

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОГРАН

Орского горкома ВКП(б)
в городского Совета
депутатов трудящихся

Год издания 31-й

№ 219

5 ноября 1948 года
ПЯТНИЦА

Цена 20 коп.

Орский рабочий

УВЕРЕННЫМ ШАГОМ — ОТ ПОБЕДЫ К ПОБЕДЕ

У советских людей установилась хорошая традиция — каждую годовщину Великого Октября встречать новым трудовым напряжением, новыми трудовыми победами.

В нынешнем году, почину 10 предприятий областного центра, стахановцы орских предприятий изменили встречу 31-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции производственными подарками. На стахановские вахты в честь всенародного торжества вышли тысячи патриотов социалистического Отечества. В дни месячника мастера высотной производительности труда превосходили самих себя, устанавливая новые и новые рекорды, набирая новые трудовые высоты.

Социалистическое соревнование, разгоревшееся в дни стахановского месячника с особой силой, позволило городской промышленности дотянуть в октябре хорошие результаты. В октябре предприятия Орска выполнили план по выпуску валовой продукции на 112,4 процента.

Выдающиеся дела произошли на заводе имени Чкалова, который завоевал во Всеосоюзном соревновании переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и первую премию.

Коллективу Южуралмехника присуждено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и первую премию.

Большой победой встречает величественную годовщину завод строительных машин, завершивший первый ногой годовой план и получивший 1380 тысяч рублей чистой прибыли.

По-стахановски трудились в октябре коллективы завода «Орсельмаш», Южуралмашзавода, механического завода, шрейдерской фабрики, завода металлоконструкций. Не остались в стороне и решительно-

годовые планы эти предприятия вложили в фонд сверхплановых прибылей новые миллионы рублей, которые пойдут на финансирование строительства новых промышленных предприятий, на дополнительное улучшение быта и материального благосостояния трудящихся нашей Родины.

Эту непрерывную заботу партии Ленина — Сталина и Советского правительства трудящиеся Орска опровергают с каждым днем все больше и больше. Она выражается в благоустройстве нашего города, в росте новых жилых домов, улучшении коммунально-бытового обслуживания трудящихся.

Прошло всего 10 лет, в том числе суровые годы Отечественной войны, а как несознательно вырас бюджет нашего города в части расходов на народное образование, народное здравоохранение и т. д. Расходы на народное образование в 1948 г. увеличились в два раза по сравнению с 1938 годом, расходы на здравоохранение почти в четыре раза. Возрос в четыре с половиной раза товарооборот.

На все эти заботы партия и правительство трудящиеся Орска отвечают работой с удвоенной и утроенной силой на своих заводах. Заводчики стахановского месячника, коллективы подводят трудовые итоги и берут новые, повышенные обязательства, чтобы решить основную задачу — выполнение пятилетки в 4 года.

В своих призывах к 31-й годовщине Великой Октябрьской революции ЦК ВКП(б) обращается к нефтяникам:

«Рабочие и работницы, инженеры и техники нефтяной промышленности! Выше темпы добычи и переработки нефти!»

И коллективы завода им. Чкалова

Великому Октябрю — достойную встречу!

УСПЕХИ КОЛЛЕКТИВА НЕФТЬНИКОВ

Заводу имени Чкалова присуждено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР

Нефтяники завода имени Чкалова получили приветственную телеграмму Министра нефтяной промышленности Востока, сообщающую о том, что коллективу предприятия эта заслуга в третьем квартале присуждена переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и первая премия.

Слаженно и с большим производственным подъемом трудились нефтяники в первом месяце четвертого квартала, значительно перевыполнив октябрьский план. Высокопроизводительно работает коллектив сейчас, в дни предоктябрьского соревнования. 4 ноября завод выполнил однинадцатимесячную программу по всем видам продукции, улучшил качество выпускаемых нефтепродуктов.

—○—

В СЧЕТ 1949 ГОДА

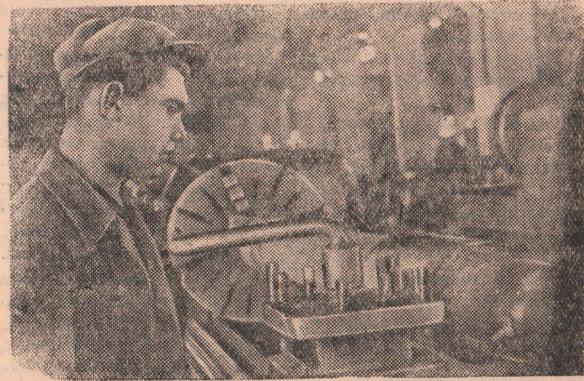
Монтажники управления «Электромонтажнефть» (начальник тов. Ильинов) в текущем году добились значительных производственных успехов. На два месяца раньше срока коллектива выполнил программу третьего решающего года после войны стalinской пятилетки.

С большим подъемом трудятся монтажники на вахтах трехоктябрьского соревнования, ежедневно опережая график. К 7 ноября они закончили все электромонтажные работы по сливной эстакаде завода имени Чкалова.

—○—

У СРОТИЛЕЙ

Строители Промстроя сделают ряд



Готовя достойную встречу Великому Октябрю, токарь механического цеха Южуралмашзавода В. М. Кудрявцев в октябре выработал три с половиной нормы.

На снимке: В. М. Кудрявцев за работой:

Фото В. Перикова.

Сверх годового плана

Огненные искры вспыхивают и тут же гаснут. Следом за ними рождаются новые. И так целий день, все 8 рабочих часов...

Сварку большебочечных хранилищ для завода имени Чкалова производит электросварщики монтажного управления № 3 тов. Вовк. Он работает быстро, расчетливо, сваривает конструкции навечно, добрым, ровным швом.

За многие годы тов. Вовк в совершенстве изучил электросварочное дело, стал подлинным мастером. У него все подотделано, рассчитано, подобран инструмент, под боком — материалы. Аппарат у Вовка всегда в исправности: заряжен, готов к действию. Вот почему тов. Вовк работает и лучше и быстрее всех. За самоотверженный труд тов. Вовк в этом году в числе других перегоников нефтяной промышленности Востока удостоен высшей награ-

дной отдачей. Являясь председателем цехкома профсоюза, тов. Вовк организует массовое и действенное соревнование в цехе. Все монтажники и электрогазосварщики добровольно выполняют принятые обязательства. Газосварщик тов. Родин вместо полутора норм систематически вырабатывает по две и больше. Монтажники бригады тов. Киссе перекрыли свое обязательство в полтора раза. Петров, Розенвальд и многие другие также перевыполнили нормы на 100 — 150 процентов.

Широко развернутое социалистическое соревнование, умело организованный труд, постоянное совершенствование процесса работ, дают монтажникам возможность досрочно выполнить годовой план. Вместо полутора миллионов рублей коллек-

тив дал государству сверхплановых

мечанием в двух областях — в области мес-
сячника с особой силой, позволяю-
щим городской промышленности до-
стигнуть в октябре хороших результа-
тов. В октябре предприятия Орска
выполнили план по выпуску вало-
вой продукции на 112,4 процента.

Выдающиеся дела произошли
на заводе имени Чкалова, кото-
рый завоевал во Всесоюзном сорев-
новании переходящее Красное знамя
Совета Министров СССР и первую
приемлю.

Коллективу Южуралмаша пред-
суждено переходящее Красное знамя
Совета Министров СССР.

Большой победой встречает вели-
кую годовщину завода строительных
машин, завершивший первое пяти-
летие годовой план и получивший 1380
тысяч рублей чистой прибыли.

По-стахановски трудились в ок-
тябре коллектизы завода «Орскэль-
маш», Южуралмаша, механи-
ческого завода, первой Фабрики,
завода металлоконструкций. Не
остались в стороне и решительно
взялись за дело строители Главнеф-
тегазстрой, которые в итоге, амби-
тируя и сентябрь не спрашивали с
выполнением своего плана. В октябре
строители добились перелома и
выполнили месячный план на 104
процента. Парад, чтобы взятый раз-
мах в работе был закреплен и тогда
строительи Главнефтегазстрой сумеют
занять достойное место в ряду со-
ревновующихся за досрочное выполне-
ние послевоенной сталинской пяти-
летки.

