только шлифовальным способом. И последнее, — при нормальных условиях работы достигается большая стойкость режущего инструмента.

Станочники, мастера, начальники цехов завода «Орксельмаш» проявили большой интерес к методу скоростной обработки металла. С их стороны было задано много различных вопросов, на которые были даны удовлетворяющие их ответы.

На заводе «Орксельмаш» намечается также внедрение скоростного резания металла и уже проделана часть подготовительных работ. Полученный опыт с Южуралмаша может быстрее руководству предприятия и станочникам освоить и внедрить скоростное резание.

В ближайшее время группа станочников и мастеров завода посетит Южуралмашзавод, чтобы поближе узнать метод скоростной обработки металла.

Телеграммы из-за границы

Протесты против голландской агрессии в Индонезии

ПРАГА, 26 декабря. (ТАСС). Чехословацкая общественность выражает глубокое возмущение вопиющими действиями, начатыми нидерландскими войсками против индонезийского народа. Союз чешской молодежи и Союз словацкой молодежи, а также чехословацкий студенческий Союз от имени сотен тысяч своих членов призвали Организацию Объединенных Наций решительный протест против агрессивных действий голландского правительства в Индонезии и потребовали от Организации Объединенных Наций принятия соответствующих мер против агрессора.

«Союз борцов за свободу», объединяющий в своих рядах участников борьбы против фашизма и за свободу Чехословакии, опубликовал резолюцию протеста против империалистической политики голландского правительства в Индонезии.

Мы, говорится в резолюции, самым решительным образом присоединяемся к протесту против военных действий, начатых голландским правительством в Индонезии, против вероломных нарушений основных принципов Устава Организации Объединенных Наций, грубого нарушения перемирия в Индонезии и захвата столицы Индонезийской республики.

Наши симпатии на стороне индонезийского народа, борющегося за свою свободу и независимость. Мы призываем прогрессивные и миролюбивые силы всего мира выразить решительный протест против империалистической политики голландского правительства. Мы призываем все миролюбивые и прогрессивные силы мира выступить в защиту справедливого дела индонезийского народа.

ПАРИЖ, 26 декабря. (ТАСС). Бомбежский корреспондент агентства Фелло Пресс сообщает, что бюро «Индонезийской Лиги Индия» потребовало от индонезийского правительства, чтобы оно создало специальную делегацию представителей правительств азиатских стран с целью разработки мер по оказанию эффективной помощи Индонезийской республике.

Национальный союз моряков Индонезии, который насчитывает 150 тысяч человек, призывает к...

Демонстрация в Софии в честь пятого съезда Болгарской рабочей партии (коммунистов)

В Софии 24 декабря, после окончания устроенного заседания 5-го съезда Болгарской рабочей партии (коммунистов), трудящиеся Софии устроили в честь съезда грандиозную демонстрацию.

Через площадь Народного театра прошло свыше 250 тысяч рабочих, служащих, крестьян окрестных сел, ремесленников, студентов, интеллигенции. Демонстранты несли знамена и портреты великого Ленина, рожда Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) и всего прогрессивного человечества товарища Сталина, генерального секретаря Болгарской рабочей партии (коммунистов) Георгия Димитрова.

Транспаранты сообщали о новых победах коллективов рабочих, служащих, интеллигенции, одержанных в результате трудового соперничества, организованного в честь съезда рабочей партии (коммунистов). Лозунги демонстрантов приветствовали делегатов и гостей съезда — представителей ВКП(б) и других братских коммунистических партий и заверили ЦК Болгарской рабочей партии (коммунистов) в том, что трудящиеся Болгарии не пожалеют сил для претворения в жизнь решений съезда.

На трибуне, устроенной перед Народным театром, присутствовали:

На пятом съезде Болгарской рабочей партии (коммунистов)

СОФИЯ, 25 декабря утреннее заседание 5-го съезда Болгарской рабочей партии (коммунистов) началось докладом Трайчо Костова о подготовке новой программы партии. Затем встреченный продолжительными аплодисментами всего зала провозгласил заключительное слово Георгий Димитров.

Подчеркнув полное единение съезда во всем основным вопросам партийной политики, Димитров указал на важнейшие задачи партии в деле осуществления решений съезда.

Широко используя язык Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков), Димитров...