Подтягиваются работники железнодорожного транспорта. Заступая на стахановские вахты в честь 31-й годовщины Октября, коллектив станции Орск брал обязательство выполнить годовой план погрузки к 7 ноября. Это обязательство железнодорожники выполнили на три дня раньше срока.

Успешно завершили месячные и

ходы за народное образование, на-
родное здравоохранение и т. д. Рас-
ходы на народное образование в 1948 г. увеличились в два раза по
сравнению с 1938 годом, расходы на
здравоохранение почти в четыре раза. Возрос в четыре с половиной раза товарооборот.

На все эти заботы партии и прави-
тельства трудащиеся Орска отве-
 чают работой с удвоенной и утроен-
ной силой на своих заводах. Завер-
шив стахановский месяцник, кол-
лективы подводят трудовые итоги и берут новые, повышенные обяза-
тельства, чтобы решить основную задачу — выполнение пятилетки в 4 года.

В своих призывах к 31-й годов-
щине Великой Октябрьской револю-
ции ЦК ВКП(б) обращается к неф-
тяникам:

«Рабочие и работницы, инженеры
и техники нефтяной промышлен-
ности! Выше темпы добычи и пере-
работки нефти!».

И коллектив завода им. Чкалова откликается на это тем, что уже 4 ноября закончила программу 11 месяцев.

ЦК призывают:

«Рабочие и работницы, инженеры
и техники металлургической промышленности! Боритесь за новый
мощный подъем производства металла! Повышайте рентабельность пред-
приятий! Дадим народному хозяйству
весьма чугуна, стали, проката,
претенных металлов!».

И металлурги никелькомбината рапортуют, что они борются за дос-
рочное выполнение годового плана, уже вложили в фонд сверхплановых
прибылей 14500 тыс. рублей и до конца года дадут еще 5 миллионов
рублей сверхплановых накоплений.

Под знаменем Ленина, под води-
тельством Сталина трудащиеся га-
ней Родины уверенно идут вперед
к победе коммунизма.

Министерство электростанций СССР досрочно выполнило десятимесячный план

Электростанции Министерства электростанций СССР 28 октября досрочно выполнили 10-месячный план производства электроэнергии. По сравнению с тем же периодом прошлого года выработка увеличилась на 16,2 процента, а в отдельности по гидроэлектростанциям — на 31,4 процента.

За 3 квартала 1948 года электростанции Министерства экономики ССР выработали 198 тысяч тонн условного топлива и около 70 миллионов киловатт-часов энергии.

За 9 месяцев электростанции дали около 153 миллионов рублей сверхпланового снижения себестоимости. (ТАСС).

иля. 4 ноября завод выполнил одиннадцатимесячную программу по всем видам продукции, улучшил качество выпускаемых нефтепродуктов.

В СЧЕТ 1949 ГОДА

Монтажники управления «Электромонтажнефть» (начальник тов. Ильин) в текущем году добились значительных производственных успехов. На два месяца раньше срока коллектива выполнил программу третьего решающего года после-
восточной сталинской пятилетки.

С большим подъемом трудятся монтажники на вахтах проклятого соревнования, ежедневно опе-
ражая график. К 7 ноября они за-
канчивают все электромонтажные работы по сливной эстакаде завода им. Чкалова.

У СТРОИТЕЛЕЙ

Строители Промстроя сдаают ряд новых жилых и промышленных объектов. Участок прораба тов. Удальова предъявил в сдаче здание центральной проходной и четырехэтажные бытовые помещения механизированного цеха Южуралмаша.

Участок тов. Свенцикова закончил строительство 10 индивидуальных и одного двенадцатиквартирного двухэтажного дома на улице Строителей.

И металлурги никелькомбината рапортуют, что они борются за дос-
рочное выполнение годового плана, уже вложили в фонд сверхплановых
прибылей 14500 тыс. рублей и до конца года дадут еще 5 миллионов
рублей сверхплановых накоплений.

Под знаменем Ленина, под води-
тельством Сталина трудащиеся га-
ней Родины уверенно идут вперед
к победе коммунизма.

Замечательных успехов достиг армянский народ в развитии промышленности. Армения — некогда отсталая окраина превратилась в страну передовой промышленности. Станки и точные электроизмерительные приборы, шины и покрышки, компрессоры и гидротрубопроводы, часы и фаянс, шелковые, хлопчатобумажные ткани и сукно, обувь, консервы и вина — дает стране промышленность Армении.

С каждым годом увеличивается производство промышленных изделий. За 9 месяцев текущего года промышленностью республики выпущено на 55 процентов больше продукции, чем за тот же период в довоенном 1940 году.

Рабочие, инженеры и техники трудаются с энтузиазмом. Одними из первых в республике, на два месяца и 20 дней раньше срока, выполнили годовую программу северянские консервщики. В конце октября сообщили о завершении годового плана предприятия Министерства промышленности стройматериалов. 1 ноября о досрочном выполнении годового плана рапортвали работники промышленности и транспорта города Ленинакана. С каждым днем растет число предприятий, досрочно завершивших годовое задание.

на снимке: В. М. Кудрявцев за работой:

Фото В. Перикова.

Сверх годового плана

Огненные искры вспыхивают и тут же гаснут. Следом за ними рождаются новые. И так целый день, все 8 рабочих часов...

Сварка большебрежимных храни-
лищ для завода имени Чкалова про-
изводят электросварщики монтажного
управления № 3 тов. Вовк. Он раз-
бирает быстро, расчетливо, сваривает
конструкции навечно, доброт-
ными, ровными швами.

За многие годы т. Вовк в совер-
шенстве изучил электросварочное
дело, стал подлинным мастером. У него все получалось, рассчитывало, по-
добран инструмент, под боком —
материалы. Аппарат у Вовка всегда
в исправности: заряжен, готов к
действию. Вот почему т. Вовк рабо-
тает и лучше и быстрее всех. За
самоотверженный труд т. Вовк в
этом году в числе других передо-
виков нефтяной промышленности
Востока удостоен высшей награ-
ды — ордена Ленина.

Выполнив за два с половиной года пятилетнюю норму, тов. Вовк решил к 31-й годовщине Великого Октября выработать еще полугодо-
вую норму. Это обязательство он выполнил в сейчас, в дни пред-
праздничных вахт, борется за за-
вершение шестой годовой нормы.

Сам работая по-стахановски, тов.
Вовк стремится к тому, чтобы и весь коллектив трудился упорно, с

полней отдачей. Являясь председа-
телем цехкома профсоюза, тов. Вовк
организует массовое и действенное
соревнование в цехе. Все монтажники
и электрогазосварщики доброво-
льно выполняют принятые обя-
зательства. Газосварщик тов. Родин
вместе полутора норм систематиче-
ски вырабатывает по две и больше.
Монтажники бригады тов. Гнесы
перекрыли свое обязательство в
полтора раза. Петров, Розенвальд и
многие другие также перевыполни-
ют нормы на 100 — 150 процентов.

Широко развернутое социалистическое соревнование, умело организован-
ный труд, постоянное совершенствование процесса работ, дали монтажникам возможность досрочно выполнить годовой план. Вместе полутора миллионов рублей коллек-
тив дал государству сверхплановых прибылей один миллион семьсот
тысяч рублей.

— Но это не предел, — говорит начальник управления тов. Вайнштейн. — Большевики никогда не останавливаются на достигнутом. К 7 ноября мы решили выполнить де-
кадальное задание, а до конца года
увеличим свои сверхплановые за-
купления еще на 200 — 250 ты-
сяч рублей.

П. Михайлов.

Успехи Советской Армении

Беседа с Президентом Президиума Верховного Совета Армянской ССР тов. М. П. Папяном

Армянский народ, как и все народы многонационального Советского Союза, готовит достойную встречу 31-й годовщине Великого Октября. Каждый день приходят радостные вести о новых трудовых победах в борьбе за досрочное выполнение послевоенной ста-
линской пятилетки.

Замечательных успехов достиг армянский народ в развитии промышленности. Армения — некогда отсталая окраина превратилась в страну передовой промышленности. Станки и точные электроизмерительные приборы, шины и покрышки, компрессоры и гидротрубопроводы, часы и фаянс, шелковые, хлопчатобумажные ткани и сукно, обувь, консервы и вина — дает стране промышленность Армении.

С каждым годом увеличивается производство промышленных изделий. За 9 месяцев текущего года промышленностью республики выпущено на 55 процентов больше продукции, чем за тот же период в довоенном 1940 году.

Рабочие, инженеры и техники трудаются с энтузиазмом. Одними из первых в республике, на два месяца и 20 дней раньше срока, выполнили годовую программу северянские консервщики. В конце октября сообщили о завершении годового плана предприятия Министерства промышленности стройматериалов. 1 ноября о досрочном выполнении годового плана рапортвали работники промышленности и транспорта города Ленинакана. С каждым днем растет число предприятий, досрочно завершивших годовое задание.

Армянский народ к 31-й годовщине Великого Октябрьской социалистической революции приходит с огромными достижениями. В эти знаменательные дни трудащиеся республики первые слова праздничного привета обращают к великому Сталину.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

СИЛА НАГЛЯДНОЙ АГИТАЦИИ

Важную роль в борьбе за высокую производительность труда и улучшение качества продукции, за все более активное развертывание социалистического соревнования в колlettive рабочих и служащих швейной фабрики играет наглядная агитация. Наша партийная организация этому участку работы придает большое внимание.

Какие формы наглядной агитации особенно оправдывают себя на фабрике?

Расскажу о некоторых из них.

В октябре не было такого дня, когда бы не выплыпалось по три-четыре «молнии». Бригада Левинской запомнила смелое задание на 200 процентов. В плакате «молния» сообщается об этом успехе. Приветствуя передовой колlettive, он обращается к другим бригадам с призывом равняться на передовых. Бригада тов. Ильиной допустила некоторое отставание от графика. «Молния» обращает внимание колlettива бригады на недопустимость даже кратковременного отставания, засвет быстрее паверстать улучшение и добиться ритмичной работы. В октябре с особой силой развернулось социалистическое соревнование между бригадами швейниц тт. Келешевой и Марейкиной. Изо дня в день они улучшали свои показатели, и в каждом успехе знал весь колlettive — об этом незамедлительно сообщалось в «молниях». Не будет преувеличением, если заявить, что «молния» в большей мере способствовала быстрому подъему бригады тов. Марейкиной до уровня передового колlettива, который возглавляет тов. Келешева. Бригада Марейкиной завоевала переходящее Красное знамя дирекции и общественных организаций фабрики.

Выпуском «молний», а также «боевых листков», которые регулярно выходят в каждой бригаде, руководят по поручению парторганизации кандидат в члены ВКП(б) тт. Бризуль и комсомолка тов. Елизанцева. Они с честью выполняют партийное задание.

Швейники работают по часовому графику. На рабочем месте каждого бригадира, а также в кабинете

выполняется. Но стоит бригаде отстать от графика хотя бы на одну единицу изделия, как лампочка тотчас же гаснет. Работницы знают: допущено оптавивание. В следующий час работы они прилагают все усилия в том, чтобы лампочка вновь зажглась, возвращая, что прорыв выявлен и на участке все в порядке.

Наряду с почасовым, ведется посменный учет. В каждом цехе имеется доска показателей работы всех бригад швейниц. В первой графе указаны задания, рядом отмечается выполнение их за пропущенную смену, а далее идут цифры, показывающие количество изделий, выданных сверх плана с начала месяца, и суммы недоданных за это же время.

Имеется у нас специальная Доска почета двухсотников. Пишем и она обновляется ежедневно. Сюда заносятся фамилии рабочих и работниц, которые за прошедшую смену дали более двухсот процентов. Регулярно заполняются доски показателей работы каждой работницы.

С целью улучшения качества продукции на фабрике введены витрины, в которых поменяны образцы изделий. Работницам наглядно видно, как нужно делать ту или иную операцию. Одно время, когда на предприятии было особенно неблагополучно с качеством работы, устраивались также «витрины брака», с указанием конкретных виновников допущенного нарушения технологии, приведшего к выпуску бракованых изделий. Теперь качество продукции значительно улучшилось. Но «витрины брака» нужны и сейчас.

Значительно улучшилась работа стенной газеты. Редактором (редактор тов. Янукова) выпускает ее регулярно — раз в месяц. Газета широко показывает опыт передовых, критикует бракоделов и нерадивых работников.

В цехах фабрики — много плакатов и лозунгов на общеполитические темы. Они призывают колlettive к решению главной задачи — досрочному выполнению пятилетки, увеличению выпуска продукции.

Наглядная агитация — наше боевое

Подготовка к выборам народных судов

Первые беседы

В цеховых парторганизациях мясокомбината состоялись собрания, посвященные развертыванию агитационно-массовой работы в связи с предстоящими выборами народных судов. На собраниях пересмотрен состав агитаторов для ведения работы среди населения по месту жительства. Часть агитаторов уже утверждена партийным бюро комбината.

В цехах состоялись семинары агитаторов по вопросу о разъяснении избирателям «Положения о выборах народных судов РСФСР».

Многие агитаторы уже приступили к проведению бесед среди населения. Первые беседы провели т. Катинов, Карлинский, Слободская и другие.

В ряде цехов и заводов агитаторы провели читки Положения среди трудающих.

— — —

Совещание заведующих агитпунктами

Ворошиловский район ВКП(б) провел совещание заведующих агитпунктами на бывших избирательных участках. Зав. агитпунктами получили указание о немедленном развертывании массово-разъяснительной работы среди населения.

— — —

Семинар агитаторов

Партком железнодорожного узла провел семинар агитаторов, на котором был обсужден вопрос о развертывании работы по разъяснению трудящимся и членам их семей «Положения о выборах народных судов РСФСР». В ближайшие дни агитаторы приступят к разъяснению Положения в цехах и на бывших избирательных участках.

— — —

13 агитпунктов

Бюро Ленинского райкома ВКП(б) решило создать 13 агитпунктов для организации агитационно-массовой работы на период подготовки к выборам народных судов.

Трудящиеся Советского Союза! Боритесь за строжайшую экономию и сверхплановые накопления во всех отраслях народного хозяйства! Снижайте себестоимость и улучшайте качество продукции, повышайте производительность труда!

(Из призывов ЦК ВКП(б) к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

За речебельную работу предприятий

Вклад энергетиков, «Орсксельмаша»

Коллектив энергетиков, механиков, технологов, металлургов и стахановцев завода «Орсксельмаш», в ответ на призыв московской, принял ряд обязательств по внедрению на заводе мероприятий, направленных на экономию электроэнергии, по борьбе против излишеств и расточительности и мобилизации внутренних резервов. Конкретно, ко дню 31-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив дал слово сэкономить 100 тысяч киловатт электроэнергии.

Получение от компрессорной воздуха двух параметров дало возможность на большей части оборудования использовать воздух низшего давления, т. е. такого воздуха, на выработку которого затрачивается меньше электроэнергии.

Цех № 11 является наиболее удаленным от компрессорной станции, очень маленьким потребителем сжатого воздуха, а в экономическом отношении самым невыгодным потребителем. Он работает в три смены, в то время, как другие цехи, потребляющие сжатый воздух, работают только в две смены. Поэтому для снабжения цеха № 11 сжатым воздухом приходится в третью смену держать в работе компрессор производительностью значительно превышающей потребность цеха, иметь обслуживающий персонал. По предложению зам. главного механика тов. Лившиц пепосредственно в цехе № 11 монтируется компрессор с полной автоматизацией, не требующий постоянного обслуживающего персонала.