генеральный секретарь Болгарской рабочей партии (коммунистов) Георгий Димитров, члены Политбюро ЦК, гости съезда — представители Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) М. А. Суслов и П. Юдин, а также представители братских коммунистических партий других стран.

Проходя мимо трибуны, колонны демонстрантов с огромным энтузиазмом приветствовали Георгия Димитрова, провозгласили здравицы в честь товарища Сталина, Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) и Советского Союза — освободителя и покровителя болгарского народа.

В колоннах их на минуту не стихали возгласы: «Да здравствует Сталин!», «Сталин — Димитров!», «Да здравствует Всесоюзная Коммунистическая Партия (большевиков)!», «Да здравствует Болгарская рабочая партия!», «Да здравствует вечная дружба с Советским Союзом!».

Демонстрация явилась свидетельством того, что трудовой народ активно поддерживает само партию, идет за ней и готов вместе с партией коммунистов преодолеть любые трудности на пути построения социализма.

(ТАСС).

Награждение советских офицеров корейскими орденами

ПХЕНЬЯН, 26 декабря. (ТАСС). Как передает пхеньянское радио, указом Президиума Верховного Народного собрания Кореи за особые заслуги перед корейским народом в освобождении его от японского империализма награждена орденом «Государственное знамя» группа советских генералов и офицеров. Орденом «Государственное знамя» первой степени награждены 22 человека, орденом «Государственное знамя» второй степени награждены 49 человек и орденом «Государственное знамя» третьей степени — 44 человека.

К выводу советских войск из Северного Корея

ПХЕНЬЯН, 26 декабря. (ТАСС). Как передает пхеньянское радио, из провинции Кэмпон выведены все советские войска.

Краткие сообщения

Голландский комитет «Помогите Индонезии» послал правительству Голландии телеграмму, в которой выражает резкий протест против колониальной войны в Индонезии. Комитет послал также телеграмму Совету Безопасности.

Национальный Совет деятелей науки, искусства и свободных профессий США объявил о создании фонда помощи в сумме 25 тысяч долларов для оказания поддержки профессорам, библиотекарям, работникам и другим жертвам преследования в Соединенных Штатах преследования деятелей высшей школы.

В Иране стоят невиданные до сих пор морозы, причиняющие стране большой ущерб. В Южной части Исфагана замерзла 17 человек, 2 тысячи человек не имеют жилищ, приспособленных к большим морозам. Телефонные линии между Тегераном и западными и северными районами повреждены.

Морское министерство США объявило о передаче двух эсминцев турецкому военно-морскому флоту. Эсминцы будут доставлены в Турцию в начале 1949 года американскими командами.

Профсоюз австралийских моряков решил поддержать решение Союза портовых рабочих не грузить голландские пароходы, отправляющиеся в Индонезию.

Подписано венгерско-итальянское торговое соглашение на 1949 год, предусматривающее товарообмен на сумму в 200 миллионов фунтов...



Хабаровский край. В Амурском рыбном бассейне ежегодно добывается большое количество рыбы осетровых пород. Высокими уловами славится дальневосточный рыбак Никита Пронинский комбината В. В. Корнев. В нынешнем году бригада под руководством тов. Корнева значительно перевыполнила годовую план добычи осетровых.

На снимке: знатный рыбак В. В. Корнев с пойманной рыбой калугой. Фото В. Байдалова. (Фотохроника ТАСС).

Поправка

В решении исполкома Ленинского райсовета о регистрации кандидатов в народные суды и народные заседатели, опубликованном в газете «Орский рабочий» за 22 декабря, допущены ошибки.

В списке кандидатов в народные заседатели по 1-му округу вместо фамилии «Жумагалиев» следует читать «Жумагалиев», вместо фамилии «Кринов» нужно читать «Крайнов».

По второму округу вместо «Алексеев Ефросиния Антоновна» следует читать «Алексеев Ефросиния Антоновна».

Секретарь исполкома райсовета С. ЛОБОВА.

Происшествия

Катайся на коньках по дороге около теплостанции, школьник Володя Коннов специальною крючком зацепился за прохлывшую автомашину, навстречу которой шла другая. Затем мальчик отцепился от своего «буксира» и хотел перебежать дорогу. Не успев этого сделать, он попал под машину и получил увечье.

На подножку, медленно выезжав...