В том же цехе № 11 произведена переделка дутья нагревательных печей, что на 50 процентов сократило расход электроэнергии по дутью.

Такая же работа сейчас проводится в цехах № 1 и № 4.

В цехе № 1 в октябре установлен аппарат, изготовленный силами завода, который снижает расход электроэнергии в 15 раз.

Однако несмотря на это, все же

и добиться ритмичной работы. В борьбе с собой силой развернулось социалистическое соревнование между бригадами швейниц тт. Келешевой и Марейкиной. Изо дня в день они улучшали свои показатели, и о каждом успехе знал весь наш коллектив — об этом незамедлительно сообщалось в «мозгах». Не будет преувеличением, если заявить, что «мозги» в большей мере способствовали быстрому подъему бригады тов. Марейкиной до уровня передового коллектива, который возглавляет тов. Келешева. Бригада Марейкиной завоевала переходящее Красное знамя дирекции и общественных организаций фабрики.

Выпуском «мозгов», а также «боевых листков», которые регулярно выходят в каждой бригаде, руководят по поручению парторганизации кандидат в члены ВКП(б) тт. Бригуль и комсомолка тов. Елизанцева. Они с честью выполняют партийное задание.

Швейницы работают по часовому графику. На рабочем месте каждой бригады висит доска, в которой указаны почасовые задания. Над доской — красная лампочка. Если она горит, значит часовой график

действует на фабрике «швейные витрины», в которых поменяны образцы изделий. Работницам наглядно видно, как нужно делать ту или иную операцию. Одно время, когда из предприятия было особенно неблагополучно с качеством работы, устраивались также «витрины брака», с указанием конкретных виновников допущенного нарушения технологии, приведшего к выпуску бракованных изделий. Теперь качество продукции значительно улучшилось. Но «витрины брака» нужны и сейчас.

Значительны улучшения в работе стенной газеты. Редакция (редактор тов. Ильинская) выпускает ее регулярно — раз в месяц. Газета широко показывает опыт передовых, критикует бракоделов и передовых работников.

В цехах фабрики — много плакатов и лозунгов на общеполитические темы. Они призывают коллектив к решению главной задачи — досрочному выполнению пятилетки, увеличению выпуска продукции.

Наглядная агитация — наше боевое оружие в борьбе за новые трудовые успехи.

3. Рассказова.

Борисовский райком ВЛП(б) провел совещание заведующих агитпунктами на бывших избирательных участках. Зав. агитпунктами получили указание о немедленном развертывании массово-разъяснительной работы среди населения.

Семинар агитаторов

На первом железнодорожном узле прошел семинар агитаторов, на котором был обсужден вопрос о развертывании работы по разъяснению трудящимся и членам их семей «Положения о выборах народных судов РСФСР». В ближайшие дни агитаторы приступят к разъяснению Положения в цехах и на бывших избирательных участках.

13 агитпунктов

Бюро Ленинского райкома ВЛП(б) решило создать 13 агитпунктов для организации агитационно-массовой работы на период подготовки к выборам народных судов. Сейчас ведется подбор и утверждение агитколлективов и их руководителей.

Коммунисты в авангарде

Достойными трудовыми подвигами встречают 31-ю годовщину Великого Октября трудающиеся никельового комбината. По итогам работы в третьем квартале комбинат завоевал переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и первую премию. Не только производственными достижениями озаряют коммунисты всенародный праздник, но и большими успехами в благоустройстве города. В осенние месяцы в поселке Никель и Новом городе высажено около 11 тысяч деревьев (вместо 8000 по обязательству) и 6500 кустарников. Проведены большие планировочные и дорожностроительные работы.

Инициатором проведения столь широких благоустроительных работ, руководителем их успешного выполнения явилась заводская партийная организация.

По ее предложению в конце июля дирекции и общественными организациями были разработаны мероприятия по приведению в надлежащий порядок поселков, в которых проживают никельщики. Эти мероприятия рассматривались цеховыми парторганизациями с участием актива профсоюза и комсомола.

Общие собрания рабочих и слу-

жащих в цехах прошли организованно. Коллектив единодушно решил включиться в проведение благоустройства города. В нескольких проведенных воскресниках участвовало по 500 и более человек. На работы они выходили во главе с начальниками цехов и отделений, секретарями парторганизаций, председателями цеховых профсоюзов, которые организовали соревнования между бригадами-участниками благоустройственных работ.

Многотиражка «За советский никель» на своих страницах, а также в специально выпускавшихся листовках систематически информировала трудающихся о ходе выполнения взятых на себя обязательств по благоустройству. Широко использовались для этого разные формы наглядной агитации, стенная печать.

Комсомольская организация и пионерские организации школ поселка устанавливают контроль за соотношением деревьев.

Сохранявшиеся посадки, мы следующей весной и осенью увеличим их в несколько раз. Никельщики во главе с парторганизацией приложат все усилия к тому, чтобы сделать свой поселок лучшим в городе.

А. Мальцев,
зам. секретаря парткома никелькомбината.

Появились новые дороги, тротуары, ограждения вокруг деревьев.

В борьбе за экономию энергии коллектив завода не пренебрегал методами даже на первый взгляд диковинными «ничтожную» экономию. Что же проделано на заводе по экономии электроэнергии? В печах №№ 1, 2 и 4 разрушено общее освещение, дающее возможность в третьем смену и выходные дни освещать только проходы. Переоборудовано местное освещение с таким расчетом, чтобы вместе с освещением отключалася и низковольтный трансформатор.

Значительным потребителем электроэнергии на заводе являются нагревательные камеры, электрические печи сопротивления. Здесь работа проводилась по двум направлениям: по части максимальной загрузки печей и сокращению холостых ходов, и уменьшению потерь тепла за счет повышения изоляции и уменьшения теплоизлучения.

В пеке № 11, по предложению начальника пека тов. Войтенко, сделано приспособление, ускоряющее загрузку и выгрузку деталей, что способствует оставлению печи и увеличивает одновременную загрузку печей.

По предложению пекчика тов. Сойкина реконструированы подины этих печей, что увеличило их полезную теплоизлучательную поверхность. Для уменьшения теплоизлучения все печи сопротивления перекрашены алюминиевой краской. Масляные ванны дополнительно изолированы теплоизолирующим материалом.

Проверка стакочного пека цехов на самоторможение показала, что значительная часть энергии тратится на нецелевую работу за счет неисправного оборудования. Сейчас механики пеков работают над увеличением времени самоторможения станков, ремонтируют их, уменьшают потери. Работа компрессоров

Забота о материах

Великая социалистическая революция навсегда покончила с бесправием женщин, обеспечила ей равные с мужчиной права, открыла доступ к культуре и образованию, активному участию в политической жизни страны.

Большой повседневной заботой партии, правительства и лично товарища Сталина окружена у нас женщина-мать. Со дня издания Указа Президиума Верховного Совета СССР об увеличении государственной помощи беременным женщинам, многодетным и одиноким матерям на содержание и воспитание детей по нашему городу вы-

то в то время, как другие цехи, потребляющие сжатый воздух, работают только в две смены. Поэтому для снабжения цеха № 11 сжатым воздухом приходится в третью смену держать в работе компрессор производительностью значительно превышающей потребность цеха, иметь обслуживающий персонал. По предложению зам. главного механика тов. Лившиц непосредственно в цехе № 11 монтируется компрессор с полной автоматизацией, не требующий постоянного обслуживающего персонала.

В том же цехе № 11 произведена переделка дутья нагревательных печей, что на 50 процентов сократило расход электроэнергии по дутью.

Такая же работа сейчас проводится в цехах № 1 и № 4.

В цехе № 1 в октябре установлен аппарат, изготовленный силами завода, который снижает расход электроэнергии в 15 раз.

Однако несмотря на это, все же на заводе еще имеются случаи первично-отношения к расходованию энергии. В цехе № 11 до сих пор имеют место утечки в гидросетях высокого давления. Работники цеха № 4 не следят за износом сопел при опускоструйном, а известно, что увеличение выходного отверстия сопла увеличивает расход сжатого воздуха. Плохо экономят электроэнергию в транспортном пеке. Здесь даже днем работают с открытым.

Сейчас коллектив завода борется за окончание выполнения мероприятий, взятых на четвертый квартал, чтобы сэкономить до конца года еще 131 тысячу киловатт-часов электроэнергии.

Н. Васильев,
главный энергетик, завода
«Орскельмаш».

В. Борисенко,
бухгалтер горфо.

Слава рабочим и работницам, инженерам и техникам передовых предприятий, досрочно выполнивших план третьего решающего года новой пятилетки!

(Из призывов к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции)

БОЛЬШАЯ ПОБЕДА ЗАВОДА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

К вершинам высокой производительности

Наш цех долгое время не давал возможности сборщикам работать в полную силу. Объяснялось это только тем, что в цехе не было настоящей работы с людьми.

Мы стали чаще созывать производственные собрания, подхватывать каждое предложение стахановцев. Был у нас такой случай. Два молодых токаря тт. Зверев и Сановский заявили:

— Мы можем работать вдвое лучше. Дайте только нам запас рецов на смену. Ну, хотя бы три комплекта и необходимый мерительный инструмент. Вы прохонометрируйте, товарищ старший мастер, сколько минут мы теряем в смену на поиски рецов и подбор инструмента.

Я удовлетворил заявку стахановцев. На другой же день Зверев и Сановский вместо полутора норм сделали по две с половиной.

Это один из сотен примеров, когда

по совету стахановцев цех добивался новых успехов. Именно по предложению передовиков цеха, мы перестроили работу сборочных бригад и стали собирать по 40 лебедок в день вместо 20—25. Также, переведя расцерковку фланцев с расточного на пресс, мы в десять раз увеличили выпуск фланцев. В результате этого новаторство цех сумел высвободить 3-х токарей и стачочное оборудование для выполнения других работ.

Видя, что их просьба, советы и предложения быстро подхватываются, стахановцы с удвоенной энергией взялись за дело. Наша лучшая токарка тт. Зверев, Сановский, Климанов довели среднюю выработку до 250 цроп.

Еще в начале года отставший —

механико-сборочный цех в 1 ноября

достиг завершения годовой программы.

Этот радостный итог обеспечила

нам повседневная работа с людьми,

мобилизация их на досрочно завершение послевоенной сталинской пятилетки. Коллектив цеха готов к за-

вороению первых производственных

Орск, завод строительных машин

Директору тов. Хорошонскому

Главному инженеру тов. Данченко

Секретарю партбюро тов. Малику

Председателю завкома тов. Владимирову

Поздравляю рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода с досрочным выполнением годового плана.

Выражая уверенность, что коллектив завода не снизит достигнутых темпов, на основе дальнейшего развертывания социалистического соревнования, и

подготовится к выполнению повышенного плана 1949 года и завершению послевоенной сталинской пятилетки в 4 года.

Министр строительного и дорожного машиностроения — Соколов

СЛАГАЕМЫЕ РЕНТАБЕЛЬНОЙ РАБОТЫ

Коллектив нашего завода досрочно завершил годовую программу. Новостройкам страны отгружено 5170 лебедок различных марок (однотонных, трехтонных и сеии с половиной-тонных).

Выполнив досрочно план, завод добился значительного снижения себестоимости выпускаемой продукции. Если по плану мы должны были добиться снижения продукции в целом на 19,2 процента, то фактически себестоимость снижена на 24,8 процента.

Средняя производительность труда достигла 126 процентов.

Мы достигли серьезных успехов в накоплении сверхплановых прибылей. Завод в течение года должен получить 1045 тысяч рублей, а мы уже сейчас имеем чистой прибыли 1380 тысяч рублей.

Как мы добились того, что завод, из года в год несправлявшийся с производственными заданиями, в текущем году при том же оборудовании, на тех же обемных площадях досрочно завершил годовую программу, выдав за 10 месяцев производство вдвое больше, чем за весь 1947 год и работает рентабельно.

Дело решили кадры. Мы стали больше работать с людьми, выполняющими повышенением их технической грамотности, стали более привыки к предложенным и начинавшим

реструктура проведена у нас в литейном цехе, поэтому я остался на смежных с ним производствах.

Узким местом у нас был механо-сборочный цех. По его вине часто сборщики проставляли из-за отсутствия деталей (валов, храповиков, фланцев и т. д.). Наряду с этим мы получили в первом полугодии волны рекламаций от потребителей

нашей продукции.

По механическому цеху мы про-

вели капитальную оснастку оборо-

дования, порядка 80 единиц. Уста-

новили приспособления не только

ускоряющие процесс, но и преду-

реждающие брак — на сверловоч-

ном станке, на фрезерном при обра-

ботке квадратов, ввели кондуктора

для сверловки отверстий.

Мы поплыли по линии видоизмене-
ния ряда деталей, сообразясь с на-
личием своего оборудования. Так,
была упрощена конструкция флан-
ца. В той его плоскости, которая
прилегает к станине мы сделали
выемку. Этим сократили время на
обработку поверхности прилегающей
стороны фланца и достигли некоторой
экономии в расходе металла.
Перевели обработку фланца с токар-
ного станка на сверлильный и этим

добились повышения выпуска их с

50 до 500 за смену, причем сей-
час на этой операции занят

мало-квалифицированный рабочий.

В этом году мы вводим в дейст-
вие 100-тонный пресс для перевода
значительной части деталей на дешевую штамповку. Вводим штам-
повочные трамблеры и молотки на
обувку в литейном производстве.

Вающий механический цех работал в две смены. Пришлось разукруп-
нить бригаду и вести сборку в две

смены. Сформировалась тесная взаимо-
связь этих двух цехов: механического
и сборочного. Имел больший про-
стор, сборщики стали наращивать

темпы, и в настоящее время мы собираем день по 40 лебедок, а до этого собирали 20 — 25. Та-
кой распорядок позволил улучшить

надзор за качеством продукции и мы уже больше не имели рекламаций от потребителей.

Добивались мы экономии и на
других участках.

Это первые шаги на пути к пере-
ходу предприятия на поточный метод

работы. Сейчас у нас идет установка конструкций по кольце-
вому монорельсу. Это избавит нас

от больших затрат, которые мы де-
лаем на переноске лебедок в про-
талах сборочного цеха, на вывозке лебедок из цеха на погрузочную пло-

щадку. Закончив эту работу, мы
высвободили 6 транспортериков и

получим возможность ускорить про-
цесс погрузки готовых лебедок в

вагоны.

В этом году мы вводим в дейст-
вие 100-тонный пресс для перевода
значительной части деталей на дешевую штамповку. Вводим штам-
повочные трамблеры и молотки на
обувку в литейном производстве.

Один вместо трех

В цехе нас было три фрезеровщи-
ка: в каждой смене по одному. Ра-
бота у нас, я бы сказал, однооб-
разная: обрабатываем мы промежу-
точные и рабочие валы, квадраты,
валы для барабанов. Присмотрев-
шись к делу, я стал думать, как бы
делать за смену не норму, а, допу-
стим, полторы — две нормы?

Оставаясь в третьем смену я стал пробовать работать на двух станках. Дело пошло. Затем я решил, что ра-
ботать на 800 оборотах, как мы ра-
ботали, нет смысла. Не будет риска, если я увеличу обороты до 1200, а изюмку с одним дюймом увеличу еще на три четверти дюйма. Попробовал и это вышло хорошо.