Индонезии, против вероименных нарушений основных принципов Уставов Организации Объединенных Наций, грубого нарушения перемирия в Индонезии и захвата столицы Индонезийской республики.

Наши симпатии на стороне индонезийского народа, борющегося за свою свободу и независимость. Мы призываем прогрессивные и миролюбивые силы всего мира выразить решительный протест против империалистической политики голландского правительства. Мы призываем все миролюбивые и прогрессивные силы мира выступить в защиту миролюбивого дела индонезийского народа.

ПАРИЖ, 26 декабря. (ТАСС). Бомбейский корреспондент агентства Франс Пресс сообщает, что бюро «Индонезийской Лиги Индия» потребовало от индийского правительства созыва совещания представителей правительств азиатских стран с целью разработки мер по оказанию эффективной помощи Индонезийской республике.

Национальный союз моряков Индонезии, который насчитывает 150 тысяч человек, отдал распоряжение индонезийским торговым морякам не подписывать договоров о поступлении на службу на голландские торговые суда.

ЛОНДОН, 26 декабря. (ТАСС). Как сообщает агентство Рейтер, в Рангуне вчера было официально объявлено, что правительство Бирмы аннулировало разрешение самолета голландской авиационной компании «Кли Ройал Датч Эрлайнс» летать над Бирмой и пользоваться рангунскими аэропортом.

ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ В ГРЕЦИИ

БЕЛГРАД, 26 декабря. (ТАСС). Радиостанция «Свободной Греции» сообщает, что 19 декабря части демократической армии заняли населенный пункт Софатец.

В районе Палмас (Фессалия) освобождено несколько сел. Части демократической армии снова совершили нападение на город Каллиа и заставили королевские войска отступить к центру города.

В сообщении радиостанции далее говорится, что группа бойцов демократической армии 20 декабря совершила налет на полицейский участок в городе Салоник.

и заворили ЦК Болгарской рабочей партии (коммунистов) в том, что трудящиеся Болгарии не желают сил для превращения в жизнь решений съезда.

На трибуне, устроенной перед Народным театром, присутствовали:

На пятом съезде Болгарской рабочей партии (коммунистов)

СОФИЯ, 25 декабря. Утреннее заседание 5-го съезда Болгарской рабочей партии (коммунистов) началось докладом Трайчо Костова о подготовке новой программы партии. Затем встреченный продолжительными аплодисментами всего зала произнес заключительное слово Георгий Димитров.

Подчеркнув полное единодушие съезда по всем основным вопросам партийной политики, Димитров указал на важнейшие задачи партии в деле осуществления решений съезда.

Широко используя миглы Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) и Советского Союза, так единственный и лучший образец не только для нас, но и для всех стран народной демократии, сказал Димитров, мы уверенно пойдем вперед, к социализму. Путь к социализму труден, но это единственный спасительный путь для рабочего класса, для всех трудящихся.

Действия повстанцев в Южной Корее

ПХЕНЬЯН, 25 декабря. (ТАСС). Как передает пхеньянский радио, в Южной Корее продолжается борьба повстанцев. 17 декабря отряд повстанцев напал на губернатора провинции Южная Дамла Ли Нам Чена и его свиту, сжавших из Квангю в Сунчон. Пулеметным огнем были убиты 9 полицейских и 9 человек получили ранения. При атаке были ранены начальник провинции провинции Южная Дамла.

16 декабря в уезде Гоксан произошел бой между позицией маршевого «правительства» Ли Сын Мана и отрядом повстанцев численностью в 60 человек. 19 декабря

О ПРОВЕДЕНИИ ПАРЛАМЕНТСКИХ ВЫБОРОВ В ЯПОНИИ

ТОКИО, 25 декабря. (ТАСС). Как сообщает газета «Ниппон Таймс», японский кабинет вчера принял

идеологию, что трудной парадоксально поддерживаете такую партию, идите за ней и готов вместе с партией коммунистов преодолеть любые трудности на пути построения социализма.

(ТАСС).

Наша партия учится и будет учиться преодолевать трудности у Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков), у великого Сталина.

Эти заключительные слова Димитрова вызвали бурную овацию в честь ВКП(б) и всего прогрессивного человечества И. В. Сталина. Весь зал поднялся, раздался возглас: «За здравствуй Сталин!», «Сталин — Димитров!».