Так, шаг за шагом, совершенствуя процесс фрезеровки я стал набирать темпы производительности. Вскоре меня уже не удовлетворяло то, что я стал двухсотником. Я еще ввел на станке специальный ограничитель, который позволил мне экономить время, обычно затрачиваемое фрезе-
ровщиками на разметку деталей. При ограничителе разметка не нужна. Я стал экономить еще время на том, что зачищал детали от заусен-
цев на ходу станка, тогда как мои товарищи останавливали станок и занимались зачисткой в ущерб производительности. Они, конечно, в этом не виноваты: так делают все фрезеровщики.

Когда я достиг ежедневного вы-
полнения нормы на 350 процентов, я попросил администрацию оставить меня одного на нашем участке. Мою просьбу уважили и сейчас я один обеспечиваю сборщиков всеми фре-
зеровщиками работами.

Г. Сонников,
фрезеровщик механического цеха.

—
**Растет завод,
совершенствуются люди**

Это один из сотен примеров, когда по совету стахановцев цех добивался новых успехов. Именно по предложению передовиков цеха, мы перестроили работу сборочных бригад и стали собирать по 40 лебедок в день вместо 20—25. Также, переведя расверловку фланцев с расточного станка на пресс, мы в десять раз увеличили выпуск фланцев. В результате этого нововведения цех сумел высыпить 3-х тоннаж и стала полноценно оборудование для выполнения других работ.

Видя, что их просьба, советы и предложения быстро подхватываются, стахановцы с удвоенной энергией взялись за дело. Наши лучшие токари тт. Зверев, Сановский, Климанов довели среднюю выработку до 250 проп.

Еще в начале года отставший — механический цех в 1 ноября достиг завершения годовой программы. Этот радостный итог обеспечила нам повседневная работа с людьми, мобилизация их на досрочное завершение послевоенной сталинской пятилетки. Коллектив цеха готов к завоеванию новых производственных высот.

С. Ведибренко,
старший мастер механосборочного цеха.

НАГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕДОВИКОВ

В связи с успешным досрочным окончанием годового плана, глава отпустил директору завода строительных машин средства на премирование стахановцев. Администрация завода наградила 35 стахановцев почетными грамотами и денежными премиями, 32 чел. обявлены благодарность по заводу и выданы денежные премии. А 22 лучших из лучших стахановцев вместе с получением денежных премий занесены в заводскую Книгу почета. В числе их внесены в Книгу почета токари Н. Зверев, А. Сановский, И. Климанов, литьщики М. Варта, Б. Букарбаев, О. Брункова, С. Повод, электрик Г. Задорожный, мастер С. Ведибренко и др.

—

Завершен план ширпотреба

Заводу строительных машин было дано задание изготовить во втором полугодии 100 комплектов печей для промышленностей (высотки, задвижки, печные дверки и т. д.). Наряду с выполнением основного плана, завод досрочно залезли и план по выпуску ширпотреба. Изготовленная продукция передана торговому организацию.

ции. Если по плану мы должны были добиться снижения продукции в целом на 19,2 процента, то фактически себестоимость снижена на 24,8 процента.

Средняя производительность труда достигла 126 процентов.

Мы достигли серьезных успехов в накоплении сверхплановых прибылей. Завод в течение года должен получить 1045 тысяч рублей, а мы уже сейчас имеем чистой прибыли 1380 тысяч рублей.

Как мы добились того, что завод, из года в год не исправлявшийся с производственными заданиями, в текущем году при том же оборудовании, на тех же объемных площадях досрочно завершил годовую программу, выйдя за 10 месяцев производства вдвое больше, чем за весь 1947 год и работает рентабельно.

Дело решали кадры. Мы стали больше работать с людьми, в плотную занявшись повышением их технической грамотности, стали более чутки к предложениям и начинанием наших стахановцев.

Исклучительное внимание мы уделили социалистическому соревнованию, сделали его подлинной движущей силой в борьбе за план. Работа с людьми — был первый этап на пути к перестройке. Показатели производительности труда наглядно убеждают, что в этом направлении мы достигли серьезных сдвигов.

Наряду с этим мы взялись за технологический процесс, за техническое перевооружение цехов и участков. В печати уже достаточно много сообщалось о том, какая не-

семь рекламаций от потребителей нашей продукции.

По механическому цеху мы провели капитальную оснастку оборудования, порядка 80 единиц. Установили приспособления не только ускоряющие процесс, но и предупреждающие брак — на сверловочном станке, на фрезерном при обработке квадратов, ввели кондуктора для сверловки отверстий.

Мы пошли по линии видоизменения ряда деталей, сообразуясь с наличием своего оборудования. Так, была упрощена конструкция фланца. В той его плоскости, которая прилегает к станине мы сделали выемку. Этим сократили время на обработку поверхности прилегающей стороны фланца и достигли некоторой экономии в расходе металла. Перевели обработку фланца с токарного станка на сверлильный и этим добились повышения выпуска их с 50 до 500 за смену, причем сейчас на этой операции занят мало-кавалифицированный рабочий.

Обработка храповика велась у нас в два приема: сначала с одной стороны, потом с другой и при 96 оборотах стапка в минуту. Мы ввели одновременную обработку храповика двумя резцами и довели обороты стапка до 257.

Мы видоизменили форму боковых лебедки, облегчив вес каждой на 12 килограммов, а расточку отверстий на стапке заменили штамповкой на прессе.

В сборочном цехе, недостаточном по кубатуре, у нас была одна бригада из 6 человек, работающая в один смену, в то время, как обслужи-

ва и этого собирали 20—25. Такой распорядок позволил улучшить надзор за качеством продукции и мы уже больше не имели рекламаций от потребителей.

Добились мы экономии и на других участках.

Это первые шаги на пути к переходу предприятия на поточный метод работы. Сейчас у нас идет установка конструкций по кольцевому монорельсу. Это избавит нас от больших затрат, которые мы делаем на переноску лебедок в пролете сборочного цеха, на вывозку лебедок из цеха на погрузочную площадку. Закончив эту работу, мы высыпали 6 транспортериков и получим возможность ускорить процесс погрузки готовых лебедок в вагоны.

В этом году мы вводим в действие 100-тонный пресс для перевода значительной части деталей на дешевую штамповку. Вводим pneumaticкие трамбовки и молотки на обрубке в литейном производстве. Успешно внедрим металлорежущее оборудование, их будет установлено 40 комплектов. На очереди — монтаж электроизранца и пяти консольных кранов.

Наше предприятие не только вышло в первые ряды по своим показателям в части выпуска продукции, оно в недалеком будущем будет в совершенстве технически оснащенным, и станет давать продукцию вдвое и втройке больше, чем дает сейчас.

В. Хорошанский,
директор завода строительных машин.

а от этого собрали 20—25. Такой распорядок позволил улучшить надзор за качеством продукции и мы уже больше не имели рекламаций от потребителей.

При ограничительной разметке не нужна. Я стал экономить еще время на том, что зачищал детали от заусенцев на ходу станка, тогда как мои товарищи останавливали станок и занимались зачисткой в ущерб производительности. Они, конечно, в этом не виноваты: так делают все фрезеровщики.

Когда я достиг ежедневного выполнения нормы на 350 процентов, я попросил администрацию оставить меня одного на нашем участке. Моя просьба уважили и сейчас я один обеспечиваю сборщиков всеми фрезерными работами.

Г. Сошинников,

фрезеровщик механического цеха.

Растет завод, совершенствуются люди

На заводе я пришел недавно. Специальности не имел никакой. Здесь мне поручили освоить профессию фермовщика.

— Ремесло это сложное, очень интересное и особо важное в нашем производстве, — рассказывали мне мастера в первые дни работы на заводе.

С большой охотой я начал учиться формовке. Присматривалась к работе старших товарищей, прислушивалась к их советам. И вот прошло только два года, а я уже работаю формовщиком 6 разряда. Выполняю любые сложные работы, и держу выплавку на уровне 200—250 процентов.