Затем съезд принял резолюцию по политическому отчету Центрального Комитета Болгарской рабочей партии (коммунистов) и по отчету ревизионной комиссии. Съезд признал правильной генеральную линию партии и одобрил ее политическую деятельность.

Принята также резолюция по докладу секретаря ЦК партии Вильяма Червенкова о марксистско-ленинском направлении и борьбе на идеологическом фронте.

300 повстанцев напали на уездное полицейское управление и захватили 5 полицейских. Успешные бои ведут повстанцы также в уезде Намшон. 18 декабря в Квангю произошло крупное столкновение между повстанцами и полицией, во время которого повстанцы уничтожили 14 полицейских. В другом месте повстанцы освободили несколько человек, арестованных полицией маршевого «правительства» Ли Сын Мана, и уничтожили 300 полицейских.

В уезде Сунчон повстанцы в боях убили несколько полицейских.

предварительное решение провести выборы в нижнюю палату парламента 23 января.

колониальной войны в Индонезии. Комитет послал также телеграмму Совету Безопасности.

Глобальный совет деятелей науки, искусства и свободных профессий США объявил о создании фонда помощи в сумме 25 тысяч долларов для оказания поддержки профессорам, библиотечным работникам и другим жертвам проводимого в Соединенных Штатах преследования деятелей высшей школы.

В Иране стоят невиданные досих пор морозы, причиняющие стране большой ущерб. В Южной части Исфагана замерзли 17 человек. 2 тысячи человек не имеют жилищ, приспособленных к большому морозу. Телефонные линии между Тегераном и Ираком, а также между Тегераном и западными и северными районами повреждены.

Морское министерство США объявило о передаче двух эсминцев турецкому военно-морскому флоту. Эсминцы будут доставлены в Турцию в начале 1949 года американскими командами.

Профсоюз австралийских моряков решил поддержать решение Союзу за портовых рабочих не грузить голландские пароходы, отправляющиеся в Индонезию.

Подписано венгерско-итальянское торговое соглашение на 1949 год, предусматривающее товарооборот на сумму в 200 миллионов форинтов.

В Финляндии наблюдаются попытки снизить заработную плату рабочих. На некоторых предприятиях она уже снижена. Начальник отдела заработной платы министерства социальных дел социал-демократ Ринне систематически давал союзу предпринимателей секретные указания о снижении заработной платы.

Орскому строительному-монтажному тресту № 1 Минтяжмаша

требуются на постоянную работу: опытная секретарь-машинистка, рабочие строительных специальностей: плотники, каменщики, штукатуры, маляры, печники и разнорабочие. Рабочие, не имеющие специальности, могут приобрести ее в тресте в порядке производственного обучения. За время обучения трест оплачивает. Рабочие обеспечиваются жилищно-бытовой, постельной принадлежностью и топливом.

Оплата труда сдельно-прогрессивная. С предложениями обращаться: Соцгород, переезд ВЭС, отдел кадров стройтреста № 1 МТМ.

Все станции Оренбургской дороги производят прием грузов от предприятий, учреждений и граждан на перевозку с пассажирскими поездами. Груз принимается в прочной, вполне исправной упаковке весом до 165 килограммов; без перегрузки в пути следования груз принимается с разрешения начальная станции или вокзала, а с перегрузом — начальная пассажирской службы дороги.

МОНТАЖНОМУ УПРАВЛЕНИЮ № 3

треста «Нефтегазодомонтаж» требуются ученики-электросварщики (мужчины в возрасте от 18 до 25 лет). Принятые будут посланы на 4-месячные курсы в г. Москву, где будут обеспечены жильем и стипендией от 350 до 450 рублей в месяц. Проезд в г. Москву и обратно за счет управления.

Обращаться по адресу: пос. завода им. Чкалова, монтажное управление № 3.

В МАГАЗИН «ОХОТА»

(Орск, ул. Пугачева № 39)

Поступили в продажу мотоциклы с прицепом (коляской) и большим запасом запчастей.

Организациям и предприятиям мотоциклы отпускаются путем перечисления стоимости через отделение Госбанка.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ТИПОГРАФИИ: г. Орск, Советская 84. ТЕЛЕФОНЫ: ответ редактор — 3.68, ответ секретаря — 5.06, партийный отдел — 2.00, отдел промысл. и трансп. — 4.09, издательство — 4.99.