За то время, пока я работаю на заводе, я обучил формовке трех учеников. Сейчас эти ученики, особенно Френикский, сами стали стахановцами.

Когда я пришел на завод, он был небольшим предприятием, а сейчас мы выпускаем продукцию в три раза больше, разнообразней по ассортименту. Неизвестно изменились и сами цехи: большинство ручных процессов заменила техника.

Приветствие, полученное от Министра в день победы завода, коллектива литейного производства назначено тем, что сделал залог деталей для механического цеха и сборщиков на целый квартал.

С. Повод,

формовщик литейного цеха.



Лучшие люди завода, занесенные в Книгу почета. Слева направо: старший мастер механосборочного цеха С. И. Ведибренко, токарь Н. Ф. Климанов, токарь А. М. Сановский и фрезеровщик Г. Д. Сошинников.

Телеграммы из-за границы

**Газета „Юманите“
о военных мероприятиях
французского
правительства**

ПАРИЖ, 3 ноября. (ТАСС). По сообщению газеты «Юманите», за последние дни во Францию прибыло несколько контингентов северо-африканских войск, среди которых имеется одно соединение, входящее в состав иностранного легиона. Крупная бронетанковая группировка № 1 находится на пути в Париж.

На состоявшемся недавно международном совещании, как это следует из коммюнике, опубликованного после этого совещания, министры изучали вопрос о проведении военных мероприятий «во внутреннем плане». Эти приготовления к гражданской войне, продолжает газета, вызывают большое беспокойство среди офицеров, младших офицеров и солдат французской армии, которые не хотят, чтобы их считали подданными жандармерии, чтобы они выполняли позорную для них роль, выполнявшуюся петеновскими войсками и милицией Дарнана.

**Восстание
в Южной Корее**

ПХЕНЬЯН, 3 ноября. (ТАСС). По сообщению радио Пхеньяна, восставшие против режима маркионеточного «правительства», успешно продолжают вооруженные действия. Боя идут в горных районах около Йосу, а также в районе Сунчон.

**Отправка канадских
самолетов гоминдановскому
правительству**

ОТТАВА, 2 ноября. (ТАСС). По сообщению агентства Банксайд Пресс, канадское правительство подготовило к отправке в Китай 60 самолетов, из которых канадские военные поставки правительству Чан Кай-ши, включающих 200 бомбардировщиков.

Выборы в США

НЬЮ-ЙОРК, 3 ноября. (ТАСС). На состоявшихся вчера в США выборах избрались, как известно: 1) выборщики, которые своим голосованием 13 декабря изберут президента страны; 2) члены палаты представителей; 3) 32 человека сенаторов; 4) 32 губернатора.

По предварительным данным, которые стали известны сегодня утром, демократическая партия уже обеспечила себе контроль в сенате, получив 20 из 32 сенаториальных мест. Поскольку демократы уже имеют 30 мест из прежнего состава конгресса, теперь у них, таким образом, будет по крайней мере 50 мест из общего числа 96.

Как сообщило нью-йоркское радио, демократическая партия получила в палате представителей 225 мандатов. Таким образом демократическая партия будет иметь контроль и над палатой представителей, общий состав членов которой — 435.

НЬЮ-ЙОРК, 3 ноября. (ТАСС). По радио оглашены следующие предварительные данные подсчета голосов, поданных на происходивших в Соединенных Штатах 2 ноября выборах: за Трумена подано 18 миллионов 500 тысяч голосов, за Дьюи — 17 миллионов 250 тысяч, за Уоллеса — 950 тысяч и за Турмонда — около 900 тысяч голосов.

НЬЮ-ЙОРК, 3 ноября. (ТАСС). Агентство Ассошиэйтед Пресс в 14.00 по нью-йоркскому времени сообщило, что из подсчитанных уже голосов Трумен получил 20.308 тысяч голосов, Дьюи — 18.770 тысяч, Уоллес около 1 миллиона.

К вопросу о присоединении Саарской области к Франции

БЕРЛИН, 3 ноября. (ТАСС). Согласно сообщениям агентств АДП и ДПД, на состоявшемся на днях съезде МРС (движение за присоединение Саара к Франции) было выписано требование об «изоляции всех элементов», которые тяготят к Германии.

Как сообщают далее эти агентства, премьер-министр Саара Гофман заявил, что французы ведут себя в Саарской области, как на оккупированной территории.

**Агентство Телепресс
о экономической
программе для Англии**

ПРАГА, 3 ноября. (ТАСС). Как передает лондонский корреспондент агентства Телепресс, проходившиеся сведения о содержании экономической программы для Англии, представленной парижскому совещанию стран — участниками «плана Маршалла», говорят о том, что английское правительство готовит наследие нескольких лет ограниченный и лишенный в условиях «плана Маршалла». Сообщения о программе, содержащие которой английские официальные представители в Париже пытались сохранить в секрете, помещены в газетах под следующими заголовками: «Помощь по плану Маршалла не отвечает интересам народа». В сообщениях указывается, что она привнесет большое разочарование тем, кто продолжает верить, будто с осуществлением «плана Маршалла» полы магазинов быстро заполнятся запасами американского продовольствия.

Парижский корреспондент газеты «Санди график» пишет, что эта программа расценивается как «сенсационная» из тех «длительных ложей», которые она обещает английскому народу.

Назначение посла Корейской народно-демократической республики в СССР

ПХЕНЬЯН, 2 ноября. (ТАСС). Газеты опубликовали сообщение о назначении Дю Ен Ха на пост посла Корейской народно-демократической республики в Советском Союзе.

Краткие сообщения

□ Коммунистическая партия Перу обялена вне закона.

□ В маневрах американского флота в артиллерийских водах примут участие 543 самолета и 100 кораблей. Маневры будут проходить в условиях, приближающихся к условиям военного времени.

□ В связи с 31-й годовщиной Октябрьской революции Общество англо-советской дружбы организовало в одном из центральных театров Лондона просмотр советских кинофильмов.

□ В Бухаресте открылась выставка «Румыно-советской дружбы», организованная национальным комитетом празднования «Недели румыно-советской дружбы».

План проведения демонстрации трудящихся г. Орска 7 ноября 1948 года

1. Сбор трудящихся города на демонстрацию, посвященную 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, проходит по предприятиям, структурам, учреждениям и учебным заведениям с 10 часов утра. Место сбора устанавливается октюбрьскими комиссиями предприятий.

2. Колонны строятся по 6 человек в ряд.

3. Каждое предприятие, структура, учреждение, учебное заведение имеет руководителя колонны, который должен иметь отличительные знаки — красную повязку на левой руке.

Впереди колонны должны быть плакаты с обозначением наименования предприятия, структуры, учреждения и т. д.

Маршрут движения

1. Первый колонной проходят трудящиеся предприятий Ленинского района. Колонна движется от пос. Никель до пос. Локомотив, затем мимо трибуны, установленной у здания горкома ВКП(б), до пересада ВЭС и по дороге мимо стандартных домов механизированного завода, возвращается на Локомотив и Никель.

Второй колонной проходят трудящиеся предприятий Стальнского района. Колонна следует от ВЭС мимо стандартных домов до автобазы треста и по шоссейной дороге к горкому ВКП(б).

Третий колонной проходят трудящиеся предприятий Ворошиловского района. Коллективы мясокомбината, железнодорожного узла и других организаций направляются поездом со ст. Орек до Локомотива, где призывают к колонне Ворошиловского района.

Учащиеся школ принимают участие в демонстрации начиная с 7 класса.

2. Демонстрация начинается ровно в 12 час. дня 7 ноября 1948 года. Расстановка коллективов в районных колоннах осуществляется районными комиссиями.

3. В 10 час. утра 7 ноября неорганизованное хождение, движение автобусного транспорта по маршруту следования колонн прекращается. Проход и проезд по указанному маршруту разрешается только по пропускам октюбрьской комиссии.

Примечание: члены горкома, райкомов ВКП(б), члены исполнкомов горсовета и райсоветов проходят своим мандатом.

4. Наблюдение за порядком и регулирование движения по городу возлагается на зам. начальника горотдела МВД тов. Немешева.

5. Руководители колонн предприятий, структур, учреждений к 9 час. утра выделяются в распоряжение тов. Немешева по два связных.

6. Трибуна устанавливается у здания горкома ВКП(б).

Решительно пресекать хулиганство

выполнявшуюся петровскими войсками и милицией Дарнана.

Восстание в Южной Корее

ПХЕНЧАНЬЯН, 3 ноября. (ТАСС). По сообщению радио Пхеньяна, восстание против режима маркизеточного «правительства», успешно продолжают вооруженные действия. Бой идет в горных районах около Йосу, а также в районе Сычон.

Отправка канадских самолетов гоминдановскому правительству

ОТТАВА, 2 ноября. (ТАСС). По сообщению агентства Канадиен Пресс, канадское правительство подготовило к отправке в Китай 60 самолетов, как часть канадских военных поставок правительству Чан Кай-ши, включающих 200 бомбардировщиков.

К вопросу о присоединении Саарской области к Франции

БЕРЛИН, 3 ноября. (ТАСС). Сообщение агентства АДН и ДПД, на состоявшемся на днях съезде МРС (движение за присоединение Саара к Франции) было выдвинуто требование об «изоляции всех элементов», которые тяготят Германию.

Французский верховный комиссар Саарской области Грандваль потреб-

овал, чтобы МРС способствовала развитию «саарского сепаратизма». Грандваль дал понять, что французская политика в Сааре не подлежит никакому пересмотру.

Как сообщают далее эти агентства, премьер-министр Саара Гофман заявил, что французы ведут себя в Саарской области, как на оккупированной территории.

Решительно пресекать хулиганство

Социалистическое общество является школой воспитания высоких идеальных качеств человека. Стalinская Конституция подняла на небывалую высоту политическую активность граждан СССР, их организационную самодеятельность и энтузиазм, вознесла советского гражданина на огромную политическую, идеиную и преступную высоту.

Уже проделана огромная работа по уничтожению капиталистических пережитков в сознании людей, по искоренению мелкобуржуазной разпущенности и недисциплинированности.

Но нельзя считать эту работу законченной. «...Пережитки буржуазных взглядов в головах людей, — говорится в «Братом курсе истории ВКП(б)», — остаются и будут еще оставаться, хотя капитализм в экономике уже ликвидирован. При этом нужно учесть, что капиталистическое окружение, против которого надо держать порог сухим, старается оживлять и поддерживать эти пережитки».

Хулиганство является одним из проявлений пережитков капитализма в сознании людей. Если материальная необеспечен-

ность трудящихся масс, неуверенность в завтрашнем дне, безработица, голод, беспризорность, темнота, невежество, бескультурье создавали самые благоприятные условия для широкого развития хулиганства в дореволюционное время и создают их в капиталистических странах поныне, то этого нет и быть не может у нас, в стране социализма. Отдельные же случаи хулиганства в СССР свидетельствуют о наличии еще пережитков капитализма в сознании людей, выражают давление остатков мелкобуржуазной стихии на наиболее отсталую часть нашего населения.

В нашем городе также встречаются случаи хулиганских прошествий. Только на днях были осуждены к тюремному заключению два хулигана — Архипенко и Бабыч — за нападение побоев одному из граждан. 20 октября органами милиции арестован за хулиганство в чайной гр. Сыромятник, который вскоре предстанет перед судом. До этого были осуждены в тюремному заключению Бостин Г. М. (устроил побои в засудочном коопторге) и Лелясов М. Д. (за побои возле своего дома).

Приведенные факты говорят о

том, что еще не все сделано для того, чтобы такие явления пресечь. Но из этого также следует, что в деле борьбы со случаями хулиганства немалую роль должна сыграть общественность.

Правильная организация досуга молодежи, усиление политico-воспитательной работы в наших коллективах, создание вокруг хулиганов невыносимой обстановки, неоставление безнаказанным ни одного, пусть самого незначительного, случая хулиганства — все это позволит наложить решительный удар по хулиганам.

На состоявшемся недавно совещании работников прокуратуры, милиции и суда по вопросу об усилении борьбы с хулиганством было отмечено много недостатков и разработаны конкретные меры для их устранения.

Нет сомнения, что органы прокуратуры, милиции, народные суды города совместно с общественностью сумеют сделать все для того, чтобы покончить с хулиганством раз и навсегда.

Я. Левин,
прокурор города Орска, советник юстиции.

Заявление Трумена

НЬЮ-ЙОРК, 3 ноября. (ТАСС). Как передает корреспондент агентства Ассошиэйтед Пресс из Канзас-Сити (штат Миссури), Трумен передал для опубликования в печати заявление, в котором, в частности, говорится:

«Все мои усилия будут посвящены тому, чтобы обеспечить мир во всем мире и процветание и счастье каждого народа здесь внутри страны».

«Санкт-Петербург» пишет, что эта программа расценивается как «символическая» из тех «длительных линий», которые она обещает английскому народу».

Третьей колонной проходят трудинеся предприятия Ворошиловского района. Коллективы мясокомбината, железнодорожного узла и других организаций направляются поездом со стороны Орска до Локомотива, где призывают к колонне Ворошиловского района.

Учащиеся школ принимают участие в демонстрации, начиная с 7 класса.

2 Демонстрация начинается ровно в 12 час. дня 7 ноября 1948 года. Расстановка коллективов в районных колоннах осуществляется районными комиссиями.

3 В 10 час. утра 7 ноября неорганизованное хождение, движение автобусного транспорта по маршруту следования колонн прекращается. Проход и проезд по указанному маршруту разрешается только по пропускам октябрьской комиссии.

Примечание: члены горкома, райкомов ВКП(б), члены исполнкомовсовета и райсоветов проходят по своим маневрам.

4 Наблюдение за порядком и регулированием движения по городу возлагается на зам. начальника горотдела МВД тов. Немцева.

5 Руководители колонн предприятий, строек, учрежденний к 9 час. утра выделяются с распоряжением тов. Немцева по два связных.

6 Трибуна устанавливается у здания горкома ВКП(б).

Городская комиссия.

Ответственный редактор

Н. С. МАРФИН.

РЕСТОРАН II-го РАЗРЯДА СТ. ОРСК ежедневно изготавливает из высококачественных продуктов в большом ассортименте горячие блюда, холодные закуски, мучные изделия, пирожные, торты.

Кроме того имеется в продаже богатый выбор колбасных, виноводочных изделий и пакеты с различным набором продуктов.

Ресторан принимает заказы на отдельные столики с ассортиментом: виноводочных изделий, холодными и горячими закусками как в самом ресторане, так с доставкой на дом.

О подробностях спрашиваться по телефону через вокзал.

ОРСКИМ ЦЕНТРАЛЬНЫМ ТЕЛЕГРАФОМ

и всеми отделениями связи
открыты прием поздравительных телеграмм к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Городская контора связи.

Проектно-монтажному управлению

срочно требуется на постоянную работу старший бухгалтер.

Об условиях спрашиваться:
г. Орск, ВЭС, 2-й рабочий городок «Уралэлектромонтаж», отдел кадров.

ОРСКОМУ ТАРНОМУ ЗАВОДУ

требуются на постоянную работу:

рабочие лесного склада, рабочие пилорамы, бондари,

ученики на курсы становочников, мастер по бондарному делу.

Рабочие обеспечиваются жильем в новых, благоустроенных домах, теплой одеждой, картофелем и овощами.

С предложениями обращаться поселок завода имени Чкалова, главная контора тарного завода, Дирекция.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: г. Орск, Советская, 84

ТЕЛЕФОН: ответ. редактор — 3-68, от. ст. секретарь — 5-06, магистральный от. с. — 2-00,
отдел промышл. и трансп. — 4-09, издательство — 4-88.

Типография издательства «Орский рабочий»